

АО «БЕЛИНСКСЕЛЬМАШ»

КАТАЛОГ
СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ
СЕЯЛКИ ЗЕРНОТУКОВОЙ РЯДОВОЙ
«ASTRA 6 PREMIUM»
(СЗ-6)
(дата изготовления: с 22.05.2025)

Каменка 2025

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Порядок пользования каталогом.....	4
2. Краткая техническая характеристика.....	5
Рис. 1 – Общее устройство сеялки «ASTRA 6 PREMIUM» (СЗ-6).....	6
Рис. 1.1 – Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 6 PREMIUM» (СЗ-6).....	9
Рис. 1.2 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 6 PREMIUM» (СЗ-6-04).....	10
Рис. 1.3 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 6 PREMIUM» (СЗ-6-06)	11
Рис. 2 – Колесо опорно-приводное и ось СЗМ 00.2000-01 в сборе.....	12
Рис. 3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 02.350-01.....	15
Рис. 3.1 – Опоры зернотукового ящика.....	17
Рис. 3.2 – Опоры валов.....	20
Рис. 3.3 – Крыша ОЗШ 02.130П и ОЗШ 02.130П-01.....	22
Рис. 3.4 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки).....	24
Рис.3.4.1 – Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки)	25
Рис. 3.5 – Валы ворошилок и стенки ящика.....	28
Рис. 3.6 – Зерновой высевальной аппарат (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян).....	31
Рис. 3.7 – Туковый высевальной аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид)).....	33
Рис. 3.8 – Валы зернотукового ящика	35
Рис. 4 – Подножка (установка подножных досок).....	37
Рис. 5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120.....	40
Рис. 5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01.....	43
Рис. 5.2 – Прицепное устройство колеса.....	46
Рис. 6 – Вариатор ОЗШ 01.350Б и ОЗШ 01.350Б-01.....	49
Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)	52
Рис. 7 – Рама ОЗШ 02.020Б-01.....	56
Рис. 7.1 – Валы контрпривода.....	58
Рис. 7.1.1 Валы контрпривода (продолжение).....	59
Рис. 7.1.2 Валы контрпривода (продолжение).....	60
Рис. 7.2 – Валы подъема сошников.....	64
Рис. 7.2.1 Валы подъема сошников (продолжение).....	65
Рис. 7.2.2 Валы подъема сошников (продолжение).....	66
Рис. 8 Механизм привода зерновых высевальных аппаратов.....	69
Рис. 9 Механизм привода туковых высевальных аппаратов и ворошилок.....	71
Рис. 10 Механизм навески сошников.....	73
Рис. 11 Сошник ОЗШ 00.4130.....	76

	Стр.
Рис. 12 Сошник Н.105.04.000.....	79
Рис. 13 Загортач СЗГ 00.2220А.....	82
Рис. 14 Загортач СЗМ 00.940Б-01.....	84
Рис. 15 Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01.....	86
Рис. 16 Маркер ОЗШ 02.220.....	89
Рис. 16.1 Удлинитель ОЗШ 02.210.....	92
Рис. 16.2 Диск маркера СШЕ 04.120.....	94
Рис. 17 Прицепное устройство.....	96
Рис. 18 Гидротрасса.....	100
Рис. 18.1 Гидротрасса (продолжение).....	101

1 ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

1.1 Каталог деталей и сборочных единиц содержит иллюстрации и подрисуночные спецификации сборочных единиц сеялок «ASTRA 6 PREMIUM» (СЗ-6).

1.2 Каталог деталей и сборочных единиц сеялки предназначен для расчета и составления заявок на запасные части, и может быть использован для общего ознакомления с устройством, конструкцией сеялки, порядком разборки и сборки сборочных единиц.

1.3 Для удобства пользования каталогом иллюстрации крупных сборочных единиц выполнены на двух и более рисунках. Неразъемные сборочные единицы указаны без перечисления входящих в них деталей.

В подрисуночных спецификациях, оформленных в виде таблиц, указаны:

- номер позиции;
- обозначение и наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий;
- количество на сборочную единицу;
- количество на изделие.

1.4 Если в сборочную единицу или деталь вносятся конструктивные изменения, то обозначения их меняются.

Буквенная приставка А; Б и т.д. обозначает, что сборочная единица или деталь претерпела изменения, а также указывает на взаимозаменяемость с выпускающимися ранее.

Употребляемые по тексту термины «левый» и «правый» определяются по ходу движения сеялки, если смотреть сзади сеялки лицом к ней.

1.5 Для заказа необходимой детали или сборочной единицы достаточно найти на рисунке номер позиции, а из подрисуночной спецификации выписать обозначение, наименование и требуемое количество.

Наш адрес: Россия, 442246, г. Каменка, Пензенская область, ул. Чернышевского,1, АО «Белинксельмаш»

Телефон/ Факс: (8412) 45-81-35/ (841-56) 2-17-28

E-mail: bsm@sura.ru

2 КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сеялка зернотуковая рядовая СЗ-6 предназначена для рядового посева семян зерновых культур (пшеница, рожь, ячмень, овес), бобовых культур (горох, фасоль) и рапса с одновременным внесением в засеваемые рядки гранулированных минеральных удобрений.

Сеялка может быть использована для посева семян других культур, близких к зерновым по размерам семян и нормам высева (гречиха, просо и др.).

Сеялка выпускается в следующих исполнениях:

- сеялка СЗ-6 – для рядового посева с двухдисковыми сошниками и пальцевыми загортачами;
- сеялка СЗ-6-04 – для узкорядного посева с двухдисковыми, двухстрочными сошниками, пальцевыми и цепным загортачом;
- сеялка СЗ-6-06 – для рядового посева с двухдисковыми сошниками и прикатывающими колесами.

	СЗ-6	СЗ-6-04	СЗ-6-06
Ширина захвата, м	6,0	6,0	6,0
Кол-во высеваемых рядов, шт.	40	80	40
Ширина междурядий, см	15±1	7,5±1	15±1
Глубина заделки семян, мм	40-80	40-80	20-80
Агрегируется с тракторами класса	2,0 т·с		

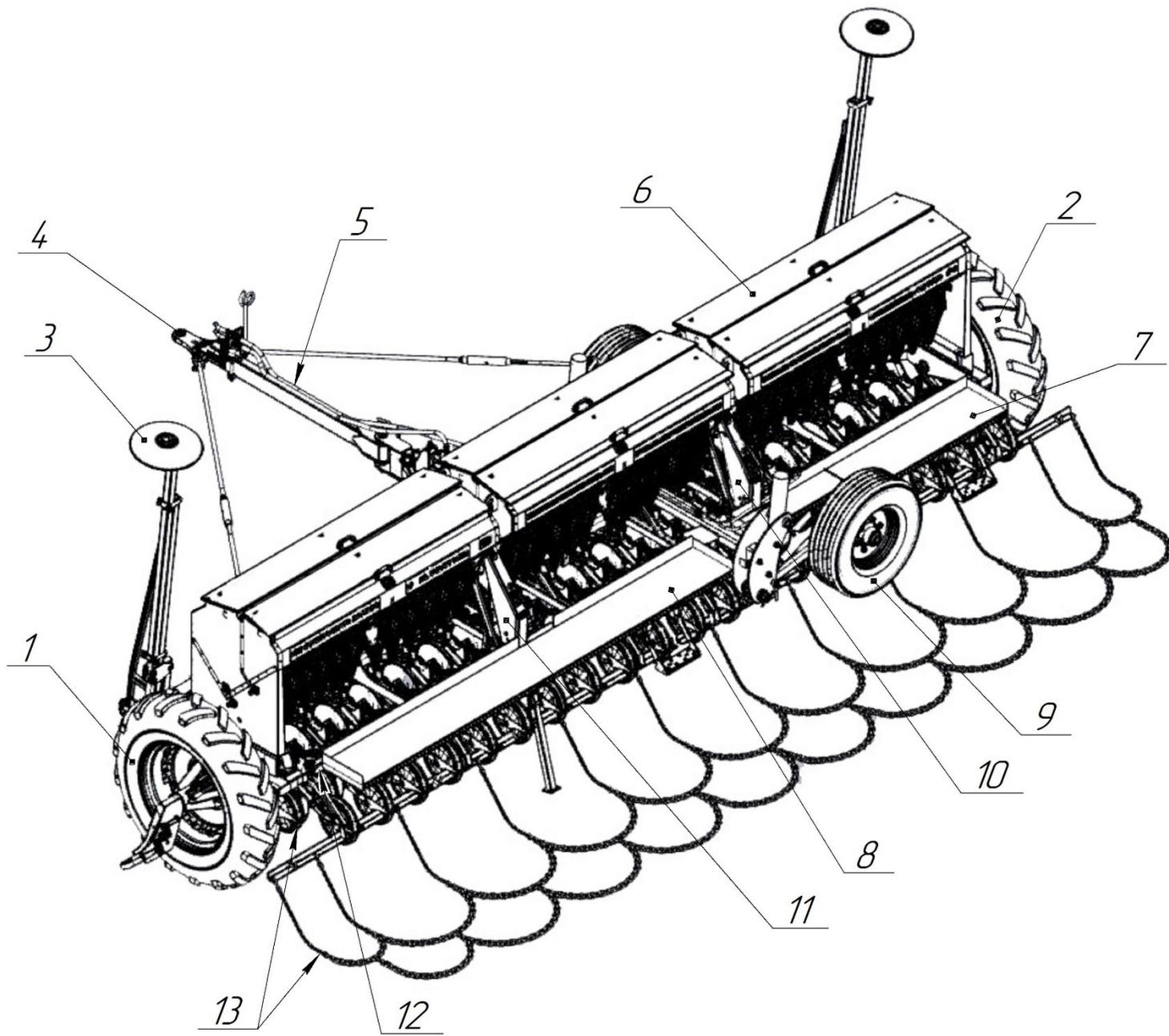


Рис. 1 – Общее устройство сеялки СЗ-6

Рис.1 – Общее устройство сеялки СЗ-6

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6; -04; -06	
1	Колесо	ОЗШ 00.1550-01	1	левое
2	Колесо	ОЗШ 00.1550	1	правое
3	Маркер	ОЗШ 02.220	1	
4	Прицепное устройство состоит из:			
	Сница	ОЗШ 02.450А-01	1	
	Сница	ОЗШ 02.440	1	
	Сница	ОЗШ 00.1020	1	
	Сница	ОЗШ 00.1030	1	
5	Гидротрасса	ОЗШ 02.230Б-02	1	
6	Ящик зернотуковый	ОЗШ 02.350-01	1	
7	Подножная доска	ОЗШ 02.330	1	
8	Подножная доска	ОЗШ 01.950	1	
9	Приспособление для дальнего транспорта	ОЗШ 02.240Б	1	
10	Вариатор	ОЗШ 01.350Б-01	1	Привод туковых аппаратов
11	Вариатор	ОЗШ 01.350Б	1	Привод зерновых аппаратов

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6; -04; -06	
12	Рама	ОЗШ 02.020Б-01	1	
13	Рабочие органы состоят из:			
	Загортач	СЗГ 00.2220А	20	Для сеялки СЗ-6
	Сошник	ОЗШ 00.4130	40	
	Загортач	СЗГ 00.2220А	20	Для сеялки СЗ-6-04
	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
	Сошник	Н 105.04.000	40	
	Сошник	ОЗШ 00.4130	40	Для сеялки СЗ-6-06
	Колесо	ОЗШ 00.4140	20	
	Колесо	ОЗШ 00.4140-01	20	

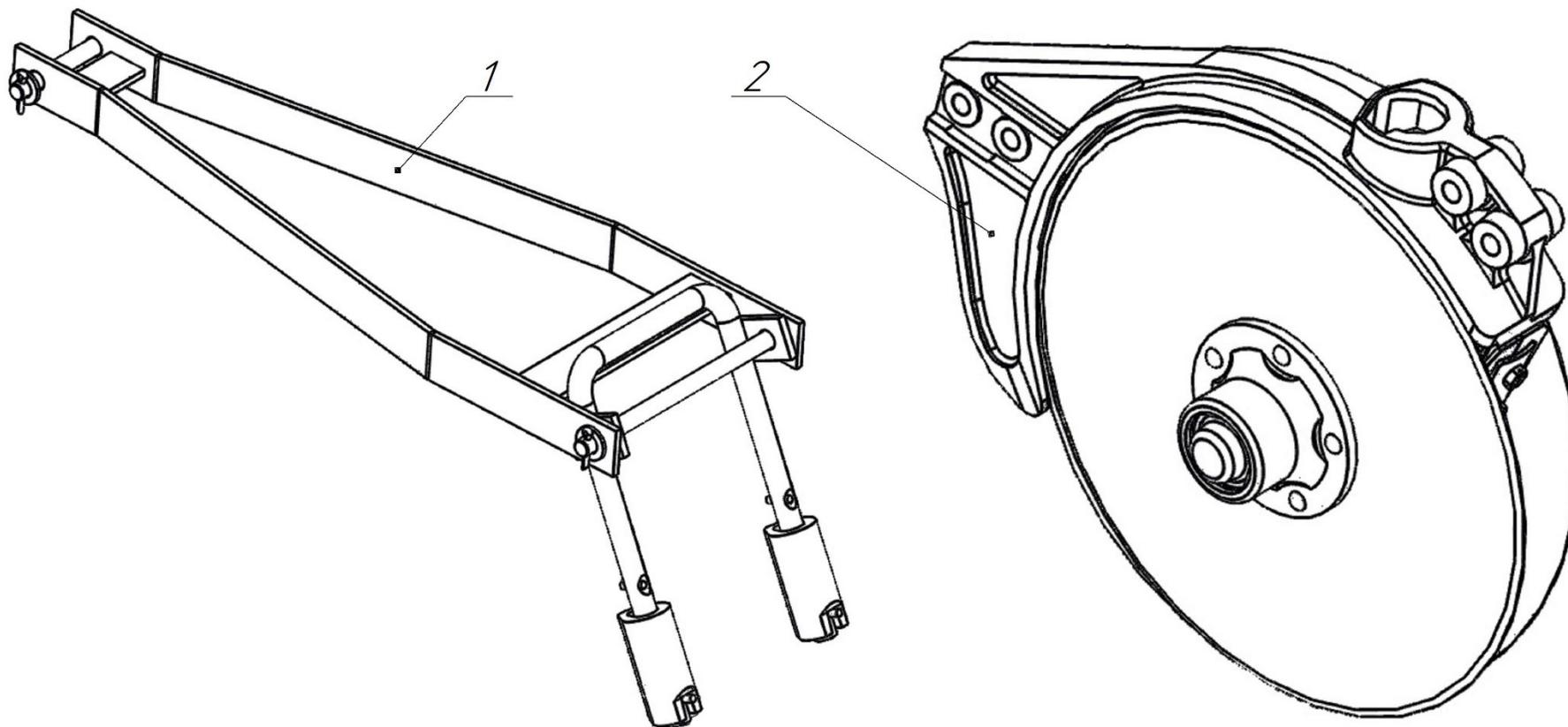


Рис. 1.1 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-6

Рис.1.1 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-6				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6	
1	Загортач	СЗГ 00.2220А	20	
2	Сошник	ОЗШ 00.4130	40	

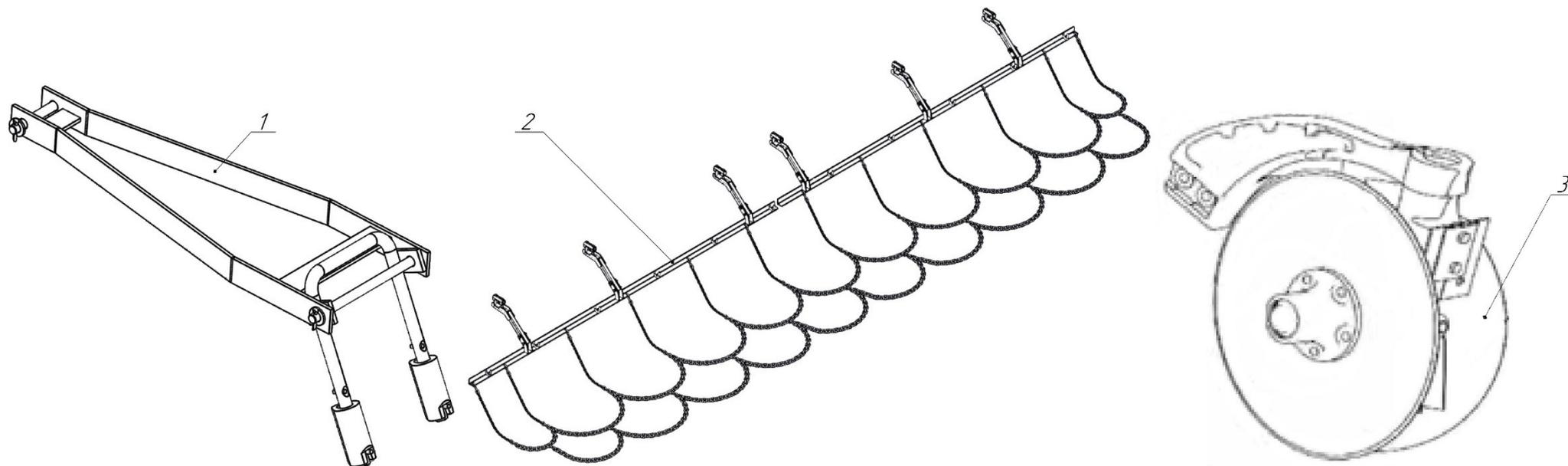


Рис. 1.2 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-6-04

Рис.1.2 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-6-04				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6-04	
1	Загортач	СЗГ 00.2220А	20	
2	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
3	Сошник	Н 105.04.000	40	

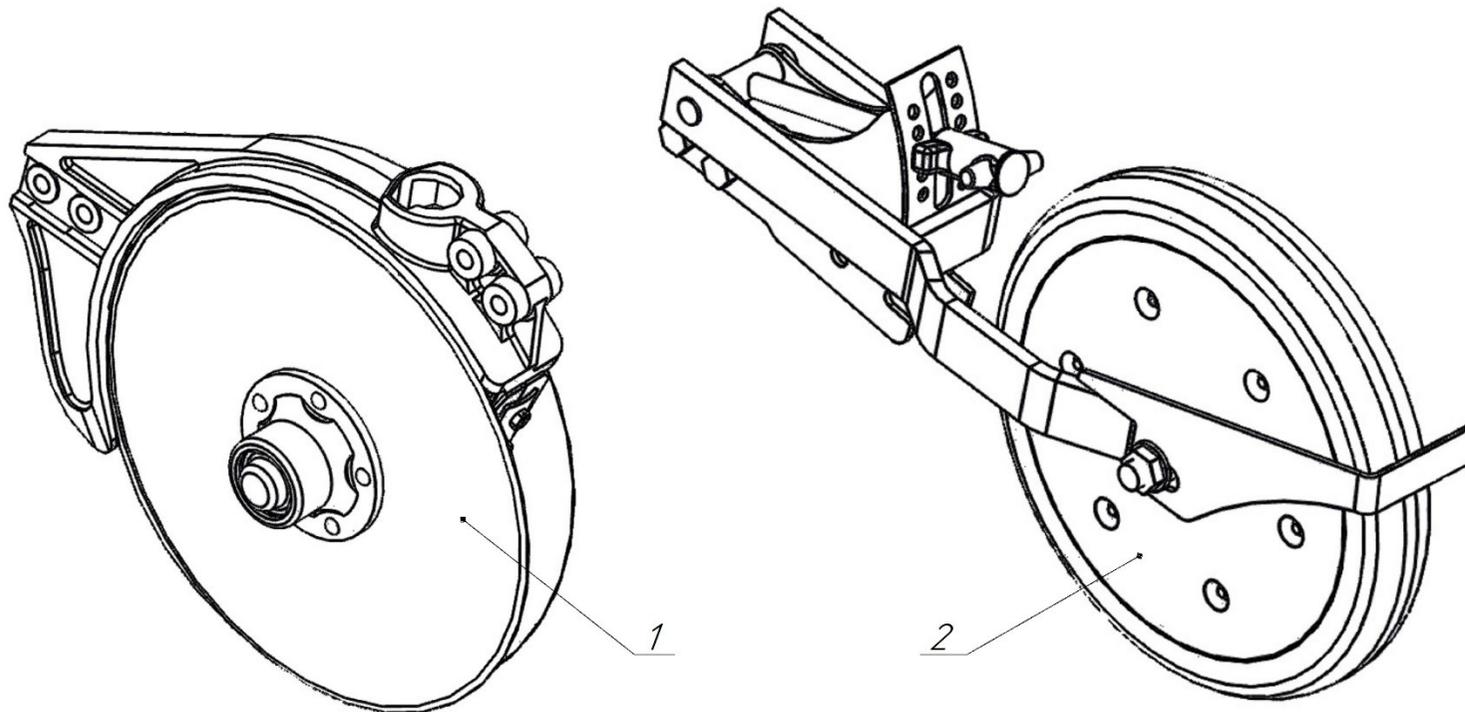


Рис. 1.3 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-6-06

Рис.1.3 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-6-06

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6-06	
1	Сошник	ОЗШ 00.4130	40	
2	Колесо	ОЗШ 00.4140	20	Устанавливается на задний ряд сошников
	Колесо	ОЗШ 00.4140-01	20	Устанавливается на передний ряд сошников

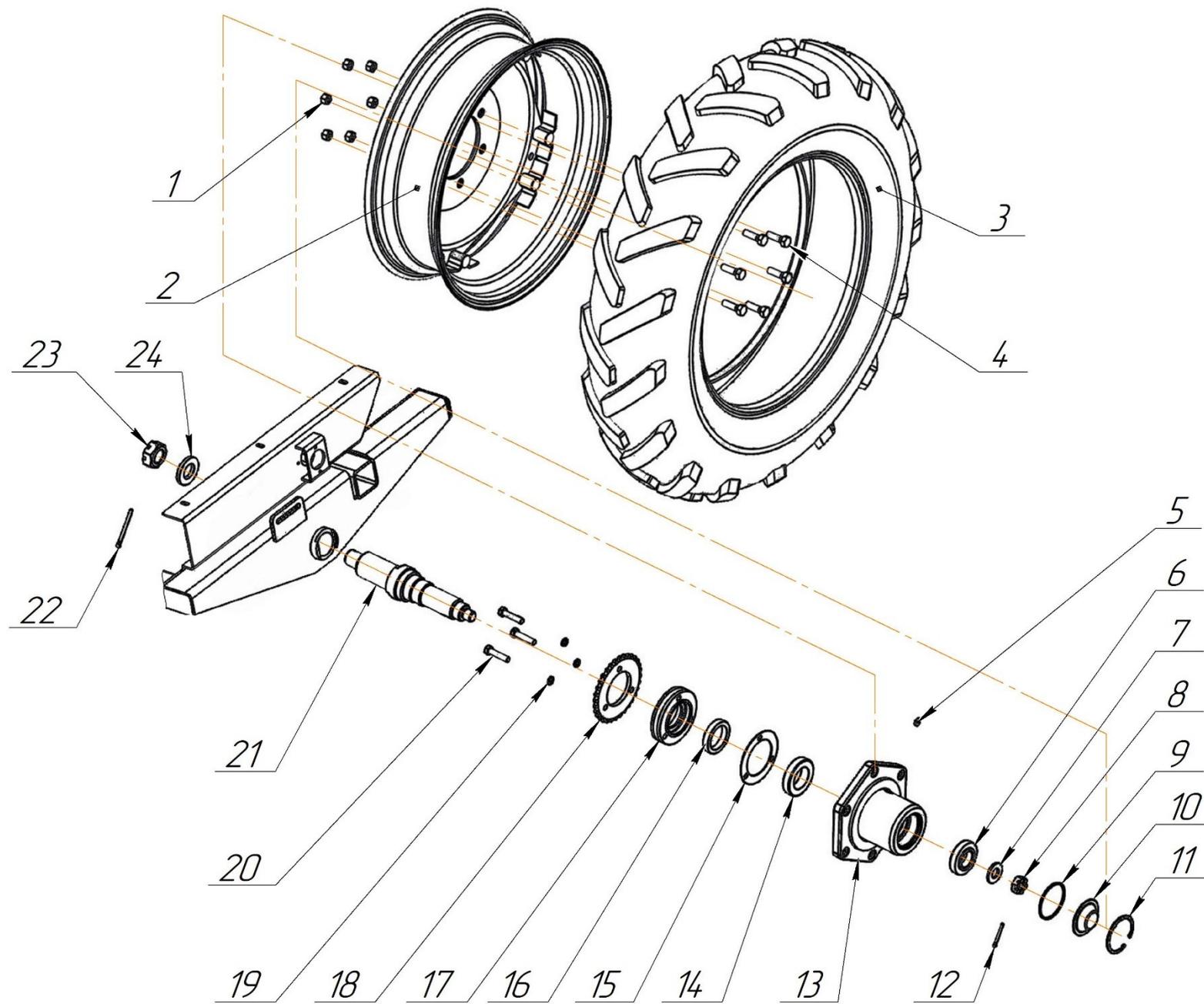


Рис. 2 – Колесо опорно-приводное и ступица СЗМ 00.2000-01 в сборе

Рис.2 – Колесо опорно-приводное и ступица СЗМ 00.2000-01 в сборе

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1		Гайка М16х1,5-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70)	12	
2		Колесо W9x28	2	
3		Шина 12,4R 28 ГОСТ 7463-2003	2	
4	Н 080.11.005А-02	Винт	12	
5		Масленка 1.2Ц6хр ГОСТ 119853-74	2	
6		Подшипник 7208А ГОСТ 27365-87	2	
7	Н 080.11.004	Шайба	2	
8		Гайка М24х2-6Н.04.019 DIN 937 (ГОСТ 5919-2008)	2	
9		Кольцо 085-090-30 ГОСТ 9833-73	2	
10	БДМ 16.03.401-01	Колпачок	2	
11		Кольцо А90 ГОСТ 13943-86	2	
12		Шплинт 5х45.019 ГОСТ 397-79	2	
13	СЗГ 00.1380.040	Ступица	2	
14		Подшипник 32011 (20077111Е) Китай	2	
15	СЗМ 00.2000.001	Прокладка	2	
16		Манжета 2.1-60х80-1/2 ГОСТ 8752-79	2	
17	СЗМ 00.102	Корпус	2	

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18	ОЗШ 00.474	Венец	2	
19		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
20		Болт М16-6gx55.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	6	
21	СЗМ 00.673	Ось	2	
22		Шплинт 6,3x80.019 ГОСТ 397-79	2	
23	ОЗШ 00.672	Гайка	2	
24	ОЗШ 00.4019А	Шайба	2	

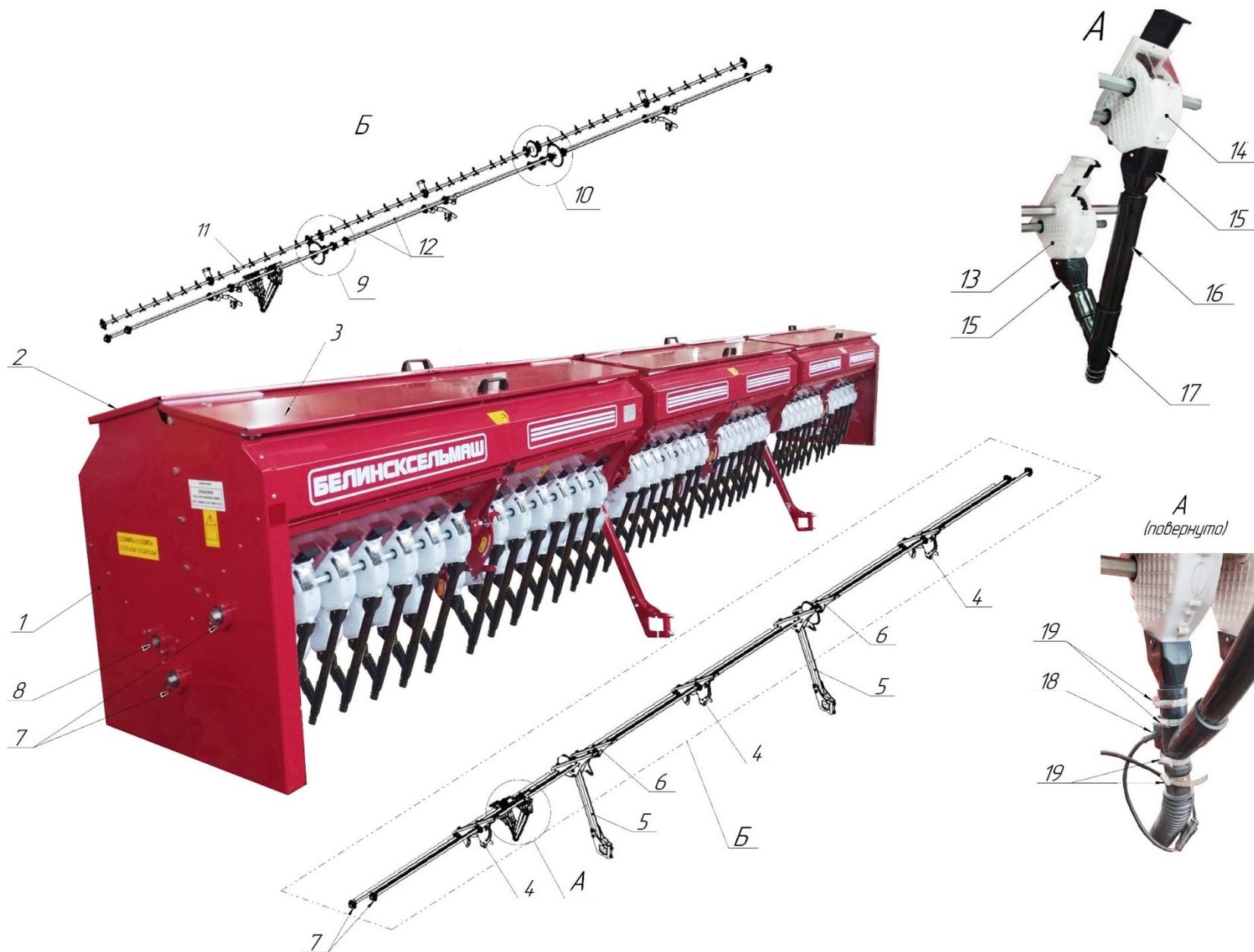


Рис. 3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 02.350-01

Рис.3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 02.350-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	ОЗШ 02.100Т	Бункер	1	
2	ОЗШ 02.130П	Крыша	3	Рис.3.3
3	ОЗШ 02.130П-01	Крыша	3	Рис.3.3
4	ОЗШ 04.4110Т	Кронштейн	3	Рис.3.1
5	ОЗШ 01.140Т	Опора	2	Рис.3.1
6	ОЗШ 01.4360Т	Кронштейн	2	Рис.3.1
7	ОЗШ 01.280Т (или -01)	Опора	18	Рис.3.2
8	ОЗШ 01.010-01	Корпус	9	Рис.3.2
9		Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)		Рис.3.4
10		Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки)		Рис.3.4.1
11		Валы ворошилок		Рис.3.5
12		Валы зернотукового ящика (высевающих аппаратов)		Рис.3.8
13	110.001.054.000	Распределительная катушка семян	40	Рис.3.6
14	110.001.057.000	Распределительная катушка удобрений (одинарный вид)	40	Рис.3.7
15	110.013.001.002	Малая воронка угловая	80	
16	110.013.002.004	Шланг ПВХ 24 см.	40	
17	110.013.001.019	Соединитель потоков	40	
18		Датчик ДС (системы контроля высева)	40	
19	СУС 00.045	Хомут	120	

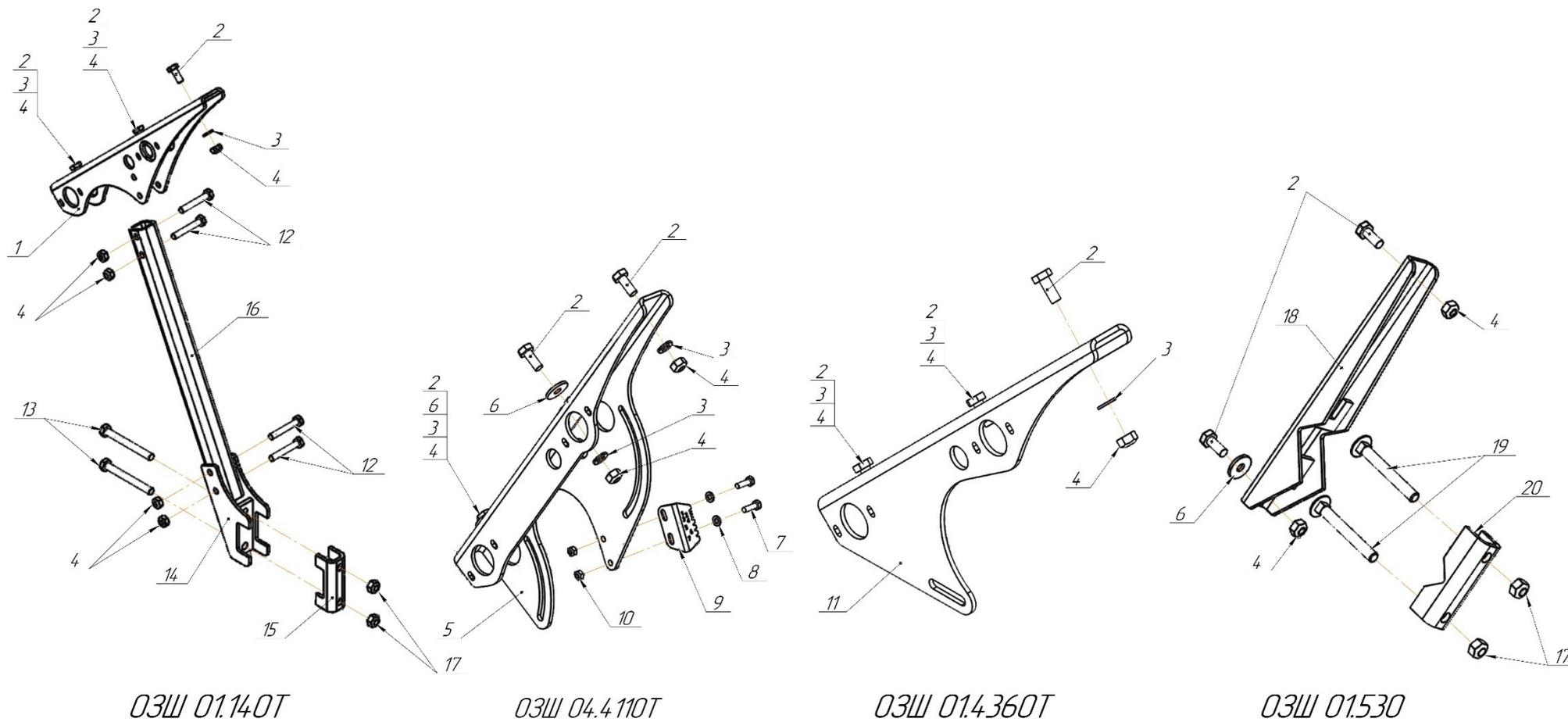


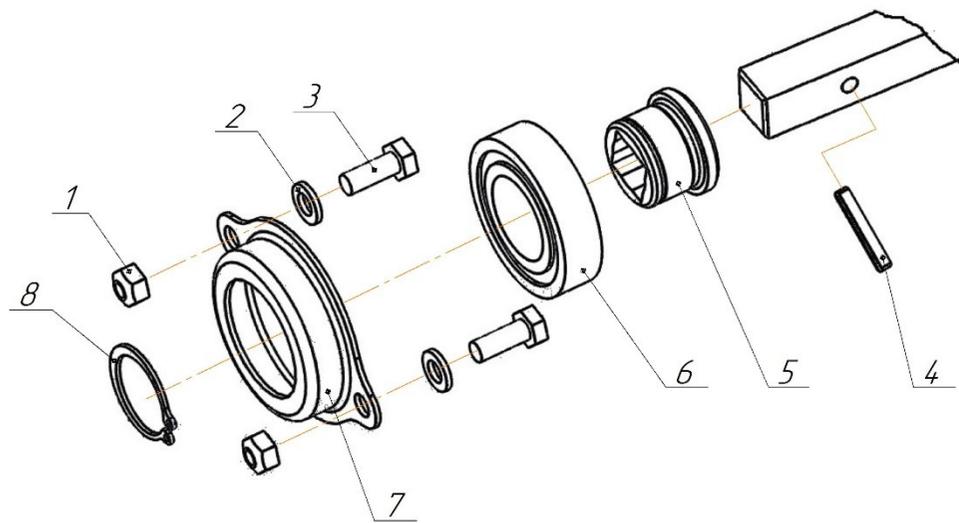
Рис. 3.1 – Опоры ящика зернотукового

Рис.3.1 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 02.350-01

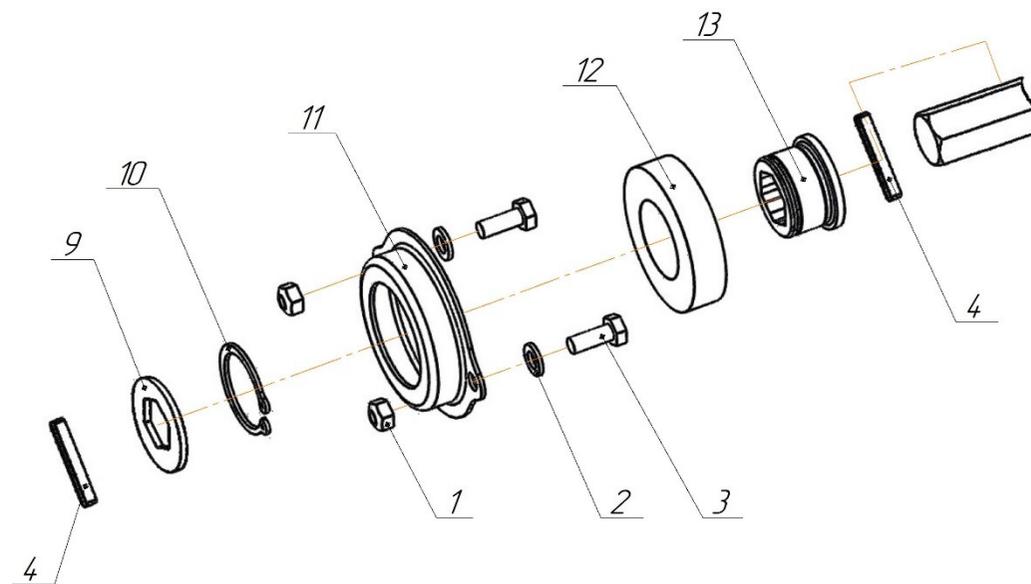
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	ОЗШ 01.4090Т	Кронштейн	2	Входит в ОЗШ 01.140Т
2		Болт М10-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	35	
3		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	21	
4		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	43	
5	ОЗШ 04.4110Т	Кронштейн	3	
6		Шайба С.10.01.10.019 ГОСТ 6958-78	9	Устанавливается внутри з/т ящика
7		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
8		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	6	
9	ОЗШ 04.412	Сектор	3	
10		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	6	
11	ОЗШ 01.4360Т	Кронштейн	2	
12		Болт М10-6gx65.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	Входит в ОЗШ 01.140Т
13		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	Входит в ОЗШ 01.140Т
14	ОЗШ 01.520	Кронштейн	2	Входит в ОЗШ 01.140Т
15	ОЗШ 01.422	Кронштейн	2	Входит в ОЗШ 01.140Т
16	ОЗШ 01.802	Стойка	2	Входит в ОЗШ 01.140Т
17		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	18	

Рис.3.1 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 02.350-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18	ОЗШ 01.530	Кронштейн	7	
19		Болт М12-6gх100.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	14	Совместно с ОЗШ 01.530 -Кронштейн
20	ОЗШ 01.426	Кронштейн	7	Совместно с ОЗШ 01.530 -Кронштейн



03Ш 01.010-01



03Ш 01.280Т или 03Ш 01.280-01Т

Рис. 3.2 – Опоры валов

Рис.3.2 – Опоры валов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	54	
2		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	54	
3		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) или Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	54	В зависимости от марки колпачка
4		Штифт А5х26.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	17	
5	ОЗШ 01.601	Втулка	9	
6		Подшипник СТ-AGRI 6005-2RST	9	
7	ОЗШ 01.408 или ОЗШ 01.408-01	Колпачок	9	- Штампованный - Мех. обработанный
8		Кольцо 25х1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	9	
9	ОЗШ 1140.401	Шайба	4	
10		Кольцо 30х1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	18	
11	509.046.4524 или 509.046.4524-01	Колпачок	18	- Штампованный - Мех. обработанный
12		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	18	
13	ОЗШ 01.280.601	Втулка	18	

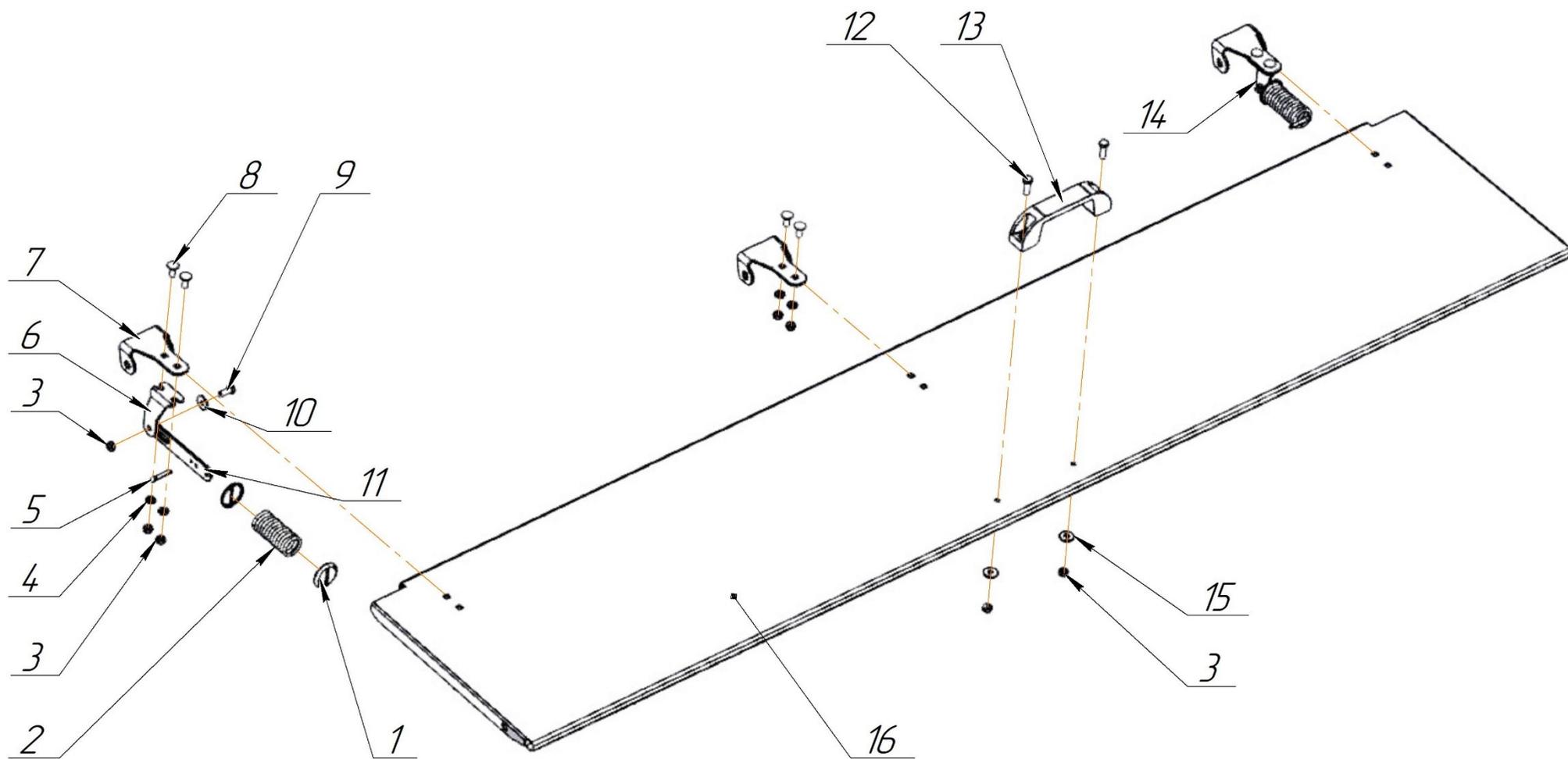


Рис. 3.3 – Крыша ОЗШ 02.130П/-01

Рис.3.3 – Крыша ОЗШ 02.130П/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	СГЖ 429А	Колпачок	24	
2	552.6.023	Пружина	12	
3		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	60	
4		Шайба А6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	36	
5		Шплинт 4x22.019 ГОСТ 397-79	12	
6	ОЗШ 00.4231	Кронштейн	6	
7	ОЗШ 00.4229	Петля	18	
8		Болт М6-6gx16.58.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-81)	36	
9		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	12	
10		Шайба А8.01.10.019 ГОСТ 6958-78	12	
11	ОЗШ 00.4262	Планка	12	
12		Болт М6-6gx20.58.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	12	
13		Ручка MESAN 086-1	6	
14	ОЗШ 00.4231-01	Кронштейн	6	
15		Шайба С6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	12	
16	ОЗШ 02.130.010	Крыша	3	Для ОЗШ 02.130П – передняя крыша
	ОЗШ 02.130.010-01	Крыша	3	Для ОЗШ 02.130П-01 – задняя крыша

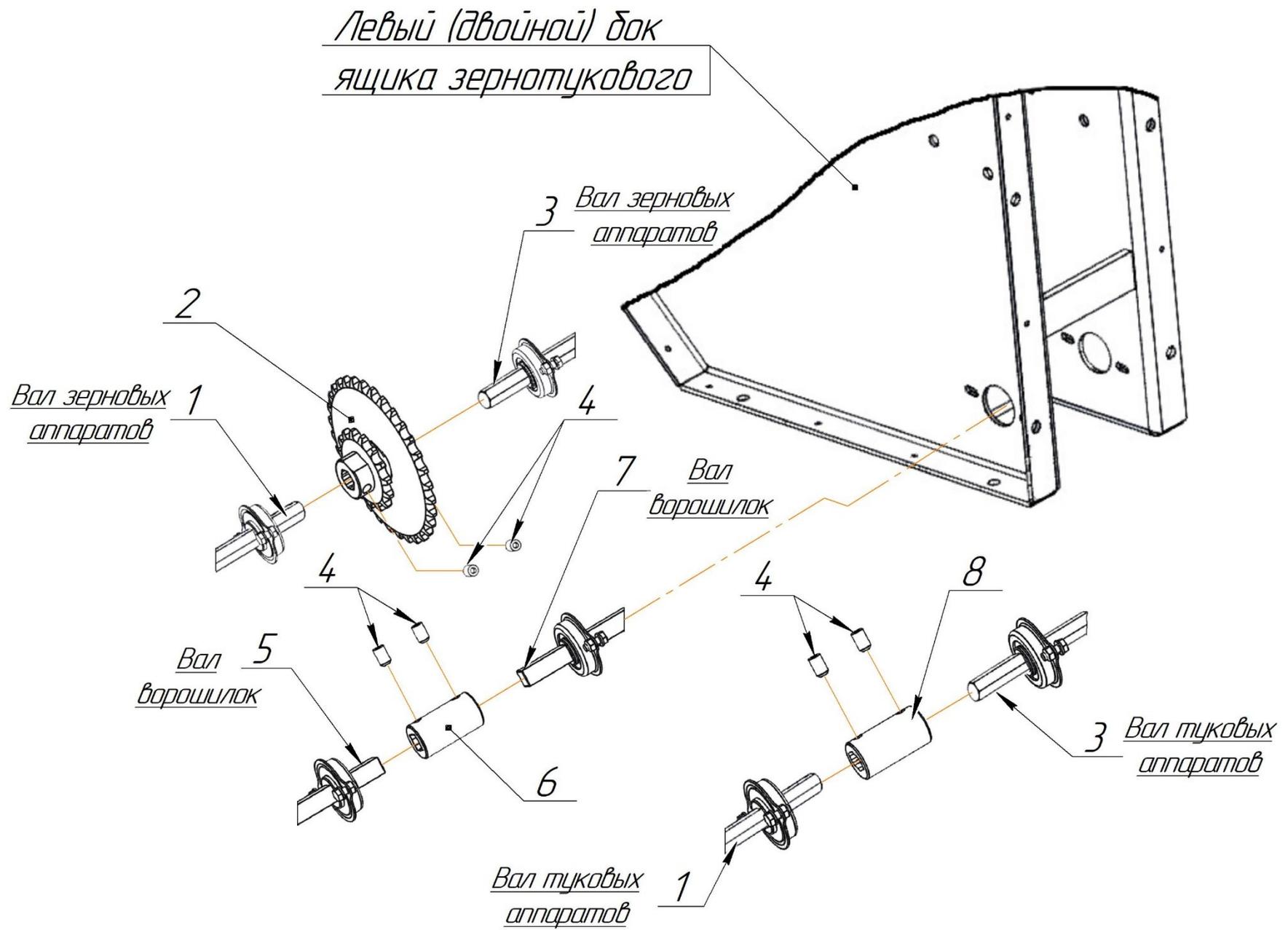


Рис. 3.4 - Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)

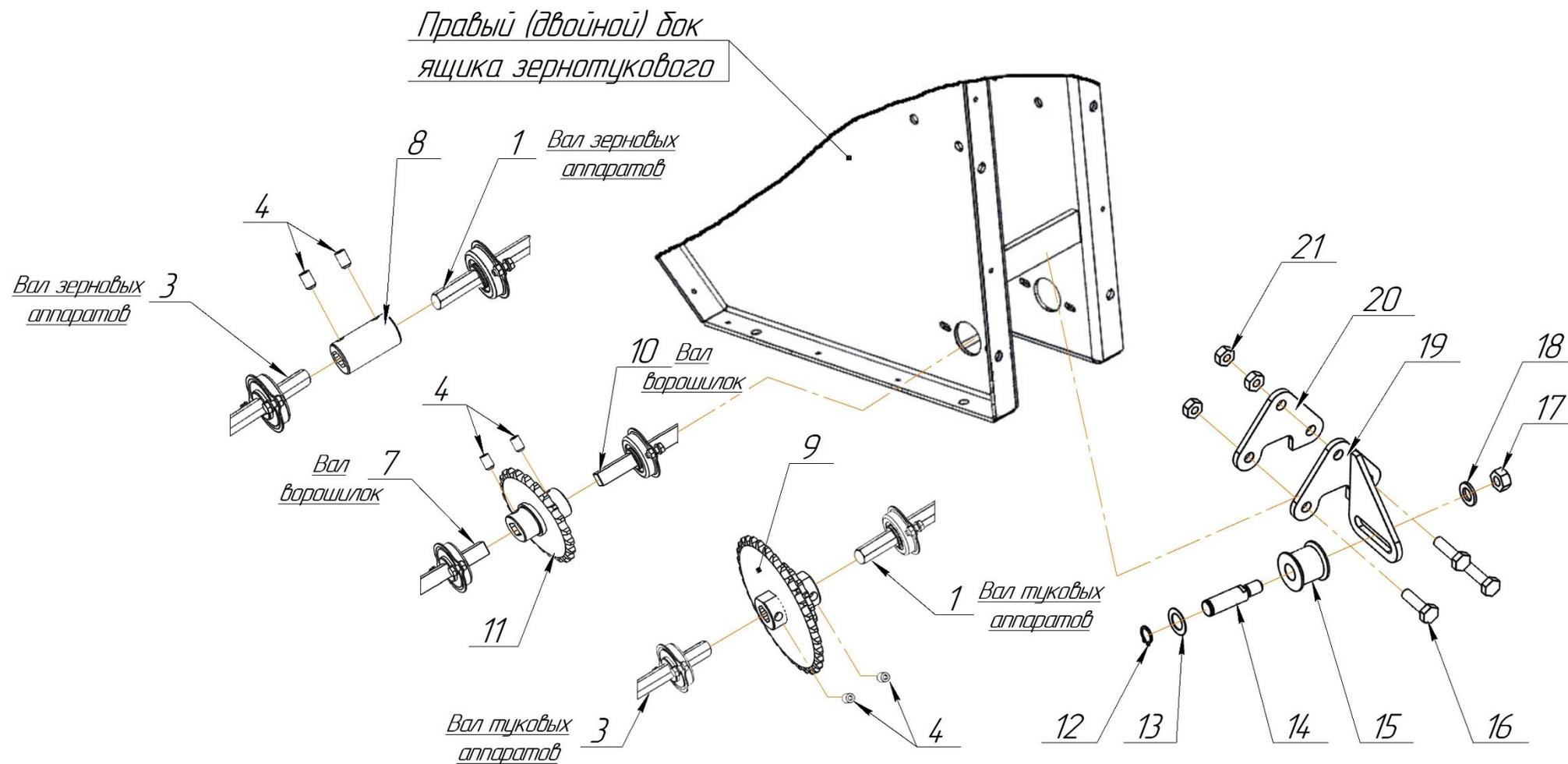


Рис. 3.4.1 - Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки) (продолжение)

Рис.3.4 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)
Рис.3.4.1 – Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	ОЗШ 04.609Т	Вал удобрений СЗ-4	4	(L=2007 мм.)
2	ОЗШ 01.680Т-01	Блок	1	(Z=15; Z=23)
3	ОЗШ 02.605Т	Вал (средний)	2	(L=2030 мм.)
4		Винт М10х16.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	12	
5	ОЗШ 04.609-01	Вал ворошилок (левый)	1	(L=2007 мм.)
6	ОЗШ 01.608-01	Втулка	1	
7	ОЗШ 02.605-01	Вал ворошилок (средний)	1	(L=2030 мм.)
8	ОЗШ 01.608Т-01	Втулка	2	
9	ОЗШ 01.680Т	Блок	1	(Z=15; Z=32)
10	ОЗШ 04.609-02	Вал ворошилок (правый)	1	(L=2007 мм.)
11	ОЗШ 01.720-01	Звездочка	1	(Z=23)
12		Кольцо 16х1 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	1	
13	С 80.403-03	Шайба	1	
14	ОЗШ 01.629	Ось	1	
15	СКПА 00.028	Ролик	1	
16		Болт М10-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	3	
17		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	

Рис.3.4 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)
Рис.3.4.1 – Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	
19	ОЗШ 01.700	Кронштейн	1	
20	ОЗШ 01.476	Фланец	1	
21		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	3	

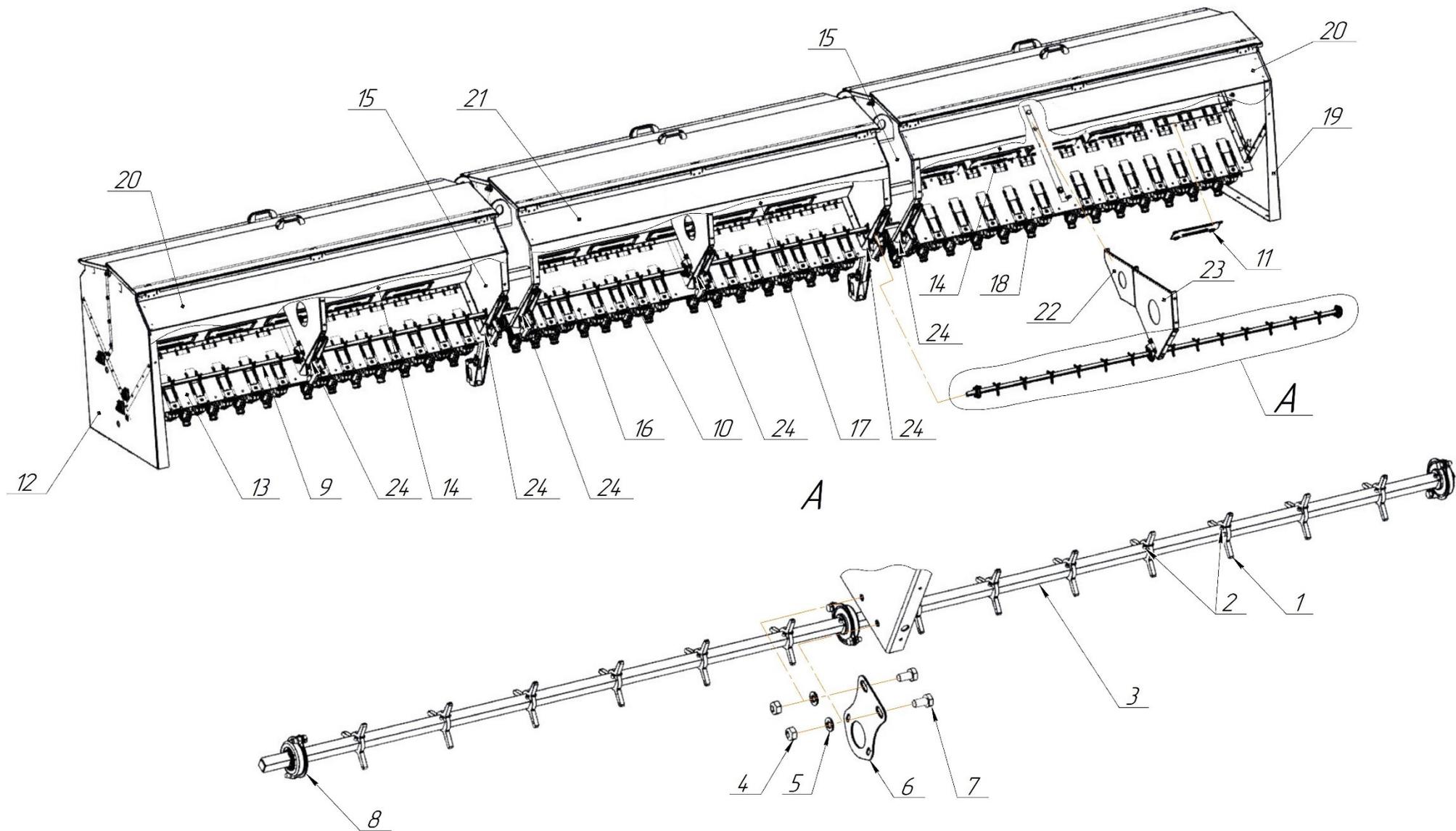


Рис. 3.5 Валы ворошилок и стенки ящика

Рис.3.5 – Валы ворошилок и стенки ящика

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	СТА 214Г-01	Ворошилка	40	
2		Штифт А5х26.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	89	
3	ОЗШ 04.609-01	Вал ворошилок (левый)	1	(L=2007 мм.)
4		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	6	
5		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	6	
6	ОЗШ 01.472	Кронштейн	3	
7		Болт М10-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
8	ОЗШ 01.010-01	Корпус	9	
9	ОЗШ 04.609-02	Вал ворошилок (правый)	1	(L=2007 мм.)
10	ОЗШ 02.605-01	Вал ворошилок (средний)	1	(L=2030 мм.)
11	СУК 00.431А	Заслонка	15	
12	ОЗШ 04.210Т	Бок правый	1	
13	ОЗШ 04.409Т	Стенка (задняя)	2	(Правая)
14	ОЗШ 04.428Т	Перегородка	2	(Правая, левая)
15	ОЗШ 01.060	Бок	2	
16	ОЗШ 02.417Т	Стенка (задняя)	1	(Средняя)
17	ОЗШ 02.415Т	Перемычка	1	(Средняя)

Рис.3.5 – Валы ворошилок и стенки ящика

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18	ОЗШ 04.409Т-01	Стенка (задняя)	1	(Левая)
19	ОЗШ 04.220Т	Бок левый	1	
20	ОЗШ 04.435Т	Стенка (передняя)	2	(Правая, левая)
21	ОЗШ 02.419Т	Стенка (передняя)	1	(Средняя)
22	ОЗШ 01.406	Связь	3	
23	ОЗШ 01.405	Связь	3	
24	ОЗШ 01.530	Кронштейн	7	См. рис.3.1

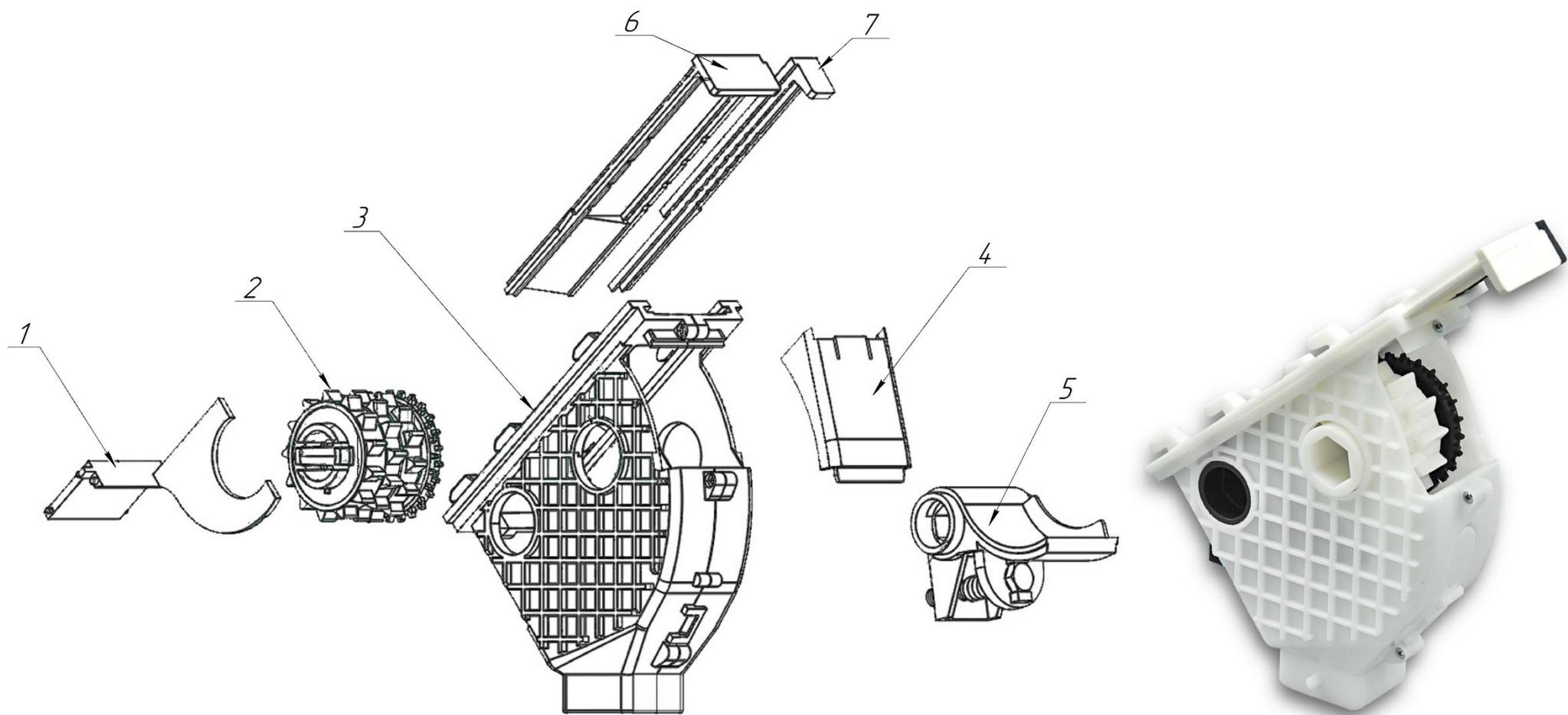


Рис. 3.6 Зерновой высевальной аппаратуры (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян)

Рис.3.6 – Зерновой высевальной аппарат (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	110.008.000.002	Перегородка	40	
2	110.003.101.000	Катушка	40	
3	110.002.001.009	Корпус высевальной аппаратуры	40	
4	110.007.001.003	Защитное стекло	40	
5	110.005.101.000	Клапан в сборе	40	
6	110.006.001.004	Заслонка	40	
7	110.006.001.005	Заслонка	40	

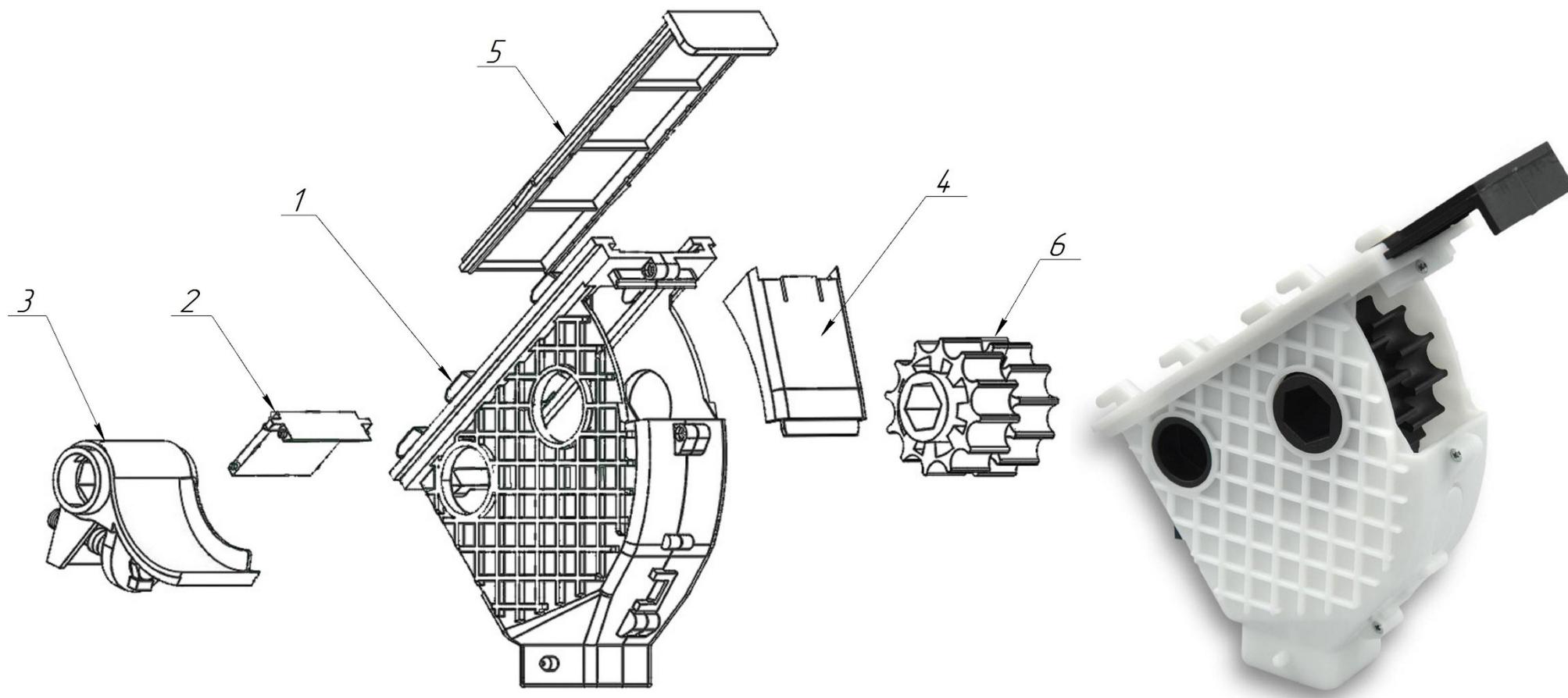


Рис. 3.7 Туковый высевающий аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид))

Рис.3.7 – Туковый высевающий аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид))

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	110.002.001.009	Корпус тукового аппарата	40	
2	110.008.000.003	Заслонка	40	
3	110.005.102.000	Клапан в сборе	40	
4	110.007.001.003	Защитное стекло	40	
5	110.006.001.006	Заслонка	40	
6	110.003.001.008	Катушка	40	

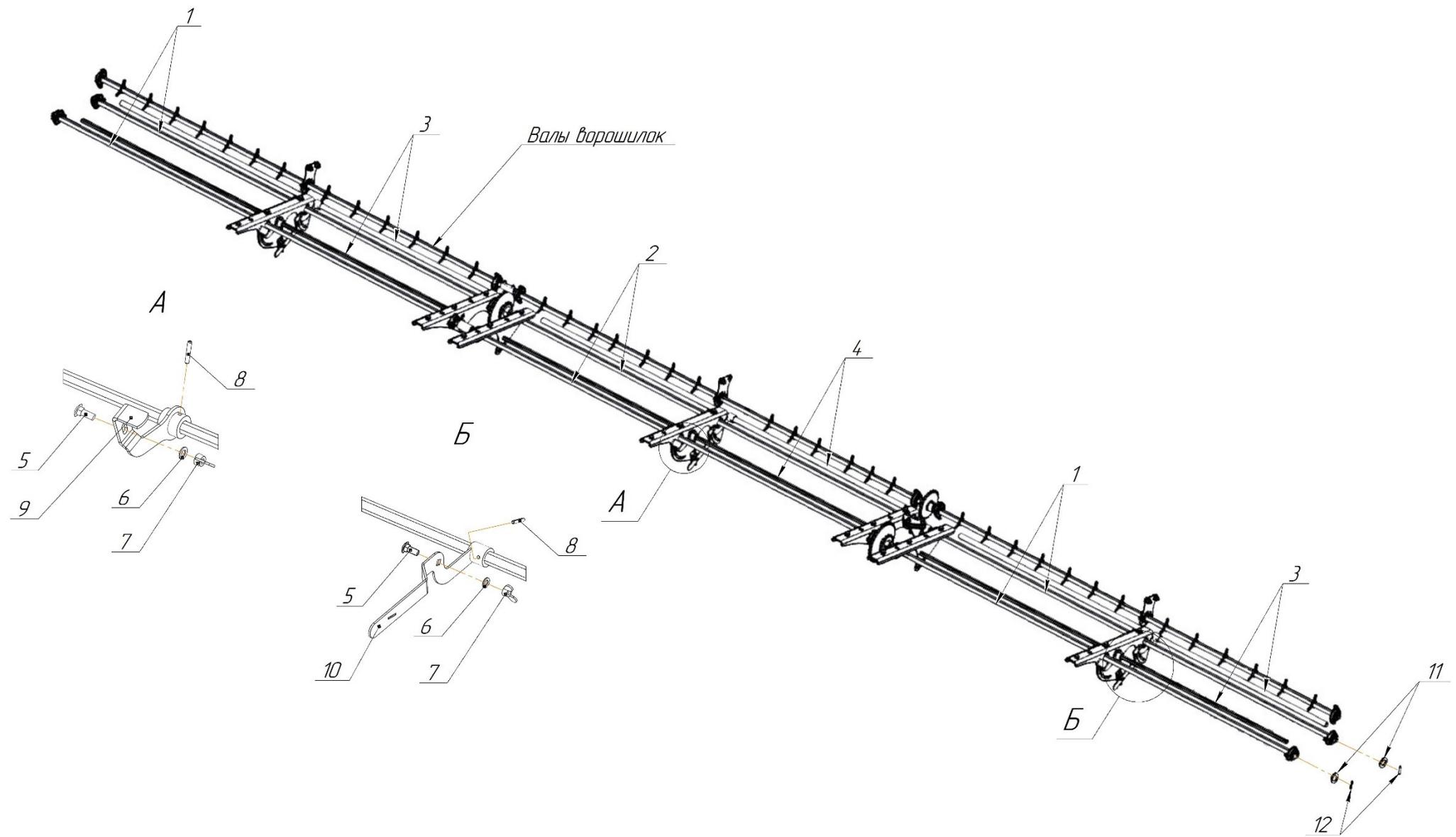


Рис. 3.8 Валы зернотукового ящика

Рис.3.8 – Валы зернотукового ящика

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	ОЗШ 04.609Т	Вал удобрений СЗ-4	4	(L=2007 мм.) (Высев. Лев./прав.; Туковый лев./прав.)
2	ОЗШ 02.605Т	Вал	2	(L=2030 мм.) (Высев. средний; Туковый средний.)
3	ОЗШ 04.604Т	Вал клапанов СЗ-4	4	(L=1785 мм.) (Высев. Лев./прав.; Туковый лев./прав.)
4	ОЗШ 02.609Т	Вал клапанов СЗ-6	2	(L=1767 мм.) (Высев. средний; Туковый средний.)
5		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	6	
6		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	6	
7		Гайка М8-6Н.6.019 DIN 315 (ГОСТ 3032-2008)	6	
8		Штифт А5х30.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	6	
9	ОЗШ 01.210-02	Ручка	3	
10	ОЗШ 04.120-01	Рычаг	3	
11	ОЗШ 1140.401	Шайба	4	
12		Штифт А5х26.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	17	

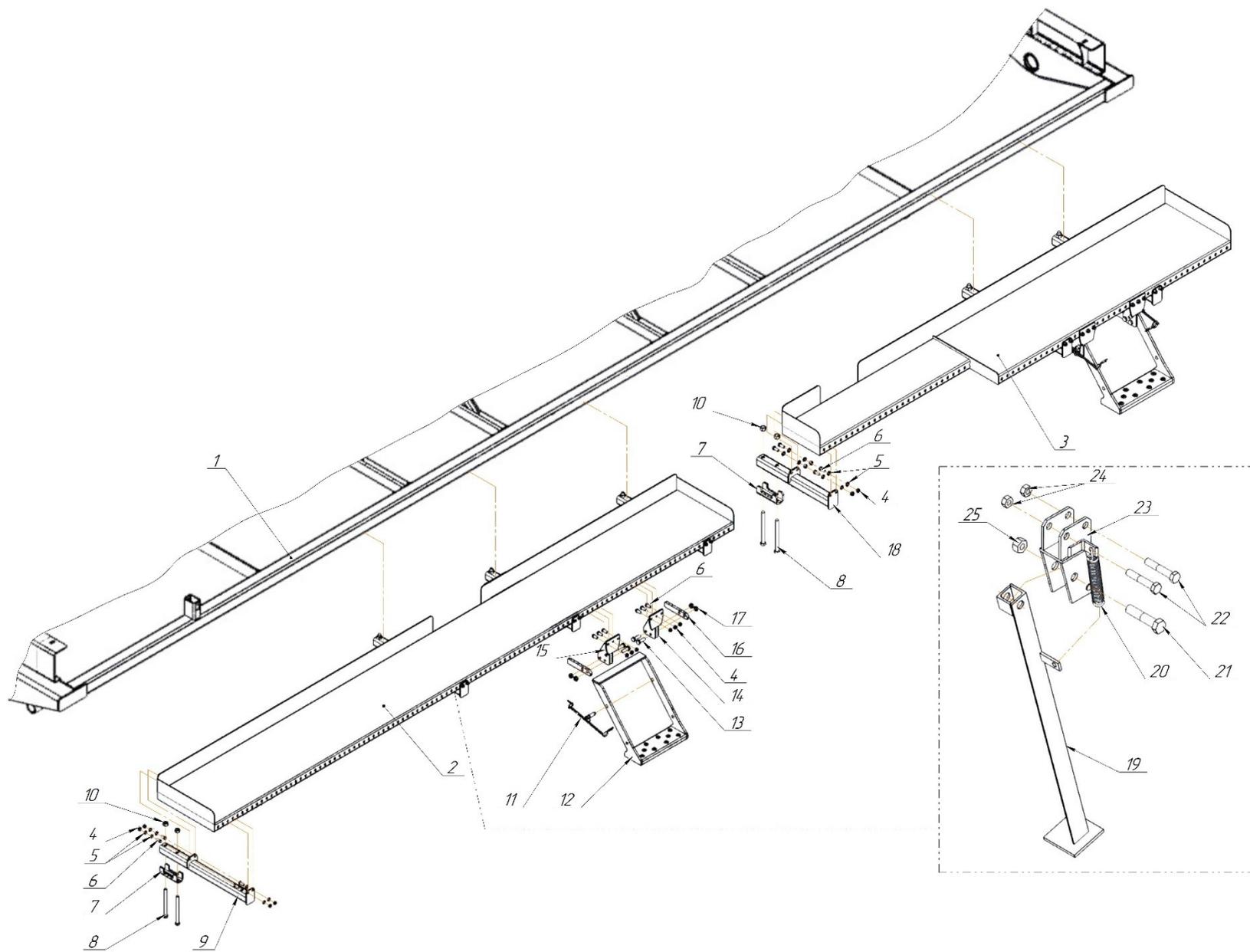


Рис. 4 Подножка (Установка подножных досок на раме)

Рис.4 – Подножка (Установка подножных досок на раме)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	ОЗШ 02.510	Рама	1	
2	ОЗШ 01.970	Подножная доска	1	
3	ОЗШ 02.340	Подножная доска	1	
4		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	40	
5		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	68	
6		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	40	
7	ОЗШ 01.422	Кронштейн	7	
8		Болт М12-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	14	
9	ОЗШ 01.900	Кронштейн	6	
10		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	14	
11	СЗТА 00.390А	Фиксатор	2	
12	ОЗШ 01.890А	Ступенька	2	
13		Болт М10-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	
14	ОЗШ 00.3110-01	Кронштейн	2	
15	ОЗШ 00.3110	Кронштейн	2	
16	ОЗШ 00.558	Упор	4	
17		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	

Рис.4 – Подножка (Установка подножных досок на раме)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18	ОЗШ 02.320	Кронштейн	1	
19	ОЗШ 01.1000-01	Стойка	1	
20	552.7.009	Пружина	1	
21		Болт М16-6gx75.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	1	
22		Болт М12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
23	ОЗШ 01.990	Кронштейн	1	
24		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	
25		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	1	

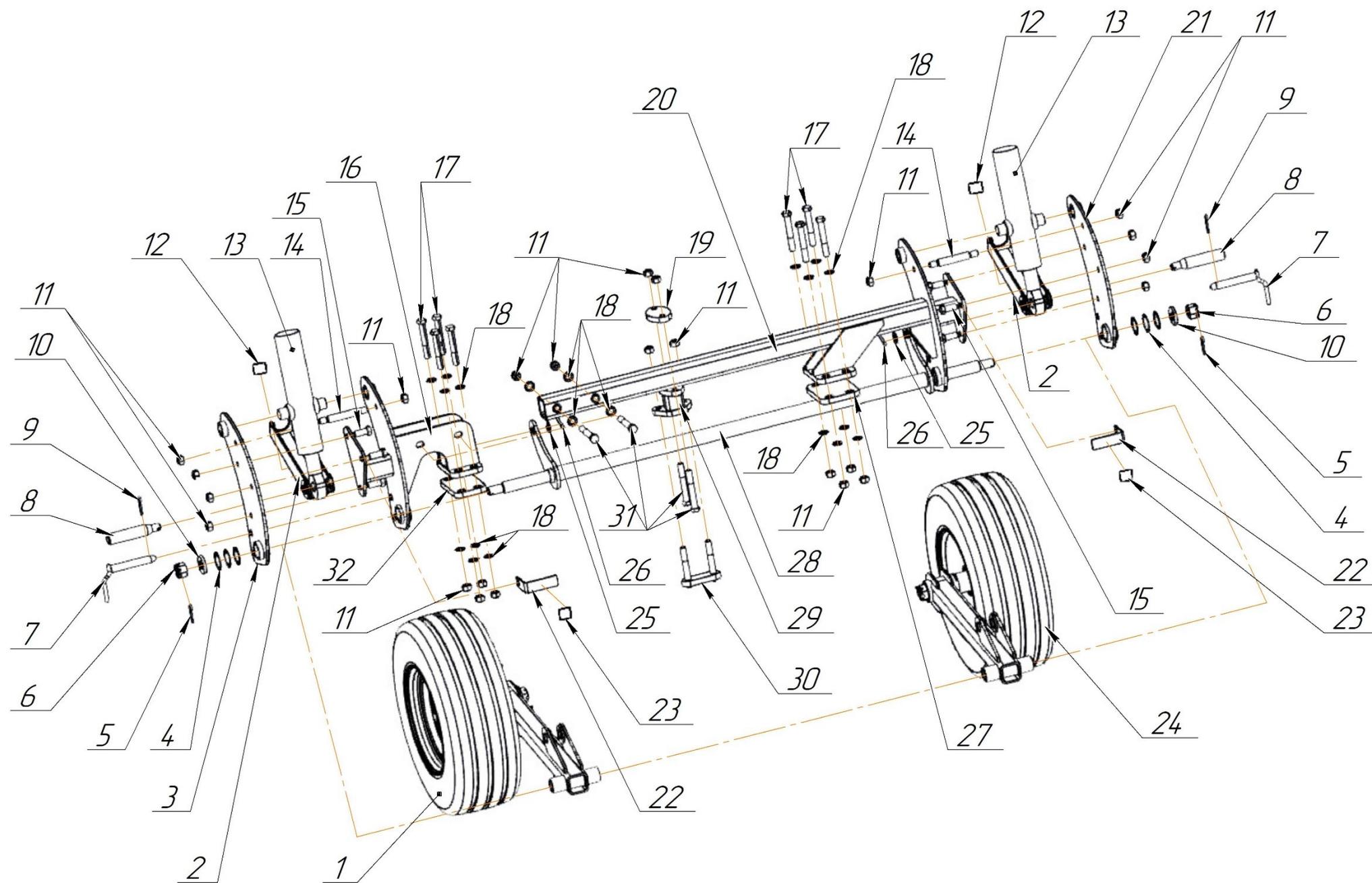


Рис. 5 Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 02.240Б

Рис.5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 02.240Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	ОЗШ 01.230Б	Колесо	1	
2	ОЗШ 01.290Б	Упор	2	
3	ОЗШ 01.160-01	Боковина	1	
4	ОЗШ 01.441	Шайба	6	
5		Шплинт 6,3x80.019 ГОСТ 397-79	2	
6		Гайка М30x2-6Н.6.019 DIN 935 (ГОСТ 5918-2008)	2	
7	СУС 00.1020	Ручка	2	
8	ОЗШ 01.605	Ось	2	
9		Шплинт пружинный 4x76 DIN 11024E	2	
10	ОЗШ 01.438	Шайба	2	
11		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	24	
12	БДФ 04.003	Светоотражатель красный	2	Лента светоотражающая красная TWY 118
13		Гидроцилиндр МС 80/50x280-4.31 ТУ У 29.3.35432630-002	2	
14	ОЗШ 01.120.601	Стяжка	2	
15		Болт М20-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
16	ОЗШ 01.170	Кронштейн	1	
17		Болт М20-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	

Рис.5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 02.240Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	20	
19	ОЗШ 01.465	Планка	1	
20	ОЗШ 01.150	Траверса	1	
21	ОЗШ 01.160	Боковина	1	
22	ОЗШ 01.4014	Кронштейн	2	
23	БДФ 04.002	Светоотражатель белый	2	Лента светоотражающая белая TWY 115
24	ОЗШ 01.230Б-01	Колесо	1	
25		Шайба А.24.02.Ст3.2019 ГОСТ 11371-78	2	
26		Шплинт 8x63.019 ГОСТ 397-79	2	
27	ОЗШ 01.425	Фланец	1	
28	ОЗШ 01.630	Ось	1	
29	ОЗШ 01.600-01	Кронштейн	1	
30	ОЗШ 01.640	Кронштейн	1	
31		Болт М20-6gx150.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	
32	ОЗШ 01.425-01	Фланец	1	

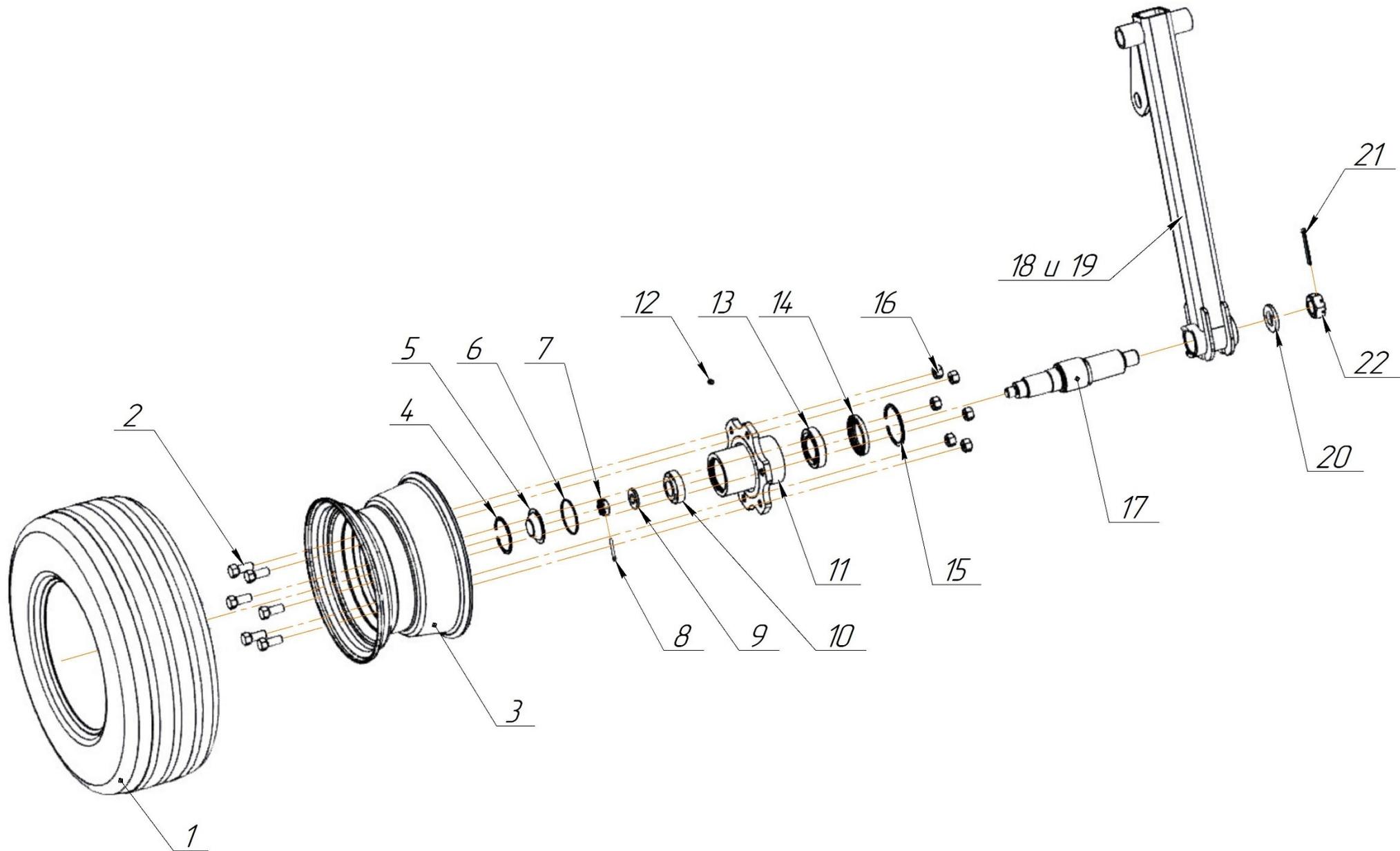


Рис. 5.1 Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

Рис.5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1		Шина 10,0/75-15,3/14 IMP 100 GB/T 521-2003	2	
2	БДП 06.601-01	Болт	12	
3		Диск 9,00x15,30 6/161/205 ETO RAL 9006 silver	2	
4		Кольцо А90 ГОСТ 13943-86	2	
5	БДМ 16.03.401-01	Колпачок	2	
6		Кольцо 085-090-30 ГОСТ 9833-73	2	
7		Гайка М24x2-6Н.6.019 DIN 937 (ГОСТ 5919-73)	2	
8		Шплинт 5x45.019 ГОСТ 397-79	2	
9	БДС 04.02.401	Шайба	2	
10		Подшипник 7508А ГОСТ 27365-87	2	
11	БДС 04.03.000	Ступица	2	
12		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
13		Подшипник 7511А ГОСТ 27365-87	2	
14		Манжета 2.2-75x102-1 ГОСТ 8752-79	2	
15		Кольцо А102 ГОСТ 13943-86	2	
16		Гайка М20x1,5-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	12	
17	ОЗШ 01.6011Б	Ось	2	

Рис.5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18	ОЗШ 01.240	Тяга	1	
19	ОЗШ 01.240-01	Тяга	1	
20	ОЗШ 00.4019А	Шайба	2	
21		Шплинт 6,3x80.019 ГОСТ 397-79	2	
22	ОЗШ 00.672	Гайка	2	

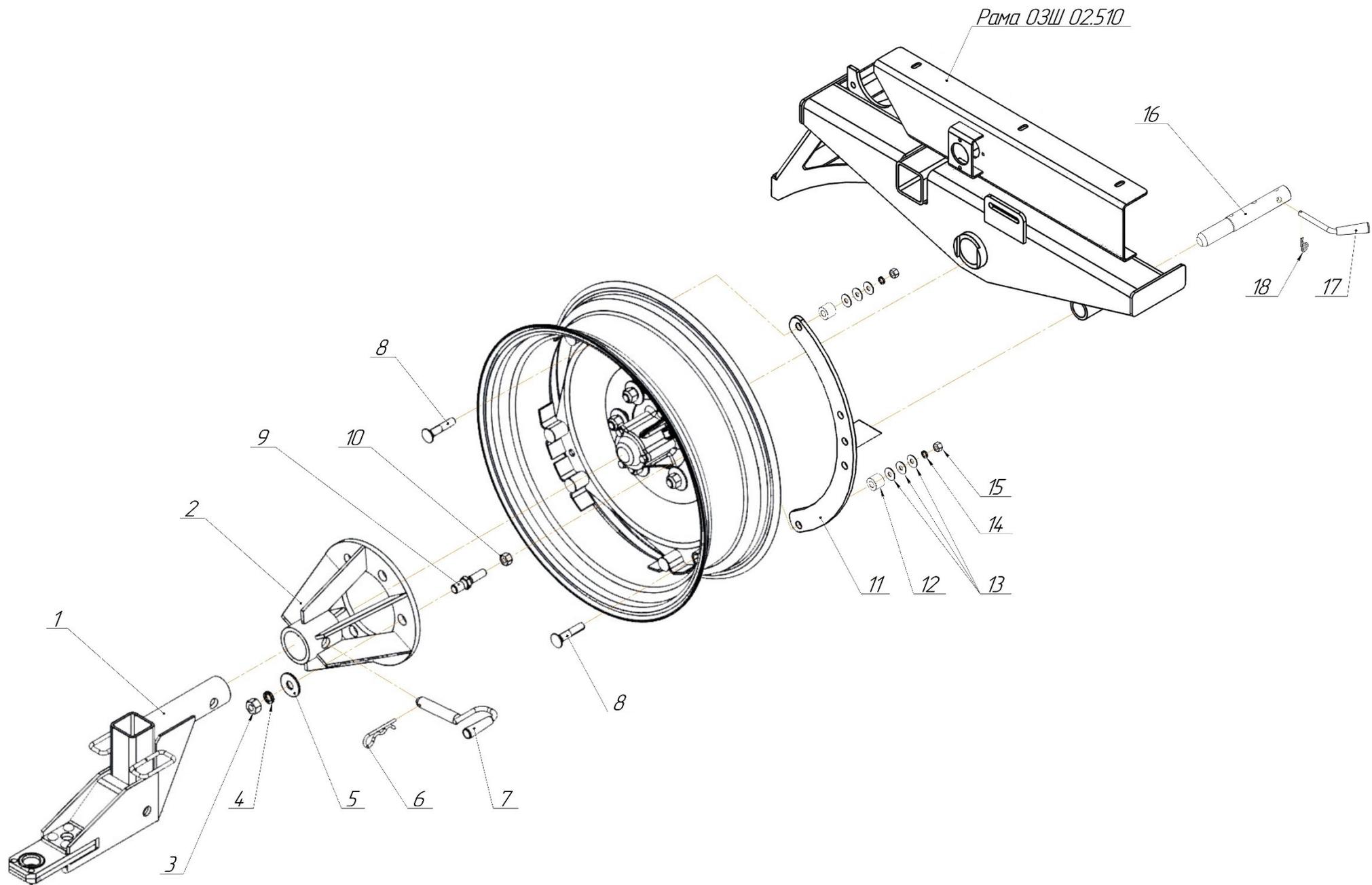


Рис. 5.2 Прицепное устройство колеса

Рис.5.2 – Прицепное устройство колеса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	ОЗШ 00.130В	Прицеп	1	
2	ОЗШ 00.1490А	Кронштейн	1	
3		Гайка М20х1,5-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	6	
4		Шайба 20.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
5		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 6958-78	6	
6		Шплинт пружинный 6х107 DIN 11024Е	1	
7	ОЗШ 02.470	Фиксатор	1	
8		Болт М16-6gx110.109.019 ГОСТ 7798-2008	2	
9	ОЗШ 00.687Г-02	Винт	6	
10		Гайка М16х1,5-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	12	
11	ОЗШ 04.200-01	Стопор	1	
12	ОЗШ 01.608-02	Втулка	2	Применяется совместно со стопором ОЗШ 04.200-02 при установке дисков W9x28 «PRONAR NAREW»
13		Шайба А.16.02.Ст3.019 ГОСТ 11371-78	6	
14		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
15		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 ГОСТ 5915-70	2	
16	ОЗШ 04.605	Винт	1	

Рис.5. 2 – Прицепное устройство колеса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
17	ОЗШ 04.250-1Г	Вороток	1	
18		Шплинт пружинный 3х61 DIN 11024E	1	

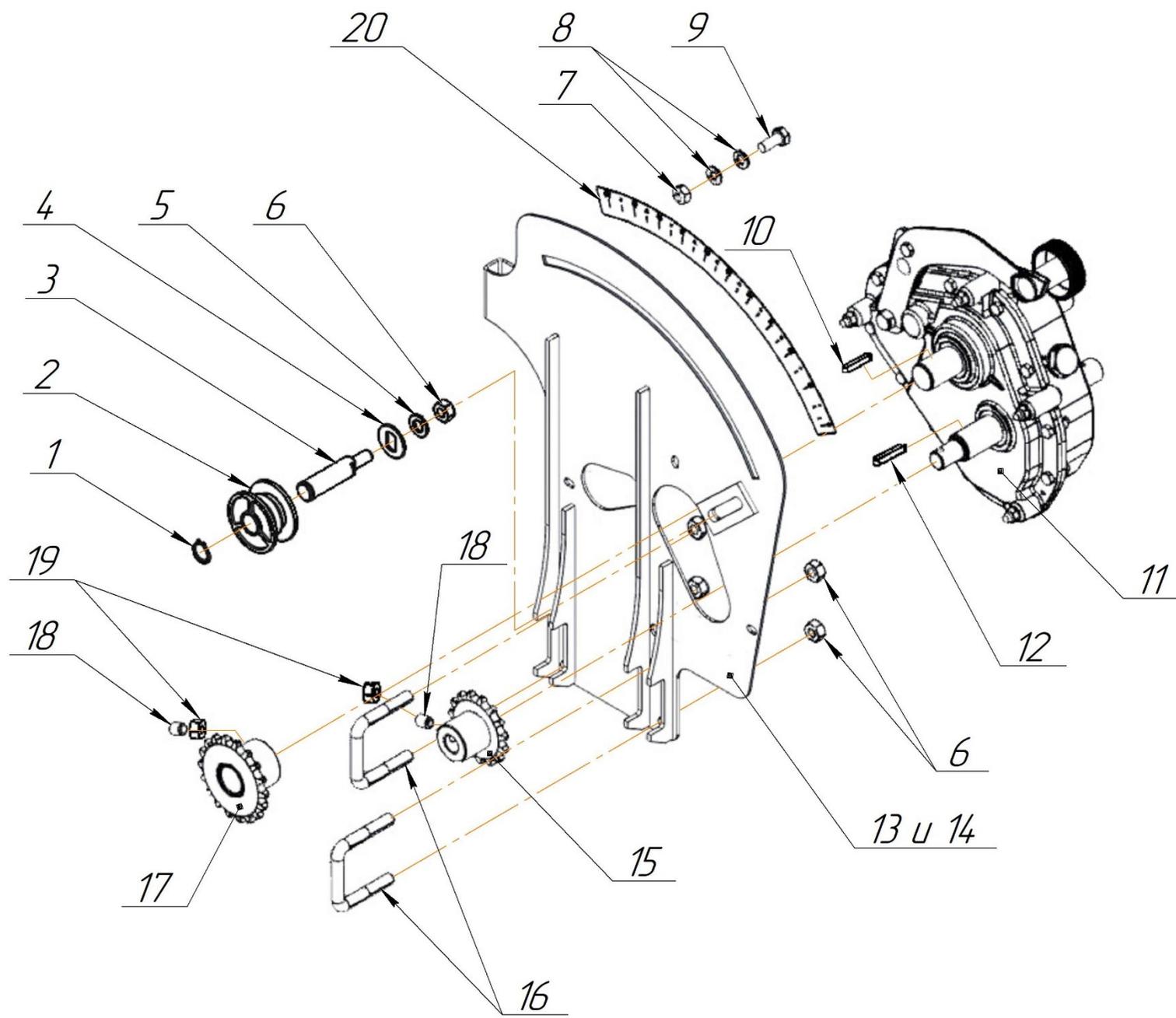


Рис.6 – Вариатор ОЗШ 01.350Б (левый) и ОЗШ 01.350Б-01 (правый)

Рис.6 – Вариатор ОЗШ 01.350Б (левый) и ОЗШ 01.350Б-01 (правый)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-86)	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
2	СУПА 00.016-01	Ролик	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
3	СУПА 00.668А	Ось	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
4	СГЖ 433	Шайба	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
5		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
6		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	5	Входит в ОЗШ 01.350Б
7		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	1	
8		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2	
9		Болт М10-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	1	
10		Шпонка 8x7x70 ГОСТ 23360-78	1	
11	400.00.3600Б-01	Вариатор	1	Производство-Турция
12		Шпонка 8x7x74 ГОСТ 23360-78	1	
13	ОЗШ 01.330Б	Боковина	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
14	ОЗШ 01.330Б-01	Боковина	1	Входит в ОЗШ 01.350Б-01
15	ОЗШ 00.740А	Звездочка	1	(Z = 15)
16		Скоба 2М12x75x70/35.5.56Ц9хр ОСТ 23.2.10-81	2	
17	73.00.2040	Звездочка	1	(Z = 18)

Рис.6 – Вариатор ОЗШ 01.350Б (левый) и ОЗШ 01.350Б-01 (правый)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18		Винт М10х20.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	2	
19		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
20	400.00.033	Циферблат	1	

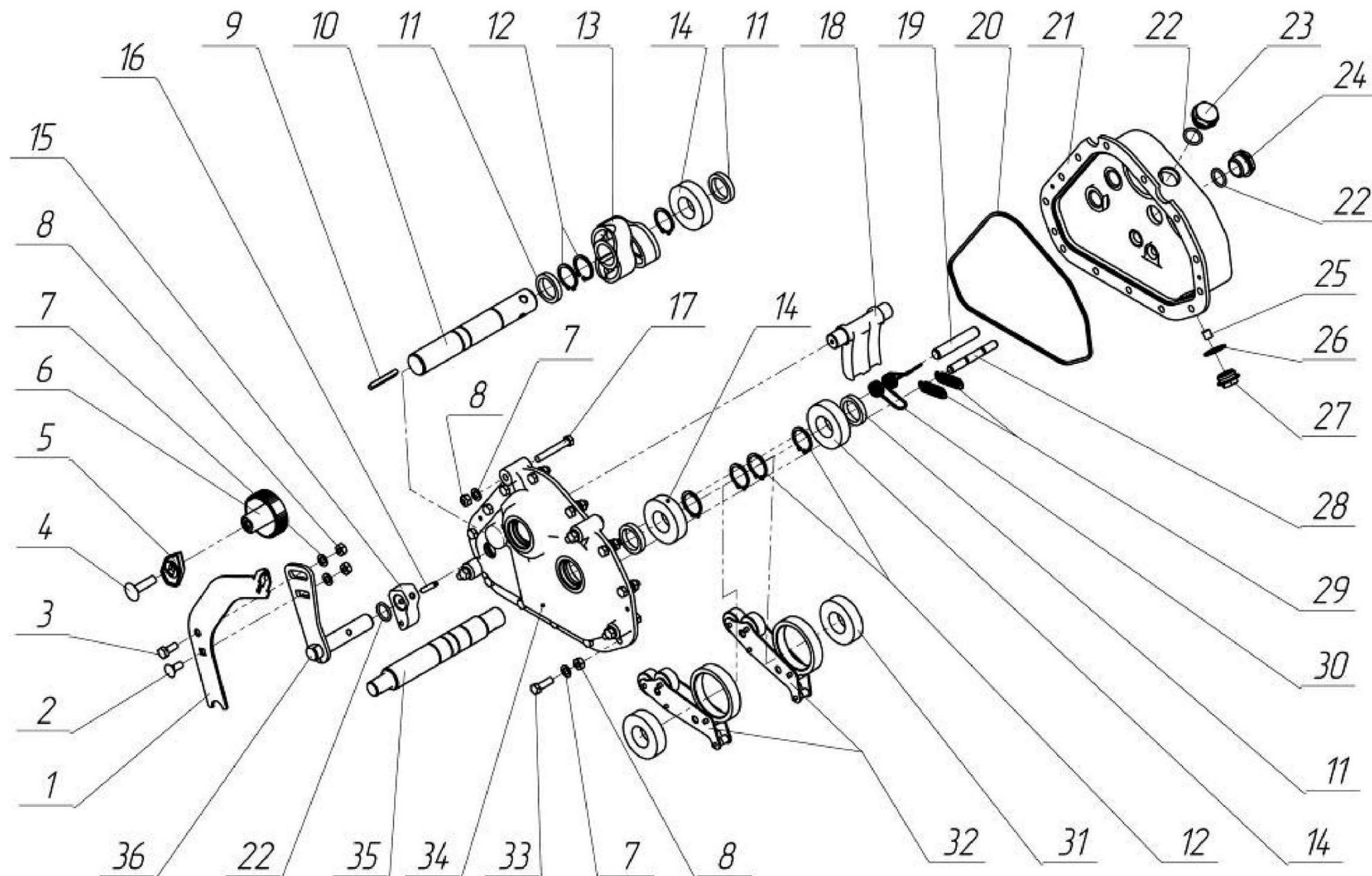


Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	400.00.4504	Рычаг	2	
2		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	2	
3		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
4		Болт М10-6gx30.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	2	
5	400.00.005	Указатель	2	
6	400.00.3740А	Ручка	2	
7		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	36	
8		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	36	
9	400.00.6014	Шпонка	2	
10	400.00.8009	Вал	2	
11		Манжета НАК ТС 30x40x7	8	
12		Кольцо 30x1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-86)	14	
13	400.00.036А	Кулачок	2	
14		Подшипник 206 ГОСТ 8338-2008	8	
15	400.00.4522А	Клапан	2	
16		Штифт А.6x35.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	2	
17		Болт М8-6gx55.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18	400.00.014	Лопатка	2	
19	400.00.6022	Ось	2	
20	400.00.032	Уплотнение	2	
21	400.00.035А	Корпус	2	
22		Кольцо 020-025-30 ГОСТ 9833-73	6	
23	400.00.6018	Сапун	2	
24	400.00.011	Пробка уровня	2	
25	400.00.6013	Магнит	2	
26	400.00.068	Прокладка	2	
27	400.00.6017	Пробка сливная	2	
28	400.00.6004	Ось	2	
29	400.00.6011	Пружина	4	
30	400.00.6007	Пружина	2	
31		Муфта обгонная CSK 30-М-С5 3L	4	Входит в состав поз.32
32	400.00.3720А	Подшипник	4	
33		Болт М8-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	24	
34	400.00.034А	Крышка	2	

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
35	400.00.696	Вал	2	
36	400.00.3650	Рычаг	2	

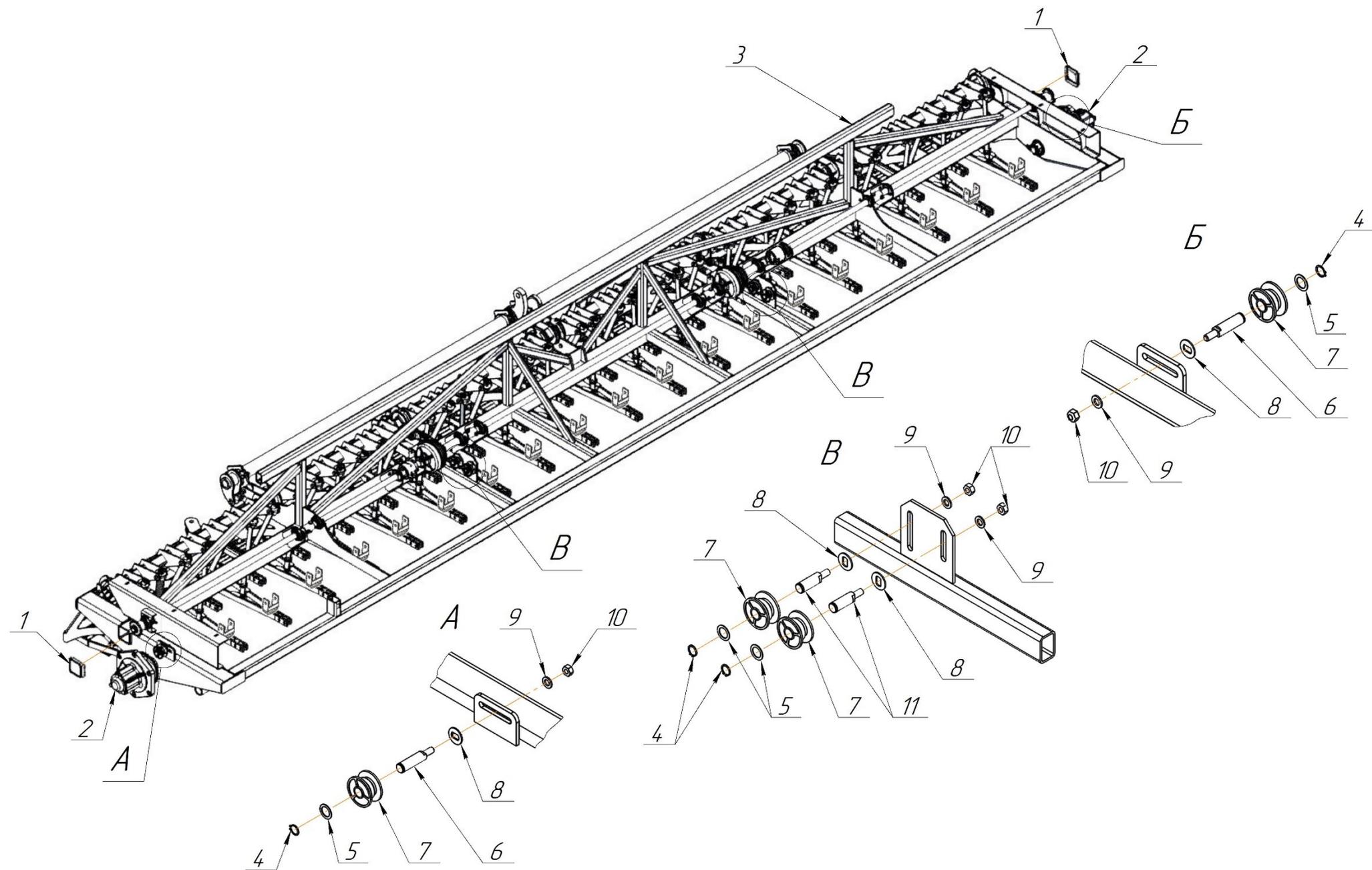


Рис.7 – Рама ОЗШ 02.020Б-01

Рис.7 – Рама ОЗШ 02.020Б-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1		Заглушка пластиковая 80x80	2	
2	СЗМ 00.2000-01	Ступица	2	
3	ОЗШ 02.510	Рама	1	
4		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	6	
5	С 80.410	Шайба	6	
6	СУПА 00.668А	Ось	2	
7	СУПА 00.016-01	Ролик	6	
8	СГЖ 433	Шайба	6	
9		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	6	
10		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	6	
11	СЗГ 00.618Б-01	Ось	4	

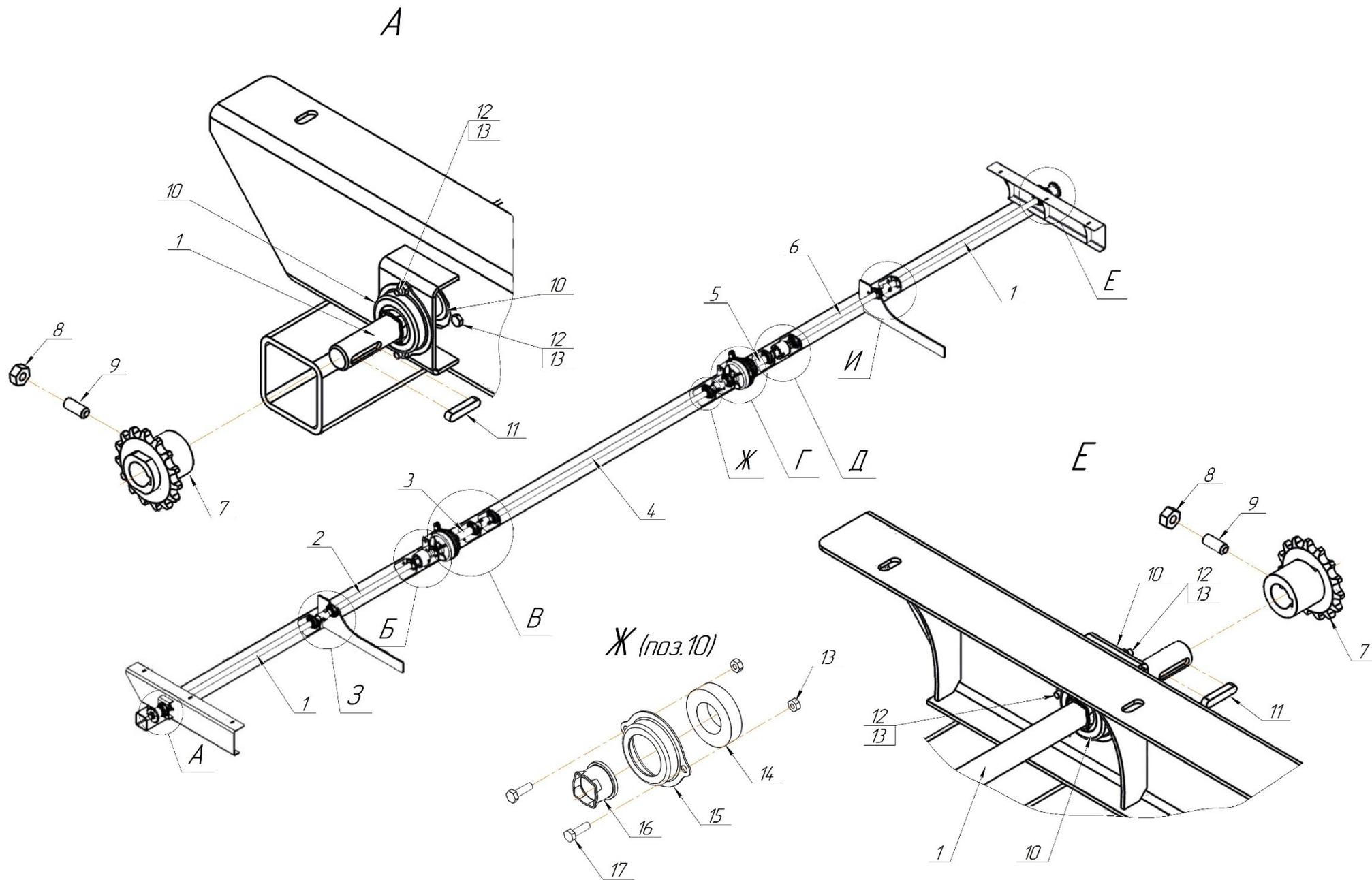


Рис.7.1 – Валы контрпривода

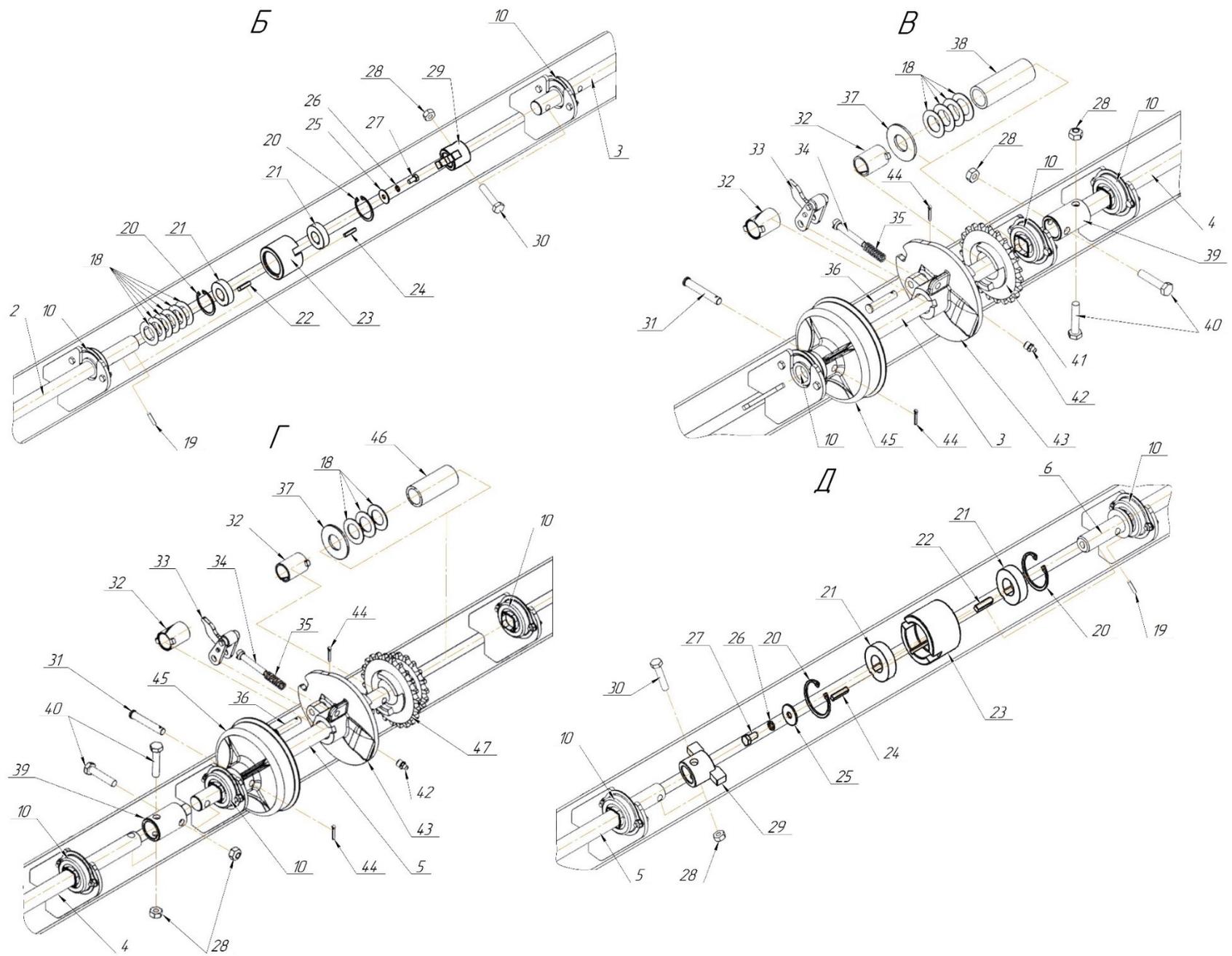


Рис.7.1.1 – Валы контрпривода (продолжение)

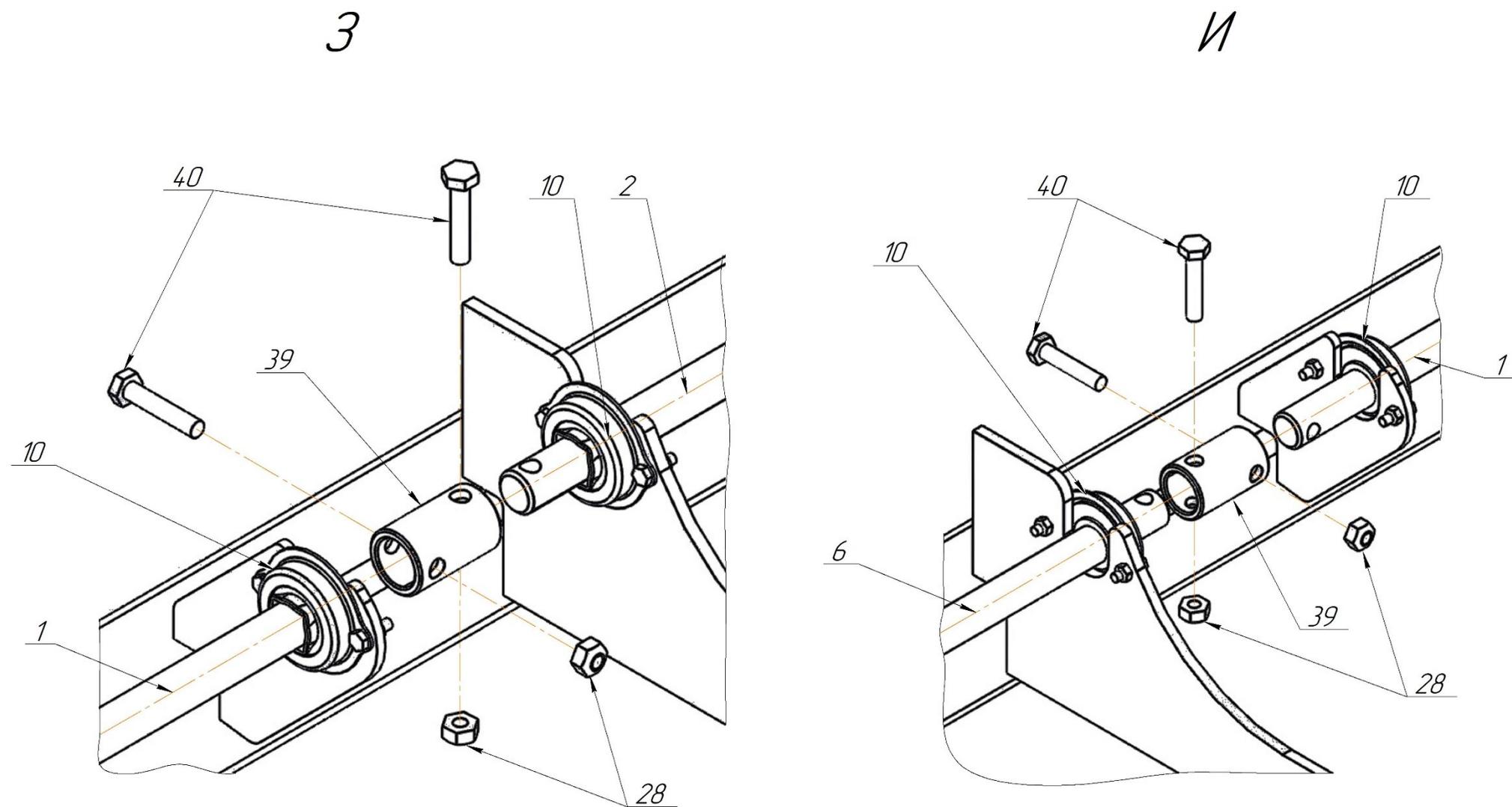


Рис.7.1.2 – Валы контрпривода (продолжение)

Рис.7.1; Рис.7.1.1; Рис.7.1.2 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	ОЗШ 02.617	Вал	2	(L = 1188 мм.)
2	ОЗШ 02.623Б	Вал	1	(L = 692 мм.)
3	ОЗШ 02.624	Вал	1	(L = 398 мм.)
4	ОЗШ 02.621	Вал	1	(L = 1613мм.)
5	ОЗШ 02.622	Вал	1	(L = 407мм.)
6	ОЗШ 02.618Б	Вал	1	(L = 707мм.)
7	ОЗШ 00.740А	Звездочка	2	(Z = 15)
8		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	
9		Винт М10х20.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	2	
10	ОЗШ 01.280 или ОЗШ 01.280-01	Опора	16	- Штампованная - Мех. обработанная
11		Шпонка 8х7х40 ГОСТ 23360-78	2	
12		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) Болт М6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	Для ОЗШ 01.280 Для ОЗШ 01.280-01
13		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	32	
14		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	16	
15	509.046.4524 или 509.046.4524-01	Колпачок	16	- Штампованный - Мех. обработанный
16	ОЗШ 01.808	Втулка	16	

Рис.7.1; Рис.7.1.1; Рис.7.1.2 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
17		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) Болт М6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	24	Для ОЗШ 01.280 Для ОЗШ 01.280-01
18	С 80.410-02	Шайба	30	Наиб. кол-во
19		Штифт А.5x40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	2	
20		Кольцо 52x2 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	4	
21		Муфта CSK25-PP-C3-STIEBER	4	
22	СЗМ 00.498	Шпонка	2	
23	СЗМ 00.807	Ступица	2	
24	СЗМ 00.603	Шпонка	2	
25	СЗМ 00.436	Шайба	2	
26		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
27		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
28		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	10	
29	СЗМ 00.110	Полумуфта	2	
30		Болт М10-6gx55.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
31	С 4.602-07	Штырь	2	
32	СЗГ 00.001	Втулка	4	
33	СЗГ 00.600	Защелка	2	

Рис.7.1; Рис.7.1.1; Рис.7.1.2 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
34	СЗГ 00.632	Штырь	2	
35	Н 126.01.608	Пружина	2	
36	С 4.602	Штырь	2	
37	ОЗШ 01.448	Шайба	2	
38	ОЗШ 01.816	Втулка	1	
39	ОЗШ 02.815	Втулка	4	
40		Болт М10-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	
41	ОЗШ 00.790-01	Звездочка	1	(Z = 23)
42		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
43	СЗГ 00.126А	Диск разобщителя	2	
44		Шплинт 3,2x18.019 ГОСТ 397-79	4	
45	СЗГ 00.125	Диск	2	
46	ОЗШ 01.816-01	Втулка	1	
47	ОЗШ 01.670	Блок	1	(Z = 18;Z = 23)

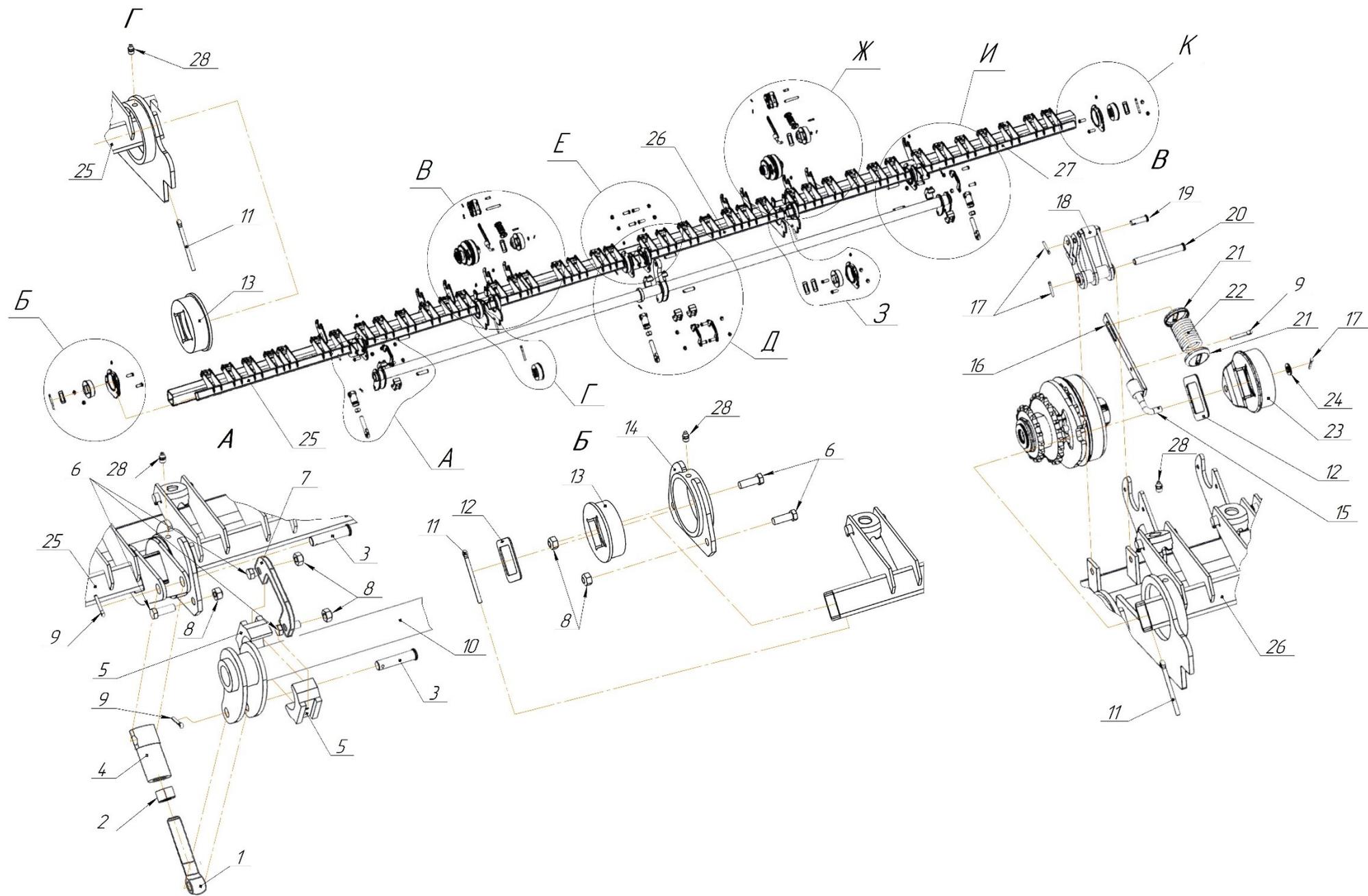


Рис.7.2 – Валы подъема сошников

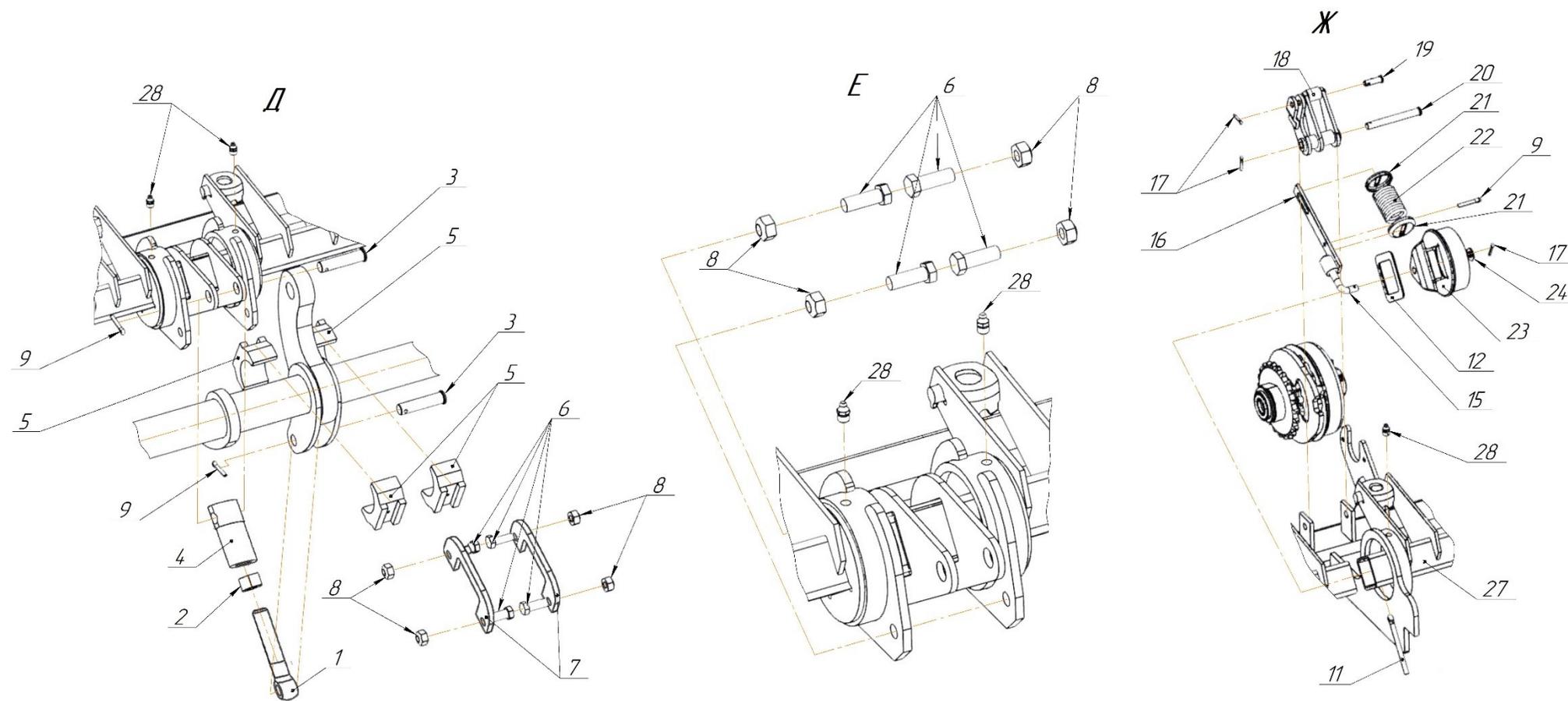


Рис.7.2.1 – Валы подъема сошников (продолжение)

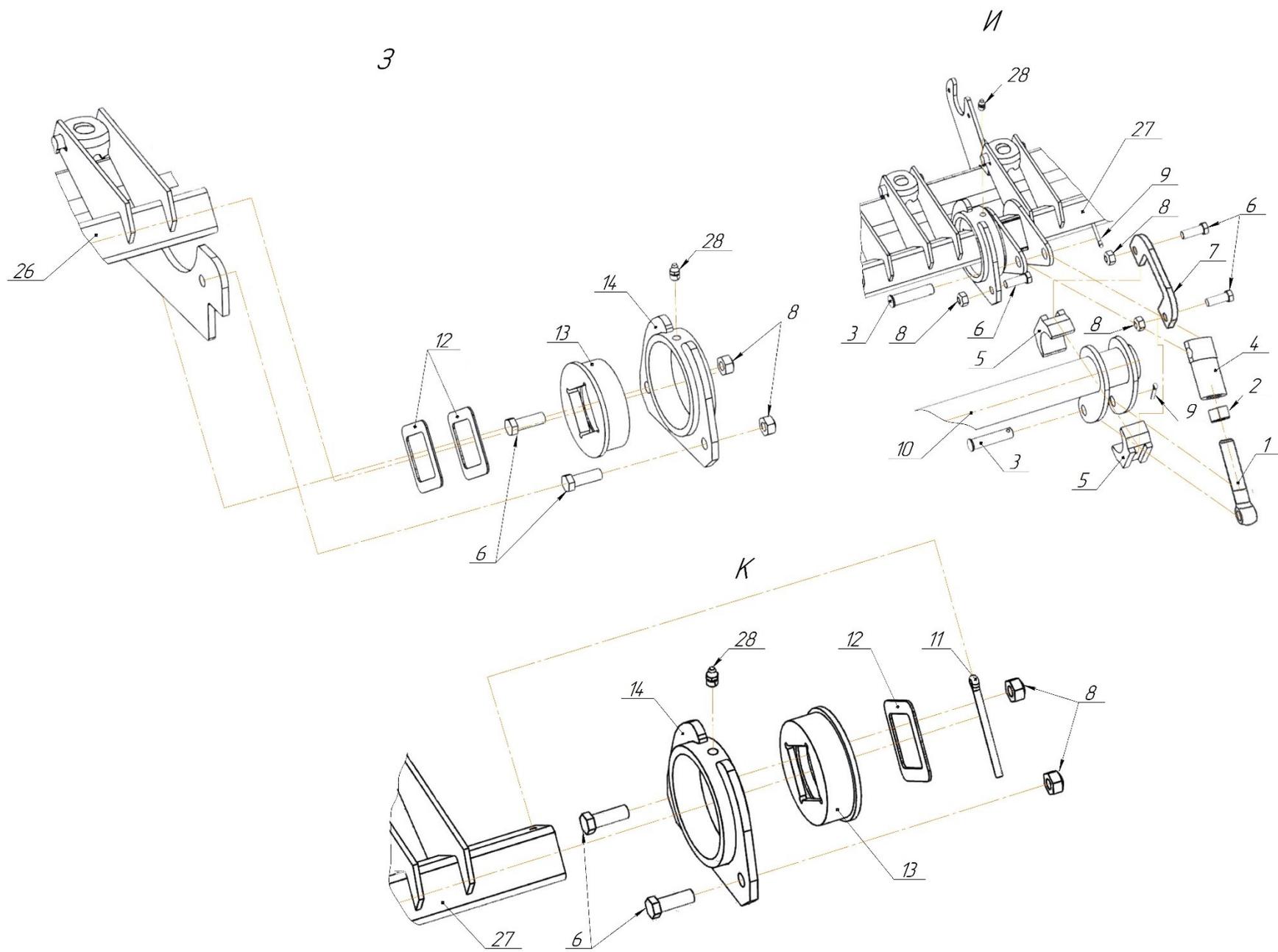


Рис.7.2.2 – Валы подъема сошников (продолжение)

Рис.7.2; Рис.7.2.1; Рис.7.2.2 – Валы подъема сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	СЕТ 00.621А	Болт	3	
2		Гайка М20-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	3	
3	С 4.605	Штырь	6	
4	СЗГ 00.4430.604	Кулиса	3	
5	ОЗШ 02.102	Вкладыш	8	
6		Болт М12-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	22	
7	ОЗШ 02.482	Накладка	4	
8		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	22	
9		Шплинт 5x28.019 ГОСТ 397-79	8	
10	ОЗШ 02.420	Вал первичный	1	
11		Шплинт 6.3x80.019 ГОСТ 397-79	5	
12	ОЗШ 04.482	Шайба	8	
13	ОЗШ 00.209	Вкладыш	4	
14	ОЗШ 02.530-01	Опора	3	
15	СЗГ 00.621	Штырь	2	
16	СЗГ 00.500	Тяга	2	
17		Шплинт 3,2x18.019 ГОСТ 397-79	6	

Рис.7.2; Рис.7.2.1; Рис.7.2.2 – Валы подъема сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
18	СЗГ 00.870	Рычаг	2	
19	С 4.601	Штырь	2	
20	С 4.602-03	Штырь	2	
21	СЗА 00.409	Колпачок	4	
22	552.6.030	Пружина	2	
23	ОЗШ 00.211	Кривошип	2	
24		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2	
25	ОЗШ 04.100А-04	Вал подъема	1	(Правый)
26	ОЗШ 02.040-01	Вал подъема	1	(Средний)
27	ОЗШ 04.150А-04	Вал подъема	1	(Левый)
28		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	10	

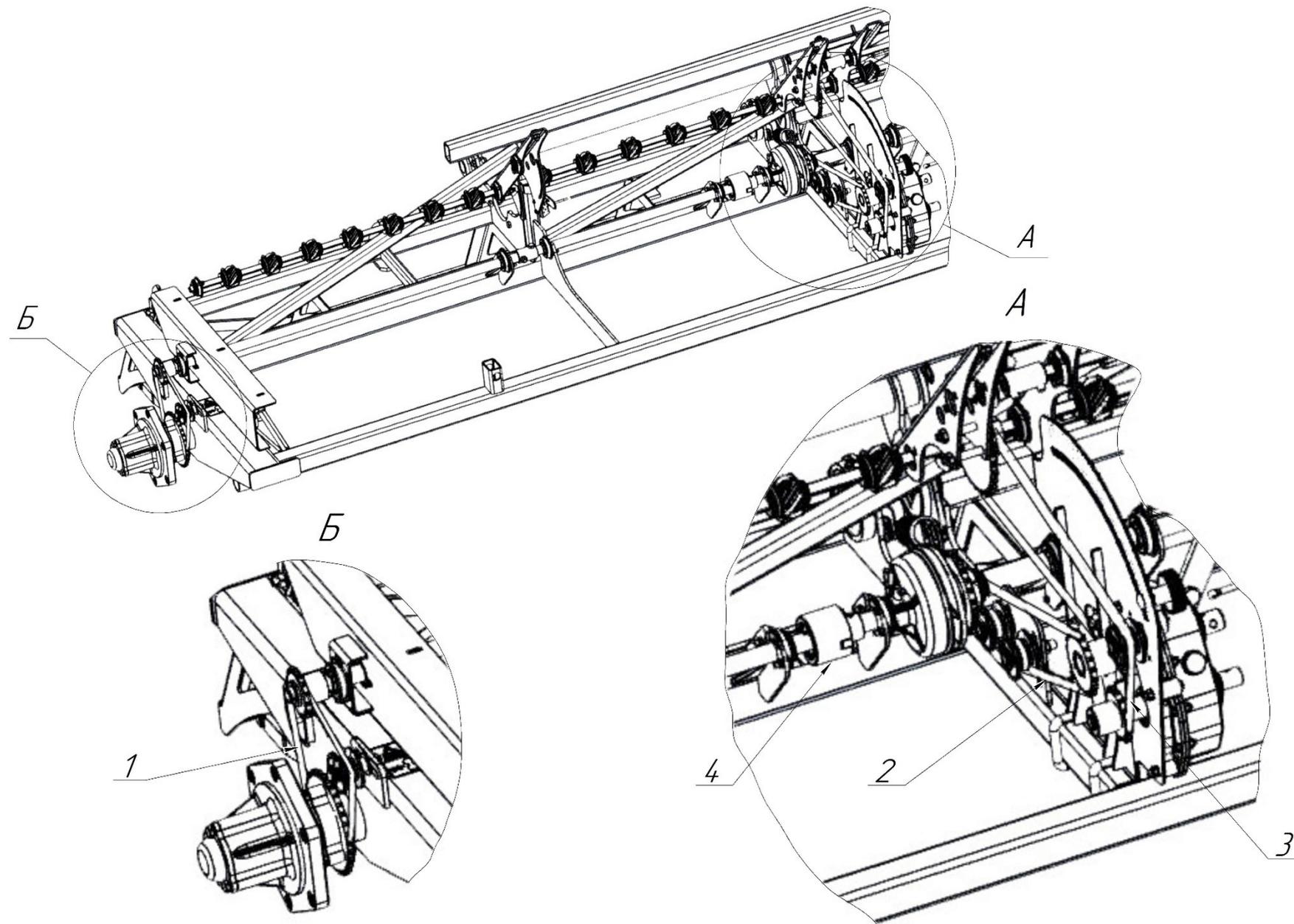


Рис.8 – Механизм привода зерновых высевающих аппаратов

Рис.8 – Механизм привода зерновых высевающих аппаратов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	С 20.30-17	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 55 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
2	ОЗШ 01.420-09	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 79 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
3	ОЗШ 01.420-02	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 81 звено; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
4	СЗМ 00.100	Муфта обгонная	1	

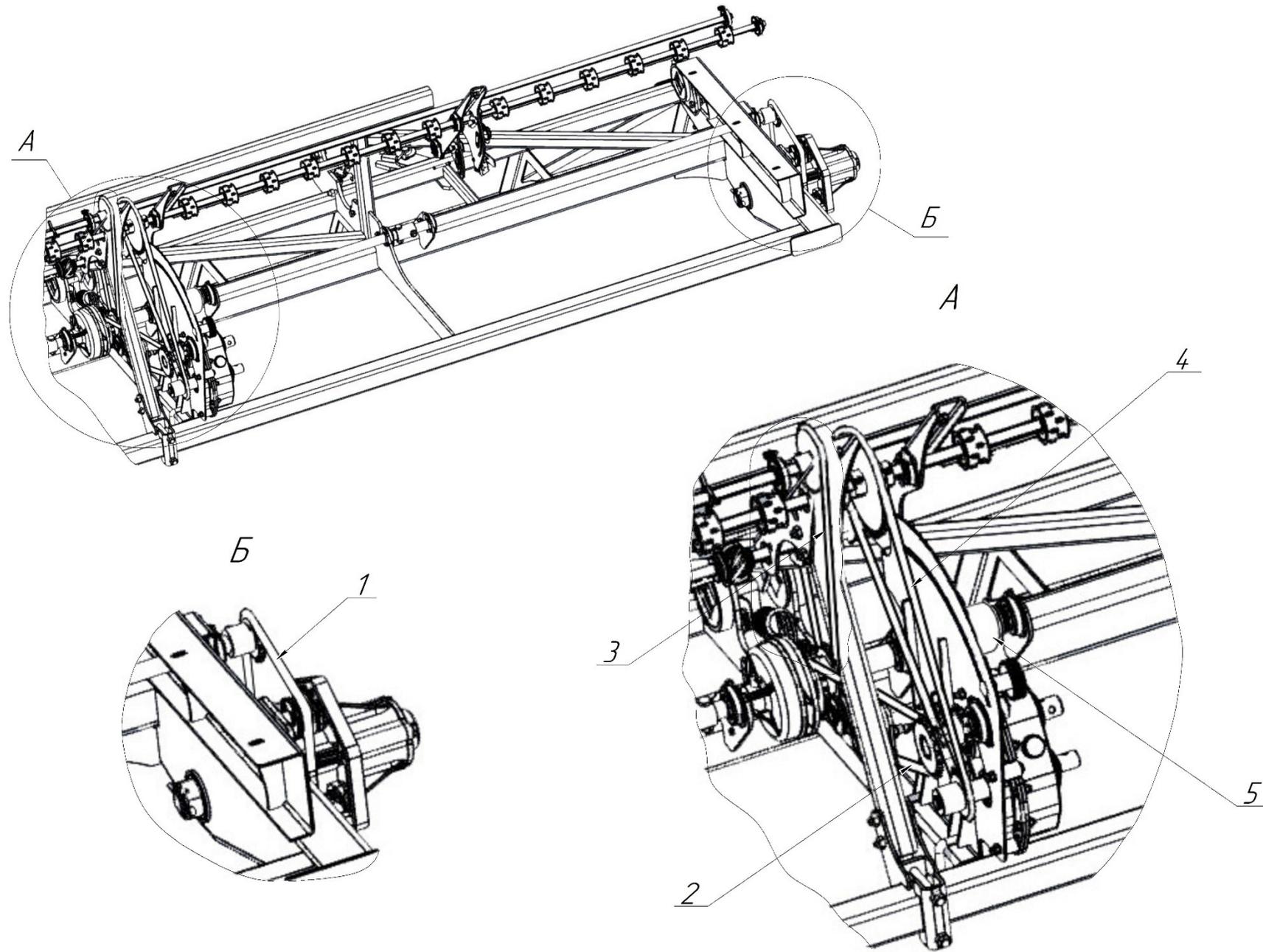


Рис.9 – Механизм привода туковых высевающих аппаратов и ворошилок
71

Рис.9 – Механизм привода туковых высевальных аппаратов и борошек

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04;-06	
1	С 20.30-17	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 55 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
2	ОЗШ 01.420-09	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 79 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
3	ОЗШ 01.420-03	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 69 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
4	ОЗШ 04.290-01	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 77 звеньев; Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 7 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 2шт.	1	
5	СЗМ 00.100-01	Муфта обгонная	1	

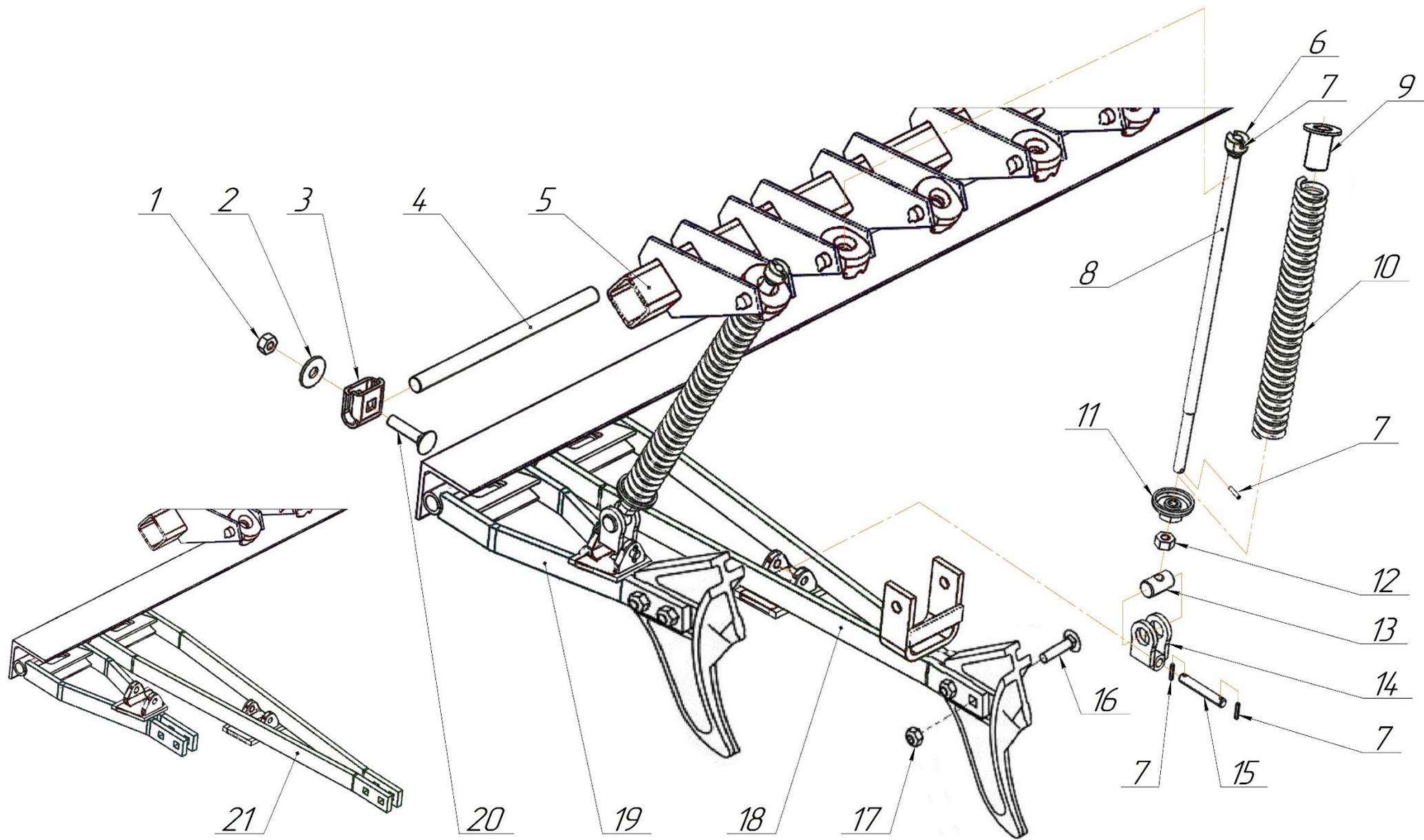


Рис.10 – Механизм навески сошников

Рис.10 – Механизм навески сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие			Примечание
			СЗ-6			
			-00	-04	-06	
1		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	40			
2		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	40			
3	СЗГ 00.4052	Вкладыш	40			
4	С 15.601-02	Ось	20			
5	ОЗШ 04.150А-04	Вал подъема	1			(Левый)
	ОЗШ 02.040-01	Вал подъема	1			(Средний)
	ОЗШ 04.100А-04	Вал подъема	1			(Правый)
6		Гайка колесная СМ 12х1,5-8 ГОСТ Р 53819-2010	40			
7		Штифт А.4х20.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	160			
8	ОЗШ 01.635-02	Штанга	40			
9	ОЗШ 01.1180	Втулка	40			
10	ОЗШ 01.634	Пружина	40			
11	ОЗШ 01.840.601	Упор	40			(или ОЗШ 01.840-Упор)
12		Гайка М12х1,5-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	40			
13	ОЗШ 01.636	Ось	40			
14	ОЗШ 01.830	Кронштейн	40			
15	ОЗШ 01.638	Ось	40			

Рис.10 – Механизм навески сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие			Примечание
			СЗ-6			
			-00	-04	-06	
16		Болт М10х45.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	80			
17		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	80			
18	ОЗШ 01.810-01	Поводок длинный	20	20	-	
19	ОЗШ 01.790	Поводок короткий	20			
20		Болт М12х55.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	40			
21	ОЗШ 01.810	Поводок длинный	-	-	20	

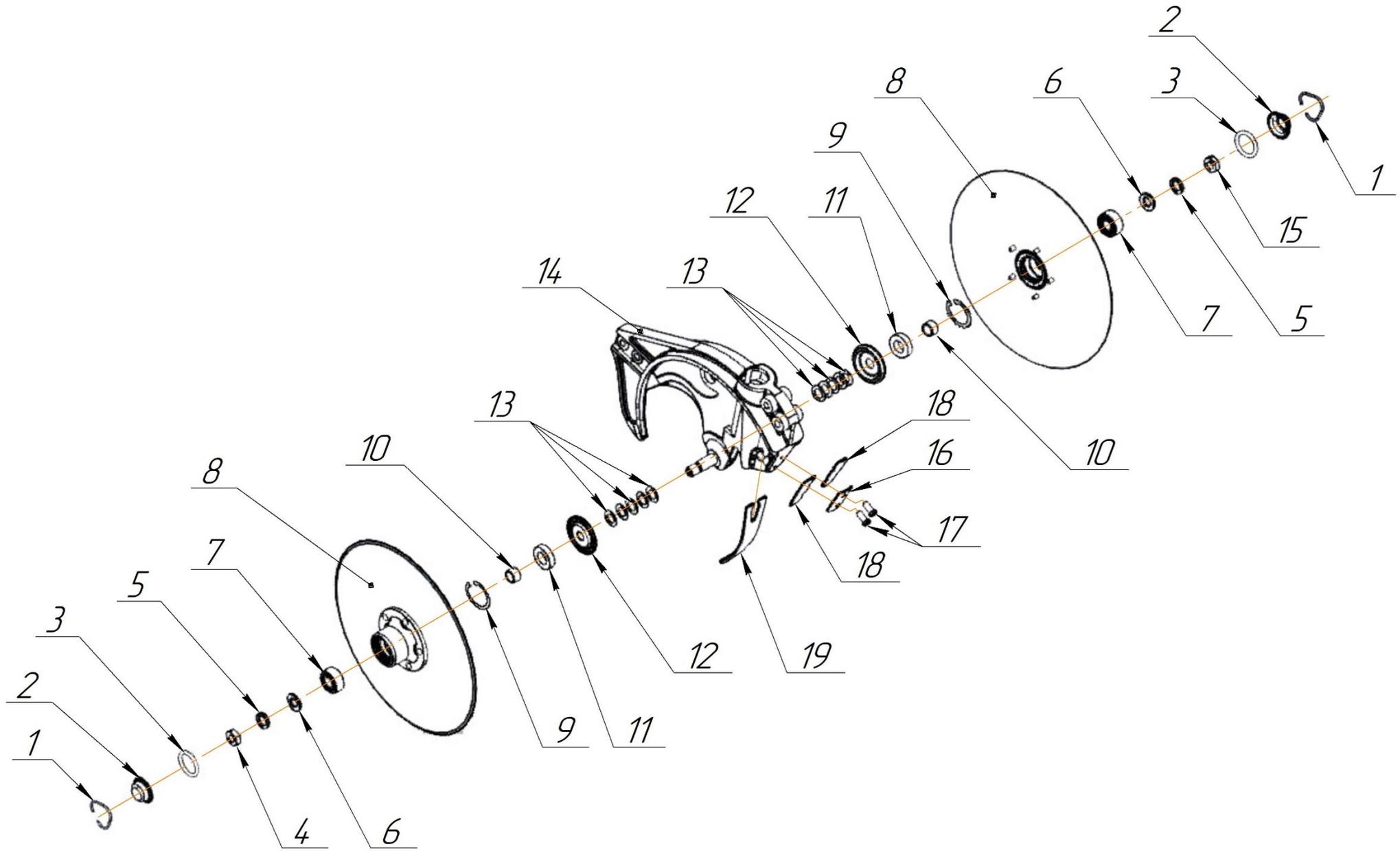


Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130

Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-06	
1	СЗГ 00.647	Кольцо	80	
2	Н 105.03.401	Колпачок	80	
3		Кольцо 038-046-46 ГОСТ 9833-73	80	
4		Гайка М16-ЛН-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	40	
5		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	80	
6		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	80	
7		Подшипник 3203 2RS	80	
8	Н 105.03.010-02	Диск	80	
9		Кольцо А40х1,75 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	80	
10	Н 105.03.605	Втулка	80	
11		Манжета 2.1-22х40-1/1 ГОСТ 8752-79	80	
12	Н 105.03.402	Отражатель	80	
13	Н 105.01.403	Шайба	400	Наибольшее количество
14	ОЗШ 00.4120-01	Корпус	40	
15		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	40	
16	Н 105.01.402	Прижим	40	
17		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	80	

Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-06	
18	Н 105.01.401	Счищалка	80	
19	Н 105.02.401Б	Направитель	40	

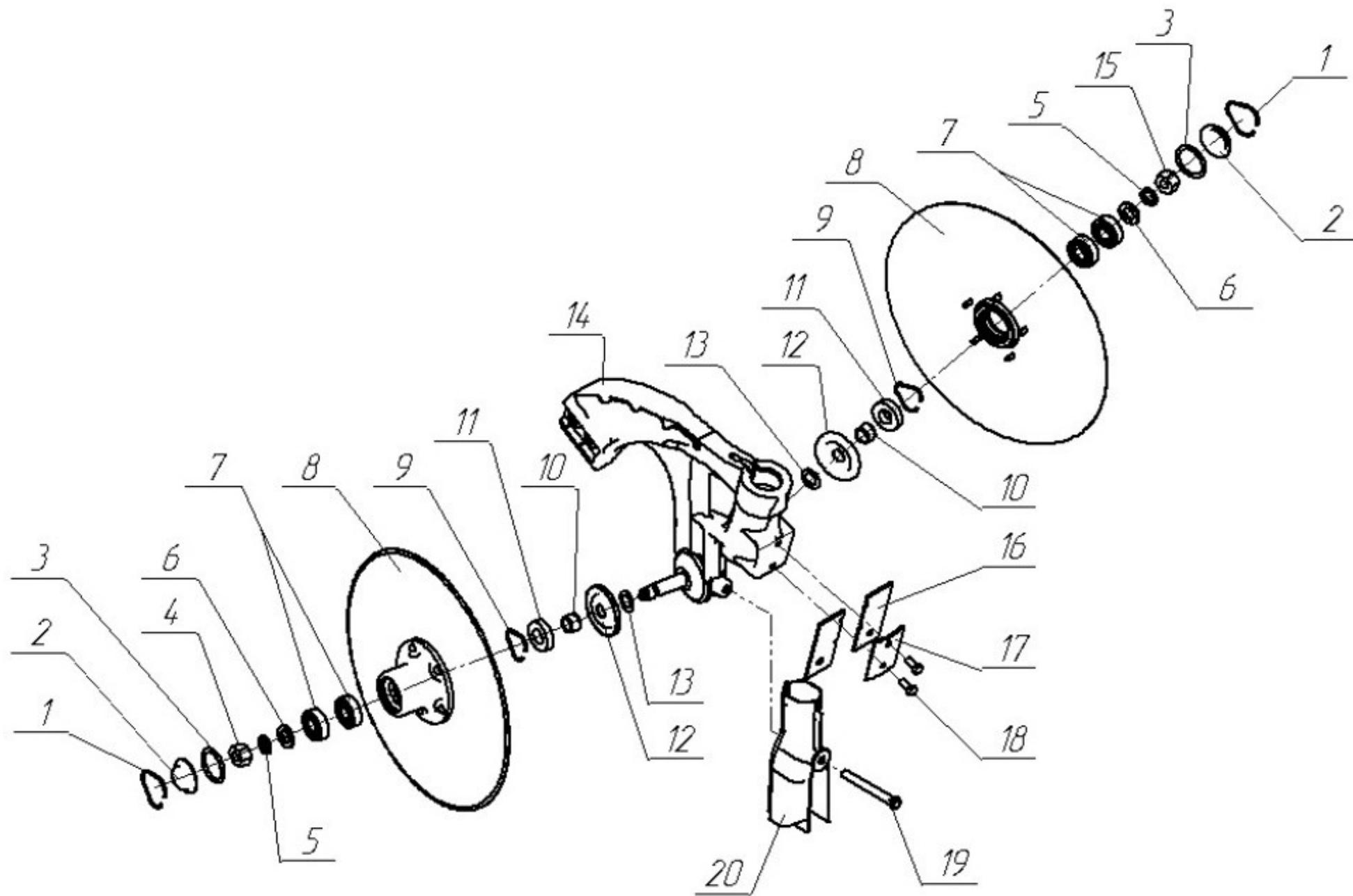


Рис.12 – Сошник Н 105.04.000

Рис.12 – Сошник Н 105.04.000

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6-04	
1	Н 105.03.601-01	Кольцо	80	
2	Н 105.03.403	Колпачок	80	
3		Кольцо 038-046-46 ГОСТ 9833-73	80	
4		Гайка М16-6Н.04.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	80	
5		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	80	
6		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	80	
7		Подшипник 180203 ГОСТ 8882-75	160	
8	Н 105.03.010-04	Диск	80	
9	Н 105.03.601	Кольцо	80	
10	Н 105.03.605	Втулка	80	
11		Манжета 1.1-20x40-3/1 ГОСТ 8752-79	80	
12	Н 105.03.402	Отражатель	80	
13	Н 105.01.403	Шайба	160	Наибольшее количество
14	Н 105.04.020	Корпус	40	
15		Гайка М16-ЛН-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	80	
16	Н 105.04.401	Счищалка	80	
17	Н 105.04.402	Прижим	40	

Рис.12 – Сошник Н 105.04.000

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6-04	
18		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	80	
19		Болт М10-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	40	
20	Н 105.04.010	Воронка	40	

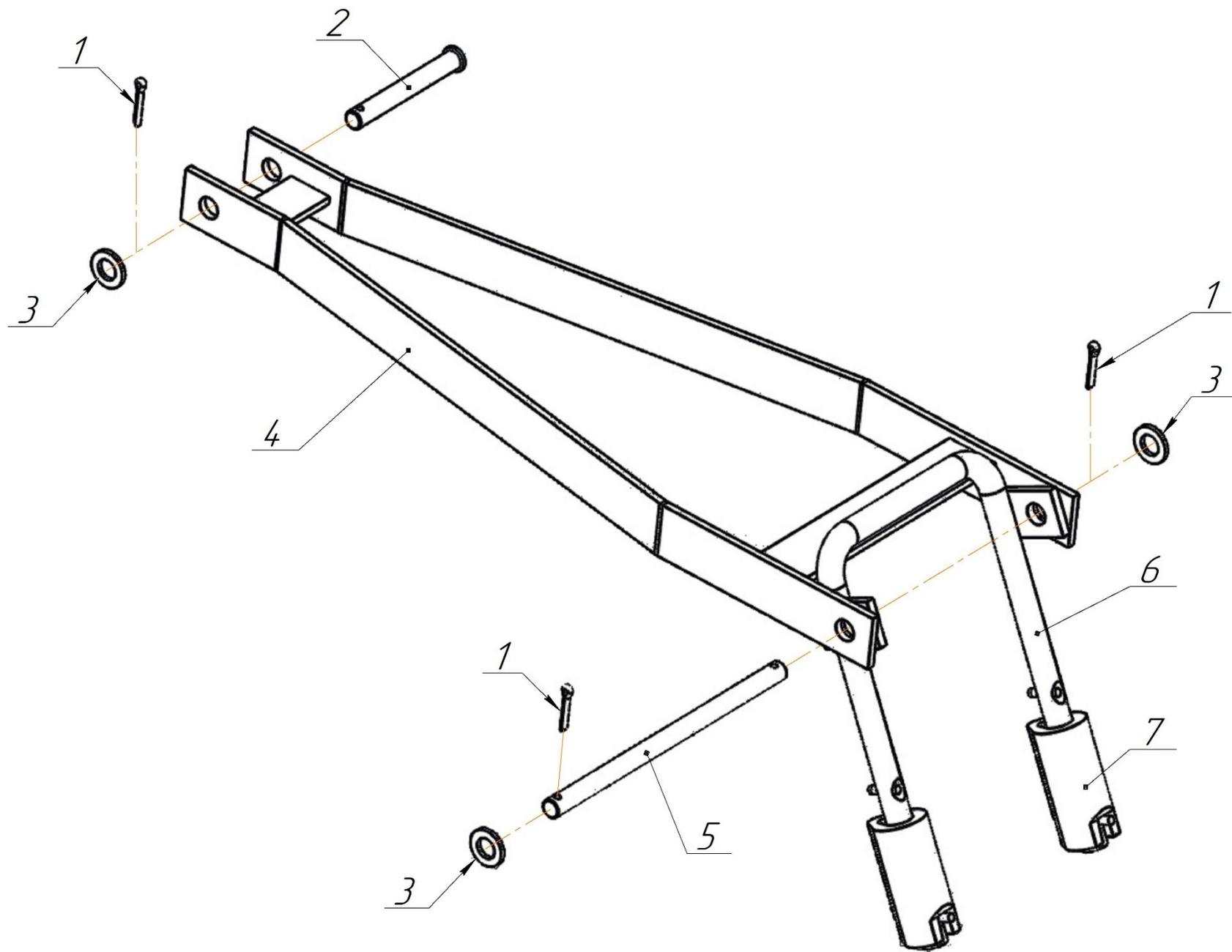


Рис.13 – Загортач СЗГ 00.2220А

Рис.13 – Загортач СЗГ 00.2220А

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04	
1		Шплинт 4x22.019 ГОСТ 397-79	60	
2		Штифт цилиндрический с головкой и отверстием 12x100 DIN 1444	20	(или С4.603-10 Штырь)
3		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	60	
4	СЗГ 00.2200А	Рамка	20	
5	С 48.602-33	Ось	20	
6	СЗГ 00.2210	Загортач	20	
7	СЗГ 00.149	Наральник	40	Входит в состав поз.6

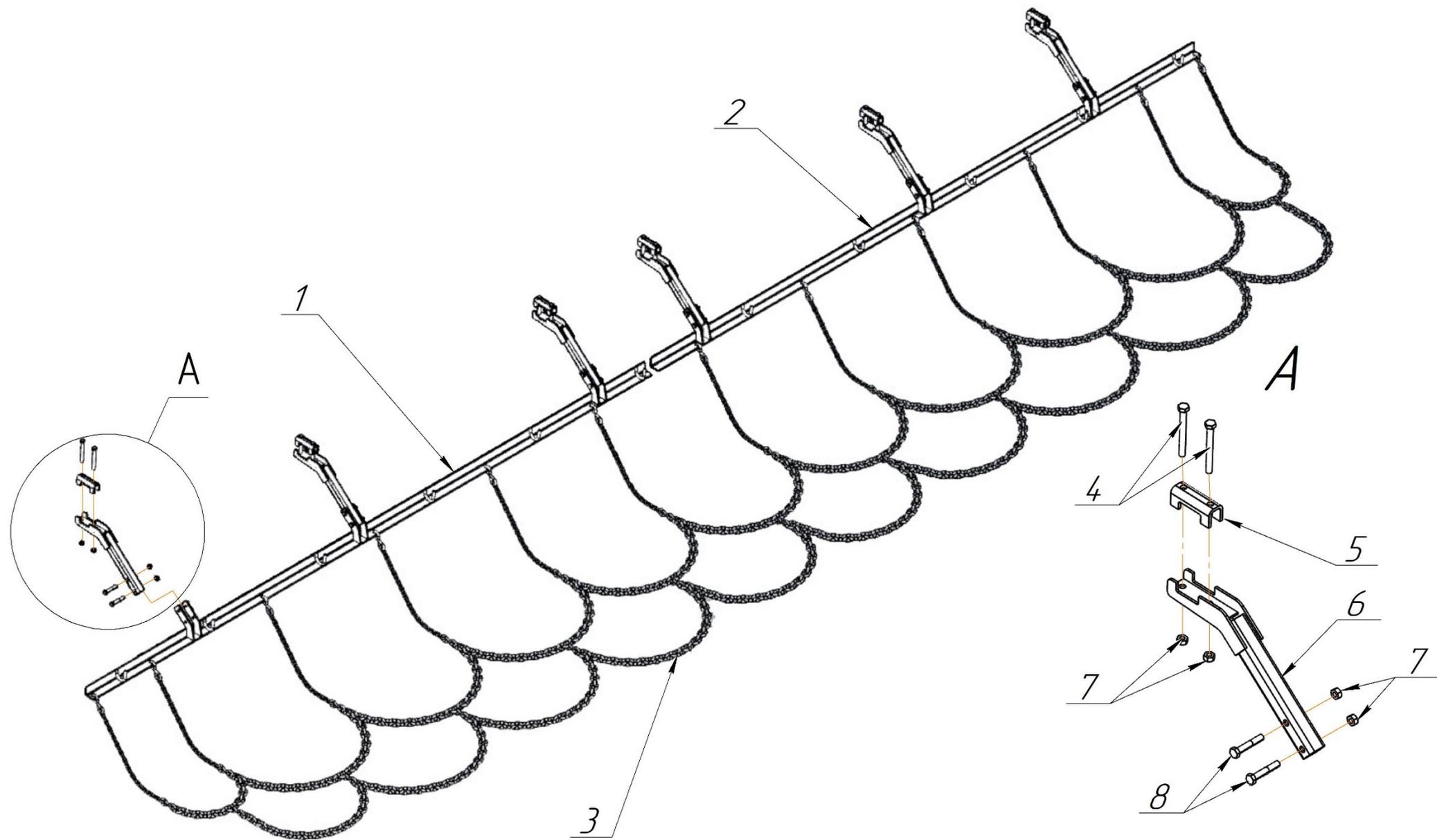


Рис.14 – Загортач СЗМ 00.940Б-01

Рис.14 – Загортач СЗМ 00.940Б-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6-04	
1	СЗМ 00.460Б	Кронштейн	1	
2	СЗМ 00.470Б	Кронштейн	1	
3	ОЗШ 03.010	Шлейф	1	
4		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	12	
5	ОЗШ 01.422	Кронштейн	6	
6	СЗМ 00.1030Б-01	Стойка	6	
7		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	24	
8		Болт М12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	12	

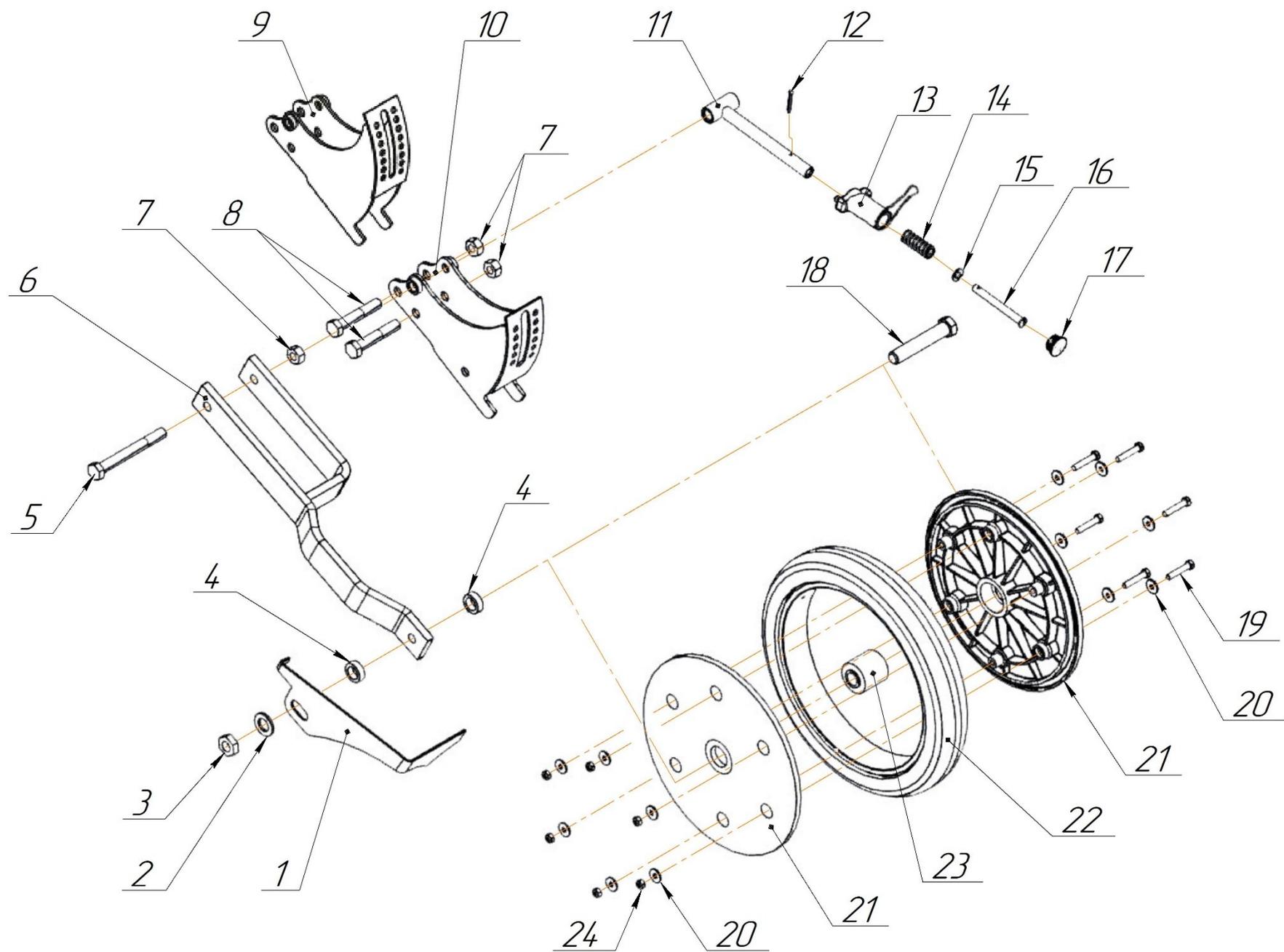


Рис.15 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

Рис.15 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6-06	
1	СЗМ 00.4064-01	Чистик	40	
2		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	40	
3		Гайка М16-6Н.04.019 DIN 936 (ГОСТ 5916-2008)	40	
4	СУС 00.6125	Втулка	80	
5		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	40	
6	ОЗШ 00.4160	Поводок	40	
7		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	120	
8		Болт М12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	80	
9	ОЗШ 00.4170-01	Сектор	20	Входит в ОЗШ 00.4140-01
10	ОЗШ 00.4170	Сектор	20	Входит в ОЗШ 00.4140
11	КПЗ 00.040	Рычаг	40	
12		Шплинт 3,2x25.019 ГОСТ 397-79	40	
13	90.00.3420-01	Ручка	40	
14	552.6.016	Пружина	40	
15		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	40	
16		Штифт цилиндрический с головкой и отверстием 8x80 DIN 1444	40	
17	СЗП 00.011	Пробка	40	

Рис.15 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6-06	
18		Болт М16-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	40	
19		Болт М6-6gx40.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	240	Входит в СУС 00.6940
20		Шайба А.6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	480	Входит в СУС 00.6940
21	ДПК 320.50	Диск прикатывающего колеса	80	Входит в СУС 00.6940
22	БР 320.50	Бандаж резиновый 320x50	40	Входит в СУС 00.6940
23		Подшипник 5203 КYY2	40	Входит в СУС 00.6940
24		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	240	Входит в СУС 00.6940

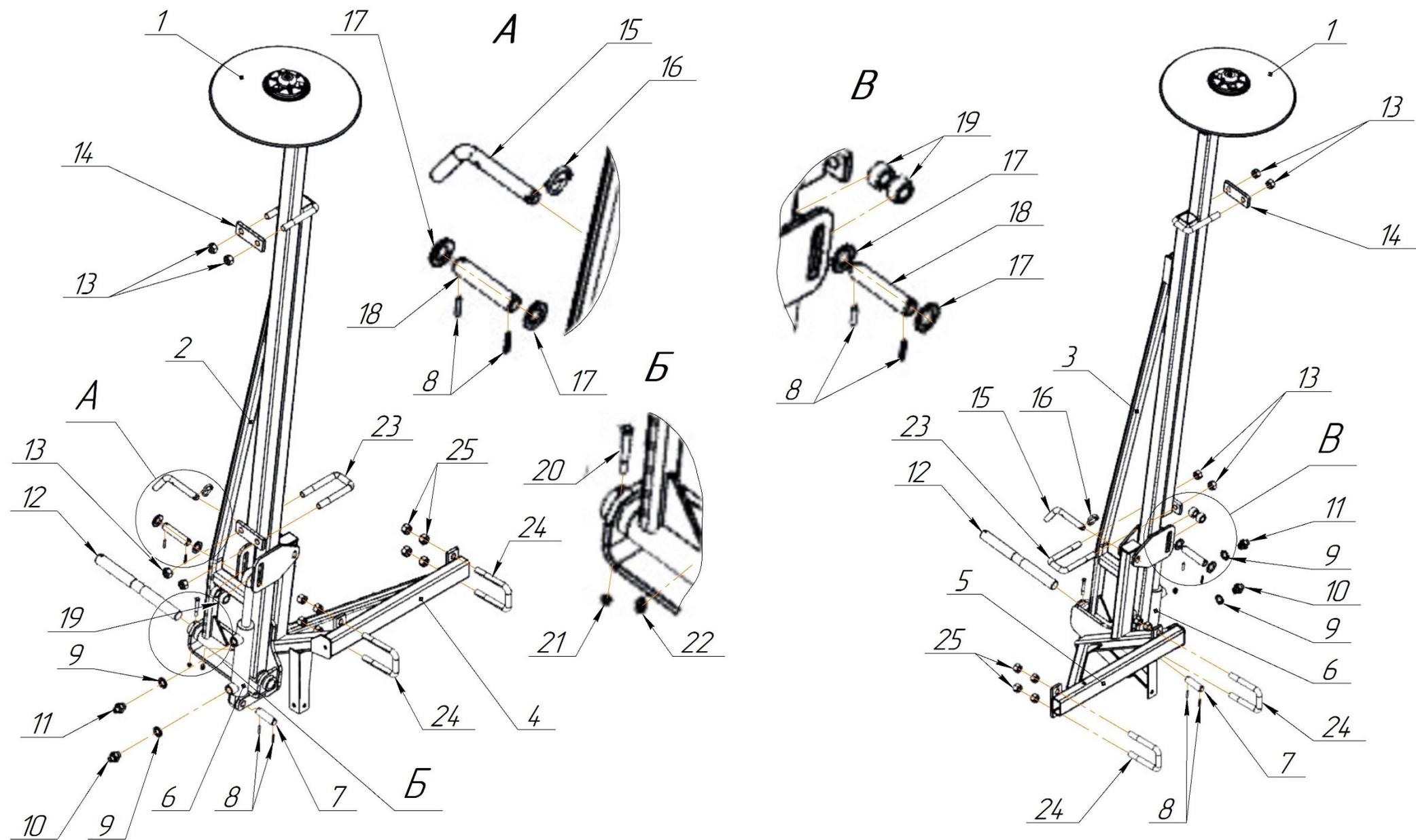


Рис.16 – Маркер ОЗШ 02.220

Рис.16 – Маркер ОЗШ 02.220

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
1	ОЗШ 02.210	Удлинитель	2	
2	ОЗШ 02.200	Штанга	1	(Левая)
3	ОЗШ 02.200-01	Штанга	1	(Правая)
4	ОЗШ 02.260	Рамка	1	(Левая)
5	ОЗШ 02.260-01	Рамка	1	(Правая)
6		Гидроцилиндр МС 40/25х160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
7	509.046.6383	Ось	2	
8		Штифт А.4х30.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	8	
9		USIT R M20x1,5 Уплотнительное металло-резиновое кольцо	4	
10	АПАМ.753136.028	Адаптер АМF-M20x1,5	2	
11	КШУ 30.00.601-01	Дроссель	2	
12	509.046.6512	Ось	2	
13		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	
14	С 84.701-04	Планка	2	
15	СМЕ 20.602-01	Штырь	2	
16		Штифт с чекой 4,5х32.019 DIN 11023	2	
17		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	4	

Рис.16 – Маркер ОЗШ 02.220

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
18	509.046.6514	Ось	2	
19	509.046.8142	Втулка	4	
20		Болт М6-6gx60.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
21		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	
22		Масленка 1.1Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
23		Скоба 2М16х68х135/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	
24		Скоба 2М16х79х125/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	4	
25		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2009)	16	

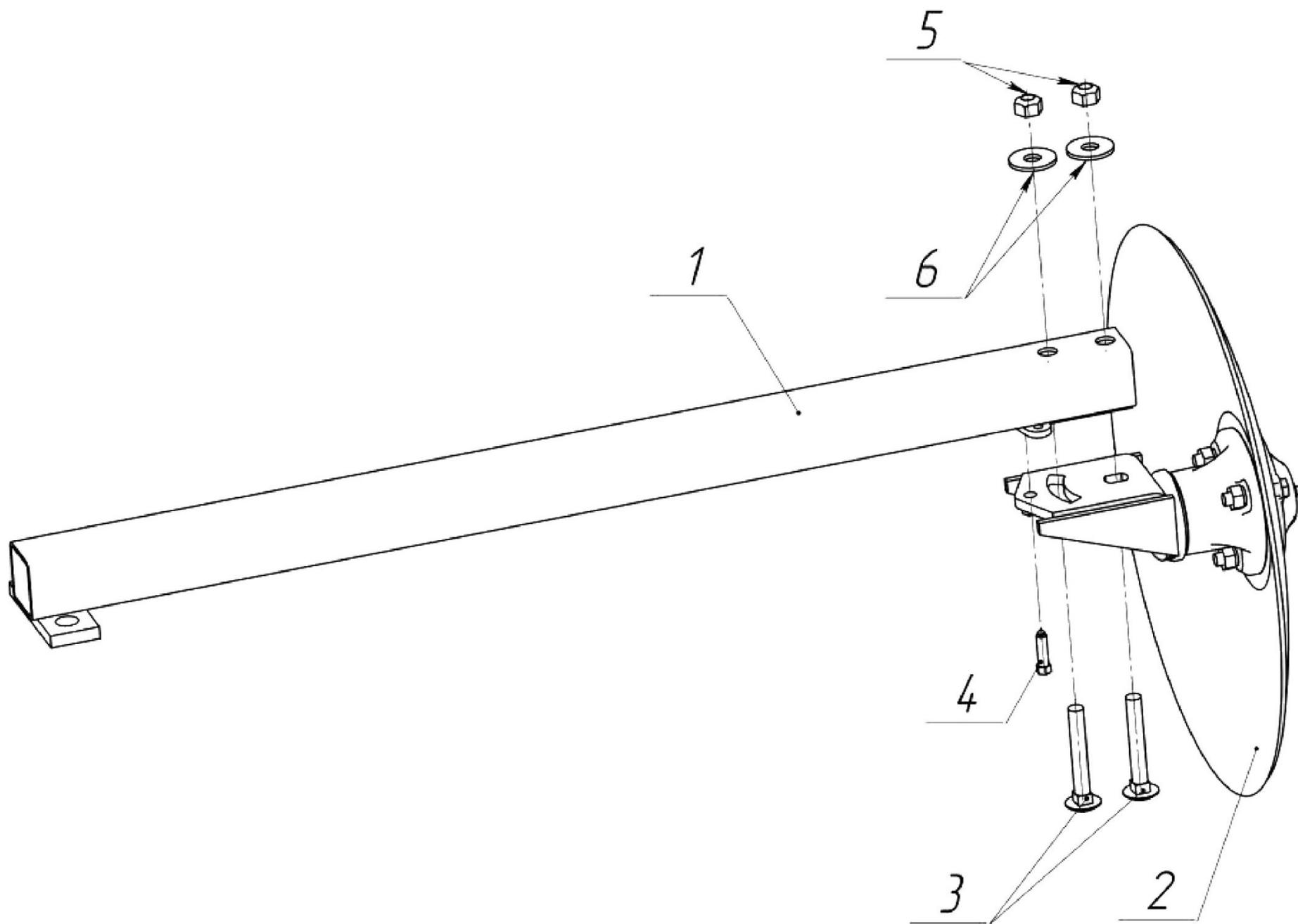


Рис.16.1 – Удлинитель ОЗШ 02.210

Рис.16.1 – Удлинитель ОЗШ 02.210

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
1	ОЗШ 02.190	Штанга	2	
2	СПЕ 04.120	Диск	2	
3		Болт М12-6gx80.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	4	
4		Винт М8x30-45Н DIN 914 (ГОСТ 8878-93)	2	
5		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	4	
6		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	4	

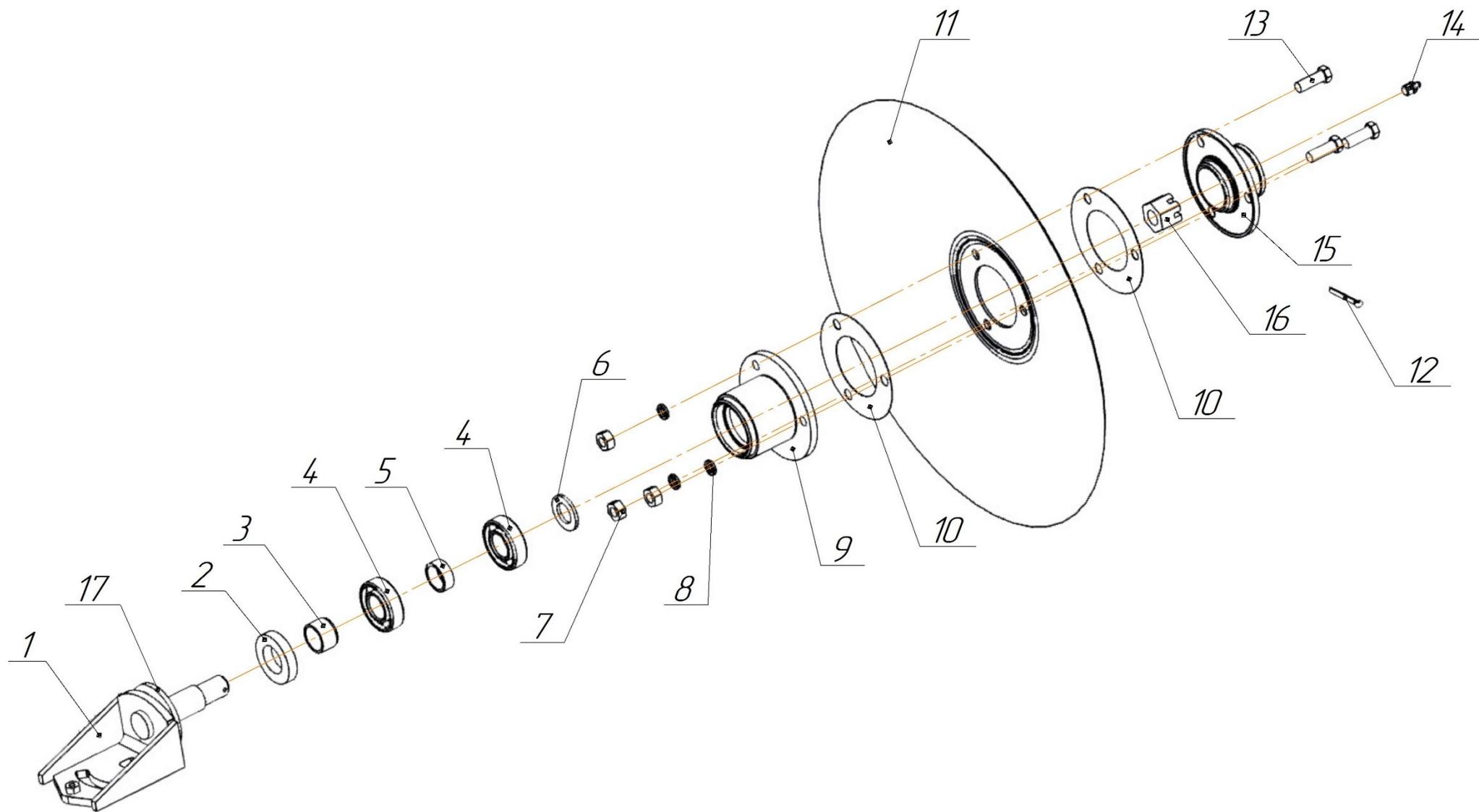


Рис.16.2 – Диск маркера СШЕ 04.120

Рис 16.2 - Диск маркера СШЕ 04.120

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
1	СШЕ 04.130	Ось	2	
2		Манжета 2.2-30x52-1 ГОСТ 8752-79/ОСТ 38.05146-78	2	
3	Н 109.02.801	Втулка	2	
4		Подшипник 205 ГОСТ 8338-75	4	
5	Н 109.02.802	Втулка	2	
6		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
7		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	6	
8		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
9	СЗГ 00.1010.7010Б	Корпус	2	
10	Н 109.03.001-02	Прокладка	4	
11	Н 154.00.419-04	Диск 400-3-90-66 ОСТ 23.2.147-85	2	
12		Шплинт 4x40.019 ГОСТ 397-79	2	
13		Болт М10-6gx30.88.019 DIN933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
14		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком	2	
15	СЗГ 00.1010.7020Б	Крышка	2	
16		Гайка М20-6Н.8.019 DIN 935 (ГОСТ 5932-73)	2	
17	Н 109.01.403-01	Колпачок	2	

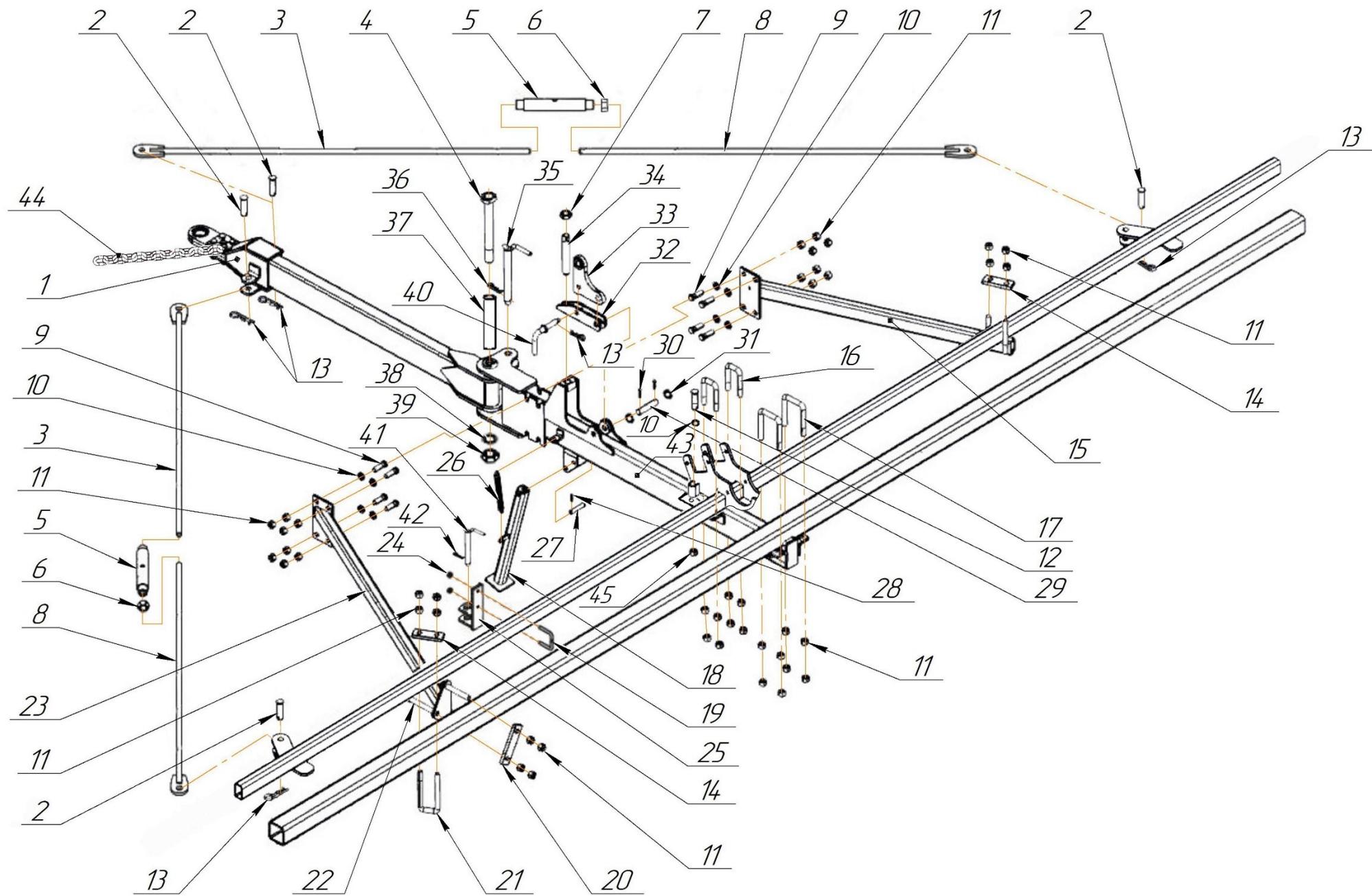


Рис.17 – Прицепное устройство

Рис.17 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
1	ОЗШ 02.450А-01	Сница	1	
2	ОЗШ 00.632-01	Штырь	4	
3	ОЗШ 02.160-01	Тяга	2	
4	ОЗШ 02.490	Болт	1	
5	ОЗШ 01.780	Гайка стяжная	2	
6		Гайка М20-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
7		Гайка М27-6Н.04.019 DIN 935 (ГОСТ 2526-2008)	1	
8	ОЗШ 02.160	Тяга	2	
9		Болт М16-6gx50.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	8	
10		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	10	
11		Гайка М16-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	44	
12		Болт М16-6gx90.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
13		Шплинт пружинный игольчатый 4x76 DIN 11024E	5	
14	С 21.505	Планка	2	
15	ОЗШ 00.1020	Сница	1	
16		Скоба 2М16x64x105/35.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	
17		Скоба 2М16x98x125/35.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	

Рис.17 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
18	СЗГ 00.630А	Подставка	1	
19		Скоба 2М10х73х65/25.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
20	С 21.505-03	Планка	1	
21		Скоба 2М16х68х165/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
22		Болт М16-6gх130.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
23	ОЗШ 00.1030	Сница	1	
24		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
25	ОЗШ 02.460	Фиксатор	1	
26	552.7.008	Пружина	1	
27	С 4.603-04	Штырь	1	
28		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	1	
29	ОЗШ 00.654	Ось	1	
30		Шплинт 5х28.019 ГОСТ 397-79	2	
31		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
32	ОЗШ 00.920	Рычаг	1	
33	ОЗШ 00.910	Кронштейн	1	
34	СЗГ 00.619	Винт	1	

Рис.17 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
35	ОЗШ 02.480	Фиксатор	1	
36		Шплинт пружинный игольчатый 5x97 DIN 11024E	1	
37	ОЗШ 02.835	Втулка	1	
38		Шайба 30.65Г.019 ГОСТ 6402-70	1	
39		Гайка М30-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	1	
40	СЗГ 00.470	Штырь	1	
41	ОЗШ 02.470	Фиксатор	1	
42		Шплинт пружинный игольчатый 6x107 DIN 11024E	1	
43	ОЗШ 02.440	Сница	1	
44	БДС 45.01.601	Цепь страховочная	1	
45		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	

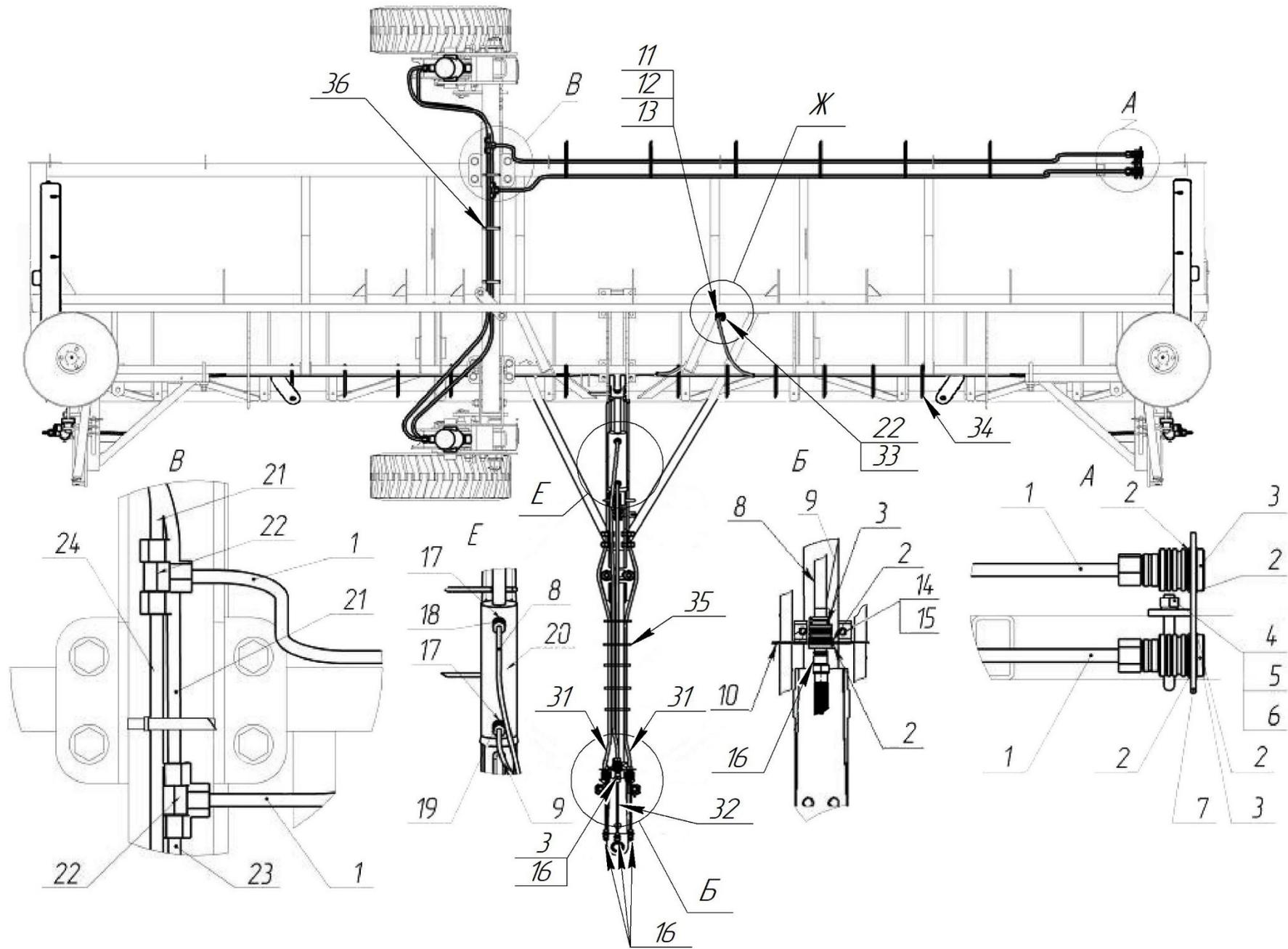


Рис.18 – Гидрограсса
100

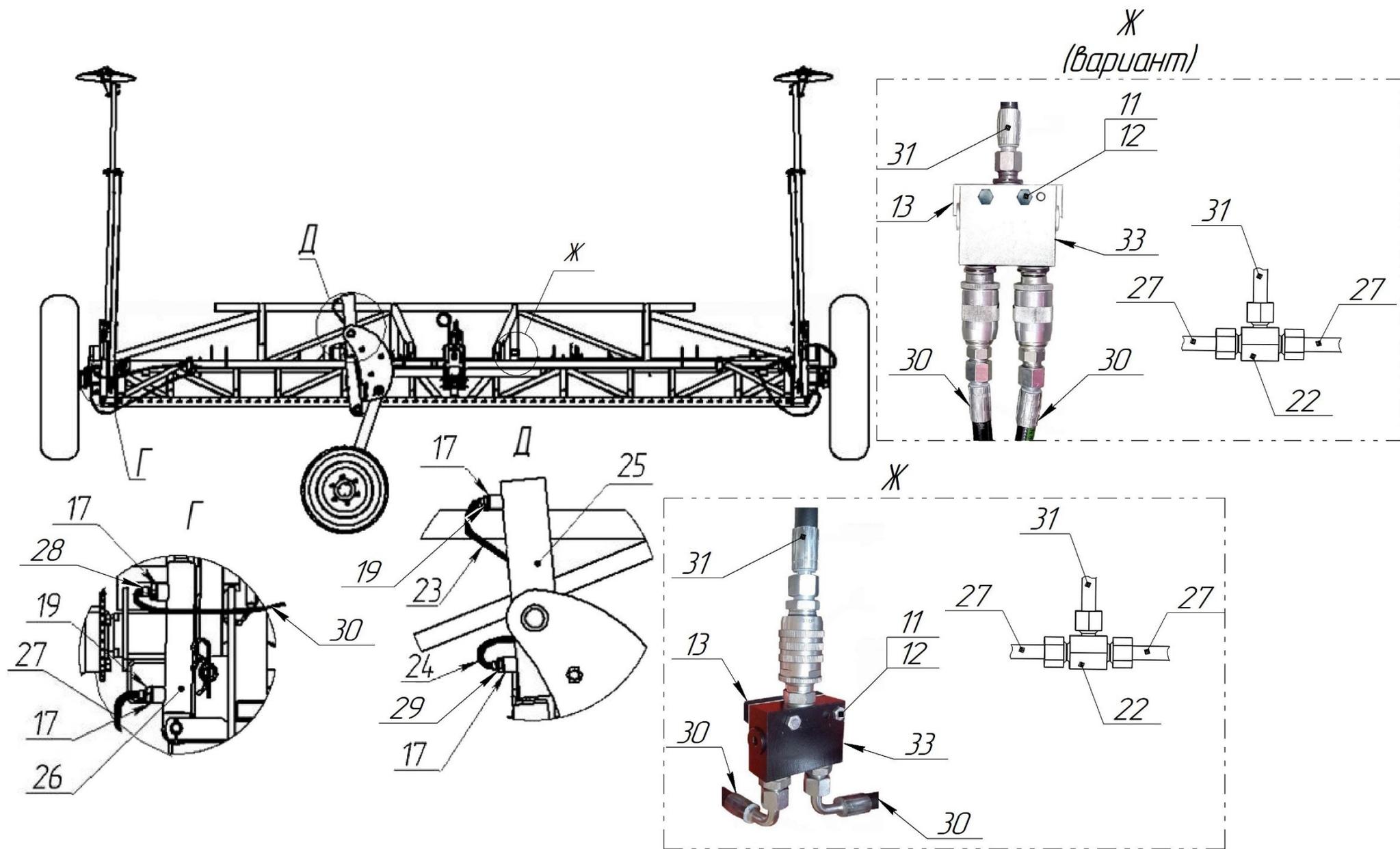


Рис.18.1 – Гидротрасса (продолжение)

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
1	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.0-0-3500-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 3500 мм.)
2		Кольцо стопорное 38x1,75 DIN 471 (ГОСТ 19342-86)	8	
3	АПАМ 302636.001-03	Полумуфта охватывающая QRСF-СМ-М20x1,5	4	
4		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	
5		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
6		Скоба 2М10x73x80/30.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
7	ОЗШ 00.3040	Кронштейн	1	
8	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM.90-2510-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 2510 мм.)
9	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM.90-2310-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 2310 мм.)
10	ОЗШ 02.180	Держатель	1	
11		Болт М8-6gx90.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
12		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
13	С 21.507-06	Планка	1	
14		Скоба 2М12x75x154/35.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
15		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
16	АПАМ 302636.002-03	Полумуфта охватываемая QRСМ-СМ-М20x1,5	6	

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
17		USIT R M20x1,5 Уплотнительное металло-резиновое кольцо	10	
18	КШУ 30.00.601-04	Дроссель	1	
19	АПАМ 753136.028	Адаптер АМF-M20x1,5	5	
20		Гидроцилиндр МС 80/40x200-4.44 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	1	
21	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-0-900-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 900 мм.)
22	АПАМ 752242.001	Тройник ТМ-20	3	
23	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-1500-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1500 мм.)
24	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-1700-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1700 мм.)
25		Гидроцилиндр МС 80/50x280-4.31 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
26		Гидроцилиндр МС 40/25x160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
27	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-4210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 4210 мм.)
28	КШУ 30.00.601-01	Дроссель	2	
29	КШУ 30.00.601	Дроссель	2	
30	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.90/S24.DKM.90-4210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 4210 мм.)

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-6;-04; -06	
31	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM-4210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 4210 мм.)
32	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM-2410-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 2410 мм.)
33	СУС 00.10030Б	Гидрораспределитель	1	или СУС 00.10030Б-01
34		Хомут пластиковый 9x500	24	
35		Хомут пластиковый 9x550	11	
36		Хомут пластиковый 9x1020	12	