АО «БЕЛИНСКСЕЛЬМАШ»

КАТАЛОГ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ СЕЯЛКИ ЗЕРНОТУКОВОЙ РЯДОВОЙ «ASTRA 4 PREMIUM»

(СЗ-4) (дата изготовления: с 10.07.2025)

СОДЕРЖАНИЕ

	Cip
1. Порядок пользования каталогом	4
2 . Краткая техническая характеристика	
Рис. 1 – Общее устройство сеялки «ASTRA 4 PREMIUM» (СЗ-4)	6
Рис. 1.1 – Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 4 PREMIÚM» (C3-4)	
Рис. 1.2 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 4 PREMIUM» (C3-4-04)	
Рис. 1.3 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 4 PREMIUM» (С3-4-06)	11
Рис. 2 – Колесо опорно-приводное и ось СЗМ 00.2000-01 в сборе	12
Рис. 3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 04.030-02	15
Рис. 3.1 – Опоры зернотукового ящика	
Рис. 3.2 – Опоры валов	
Рис. 3.3 – Крыша ОЗШ 02.130П и ОЗШ 02.130П-01	23
Рис. 3.4 – Звездочки (ведомая и ведущая) (левая и правая стороны – по ходу сеялки)	
Рис. 3.5 – Блоки звездочек	27
Рис. 3.6 – Валы ворошилок и стенки ящика	
Рис. 3.7 – Зерновой высевающий аппарат (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян)	
Рис. 3.8 – Туковый высевающий аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид))	
Рис. 3.9 – Валы зернотукового ящика	36
Рис. 4 – Подножка (установка подножных досок)	
Рис. 5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120	41
Рис. 5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01	44
Рис. 5.2 – Прицепное устройство колеса	
Рис. 6 — Вариатор СЗП 00.720Б и СЗП 00.720Б-01	
Рис. 6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)	
Рис. 6.2 – Крепление вариаторов СЗП 00.720Б/-01	
Рис. 7 — Рама ОЗШ 04.010Б-01	
Рис. 7.1 – Валы контрпривода	
Рис. 7.1.1 Валы контрпривода (продолжение)	
Рис. 7.1.2 Валы контрпривода (продолжение)	
Рис. 7.2 – Валы подъема сошников	
Рис. 7.2.1 Валы подъема сошников (продолжение)	
Рис. 8 Механизм привода зерновых высевающих аппаратов и ворошилок	
Рис. 9 Механизм привода туковых высевающих аппаратов и	
Рис. 10 Механизм навески сошников	76

	Стр.
Рис. 11 Сошник ОЗШ 00.4130	⁷ 9
Рис. 12 Сошник Н.105.04.000.	82
Рис. 13 Загортач СЗГ 00.2220А	85
Рис. 14 Загортач СЗМ 01.330Б-01	87
Рис. 15 Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01	89
Рис. 16 Маркер ОЗШ 04.070.	92
Рис. 16.1 Удлинитель СЗГ 00.3360	95
Рис. 16.2 Диск маркера СШЕ 04.120	97
Рис. 17 Прицепное устройство	99
Рис. 18 Гидротрасса	103
Рис. 18.1 Гидротрасса (продолжение)	104

1 ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

- 1.1 Каталог деталей и сборочных единиц содержит иллюстрации и подрисуночные спецификации сборочных единиц сеялок «ASTRA 4 PREMIUM» (C3-4).
- 1.2 Каталог деталей и сборочных единиц сеялки предназначен для расчета и составления заявок на запасные части, и может быть использован для общего ознакомления с устройством, конструкцией сеялки, порядком разборки и сборки сборочных единиц.
- 1.3 Для удобства пользования каталогом иллюстрации крупных сборочных единиц выполнены на двух и более рисунках. Неразъемные сборочные единицы указаны без перечисления входящих в них деталей.

В подрисуночных спецификациях, оформленных в виде таблиц, указаны:

- номер позиции;
- обозначение и наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий;
- количество на сборочную единицу;
- количество на изделие.
- 1.4 Если в сборочную единицу или деталь вносятся конструктивные изменения, то обозначения их меняются.

Буквенная приставка А; Б и т.д. обозначает, что сборочная единица или деталь претерпела изменения, а также указывает на взаимозаменяемость с выпускающимися ранее.

Употребляемые по тексту термины «левый» и «правый» определяются по ходу движения сеялки, если стать сзади сеялки лицом к ней.

1.5 Для заказа необходимой детали или сборочной единицы достаточно найти на рисунке номер позиции, а из подрисуночной спецификации выписать обозначение, наименование и требуемое количество.

Наш адрес: Россия, 442246, г. Каменка, Пензенская область, ул. Чернышевского,1, АО «Белинсксельмаш»

Телефон/ Факс: (8412) 45-81-35/ (841-56) 2-17-28

E-mail: bsm@sura.ru

2 КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сеялка зернотуковая рядовая СЗ-4 предназначена для рядового посева семян зерновых культур (пшеница, рожь, ячмень, овес), бобовых культур (горох, фасоль) и рапса с одновременным внесением в засеваемые рядки гранулированных минеральных удобрений.

Сеялка может быть использована для посева семян других культур, близких к зерновым по размерам семян и нормам высева (гречиха, просо и др.).

Сеялка выпускается в следующих исполнениях:

- сеялка СЗ-4 для рядового посева с двухдисковыми сошниками и пальцевыми загортачами;
- сеялка СЗ-4-04 для узкорядного посева с двухдисковыми, двухстрочными сошниками, пальцевыми и цепным загортачом;
- сеялка СЗ-4-06 для рядового посева с двухдисковыми сошниками и прикатывающими колесами.

	C3-4	C3-4-04	C3-4-06
Ширина захвата, м	4,0	4,0	4,0
Кол-во высеваемых рядов, шт.	26	52	26
Ширина междурядий, см	15±1	7,5±1	15±1
Глубина заделки семян, мм	40-80	40-80	20-80
Агрегатируется с тракторами класса	0,91,4 т∙с		

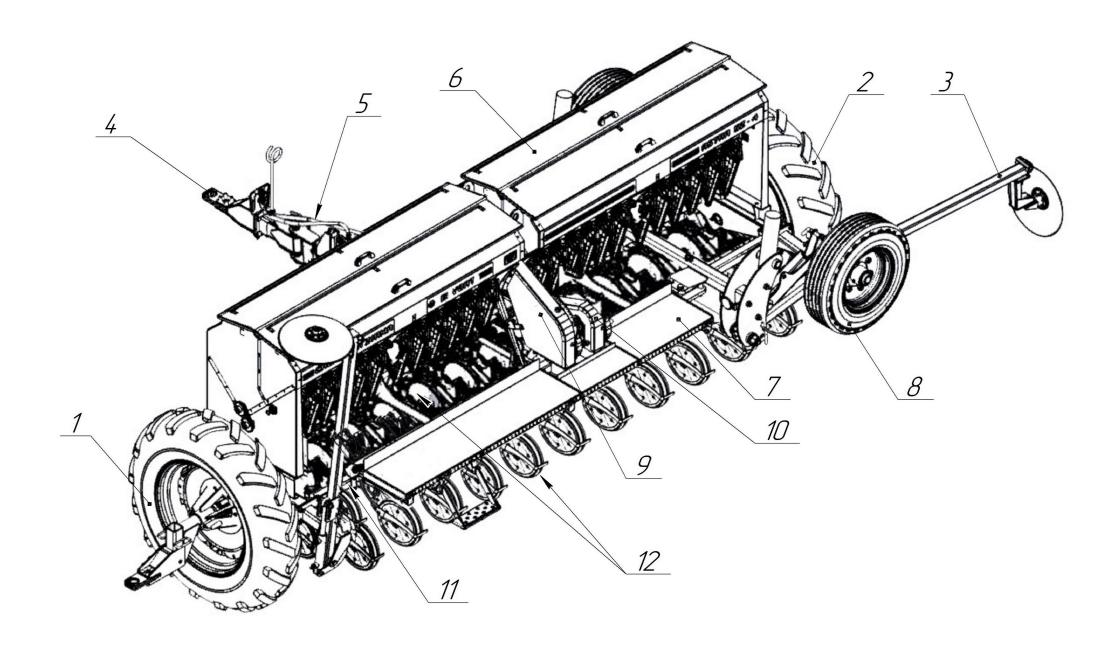


Рис. 1 – Общее устройство сеялки СЗ-4

Рис.1 – Общее устройство сеялки СЗ-4

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	- Примечание
			C3-4; -04; -06	
1	Колесо	ОЗШ 00.1550-01	1	левое
2	Колесо	ОЗШ 00.1550	1	правое
3	Маркер	ОЗШ 04.070	1	
4	Прицепное устройство состоит из:			
	Сница	ОЗШ 02.450А-02	1	
	Сница	ОЗШ 02.440-01	1	
	Сница	ОЗШ 00.1020	1	
	Сница	ОЗШ 00.1030	1	
5	Гидротрасса	ОЗШ 04.240Б-02	1	
6	Ящик зернотуковый	ОЗШ 04.030-02	1	
7	Подножная доска	ОЗШ 04.050	1	
8	Приспособление для дальнего транспорта	ОЗШ 04.230Б	1	
9	Вариатор	СЗП 00.720Б	1	Привод туковых аппаратов
10	Вариатор	СЗП 00.720Б-01	1	Привод зерновых аппаратов
11	Рама	ОЗШ 04.010Б-01	1	

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примоналию
11 <u>0</u> 1103.		Ооозначение	C3-4; -04; -06	Примечание
12	Рабочие органы состоят из:			
	Загортач	СЗГ 00.2220А	13	Пла соалии С2 4
	Сошник	ОЗШ 00.4130	26	Для сеялки С3-4
	Загортач	СЗГ 00.2220А	13	
	Загортач	СЗМ 01.330Б-01	1	Для сеялки СЗ-4-04
	Сошник	H 105.04.000	26	
	Сошник	ОЗШ 00.4130	26	
	Колесо	ОЗШ 00.4140	13	Для сеялки СЗ-4-06
	Колесо	ОЗШ 00.4140-01	13	

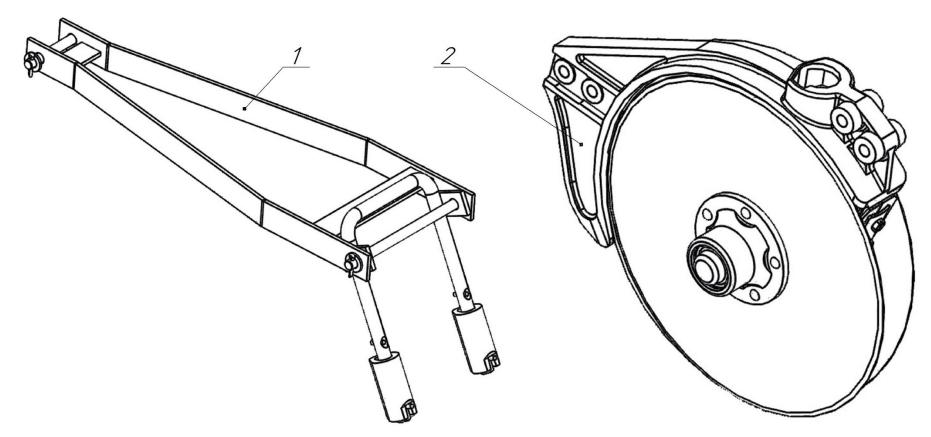


Рис. 1.1 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-4

	Рис.1.1 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-4				
№ поз.	Наимонорание	Обозначение	Количество на изделие	Примоналию	
1103.	Наименование		C3-4	Примечание	
1	Загортач	СЗГ 00.2220А	13		
2	Сошник	ОЗШ 00.4130	26		

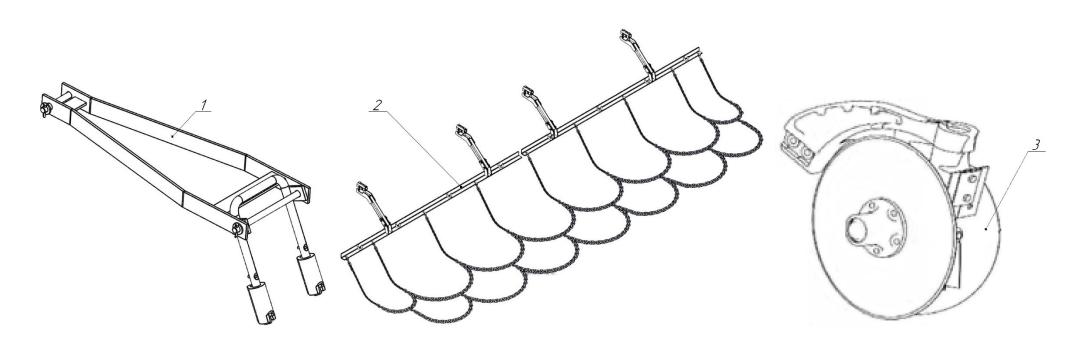


Рис. 1.2 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-4-04

	Рис.1.2 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-4-04					
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примонацию		
1\0 1103.	паименование		C3-4-04	Примечание		
1	Загортач	СЗГ 00.2220А	13			
2	Загортач	СЗМ 01.330Б-01	1			
3	Сошник	Н 105.04.000	26			

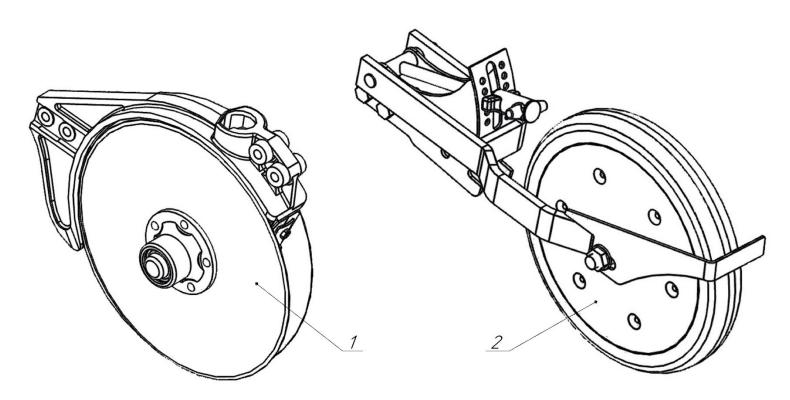


Рис. 1.3 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-4-06

	Рис.1.3 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-4-06					
№ поз.	Наименование	Обозначение -	Количество на изделие	Пруплоугууга		
Nº 1103.			C3-4-06	- Примечание		
1	Сошник	ОЗШ 00.4130	26			
2	Колесо	ОЗШ 00.4140	13	Устанавливается на задний ряд сошников		
2	Колесо	ОЗШ 00.4140-01	13	Устанавливается на передний ряд сошников		

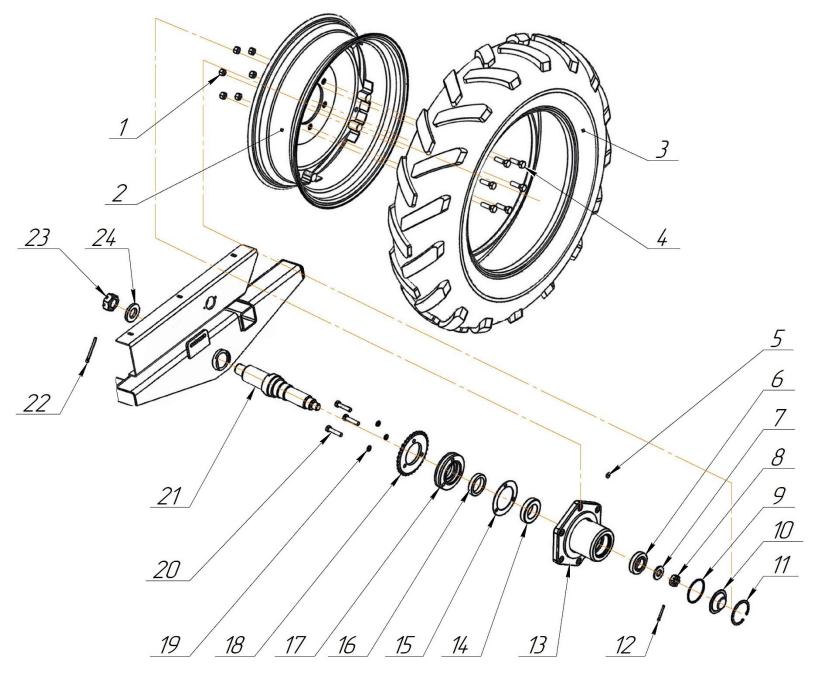


Рис. 2 – Колесо опорно-приводное и ступица СЗМ 00.2000-01 в сборе

Рис.2 – Колесо опорно-приводное и ступица СЗМ 00.2000-01 в сборе

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	•
1		Гайка M16x1,5-6H.6.019 ГОСТ 5915-70)	12	
2		Колесо W9x28	2	
3		Шина 12,4R 28 ГОСТ 7463-2003	2	
4	H 080.11.005A-02	Винт	12	
5		Масленка 1.2Ц6хр ГОСТ 119853-74	2	
6		Подшипник 7208А ГОСТ 27365-87	2	
7	H 080.11.004	Шайба	2	
8		Гайка M24x2-6H.04.019 DIN 937 (ГОСТ 5919-2008)	2	
9		Кольцо 085-090-30 ГОСТ 9833-73	2	
10	БДМ 16.03.401-01	Колпачок	2	
11		Кольцо А90 ГОСТ 13943-86	2	
12		Шплинт 5х45.019 ГОСТ 397-79	2	
13	СЗГ 00.1380.040	Ступица	2	
14		Подшипник 32011 (20077111Е) Китай	2	
15	C3M 00.2000.001	Прокладка	2	
16		Манжета 2.1-60x80-1/2 ГОСТ 8752-79	2	
17	C3M 00.102	Корпус	2	

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
18	ОЗШ 00.474	Венец	2	
19		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
20		Болт M16-6gx55.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	6	
21	C3M 00.673	Ось	2	
22		Шплинт 6,3х80.019 ГОСТ 397-79	2	
23	ОЗШ 00.672	Гайка	2	
24	ОЗШ 00.4019А	Шайба	2	

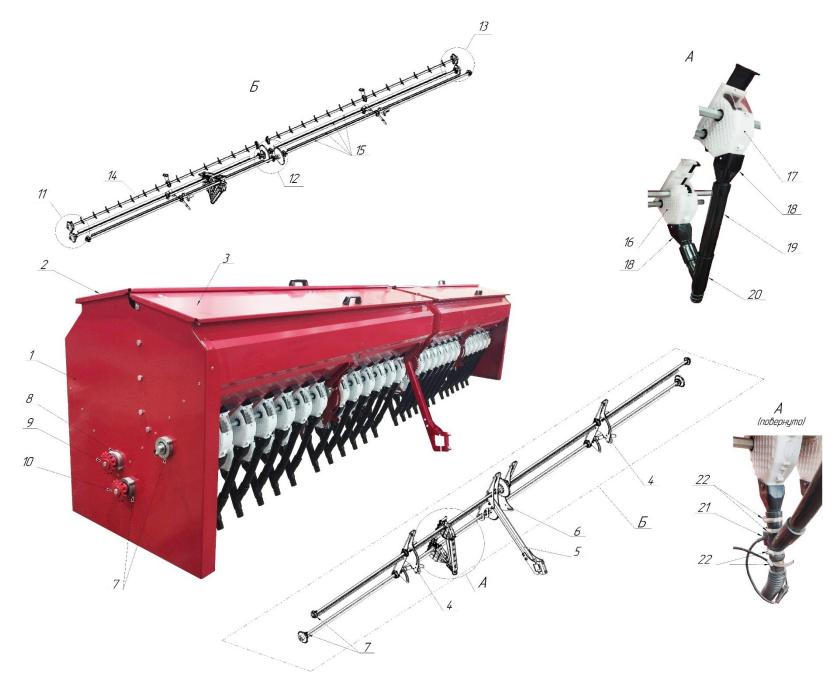


Рис. 3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 04.030-02 15

Рис.3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 04.030-02

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие СЗ-4;-04;-06	Примечание
1	ОЗШ 04.040Т	Бункер	1	
2	ОЗШ 02.130П	Крыша	2	Рис.3.3
3	ОЗШ 02.130П-01	Крыша	2	Рис.3.3
4	ОЗШ 04.4110Т	Кронштейн	2	Рис.3.1
5	ОЗШ 01.140Т	Опора	1	Рис.3.1
6	ОЗШ 01.4360Т	Кронштейн	1	Рис.3.1
7	ОЗШ 01.280Т (или -01)	Опора	12	Рис.3.2
8	ОЗШ 01.010-01	Корпус	6	Рис.3.2
9	СЗП 00.620	Звездочка (ведомая привода с вала зерновых аппаратов на вал ворошилок)	2	(Z=15)
10	СЗП 00.620	Звездочка (ведущая привода с вала зерновых аппаратов на вал ворошителей)	2	(Z=15)
11		Звездочки (ведомая и ведущая) (левая сторона – по ходу сеялки)		Рис.3.4
12		Блоки звездочек		Рис.3.5
13		Звездочки (ведомая и ведущая) (правая сторона – по ходу сеялки)		Рис.3.4
14		Валы ворошилок		Рис.3.6
15		Валы зернотукового ящика (высевающих аппаратов)		Рис.3.9
16	110.001.054.000	Распределительная катушка семян	26	Рис.3.7
17	110.001.057.000	Распределительная катушка удобрений (одинарный вид)	26	Рис.3.8
18	110.013.001.002	Малая воронка угловая	52	

19	110.013.002.004	Шланг ПВХ 24 см.	26	
20	110.013.001.019	Соединитель потоков	26	
21		Датчик ДС (системы контроля высева)	26	
22	СУС 00.045	Хомут	78	

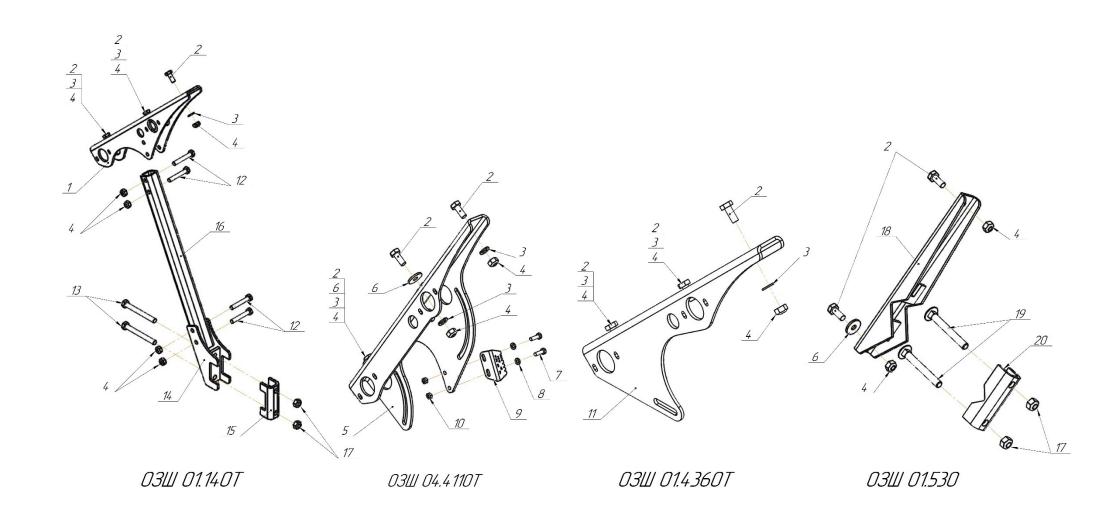


Рис. 3.1 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 04.030-02

Рис.3.1 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 04.030-02

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	
1	ОЗШ 01.4090Т	Кронштейн	1	Входит в ОЗШ 01.140Т
2		Болт M10-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	20	
3		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	12	
4		Гайка M10-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	24	
5	ОЗШ 04.4110Т	Кронштейн	2	
6		Шайба С.10.01.10.019 ГОСТ 6958-78	6	Устанавливается внутри з/т ящика
7		Болт M6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	
8		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	4	
9	ОЗШ 04.412	Сектор	2	
10		Гайка M6-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	4	
11	ОЗШ 01.4360Т	Кронштейн	1	
12		Болт M10-6gx65.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	Входит в ОЗШ 01.140Т
13		Болт M12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	2	Входит в ОЗШ 01.140Т
14	ОЗШ 01.520	Кронштейн	1	Входит в ОЗШ 01.140Т
15	ОЗШ 01.422	Кронштейн	1	Входит в ОЗШ 01.140Т
16	ОЗШ 01.802	Стойка	1	Входит в ОЗШ 01.140Т
17		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	10	

Рис.3.1 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 04.030-02 Количество Обозначение сборочной Наименование сборочной на изделие № поз. Примечание единицы, детали единицы и детали C3-4;-04;-06 ОЗШ 01.530 Кронштейн 18 4 Совместно с ОЗШ 01.530 Болт M12-6gx100.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008) 8 19 -Кронштейн Совместно с ОЗШ 01.530 20 ОЗШ 01.426 Кронштейн 4 -Кронштейн

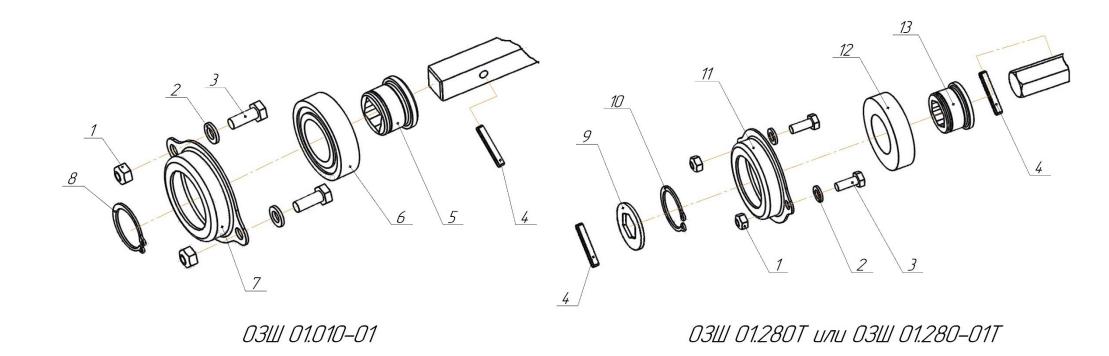


Рис. 3.2 – Опоры валов

Рис.3.2 – Опоры валов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
1		Гайка M6-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	36	
2		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	36	
3		Болт M6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) или Болт M6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	36	В зависимости от марки колпачка
4		Штифт A5x26.60C2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	12	
5	ОЗШ 01.601	Втулка	6	
6		Подшипник CT-AGRI 6005-2RST	6	
7	ОЗШ 01.408 или ОЗШ 01.408-01	Колпачок	6	- Штампованный - Mex. обработанный
8		Кольцо 25х1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	6	
9	ОЗШ 1140.401	Шайба	2	
10		Кольцо 30х1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	12	
11	509.046.4524 или 509.046.4524-01	Колпачок	12	- Штампованный - Mex. обработанный
12		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	12	
13	ОЗШ 01.280.601	Втулка	12	

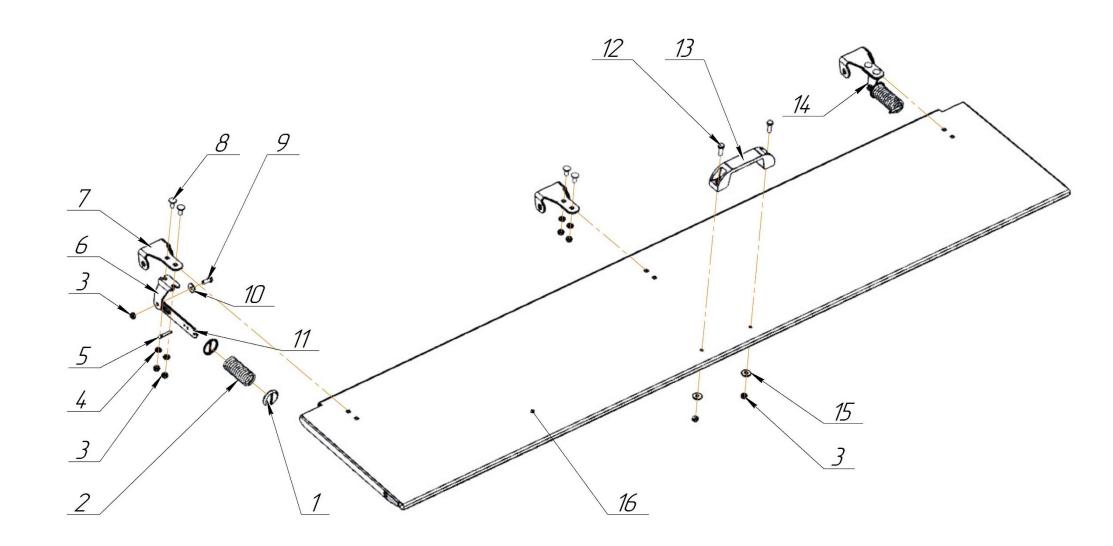
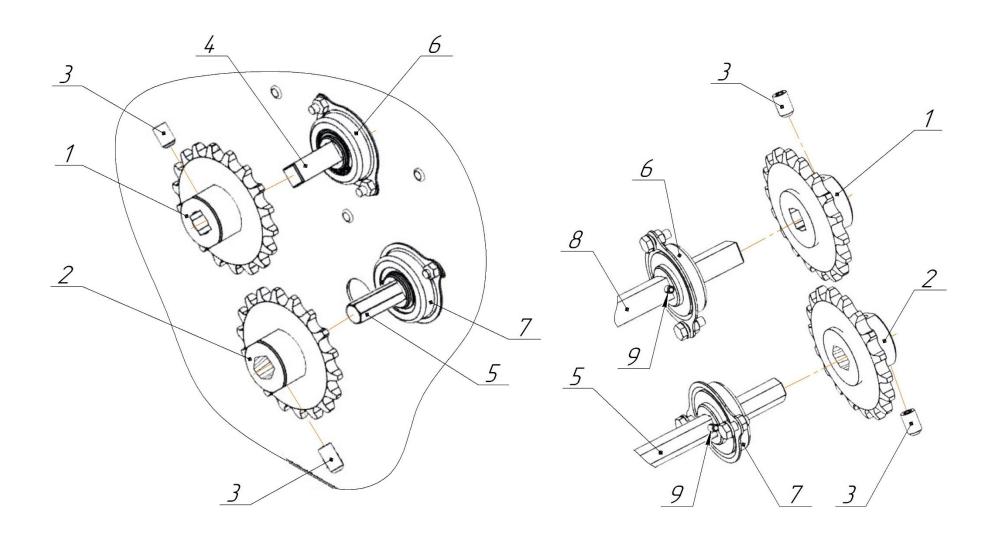


Рис. 3.3 – Крыша ОЗШ 02.130П/-01

Рис.3.3 – Крыша ОЗШ 02.130П/-01

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	1
1	СГЖ 429А	Колпачок	16	
2	552.6.023	Пружина	8	
3		Гайка M6-6H.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	40	
4		Шайба А6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	24	
5		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	8	
6	ОЗШ 00.4231	Кронштейн	4	
7	ОЗШ 00.4229	Петля	12	
8		Болт M6-6gx16.58.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-81)	24	
9		Болт M6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	
10		Шайба А8.01.10.019 ГОСТ 6958-78	8	
11	ОЗШ 00.4262	Планка	8	
12		Болт M6-6gx20.58.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	
13		Ручка MESAN 086-1	4	
14	ОЗШ 00.4231-01	Кронштейн	4	
15		Шайба С6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	8	
16	ОЗШ 02.130.010	Крыша	2	Для ОЗШ 02.130П – передняя крыша
	ОЗШ 02.130.010-01	Крыша	2	Для ОЗШ 02.130П-01 – задняя крыша



Звездочки (ведомая и ведущая) (левая сторона-по ходу сеялки)

Звездочки (ведомая и ведущая) (правая сторона-по ходу сеялки)

Рис. 3.4 – Звездочки (ведомая и ведущая) (левая и правая стороны – по ходу сеялки)

Рис.3.4 – Звездочки (ведомая и ведущая) (левая и правая стороны – по ходу сеялки)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
1	ОЗШ 00.620	Звездочка (ведомая привода с вала зерновых аппаратов на вал ворошилок)	2	(Z=15)
2	ОЗШ 00.620Т	Звездочка (ведущая привода с вала зерновых аппаратов на вал ворошилок)	2	(Z=15)
3		Винт M10x16.45H.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	4	
4	ОЗШ 04.601Т	Вал ворошилок левый	1	(L=1992 мм.)
5	ОЗШ 04.603Т	Вал зерновой	2	(L=2030 мм.)
6	ОЗШ 01.010-01	Корпус	6	
7	ОЗШ 01.280Т (или -01)	Опора	12	
8	ОЗШ 04.602Т	Вал ворошилок правый	1	(L=1992 мм.)
9		Штифт A5x26.60C2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	12	

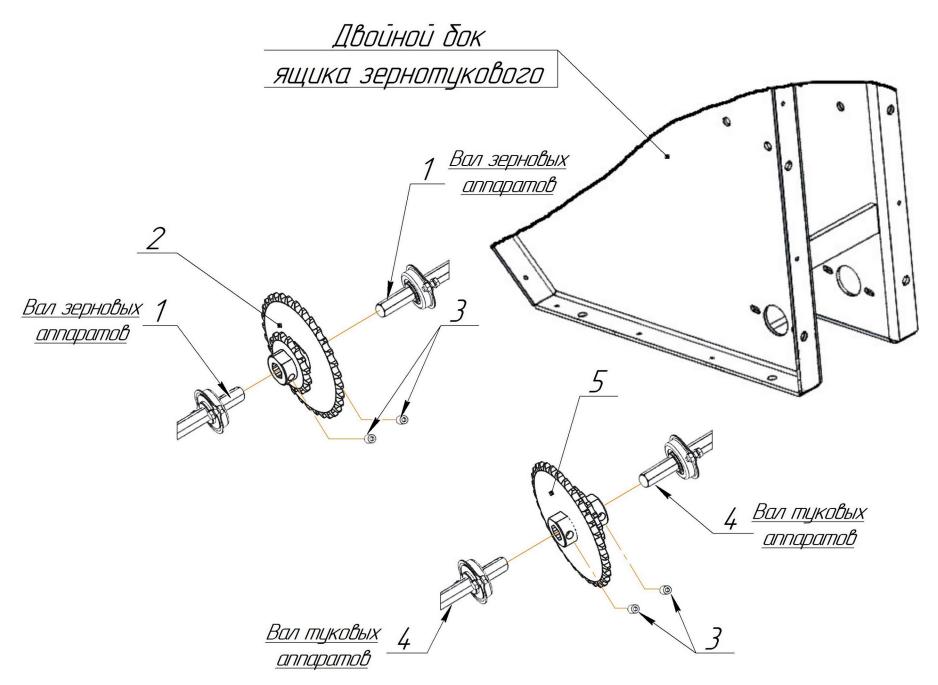


Рис. 3.5 – Блоки звездочек

Рис.3.5 – Блоки звездочек Количество Обозначение сборочной Наименование сборочной на изделие № поз. Примечание единицы, детали единицы и детали C3-4;-04;-06 ОЗШ 04.603Т Вал зерновой 2 (L=2030 MM.)1 ОЗШ 01.680Т-01 (Z=15; Z=23) 2 Блок 1 Винт M10x16.45H.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91) 3 4 ОЗШ 04.609Т Вал удобрений 2 (L=2007 MM.)4 ОЗШ 01.680Т (Z=15; Z=32) 5 Блок 1

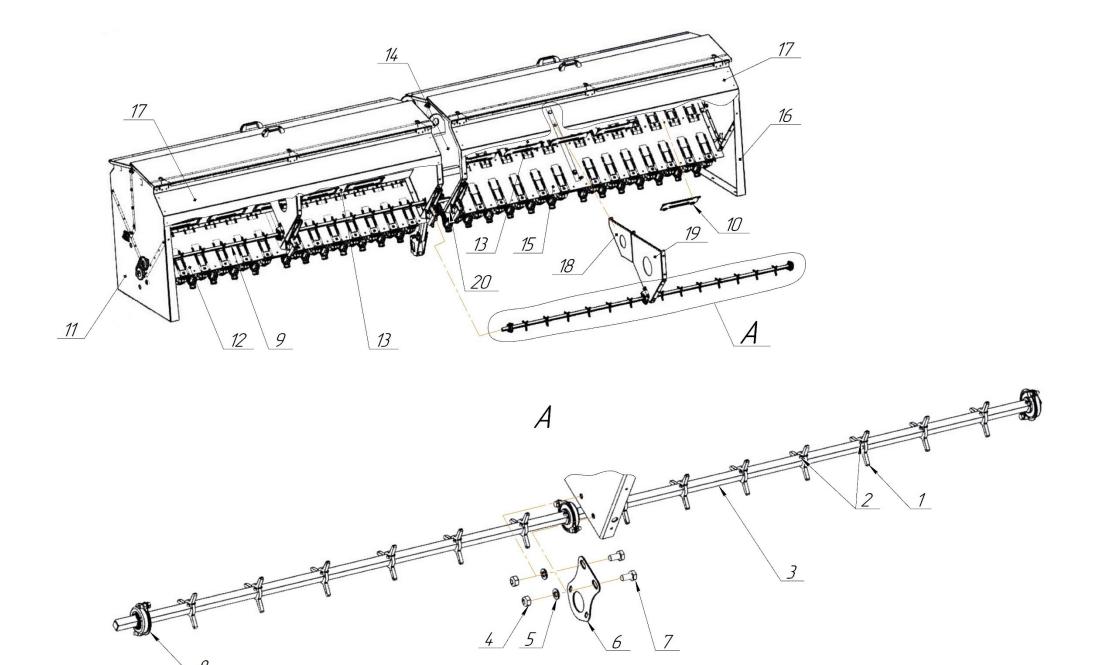


Рис. 3.6 - Валы ворошилок и стенки ящика 29

Рис.3.6 – Валы ворошилок и стенки ящика

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	
1	CTA 214Γ-01	Ворошилка	26	
2		Штифт A5x26.60C2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	58	
3	ОЗШ 04.601Т	Вал ворошилок (левый)	1	(L=1992 мм.)
4		Гайка M10-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	4	
5		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	4	
6	ОЗШ 01.472	Кронштейн	2	
7		Болт M10-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	
8	ОЗШ 01.010-01	Корпус	6	
9	ОЗШ 04.602Т	Вал ворошилок (правый)	1	(L=1992 мм.)
10	СУК 00.431А	Заслонка	10	
11	ОЗШ 04.210Т	Бок правый	1	
12	ОЗШ 04.409Т	Стенка (задняя)	1	(Правая)
13	ОЗШ 04.428Т	Перегородка	2	(Правая, левая)
14	ОЗШ 01.060	Бок	1	
15	ОЗШ 04.409Т-01	Стенка (задняя)	1	(Левая)
16	ОЗШ 04.220Т	Бок левый	1	
17	ОЗШ 04.435Т	Стенка (передняя)	2	(Правая, левая)

Рис.3.6 – Валы ворошилок и стенки ящика Количество Обозначение сборочной Наименование сборочной на изделие Примечание № поз. единицы, детали единицы и детали C3-4;-04;-06 ОЗШ 01.406 18 Связь 2 ОЗШ 01.405 2 19 Связь 20 ОЗШ 01.530 Кронштейн См. рис.3.1 4

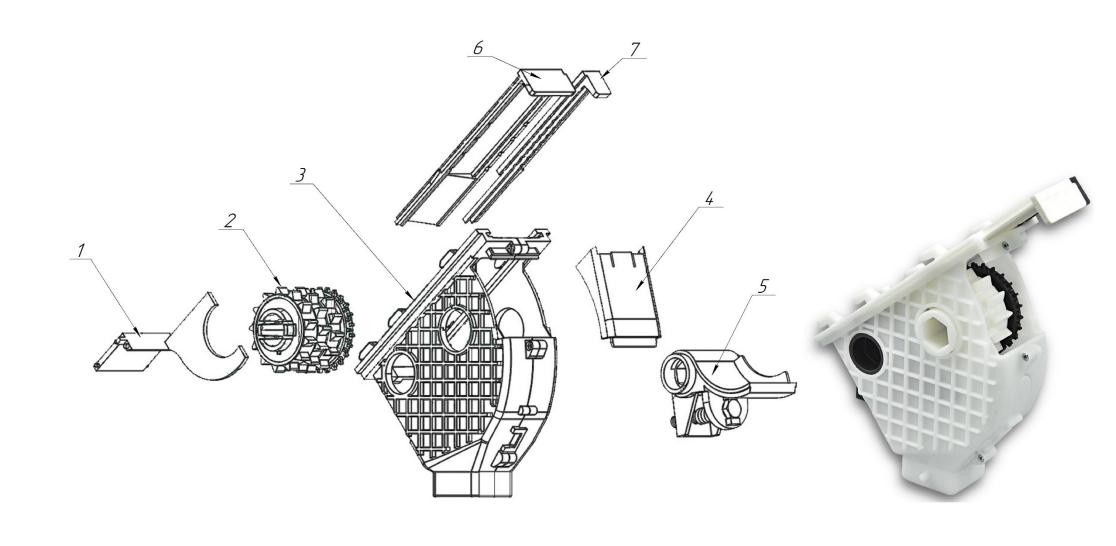


Рис. 3.7 Зерновой высевающий аппарат (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян)

Рис.3.7 – Зерновой высевающий аппарат (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
1	110.008.000.002	Перегородка	26	
2	110.003.101.000	Катушка	26	
3	110.002.001.009	Корпус высевающего аппарата	26	
4	110.007.001.003	Защитное стекло	26	
5	110.005.101.000	Клапан в сборе	26	
6	110.006.001.004	Заслонка	26	
7	110.006.001.005	Заслонка	26	

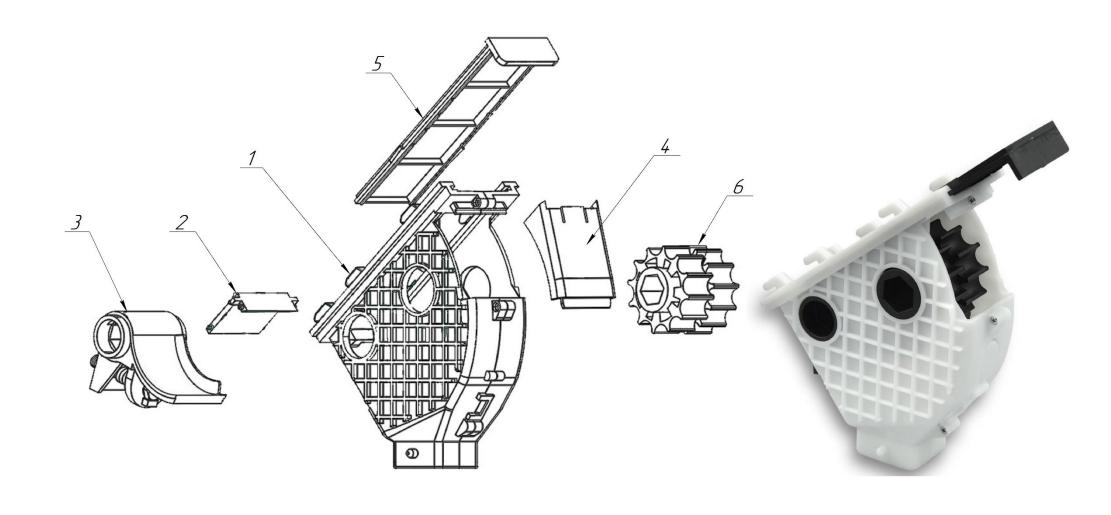


Рис. 3.8 Туковый высевающий аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид))

Рис.3.8 – Туковый высевающий аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид))

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
1	110.002.001.009	Корпус тукового аппарата	26	
2	110.008.000.003	Заслонка	26	
3	110.005.102.000	Клапан в сборе	26	
4	110.007.001.003	Защитное стекло	26	
5	110.006.001.006	Заслонка	26	
6	110.003.001.008	Катушка	26	

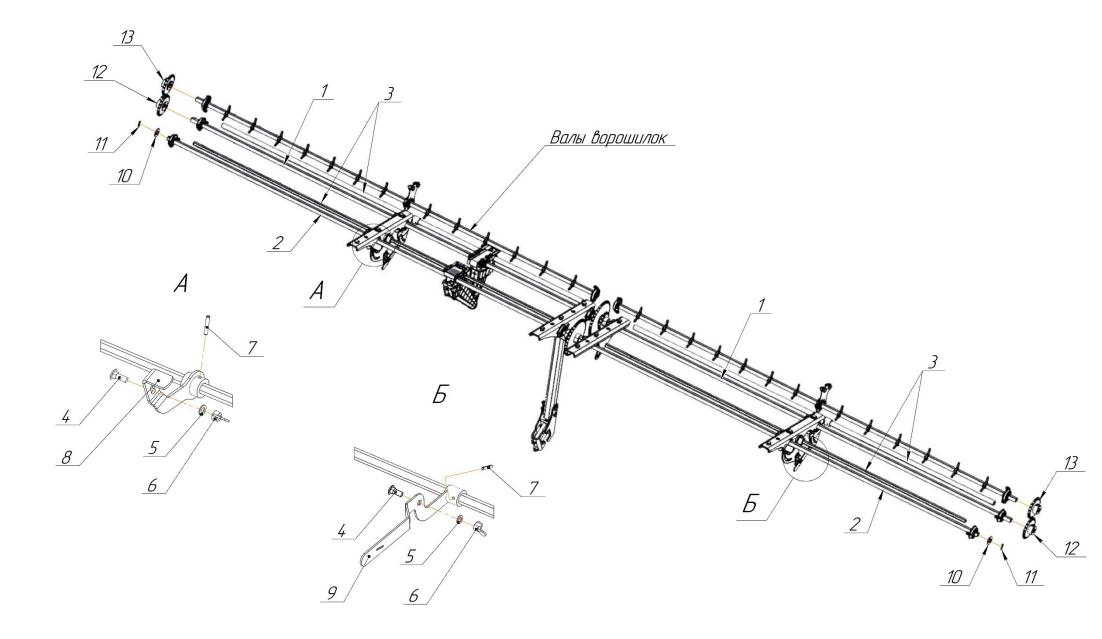


Рис. 3.9 Валы зернотукового ящика

Рис.3.9 – Валы зернотукового ящика

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	•
1	ОЗШ 04.603Т	Вал зерновой	2	(L=2030 мм.) (Высев. лев./прав.)
2	ОЗШ 04.609Т	Вал удобрений	2	(L=2007 мм.) (Туковый. лев./прав.)
3	ОЗШ 04.604Т	Вал клапанов С3-4	4	(L=1785 мм.) (Высев. Лев./прав.; Туковый лев./прав.)
4		Болт M8-6gx20.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	4	
5		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	4	
6		Гайка M8-6H.6.019 DIN 315 (ГОСТ 3032-2008)	4	
7		Штифт A5x30.60C2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	4	
8	ОЗШ 01.210-02	Ручка	2	
9	ОЗШ 04.120-01	Рычаг	2	
10	ОЗШ 1140.401	Шайба	2	
11		Штифт A5x26.60C2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	12	
12	СЗП 00.620Т	Звездочка	2	(Z=15)
13	СЗП 00.620	Звездочка	2	(Z=15)

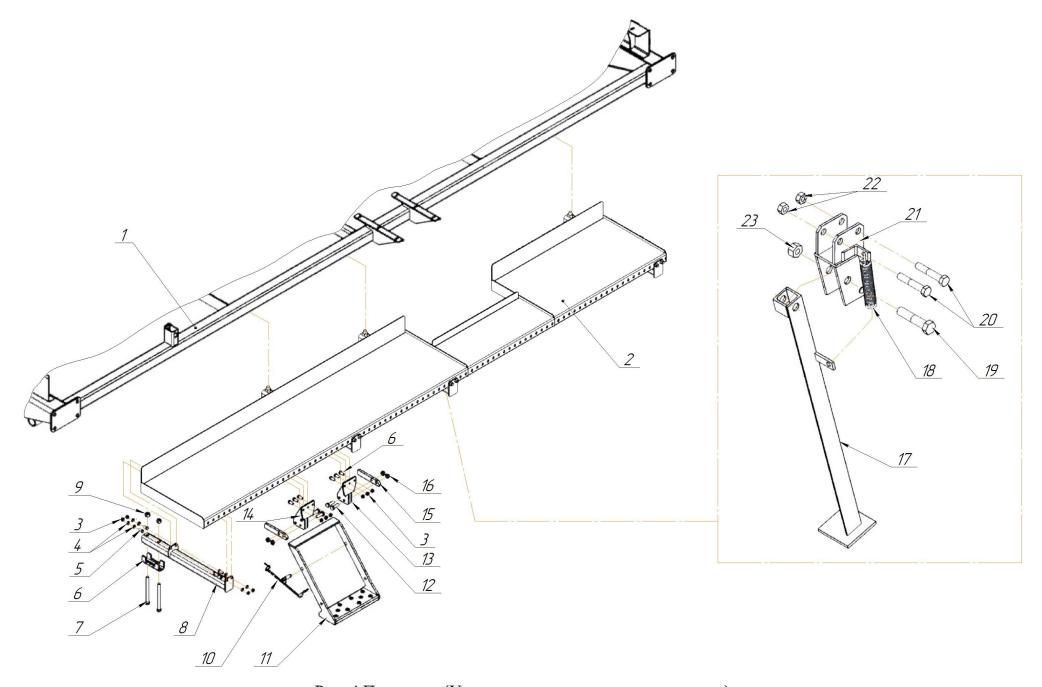


Рис. 4 Подножка (Установка подножных досок на раме) 38

Рис.4 – Подножка (Установка подножных досок на раме)

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	-
1	ОЗШ 04.580	Рама	1	
2	ОЗШ 04.080	Площадка	1	
3		Гайка M8-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	22	
4		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	38	
5		Болт M8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	22	
6	ОЗШ 01.422	Кронштейн	4	
7		Болт M12-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	
8	ОЗШ 01.900	Кронштейн	4	
9		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	
10	C3TA 00.390A	Фиксатор	1	
11	ОЗШ 01.890А	Ступенька	1	
12		Болт M10-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	
13	ОЗШ 00.3110-01	Кронштейн	1	
14	ОЗШ 00.3110	Кронштейн	1	
15	ОЗШ 00.558	Упор	2	
16		Гайка M10-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	4	
17	ОЗШ 01.1000-01	Стойка	1	

Рис.4 – Подножка (Установка подножных досок на раме)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
18	552.7.009	Пружина	1	
19		Болт M16-6gx75.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	1	
20		Болт M12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
21	ОЗШ 01.990	Кронштейн	1	
22		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	
23		Гайка M16-6H.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	1	

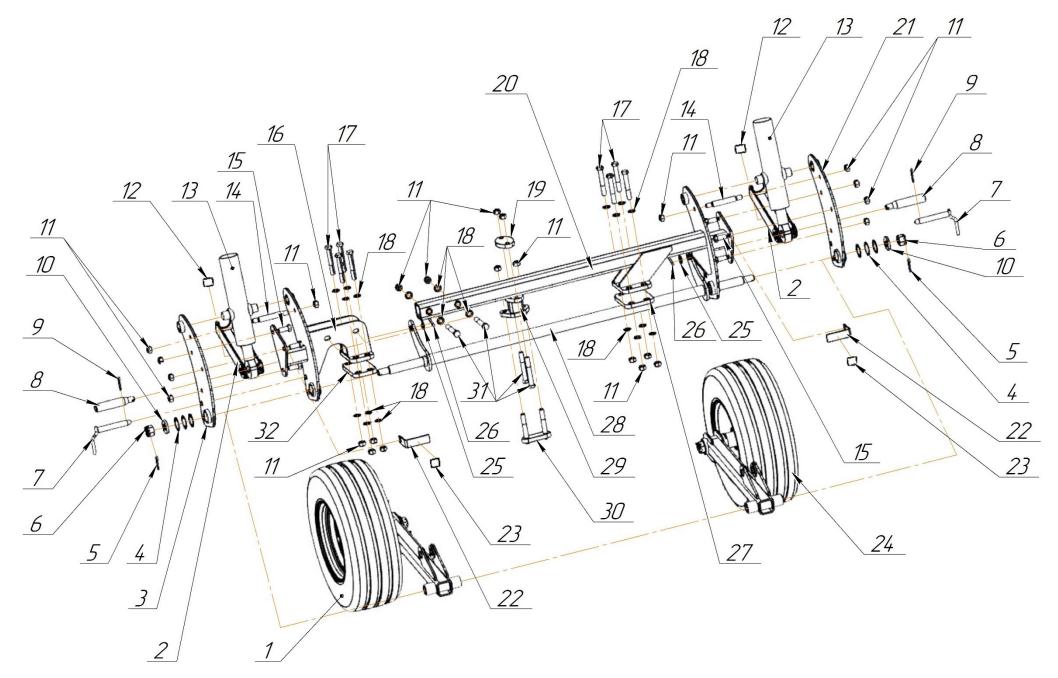


Рис. 5 Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

Рис.5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	
1	ОЗШ 01.230Б	Колесо	1	
2	ОЗШ 01.290Б	Упор	2	
3	ОЗШ 01.160-01	Боковина	1	
4	ОЗШ 01.441	Шайба	6	
5		Шплинт 6,3х80.019 ГОСТ 397-79	2	
6		Гайка M30x2-6H.6.019 DIN 935 (ГОСТ 5918-2008)	2	
7	СУС 00.1020	Ручка	2	
8	ОЗШ 01.605	Ось	2	
9		Шплинт пружинный 4x76 DIN 11024E	2	
10	ОЗШ 01.438	Шайба	2	
11		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	24	
12	БДФ 04.003	Светоотражатель красный	2	Лента светоотражающая красная TWY 118
13		Гидроцилиндр МС 80/50x280-4.31 ТУ У 29.3.35432630-002	2	
14	ОЗШ 01.120.601	Стяжка	2	
15		Болт M20-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
16	ОЗШ 01.170	Кронштейн	1	
17		Болт M20-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	

Рис.5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
18		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	20	
19	ОЗШ 01.465	Планка	1	
20	ОЗШ 01.150	Траверса	1	
21	ОЗШ 01.160	Боковина	1	
22	ОЗШ 01.4014	Кронштейн	2	
23	БДФ 04.002	Светоотражатель белый	2	Лента светоотражающая белая TWY 115
24	ОЗШ 01.230Б-01	Колесо	1	
25		Шайба А.24.02.Ст3.2019 ГОСТ 11371-78	2	
26		Шплинт 8х63.019 ГОСТ 397-79	2	
27	ОЗШ 01.425	Фланец	1	
28	ОЗШ 01.630	Ось	1	
29	ОЗШ 01.600-01	Кронштейн	1	
30	ОЗШ 01.640	Кронштейн	1	
31		Болт M20-6gx150.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	
32	ОЗШ 01.425-01	Фланец	1	

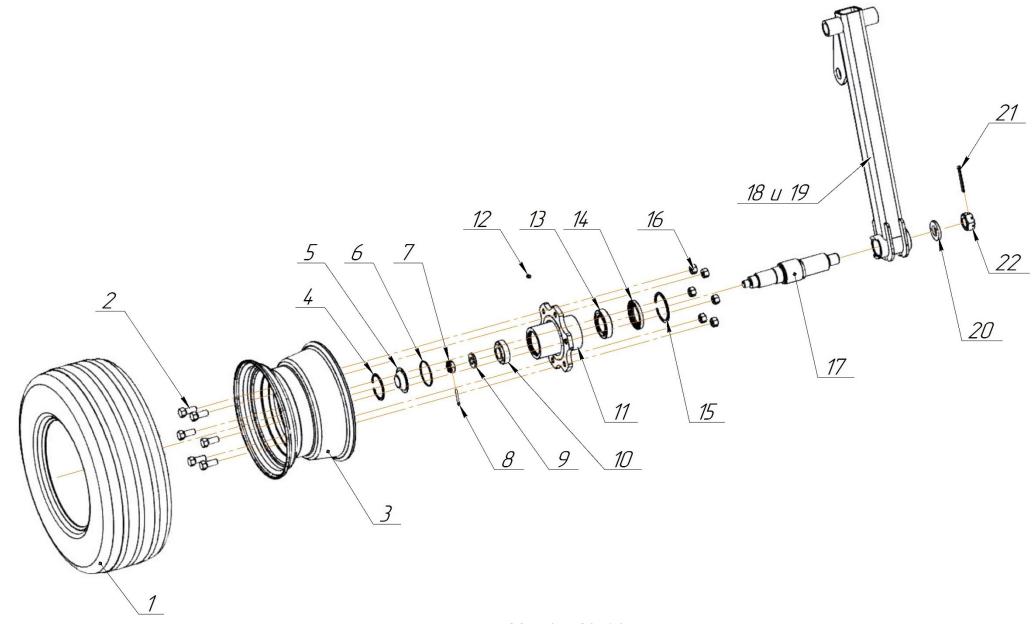


Рис. 5.1 Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

Рис.5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	1
1		Шина 10,0/75-15,3/14 IMP 100 GB/T 521-2003	2	
2	БДП 06.601-01	Болт	12	
3		Диск 9,00x15,30 6/161/205 ETO RAL 9006 silver	2	
4		Кольцо А90 ГОСТ 13943-86	2	
5	БДМ 16.03.401-01	Колпачок	2	
6		Кольцо 085-090-30 ГОСТ 9833-73	2	
7		Гайка M24x2-6H.6.019 DIN 937 (ГОСТ 5919-73)	2	
8		Шплинт 5х45.019 ГОСТ 397-79	2	
9	БДС 04.02.401	Шайба	2	
10		Подшипник 7508А ГОСТ 27365-87	2	
11	БДС 04.03.000	Ступица	2	
12		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
13		Подшипник 7511А ГОСТ 27365-87	2	
14		Манжета 2.2-75х102-1 ГОСТ 8752-79	2	
15		Кольцо А102 ГОСТ 13943-86	2	
16		Гайка M20x1,5-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	12	
17	ОЗШ 01.6011Б	Ось	2	

Рис.5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
18	ОЗШ 01.240	Тяга	1	
19	ОЗШ 01.240-01	Тяга	1	
20	ОЗШ 00.4019А	Шайба	2	
21		Шплинт 6,3х80.019 ГОСТ 397-79	2	
22	ОЗШ 00.672	Гайка	2	

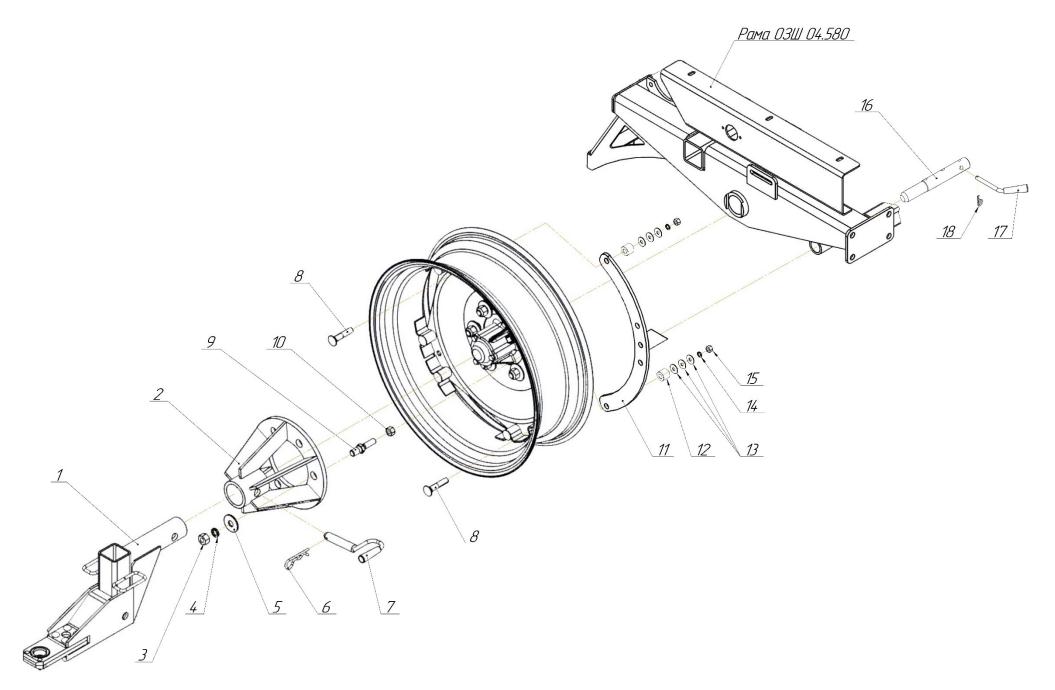


Рис. 5.2 Прицепное устройство колеса

Рис.5.2 – Прицепное устройство колеса

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	1
1	ОЗШ 00.130В	Прицеп	1	
2	ОЗШ 00.1490А	Кронштейн	1	
3		Гайка M20x1,5-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	6	
4		Шайба 20.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
5		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 6958-78	6	
6		Шплинт пружинный 6х107 DIN 11024E	1	
7	ОЗШ 02.470	Фиксатор	1	
8		Болт M16-6gx110.109.019 ГОСТ 7798-2008	2	
9	ОЗШ 00.687Г-02	Винт	6	
10		Гайка M16x1,5-6H.6.019 ГОСТ 5915-70	12	
11	ОЗШ 04.200-01	Стопор	1	
12	ОЗШ 01.608-02	Втулка	2	Применяется совместно со стопором ОЗШ 04.200-02 при установке дисков W9x28 «PRONAR NAREW»
13		Шайба A.16.02.Cт3.019 ГОСТ 11371-78	6	
14		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
15		Гайка M16-6H.8.019 DIN 934 ГОСТ 5915-70	2	
16	ОЗШ 04.605	Винт	1	

	Рис.5. 2 – Прицепное устройство колеса				
№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание	
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	1	
17	ОЗШ 04.250-1Т	Вороток	1		
18		Шплинт пружинный 3х61 DIN 11024E	1		

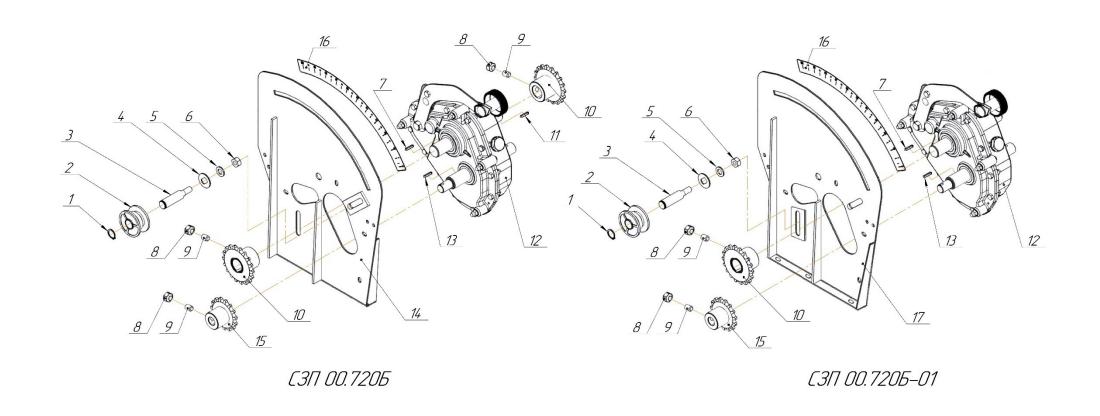


Рис.6 – Вариатор СЗП 00.720Б (левый) и СЗП 00.720Б-01 (правый)

Рис.6 – Вариатор СЗП 00.720Б (левый) и СЗП 00.720Б-01 (правый)

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	
1		Кольцо 20х1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-86)	1	
2	СУПА 00.016-01	Ролик	1	
3	СУПА 00.668А	Ось	1	
4	СГЖ 433	Шайба	1	
5		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	
6		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	5	
7		Шпонка 8х7х70 ГОСТ 23360-78	1	
8		Гайка M10-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	3	Входит в СЗП 00.720Б
0		Тайка W10-0п.0.019 DIN 954 (ГОСТ 5915-70)	2	Входит в СЗП 00.720Б-01
9		Винт M10x20.45H.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	3	Входит в СЗП 00.720Б
9		Винт М10х20.4311.019 ВПЛ 910 (ГОСТ 20904-91)	2	Входит в СЗП 00.720Б-01
10	73.00.2040	Звездочка (Z = 18)	2	Входит в СЗП 00.720Б
10	75.00.2040	Звездочка (Z – 10)	1	Входит в СЗП 00.720Б-01
11		Шпонка 8х7х50 ГОСТ 23360-78	1	Входит в СЗП 00.720Б
12	400.00.3600Б-01	Вариатор	1	Производство-Турция
13		Шпонка 8х7х74 ГОСТ 23360-78	1	
14	СЗП 00.710Б	Боковина	1	Входит в СЗП 00.720Б

	Рис.6 – Вариатор СЗП 00.720Б (левый) и СЗП 00.720Б-01 (правый)					
№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание		
	единицы, детали единицы и детали	C3-4;-04;-06				
15	ОЗШ 00.740А	Звездочка	1	(Z = 15)		
16	400.00.033	Циферблат	1			
17	СЗП 00.710Б-01	Боковина	1	Входит в СЗП 00.720Б-01		

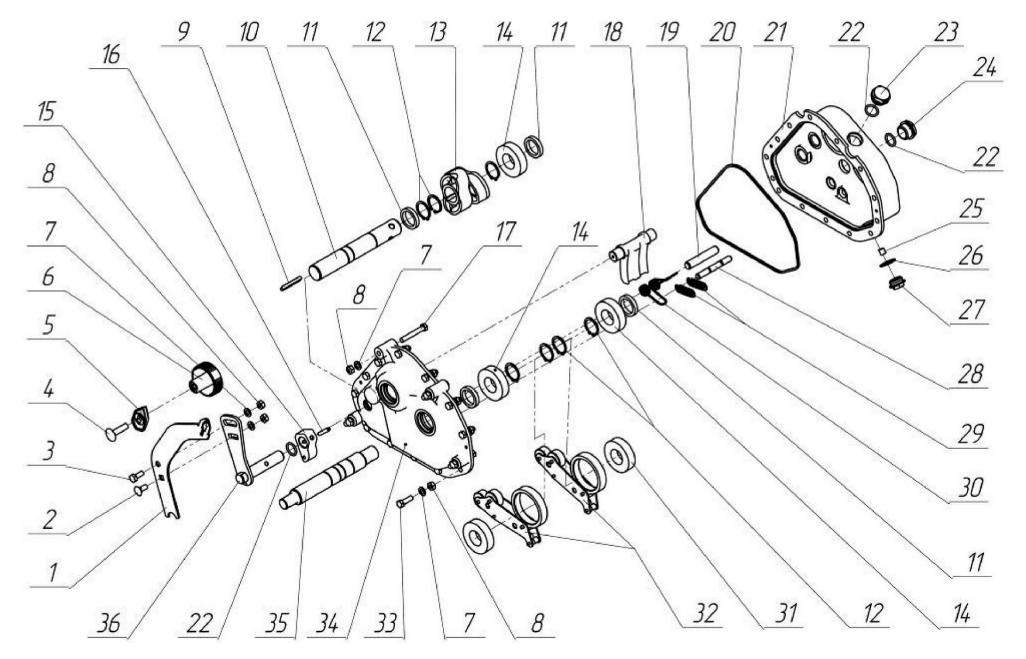


Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	
1	400.00.4504	Рычаг	2	
2		Болт M8-6gx20.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	2	
3		Болт M8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
4		Болт M10-6gx30.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	2	
5	400.00.005	Указатель	2	
6	400.00.3740A	Ручка	2	
7		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	36	
8		Гайка M8-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	36	
9	400.00.6014	Шпонка	2	
10	400.00.8009	Вал	2	
11		Манжета NAK TC 30x40x7	8	
12		Кольцо 30х1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-86)	14	
13	400.00.036A	Кулачок	2	
14		Подшипник 206 ГОСТ 8338-2008	8	
15	400.00.4522A	Клапан	2	
16		Штифт A.6x35.60C2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	2	
17		Болт M8-6gx55.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

№ поз.	Обозначение сборочной	_	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	
18	400.00.014	Лопатка	2	
19	400.00.6022	Ось	2	
20	400.00.032	Уплотнение	2	
21	400.00.035A	Корпус	2	
22		Кольцо 020-025-30 ГОСТ 9833-73	6	
23	400.00.6018	Сапун	2	
24	400.00.011	Пробка уровня	2	
25	400.00.6013	Магнит	2	
26	400.00.068	Прокладка	2	
27	400.00.6017	Пробка сливная	2	
28	400.00.6004	Ось	2	
29	400.00.6011	Пружина	4	
30	400.00.6007	Пружина	2	
31		Муфта обгонная CSK 30-M-C5 3L	4	Входит в состав поз.32
32	400.00.3720A	Подшипник	4	
33		Болт M8-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	24	
34	400.00.034A	Крышка	2	

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)					
№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание	
11211031	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	1	
35	400.00.696	Вал	2		
36	400.00.3650	Рычаг	2		

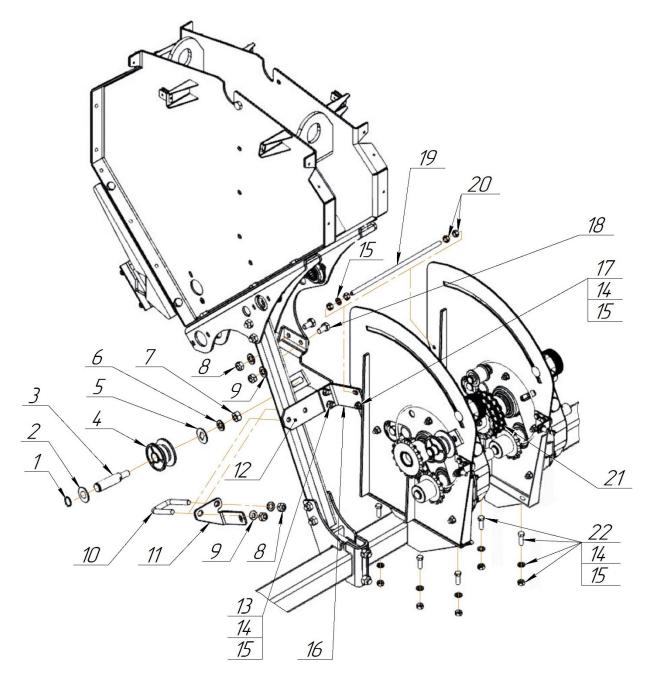


Рис.6.2 — Крепление вариаторов СЗП 00.720Б/-01

Рис.6.2 – Крепление вариаторов СЗП 00.720Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	
1		Кольцо 20х1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-86)	1	
2	C 80.410	Шайба	1	
3	СУПА 00.668А	Ось	1	
4	СУПА 00.016-01	Ролик	1	
5	СГЖ 433	Шайба	1	
6		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	
7		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	5	
8		Гайка M10-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	4	
9		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	4	
10		Скоба 2М10х52х65/25.56 Ц9хр ОСТ 23.2.10-81	1	
11	СЗП 00.497	Кронштейн	1	
12	СЗП 00.690	Кронштейн	1	
13		Болт M8-6gx25.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-71)	2	
14		Гайка M8-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	10	
15		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	10	
16	ОЗШ 04.401	Кронштейн	1	
17		Болт M8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-70)	2	

Рис.6.2– Крепление вариаторов СЗП 00.720Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
			C3-4,-04,-00	
18		Болт M10-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-70)	2	
19	СЗП 00.623	Стяжка	1	
20		Гайка M8-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	4	
21	СЗП 00.760	Муфта	1	
22		Болт M8-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-70)	6	

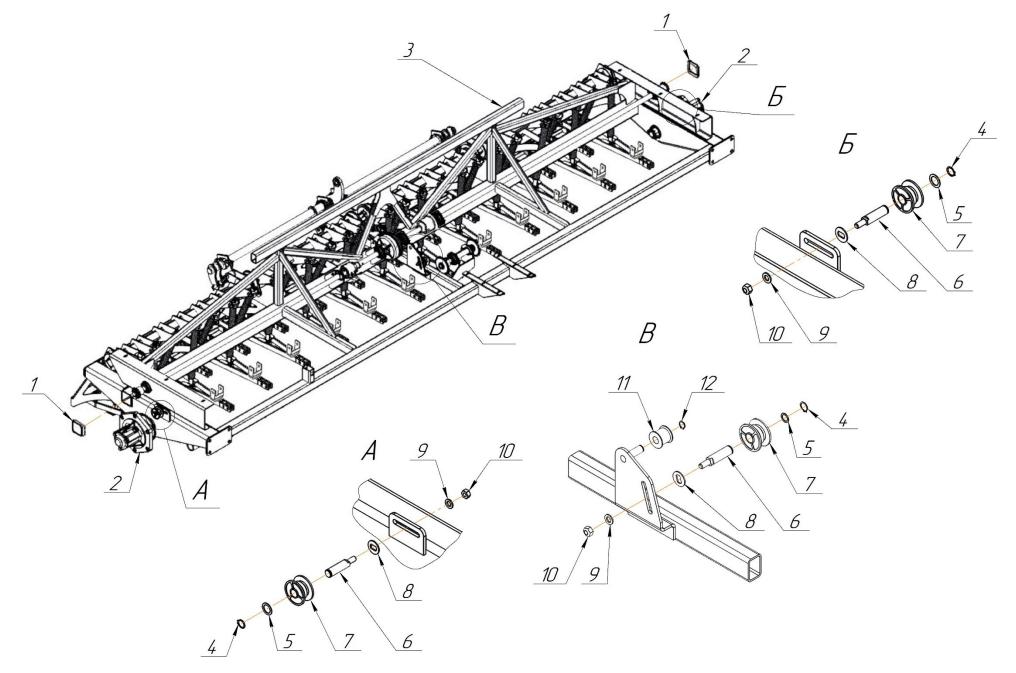


Рис.7 – Рама ОЗШ 04.010Б-01

Рис.7 – Рама ОЗШ 04.010Б-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детши	сдиницы и детши	C3-4;-04;-06	
1		Заглушка пластиковая 80х80	2	
2	C3M 00.2000-01	Ступица	2	
3	ОЗШ 04.580	Рама	1	
4		Кольцо 20х1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	3	
5	C 80.410	Шайба	3	
6	СУПА 00.668А	Ось	3	
7	СУПА 00.016-01	Ролик	3	
8	СГЖ 433	Шайба	3	
9		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	3	
10		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	3	
11	СКПА 00.028	Ролик	1	
12		Кольцо 16х1 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	1	

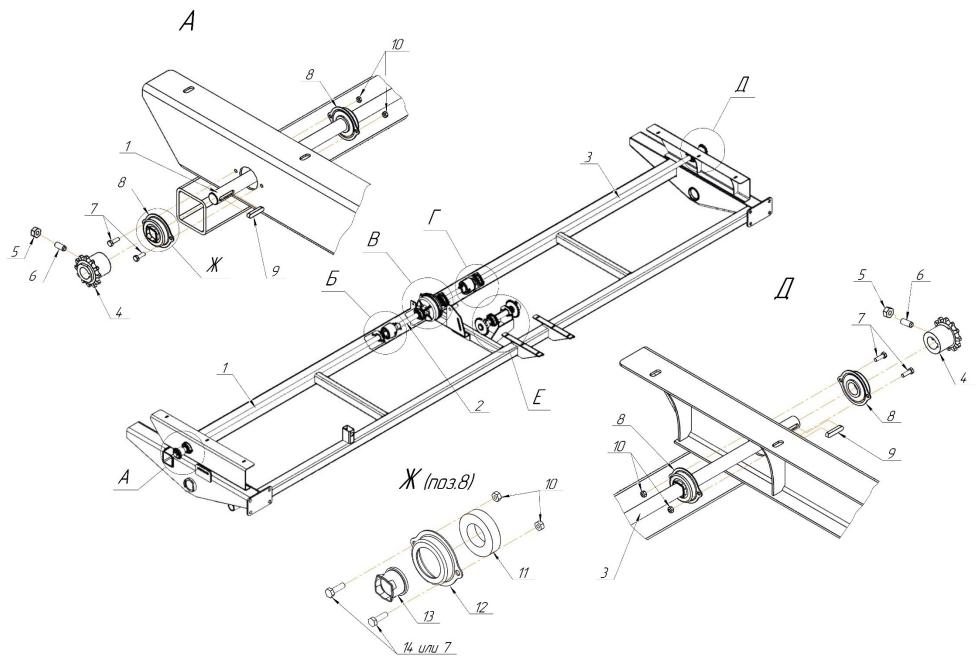


Рис.7.1 – Валы контрпривода

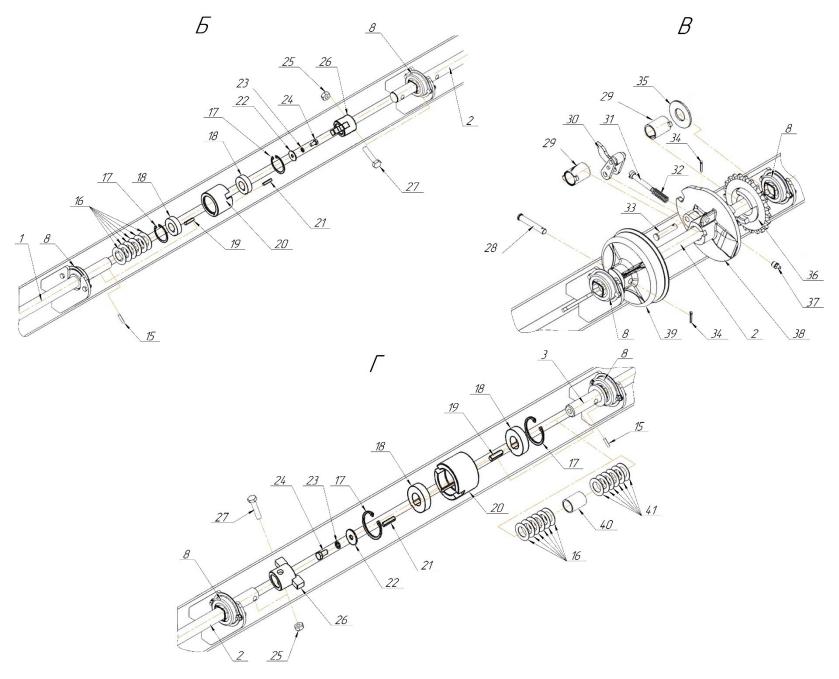


Рис.7.1.1 – Валы контрпривода (продолжение)

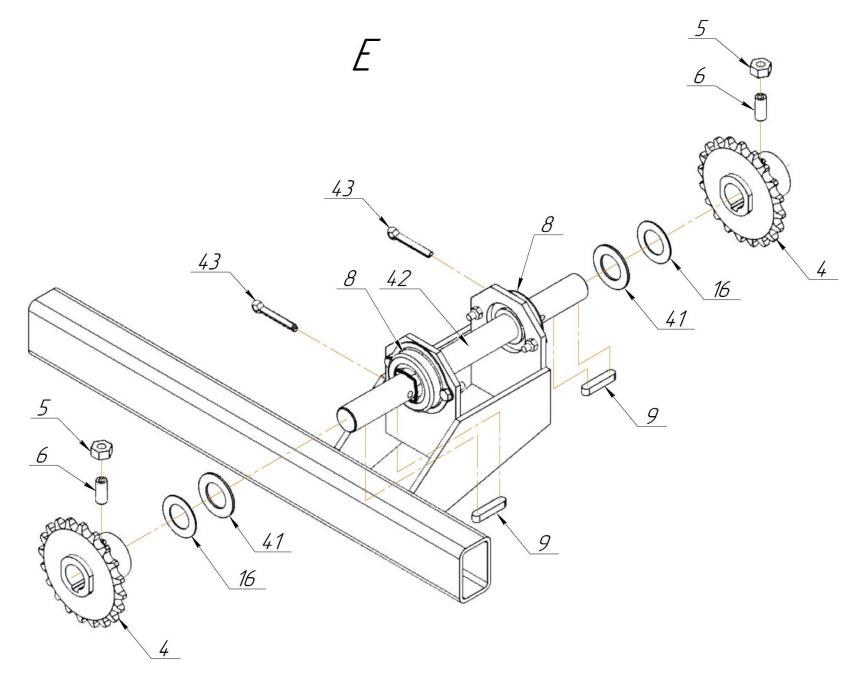


Рис.7.1.2 – Валы контрпривода (продолжение)

Рис.7.1; Рис.7.1.1; Рис.7.1.2 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
1	ОЗШ 01.656Б-02	Вал	1	(L = 1700 мм.)
2	ОЗШ 04.615	Вал	1	(L = 555 мм.)
3	ОЗШ 01.656Б-03	Вал	1	(L = 1900 мм.)
4	ОЗШ 00.740А	Звездочка	4	(Z = 15)
5		Гайка M10-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	4	
6		Винт M10x25.45H.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	4	
7		Болт M6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) Болт M6-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	16 4	Для ОЗШ 01.280 Для ОЗШ 01.280-01
8	ОЗШ 01.280 или ОЗШ 01.280-01	Опора	10	- Штампованная - Мех. обработанная
9		Шпонка 8х7х40 ГОСТ 23360-78	4	
10		Гайка M6-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	16	
11		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	10	
12	509.046.4524 или 509.046.4524-01	Колпачок	10	- Штампованный - Mex. обработанный
13	ОЗШ 01.808	Втулка	10	
14		Болт M6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	12	Для ОЗШ 01.280-01
15		Штифт А.5х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	2	
16	C 80.410-02	Шайба	18	Наиб. кол-во

Рис.7.1; Рис.7.1.1; Рис.7.1.2 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	_
17		Кольцо 52х2 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	4	
18		Муфта CSK25-PP-C3-STIEBER	4	
19	C3M 00.498	Шпонка	2	
20	C3M 00.807	Ступица	2	
21	C3M 00.603	Шпонка	2	
22	C3M 00.436	Шайба	2	
23		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
24		Болт M8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
25		Гайка M10-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
26	C3M 00.110	Полумуфта	2	
27		Болт M10-6gx55.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
28	C 4.602-07	Штырь	1	
29	С3Г 00.001	Втулка	2	
30	СЗГ 00.600	Защелка	1	
31	С3Г 00.632	Штырь	1	
32	H 126.01.608	Пружина	1	
33	C 4.602	Штырь	1	

Рис.7.1; Рис.7.1.1; Рис.7.1.2 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
34		Шплинт 3,2х18.019 ГОСТ 397-79	2	
35	ОЗШ 01.448	Шайба	1	
36	ОЗШ 00.790-01	Звездочка	1	(Z = 23)
37		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	1	
38	СЗГ 00.126А	Диск разобщителя	1	
39	С3Г 00.125	Диск	1	
40	ОЗШ 04.825	Втулка	1	
41		Шайба C.24x2.01.10.019 ГОСТ 11371-78	7	
42	СЗГ 00.697	Вал	1	(L = 300 mm.)
43		Шплинт 6,3х40.019 ГОСТ 397-79	2	

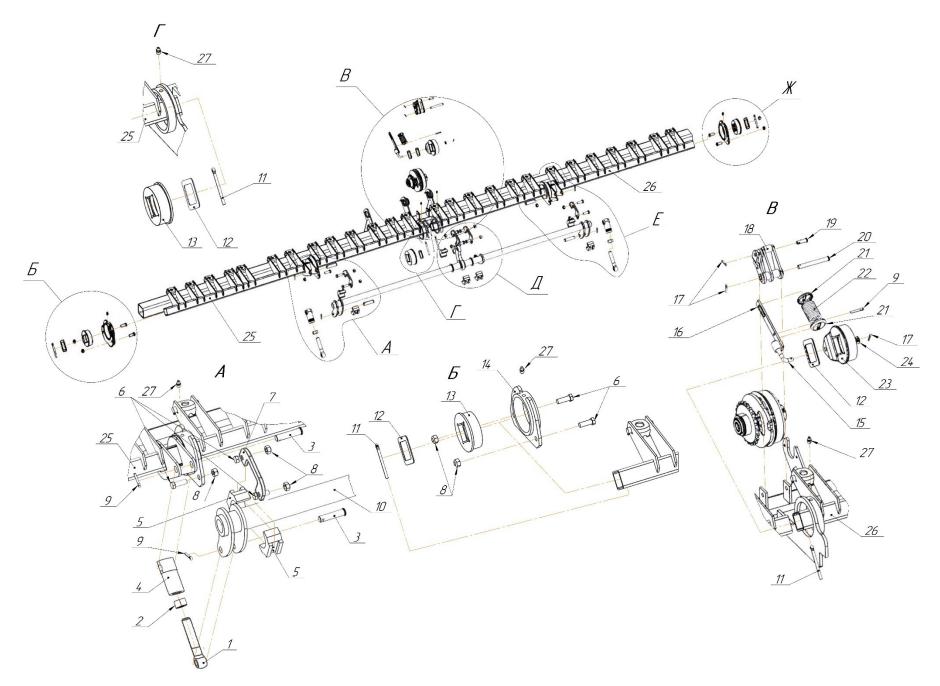


Рис.7.2 – Валы подъема сошников 68

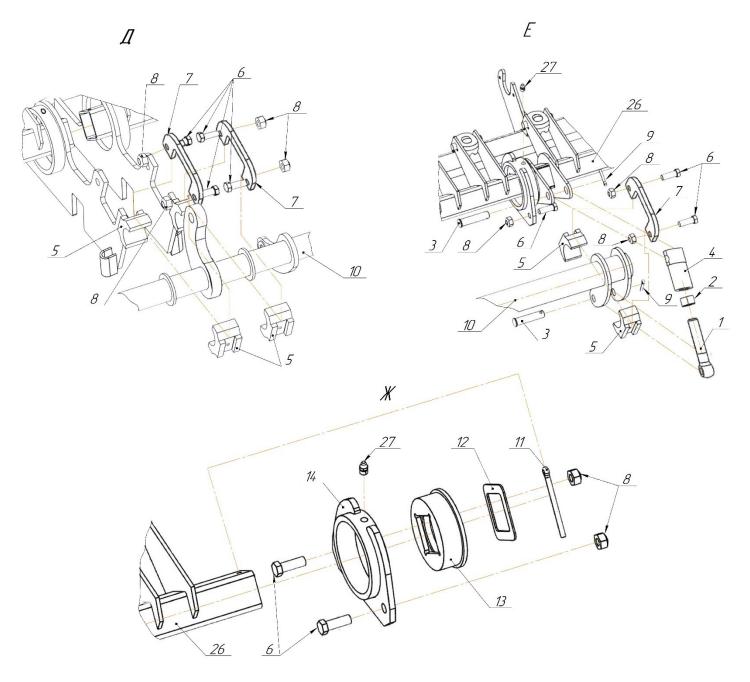


Рис.7.2.1 – Валы подъема сошников (продолжение)

Рис.7.2; Рис.7.2.1 – Валы подъема сошников

№ поз.	Обозначение сборочной	_	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04;-06	
1	CET 00.621A	Болт	2	
2		Гайка M20-6H.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	
3	C 4.605	Штырь	4	
4	СЗГ 00.4430.604	Кулиса	2	
5	ОЗШ 02.102	Вкладыш	8	
6		Болт M12-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	16	
7	ОЗШ 02.482	Накладка	4	
8		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	16	
9		Шплинт 5х28.019 ГОСТ 397-79	5	
10	ОЗШ 02.420-02	Вал первичный	1	
11		Шплинт 6.3х80.019 ГОСТ 397-79	4	
12	ОЗШ 04.482	Шайба	6	
13	ОЗШ 00.209	Вкладыш	3	
14	ОЗШ 02.530-01	Опора	2	
15	С3Г 00.621	Штырь	1	
16	СЗГ 00.500	Тяга	1	
17		Шплинт 3,2х18.019 ГОСТ 397-79	3	

Рис.7.2; Рис.7.2.1 – Валы подъема сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
1.0	CDT 00 0 = 0		4	
18	С3Г 00.870	Рычаг	1	
19	C 4.601	Штырь	1	
20	C 4.602-03	Штырь	1	
21	C3A 00.409	Колпачок	2	
22	552.6.030	Пружина	1	
23	ОЗШ 00.211	Кривошип	1	
24		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	
25	ОЗШ 04.100-01	Вал подъема	1	(Правый)
26	ОЗШ 04.150-01	Вал подъема	1	(Левый)
27		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	6	

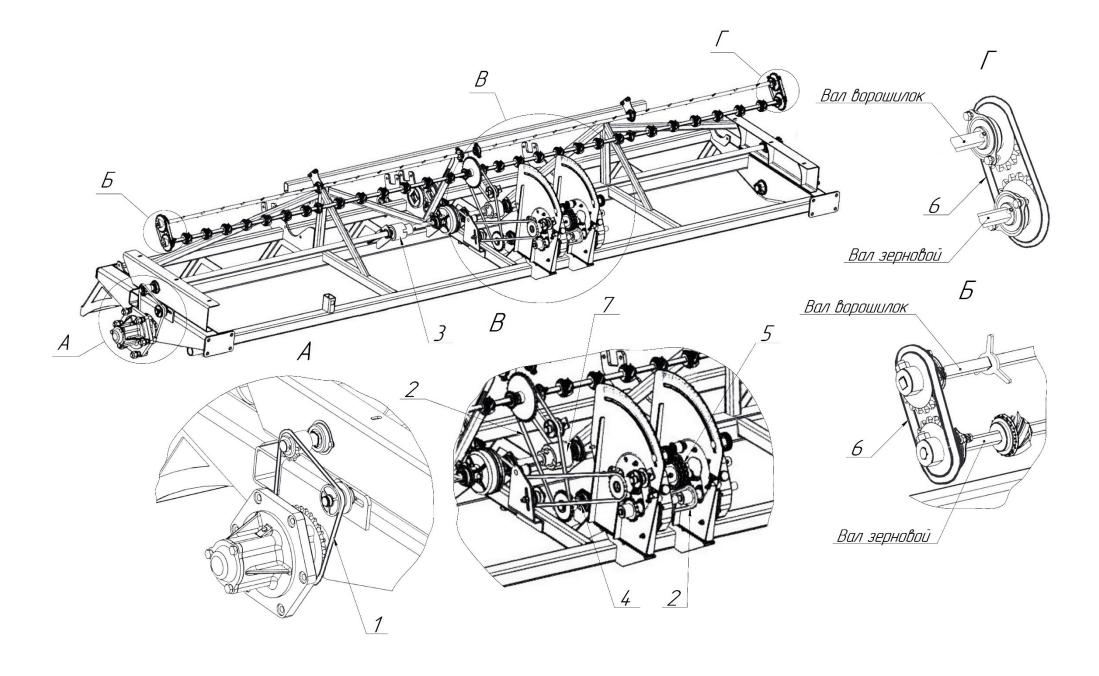


Рис.8 – Механизм привода зерновых высевающих аппаратов и ворошилок

Рис.8 – Механизм привода зерновых высевающих аппаратов и ворошилок

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
	сдиницы, детши	сдиницы и детши	C3-4;-04;-06	
		Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 55 звеньев;		
1	C 20.30-17	Звено C-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 — 1шт.	2	
		Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.		
		Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 65 звеньев;		
2	ОЗШ 01.420-08	Звено C-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 — 1шт.	2	
		Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.		
3	C3M 00.100	Муфта обгонная	1	
4	C 20.30-29	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 108 звеньев;	1	
4	C 20.30-29	Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
5	СЗП 00.760 Муфта	Цепь 2ПР-15,875-45,4 ГОСТ 13568-2006 – 17 звеньев;	1	
J	С311 00.700 Муфта	Звено С-2ПР-15,875-45,4 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
		Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 27 звеньев;		
6	С3П 00.810	Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
		Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.		
7	C3M 00.100-01	Муфта обгонная	1	

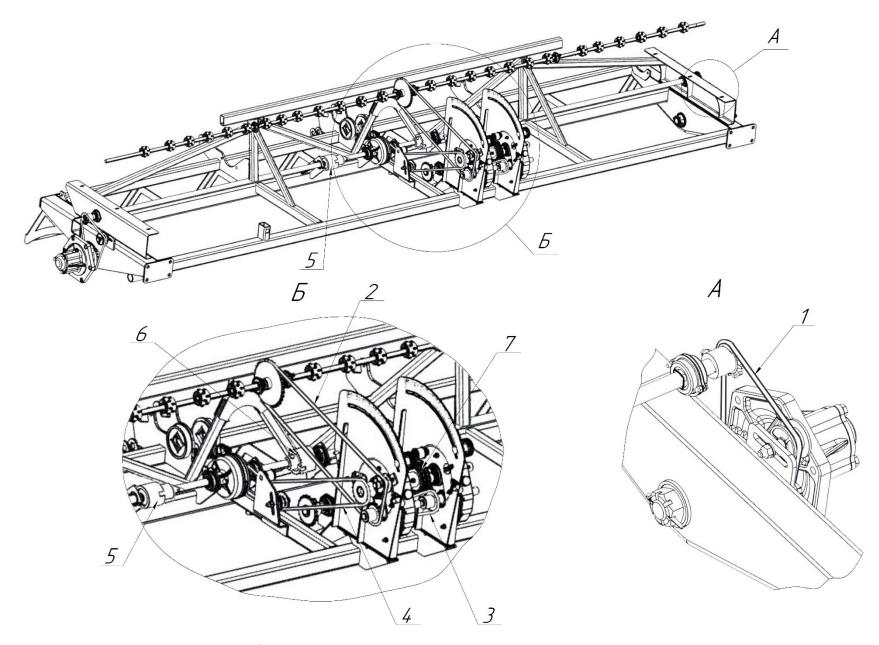


Рис.9 – Механизм привода туковых высевающих аппаратов

Рис.9 – Механизм привода туковых высевающих аппаратов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04;-06	Примечание
1	C 20.30-17	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 55 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
2	ОЗШ 01.420-06	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 95 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
3	ОЗШ 01.420-08	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 — 65 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 — 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 — 1шт.	2	
4	C 20.30-29	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 108 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
5	C3M 00.100	Муфта обгонная	1	
6	C3M 00.100-01	Муфта обгонная	1	
7	СЗП 00.760 Муфта	Цепь 2ПР-15,875-45,4 ГОСТ 13568-2006 — 17 звеньев; Звено С-2ПР-15,875-45,4 ГОСТ 13568-2006 — 1шт.	1	

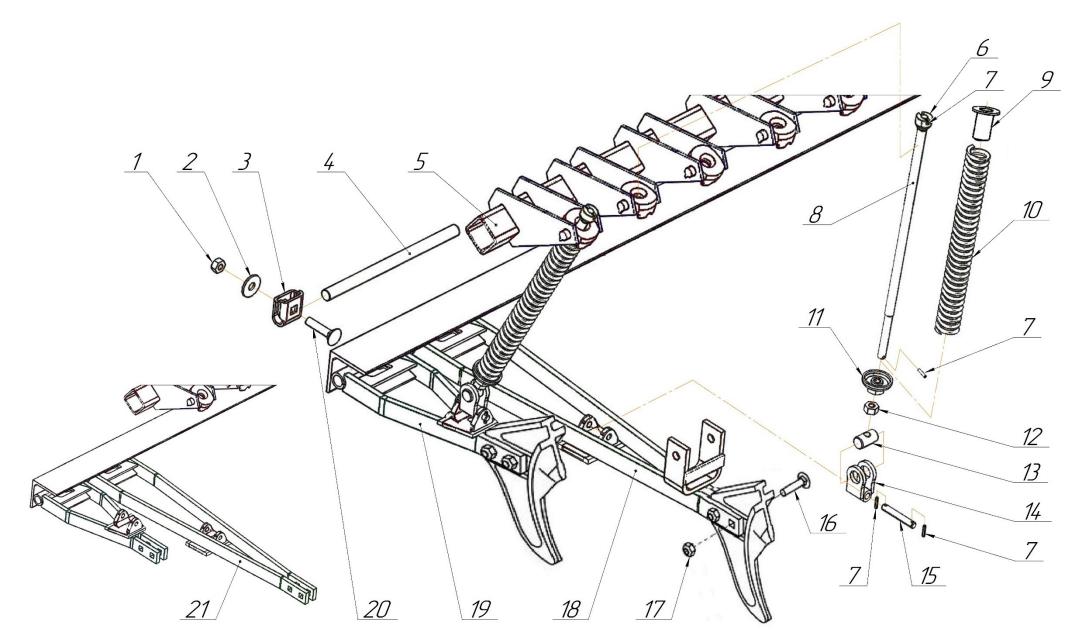


Рис.10 – Механизм навески сошников

Рис.10 – Механизм навески сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4 -00 -04 -06	Примечание
1		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	26	
2		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	26	
3	СЗГ 00.4052	Вкладыш	26	
4	C 15.601-02	Ось	13	
	ОЗШ 04.150-01	Вал подъема	1	(Левый)
5	ОЗШ 04.100-01	Вал подъема	1	(Правый)
6		Гайка колесная CM 12x1,5-8 ГОСТ Р 53819-2010	26	
7		Штифт А.4х20.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	104	
8	ОЗШ 01.635-02	Штанга	26	
9	ОЗШ 01.1180	Втулка	26	
10	ОЗШ 01.634	Пружина	26	
11	ОЗШ 01.840.601	Упор	26	(или ОЗШ 01.840-Упор)
12		Гайка M12x1,5-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	26	
13	ОЗШ 01.636	Ось	26	
14	ОЗШ 01.830	Кронштейн	26	
15	ОЗШ 01.638	Ось	26	

Рис.10 – Механизм навески сошников Количество Обозначение сборочной Наименование сборочной на изделие Примечание № поз. единицы, детали единицы и детали C3-4 -00 -04 -06 16 Болт M10х45.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008) 52 Гайка M10-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016) 17 52 18 ОЗШ 01.810-01 Поводок длинный 13 13 _ ОЗШ 01.790 Поводок короткий 19 13

26

13

Болт M12x55.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)

Поводок длинный

20

21

ОЗШ 01.810

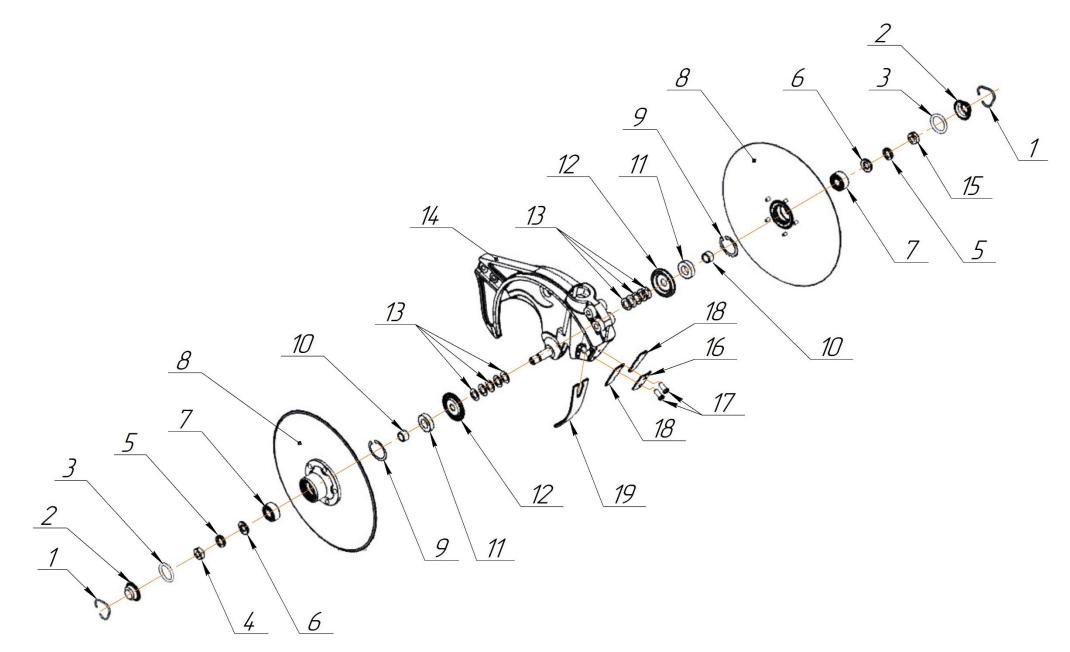


Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130 79

Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-06	
1	С3Г 00.647	Кольцо	52	
2	H 105.03.401	Колпачок	52	
3		Кольцо 038-046-46 ГОСТ 9833-73	52	
4		Гайка M16-LH-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	26	
5		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	52	
6		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	52	
7		Подшипник 3203 2RS	52	
8	H 105.03.010-02	Диск	52	
9		Кольцо A40х1,75 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	52	
10	H 105.03.605	Втулка	52	
11		Манжета 2.1-22x40-1/1 ГОСТ 8752-79	52	
12	H 105.03.402	Отражатель	52	
13	H 105.01.403	Шайба	260	Наибольшее количество
14	ОЗШ 00.4120-01	Корпус	26	
15		Гайка M16-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	26	
16	H 105.01.402	Прижим	26	
17		Болт M8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	52	

	Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130				
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-06	Примечание	
18	H 105.01.401	Счищалка	52		
19	Н 105.02.401Б	Направитель	26		

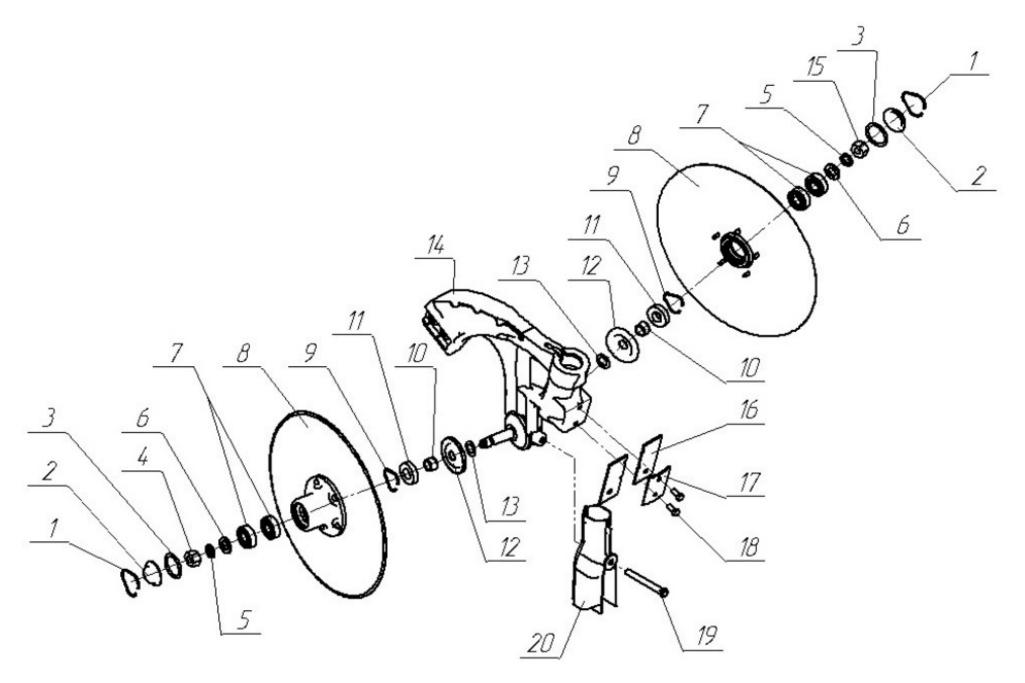


Рис.12 – Сошник Н 105.04.000

Рис.12 – Сошник Н 105.04.000

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4-04	•
1	H 105.03.601-01	Кольцо	52	
2	H 105.03.403	Колпачок	52	
3		Кольцо 038-046-46 ГОСТ 9833-73	52	
4		Гайка M16-6H.04.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	52	
5		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	52	
6		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	52	
7		Подшипник 180203 ГОСТ 8882-75	104	
8	H 105.03.010-04	Диск	52	
9	H 105.03.601	Кольцо	52	
10	H 105.03.605	Втулка	52	
11		Манжета 1.1-20х40-3/1 ГОСТ 8752-79	52	
12	H 105.03.402	Отражатель	52	
13	H 105.01.403	Шайба	104	Наибольшее количество
14	H 105.04.020	Корпус	26	
15		Гайка M16-LH-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	52	
16	H 105.04.401	Счищалка	52	
17	H 105.04.402	Прижим	26	

Рис.12 – Сошник Н 105.04.000 № поз. Обозначение сборочной единицы, детали Наименование сборочной единицы и детали Количество на изделие Примечание 18 Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) 52

26

26

Болт M10-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)

Воронка

19

20

H 105.04.010

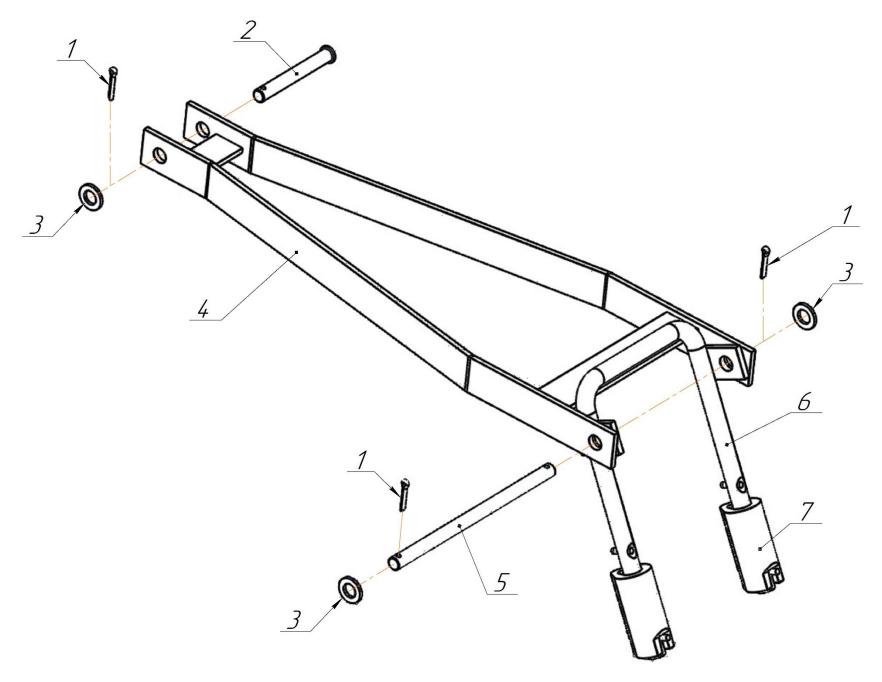


Рис.13 – Загортач СЗГ 00.2220A 85

Рис.13 – Загортач СЗГ 00.2220А

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04	Примечание
1		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	39	
2		Штифт цилиндрический с головкой и отверстием 12x100 DIN 1444	13	(или С4.603-10 Штырь)
3		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	39	
4	С3Г 00.2200А	Рамка	13	
5	C 48.602-33	Ось	13	
6	С3Г 00.2210	Загортач	13	
7	С3Г 00.149	Наральник	26	Входит в состав поз.6

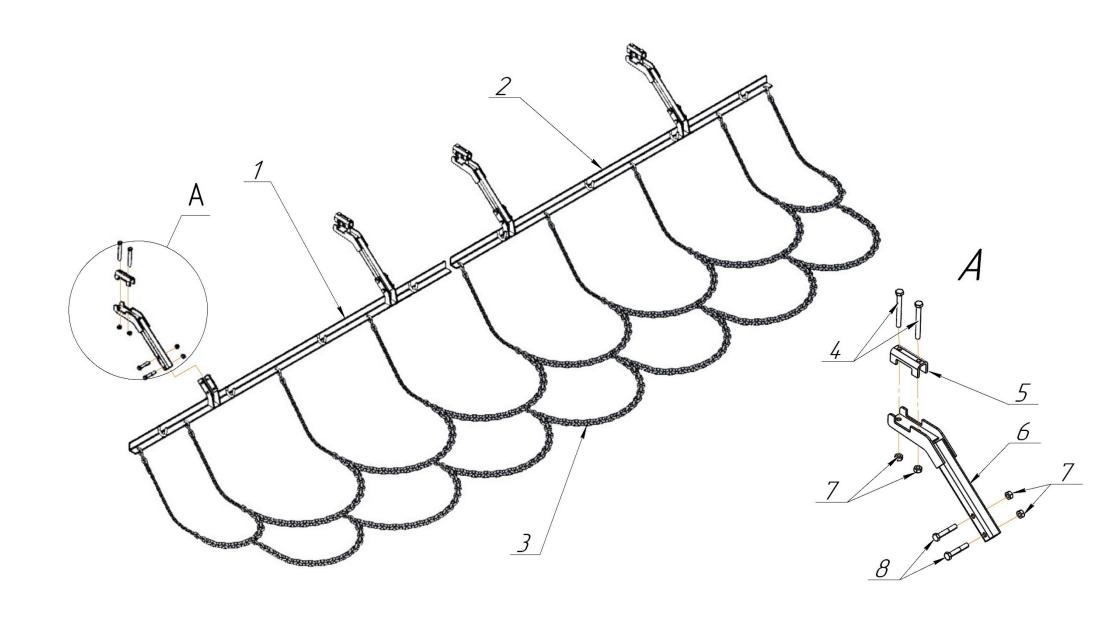


Рис.14 – Загортач СЗМ 01.330Б-01

Рис.14 – Загортач СЗМ 01.330Б-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие СЗ-4-04	Примечание
1	C3M 01.340	Кронштейн	1	
2	C3M 01.350	Кронштейн	1	
3	ОЗШ 01.360	Шлейф	1	
4		Болт M12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	
5	ОЗШ 01.422	Кронштейн	4	
6	СЗМ 00.1030Б-01	Стойка	4	
7		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	16	
8		Болт M12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	

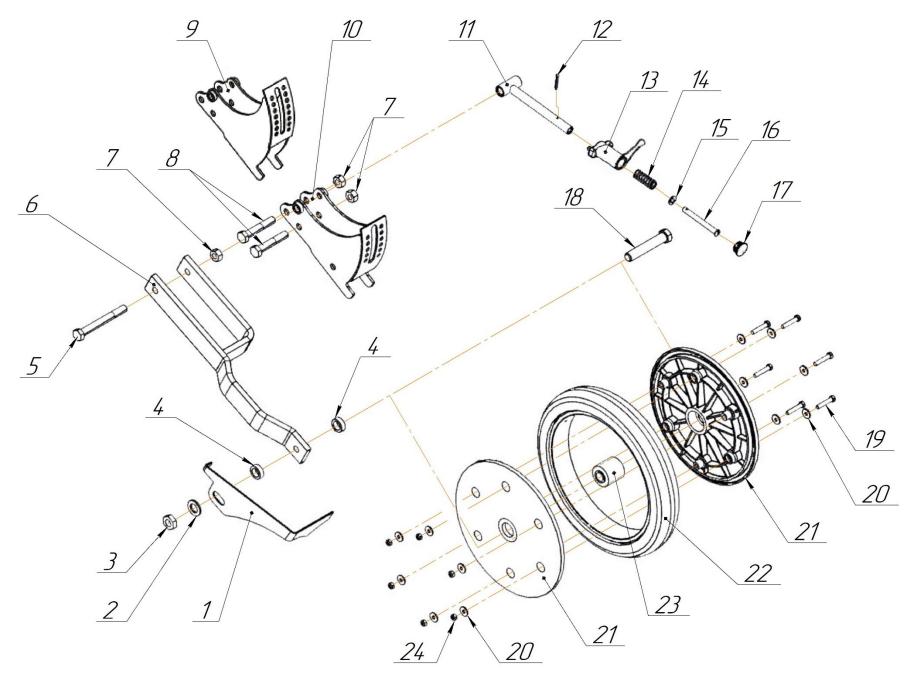


Рис.15 — Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

Рис.15 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4-06	1
1	C3M 00.4064-01	Чистик	26	
2		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	26	
3		Гайка M16-6H.04.019 DIN 936 (ГОСТ 5916-2008)	26	
4	СУС 00.6125	Втулка	52	
5		Болт M12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	26	
6	ОЗШ 00.4160	Поводок	26	
7		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	78	
8		Болт M12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	52	
9	ОЗШ 00.4170-01	Сектор	13	Входит в ОЗШ 00.4140-01
10	ОЗШ 00.4170	Сектор	13	Входит в ОЗШ 00.4140
11	КПЗ 00.040	Рычаг	26	
12		Шплинт 3,2х25.019 ГОСТ 397-79	26	
13	90.00.3420-01	Ручка	26	
14	552.6.016	Пружина	26	
15		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	26	
16		Штифт цилиндрический с головкой и отверстием 8x80 DIN 1444	26	
17	СЗП 00.011	Пробка	26	

Рис.15 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие СЗ-4-06	Примечание
18		Болт M16-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	26	
19		Болт M6-6gx40.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	156	Входит в СУС 00.6940
20		Шайба А.6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	312	Входит в СУС 00.6940
21	ДПК 320.50	Диск прикатывающего колеса	52	Входит в СУС 00.6940
22	БР 320.50	Бандаж резиновый 320x50	26	Входит в СУС 00.6940
23		Подшипник 5203 КҮҮ2	26	Входит в СУС 00.6940
24		Гайка M6-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	156	Входит в СУС 00.6940

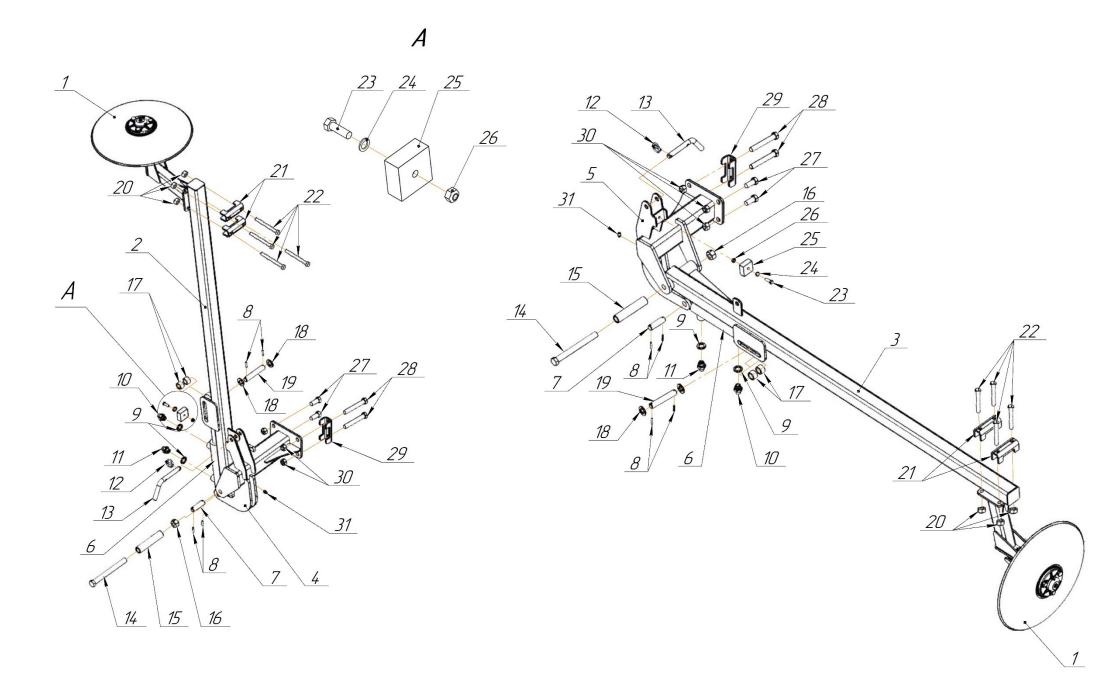


Рис.16 – Маркер ОЗШ 04.070

Рис.16 – Маркер ОЗШ 04.070

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04; -06	Примечание
1	СЗГ 00.3360	Удлинитель	2	
2	ОЗШ 04.170-01	Штанга	1	(Левая)
3	ОЗШ 04.170	Штанга	1	(Правая)
4	С3Г 00.3330-01	Кронштейн	1	(Левый)
5	С3Г 00.3330	Кронштейн	1	(Правый)
6		Гидроцилиндр МС 40/25х160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
7	509.046.6383	Ось	2	
8		Штифт А.4х30.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	8	
9		USIT R M20x1,5 Уплотнительное металло- резиновое кольцо	4	
10	АПАМ.753136.028	Адаптер AMF-M20x1,5	2	
11	КШУ 30.00.601-01	Дроссель	2	
12		Штифт с чекой 4,5х32.019 DIN 11023	2	
13	CME 20.602-01	Штырь	2	Доп. зам на СМЕ 20.602Б.000-01
14		Болт M20-6gx200.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
15	С3Г 00.828	Втулка	2	
16		Гайка M20-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	
17	ОЗШ 04.814	Втулка	4	

Рис.16 – Маркер ОЗШ 04.070

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04; -06	Примечание
18		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	4	
19	509.046.6514	Ось	2	
20		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	
21	ОЗШ 01.422	Кронштейн	4	
22		Болт M12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	
23		Болт M8-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
24		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
25	509.046.5620.001	Упор	2	
26		Гайка M8-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	
27		Болт M16-6gx40.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	
28		Болт M16-6gx120.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	
29	ОЗШ 04.423	Скоба	2	
30		Гайка M16-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	
31		Масленка 1.1Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	

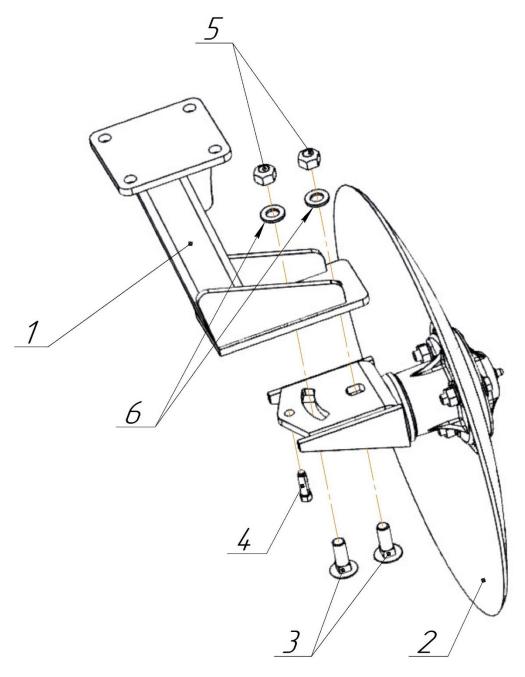


Рис.16.1 – Удлинитель СЗГ 00.3360

Рис.16.1 – Удлинитель СЗГ 00.3360

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие С3-4;-04; -06	Примечание
1	СЗГ 00.3370	Стойка	2	
2	СШЕ 04.120	Диск	2	
3		Болт M12-6gx35.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	4	
4		Винт M8x30-45H DIN 914 (ГОСТ 8878-93)	2	
5		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	4	
6		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 11371-78	4	

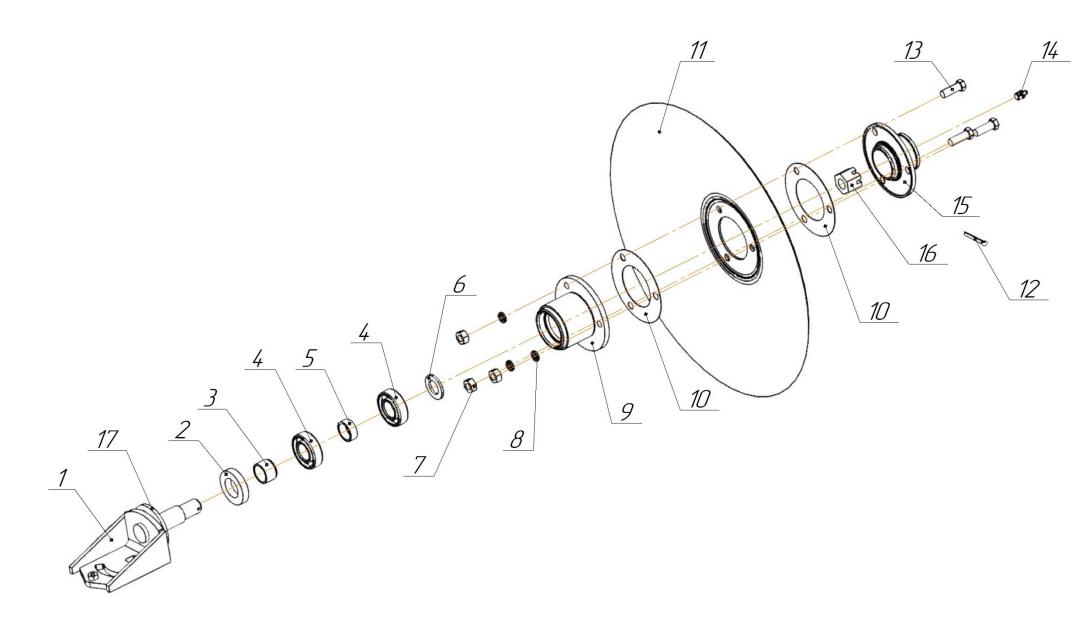


Рис.16.2 – Диск маркера СШЕ 04.120

Рис 16.2 - Диск маркера СШЕ 04.120

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на изделие СЗ-4;-04; -06	Примечание
1	СШЕ 04.130	Ось	2	
2		Манжета 2.2-30x52-1 ГОСТ 8752-79/ОСТ 38.05146-78	2	
3	H 109.02.801	Втулка	2	
4		Подшипник 205 ГОСТ 8338-75	4	
5	H 109.02.802	Втулка	2	
6		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
7		Гайка M10-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	6	
8		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
9	СЗГ 00.1010.7010Б	Корпус	2	
10	Н 109.03.001-02	Прокладка	4	
11	Н 154.00.419-04	Диск 400-3-90-66 ОСТ 23.2.147-85	2	
12		Шплинт 4х40.019 ГОСТ 397-79	2	
13		Болт M10-6gx30.88.019 DIN933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
14		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком	2	
15	СЗГ 00.1010.7020Б	Крышка	2	
16		Гайка M20-6H.8.019 DIN 935 (ГОСТ 5932-73)	2	
17	H 109.01.403-01	Колпачок	2	

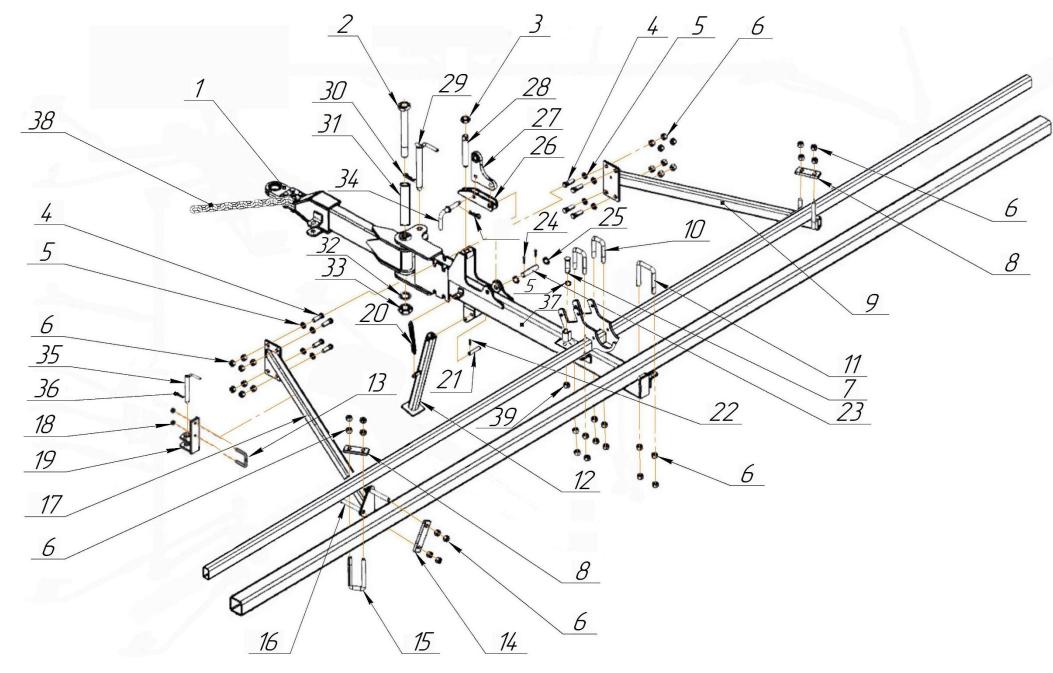


Рис.17 – Прицепное устройство

Рис.17 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04; -06	
1	ОЗШ 02.450А-02	Сница	1	
2	ОЗШ 02.490	Болт	1	
3		Гайка M27-6H.04.019 DIN 935 (ГОСТ 2526-2008)	1	
4		Болт M16-6gx50.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	8	
5		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	10	
6		Гайка M16-6H.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	40	
7		Болт M16-6gx90.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
8	C 21.505	Планка	2	
9	ОЗШ 00.1020	Сница	1	
10		Скоба 2М16х64х105/35.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	
11		Скоба 2М16х98х125/35.6.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
12	С3Г 00.630А	Подставка	1	
13		Скоба 2М10х73х65/25.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
14	C 21.505-03	Планка	1	
15		Скоба 2М16х68х165/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
16		Болт M16-6gx130.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
17	ОЗШ 00.1030	Сница	1	

Рис.17 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			C3-4;-04; -06	
18		Гайка M10-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
19	ОЗШ 00.2290	Кронштейн	1	
20	552.7.008	Пружина	1	
21	C 4.603-04	Штырь	1	
22		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	1	
23	ОЗШ 00.654	Ось	1	
24		Шплинт 5х28.019 ГОСТ 397-79	2	
25		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
26	ОЗШ 00.920	Рычаг	1	
27	ОЗШ 00.910	Кронштейн	1	
28	С3Г 00.619	Винт	1	
29	ОЗШ 02.480	Фиксатор	1	
30		Шплинт пружинный игольчатый 5х97 DIN 11024E	1	
31	ОЗШ 02.835	Втулка	1	
32		Шайба 30.65Г.019 ГОСТ 6402-70	1	
33		Гайка M30-6H.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	1	
34	СЗГ 00.470	Штырь	1	

Рис.17 – Прицепное устройство Количество Обозначение сборочной Наименование сборочной на изделие № поз. Примечание единицы, детали единицы и детали C3-4;-04; -06 35 ОЗШ 02.470 Фиксатор 1 Шплинт пружинный игольчатый 6х107 DIN 11024E 36 1 37 ОЗШ 02.440-01 1 Сница БДС 45.01.601 38 Цепь страховочная 1 39 Гайка M16-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016) 2

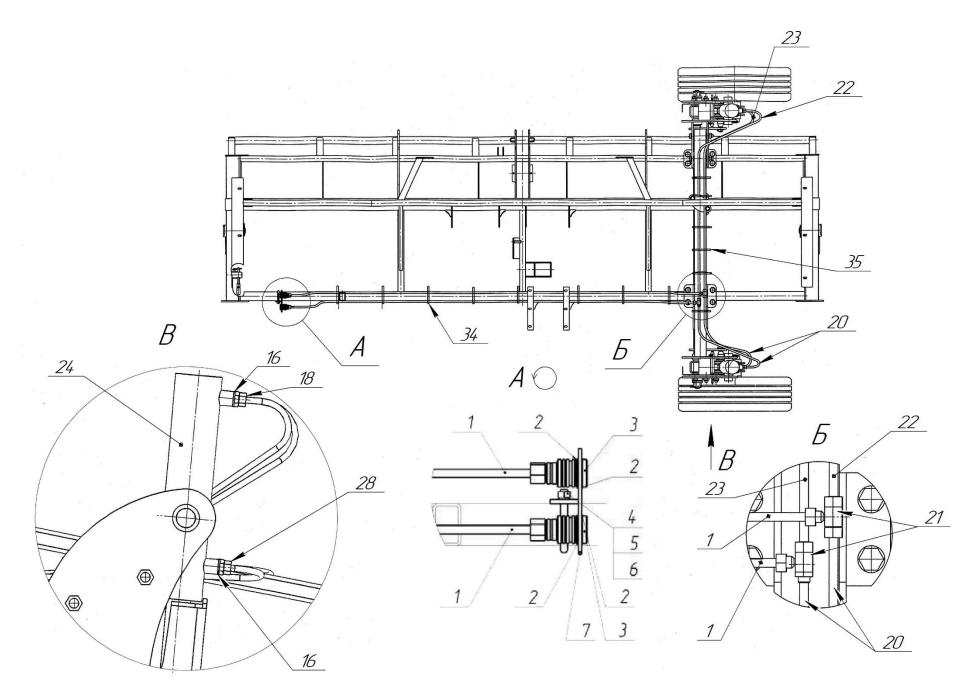


Рис.18 — Гидротрасса 103

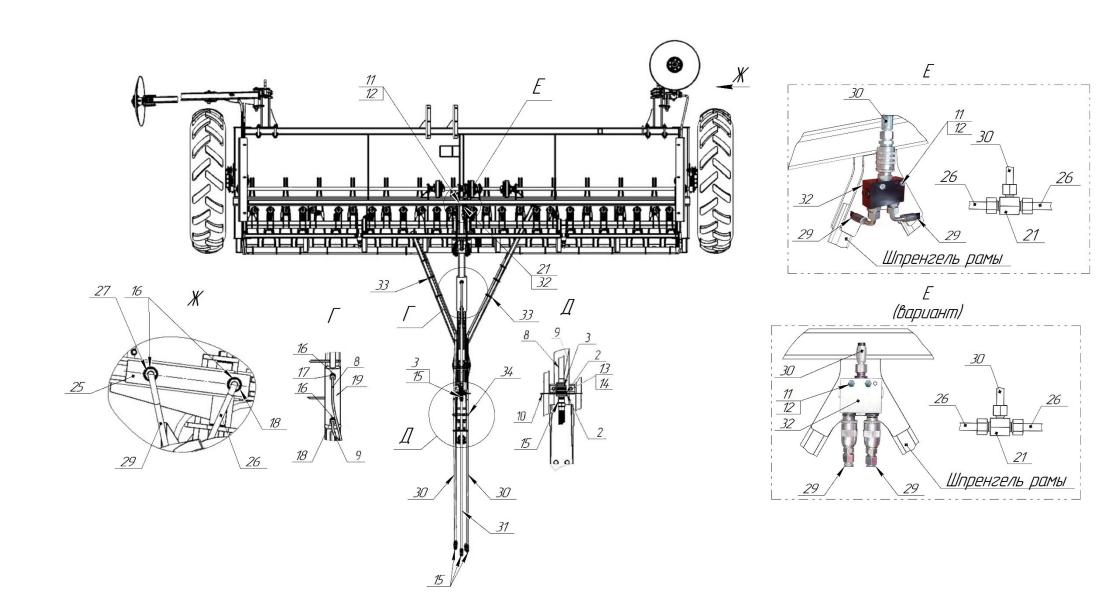


Рис.18.1 – Гидротрасса (продолжение) 104

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04; -06	
1	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.0-0-3300-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 3300 мм.)
2		Кольцо стопорное 38х1,75 DIN 471 (ГОСТ 19342-86)	8	
3	АПАМ 302636.001-03	Полумуфта охватывающая QRCF-CM-M20x1,5	4	
4		Гайка M10-6H.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	
5		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
6		Скоба 2М10х73х80/30.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
7	ОЗШ 00.3040	Кронштейн	1	
8	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM.90-1110-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1110 мм.)
9	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM.90-910-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 910 мм.)
10	ОЗШ 02.180	Держатель	1	
11		Болт M8-6gx80.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
12		Гайка M8-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
13		Скоба 2М12х75х154/35.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
14		Гайка M12-6H.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
15	АПАМ 302636.002-03	Полумуфта охватываемая QRCM-CM-M20x1,5	6	
16		USIT R M20x1,5 Уплотнительное металло-резиновое кольцо	10	

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса

№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной	Количество на изделие	Примечание
	единицы, детали	единицы и детали	C3-4;-04; -06	•
17	КШУ 30.00.601-04	Дроссель	1	
18	АПАМ 753136.028	Адаптер AMF-M20x1,5	5	
19		Гидроцилиндр МС 80/40х200-4.44 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	1	
20	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-0-900-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 900 мм.)
21	АПАМ 752242.001	Тройник ТМ-20	3	
22	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-1500-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1500 мм.)
23	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-1700-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1700 мм.)
24		Гидроцилиндр МС 80/50х280-4.31 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
25		Гидроцилиндр МС 40/25х160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
26	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-3210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 3210 мм.)
27	КШУ 30.00.601-01	Дроссель	2	
28	КШУ 30.00.601	Дроссель	2	
29	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.90/S24.DKM.90-3210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 3210 мм.)
30	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM-3210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 3210 мм.)

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			C3-4;-04; -06	
31	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM-1610-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 1610 мм.)
32	СУС 00.10030Б	Гидрораспределитель	1	или СУС 00.10030Б-01
33		Хомут пластиковый 9х500	24	
34		Хомут пластиковый 9х550	14	
35		Хомут пластиковый 9х1020	7	