

АО «БЕЛИНСКСЕЛЬМАШ»

КАТАЛОГ
СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ
СЕЯЛКИ ЗЕРНОТУКОВОЙ РЯДОВОЙ
«ASTRA 5,4 STANDART»
(СЗ-5,4)
(дата изготовления: 05.09.2025)

Каменка 2025

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Порядок пользования каталогом.....	4
2. Краткая техническая характеристика.....	5
Рис. 1 – Общее устройство сеялки «ASTRA 5,4 STANDART» (C3-5,4).....	6
Рис. 1.1 – Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 STANDART» (C3-5,4).....	10
Рис. 1.2 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 STANDART» (C3-5,4-01).....	11
Рис. 1.3 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 STANDART» (C3-5,4-02)	12
Рис. 1.4 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 STANDART» (C3-5,4-03)	13
Рис. 1.5 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 STANDART» (C3-5,4-04)	14
Рис. 1.6 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 STANDART» (C3-5,4-05)	15
Рис. 1.7 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 STANDART» (C3-5,4-06)	16
Рис. 2 – Колесо опорно-приводное и ось СЗМ 00.2000-01 в сборе.....	17
Рис. 3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 00.4420Б.....	20
Рис. 3.1 – Зерновые высевальные аппараты.....	23
Рис. 3.2 – Туковые высевальные аппараты и семяпровод	26
Рис. 3.3 – Щитки туковых аппаратов	29
Рис.3.4 - Опоры ящика зернотукового ОЗШ 00.4420Б.....	31
Рис.3.5 - Опоры валов.....	34
Рис.3.6 - Крыша ОЗШ 00.4290/-01/-02/-03.....	36
Рис. 3.7 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки).....	39
Рис.3.7.1 – Звездочки и втулки (правая сторона – по ходу сеялки)	40
Рис.3.8 – Расположение заслонок СУК 00.431А.....	43
Рис. 4 – Подножка (установка подножных досок).....	45
Рис. 5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120.....	48
Рис. 5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01.....	51
Рис. 5.2 – Прицепное устройство колеса.....	54
Рис. 6 – Механизм передач 108.00.2020Б-08.....	57
Рис. 7 – Рама ОЗШ 00.4430Б.....	61
Рис. 7.1 – Валы контрпривода.....	63
Рис. 7.1.1 Валы контрпривода (продолжение).....	64
Рис. 7.2 – Валы подъема сошников.....	68
Рис. 7.2.1 Валы подъема сошников (продолжение).....	69
Рис. 7.2.2 Валы подъема сошников (продолжение).....	70
Рис. 8 Механизм привода зерновых высевальных аппаратов.....	73
Рис. 9 Механизм привода туковых высевальных аппаратов.....	75

Рис. 10 Установка щитков защиты цепей на редуктор и з/т ящик.....	77
Рис. 11 Механизм навески сошников.....	79
Рис. 12 Сошник ОЗШ 00.4130.....	81
Рис. 13 Сошник СОЛ 00.070/-01.....	84
Рис. 14 Сошник СОЛ 00.080/-01.....	86
Рис. 15 Сошник (передний) СЗЛ 00.210.....	88
Рис. 16 Сошник (задний) СЗЛ 00.230.....	90
Рис. 17 Сошник (передний) СЗА 00.160.....	92
Рис. 18 Сошник (задний) СЗА 00.170.....	94
Рис. 19 Сошник Н.105.04.000.....	96
Рис. 20 Загортач СЗГ 00.2220А.....	99
Рис. 21 Загортач СЗМ 00.940Б-01.....	101
Рис. 22 Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01.....	103
Рис. 23 Маркер ОЗШ 01.360Б.....	106
Рис. 23.1 Удлинитель ОЗШ 01.540.....	109
Рис. 23.2 Диск маркера СШЕ 04.120.....	111
Рис. 24 Прицепное устройство.....	113
Рис. 25 Гидротрасса.....	117
Рис. 25.1 Гидротрасса (продолжение).....	118

1 ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

1.1 Каталог деталей и сборочных единиц содержит иллюстрации и подрисуночные спецификации сборочных единиц сеялок «ASTRA 5,4 STANDART» (СЗ-5,4).

1.2 Каталог деталей и сборочных единиц сеялки предназначен для расчета и составления заявок на запасные части, и может быть использован для общего ознакомления с устройством, конструкцией сеялки, порядком разборки и сборки сборочных единиц.

1.3 Для удобства пользования каталогом иллюстрации крупных сборочных единиц выполнены на двух и более рисунках. Неразъемные сборочные единицы указаны без перечисления входящих в них деталей.

В подрисуночных спецификациях, оформленных в виде таблиц, указаны:

- номер позиции;
- обозначение и наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий;
- количество на сборочную единицу;
- количество на изделие.

1.4 Если в сборочную единицу или деталь вносятся конструктивные изменения, то обозначения их меняются.

Буквенная приставка А; Б и т.д. обозначает, что сборочная единица или деталь претерпела изменения, а также указывает на взаимозаменяемость с выпускающимися ранее.

Употребляемые по тексту термины «левый» и «правый» определяются по ходу движения сеялки, если стать сзади сеялки лицом к ней.

1.5 Для заказа необходимой детали или сборочной единицы достаточно найти на рисунке номер позиции, а из подрисуночной спецификации выписать обозначение, наименование и требуемое количество.

Наш адрес: Россия, 442246, г. Каменка, Пензенская область, ул. Чернышевского,1, АО «Белинсксельмаш»

Телефон/ Факс: (8412) 45-81-35/ (841-56) 2-17-28

E-mail: bsm@sura.ru

2 КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сеялка зернотуковая рядовая СЗ-5,4 предназначена для рядового посева семян зерновых культур (пшеница, рожь, ячмень, овес), бобовых культур (горох, фасоль, соя, чечевица, бобы, нут, чина, люпин) и льна с одновременным внесением в засеваемые рядки гранулированных минеральных удобрений.

Сеялка может быть использована для посева семян других культур, близких к зерновым по размерам семян и нормам высева (гречиха, просо и др.).

Сеялка выпускается в следующих исполнениях:

- сеялка СЗ-5,4 – для рядового посева с двухдисковыми сошниками и пальцевыми загортачами;
- сеялка СЗ-5,4-01 – для посева и подкормки с однодисковыми сошниками и цепным загортачом;
- сеялка СЗ-5,4-02 – для посева льна с наральниковыми двухстрочными сошниками, пальцевыми и цепным загортачами;
- сеялка СЗ-5,4-03 – для посева на легких почвах с наральниковыми однострочными сошниками, пальцевыми и цепным загортачами;
- сеялка СЗ-5,4-04 – для узкорядного посева с двухдисковыми, двухстрочными сошниками, пальцевыми и цепным загортачами;
- сеялка СЗ-5,4-05 – для рядового посева с двухдисковыми сошниками и цепным загортачом;
- сеялка СЗ-5,4-06 – для рядового посева с двухдисковыми сошниками и прикатывающими колесами.

	СЗ-5,4	СЗ-5,4-01	СЗ-5,4-02	СЗ-5,4-03	СЗ-5,4-04	СЗ-5,4-05	СЗ-5,4-06
Ширина захвата, м	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Кол-во высеваемых рядов, шт.	36	36	72	36	72	36	36
Ширина междурядий, см	15±1	15±1	7,5±1	15±1	7,5±1	15±1	15±1
Глубина заделки семян, мм	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80
Агрегатируется с тракторами класса	1,4т·с						

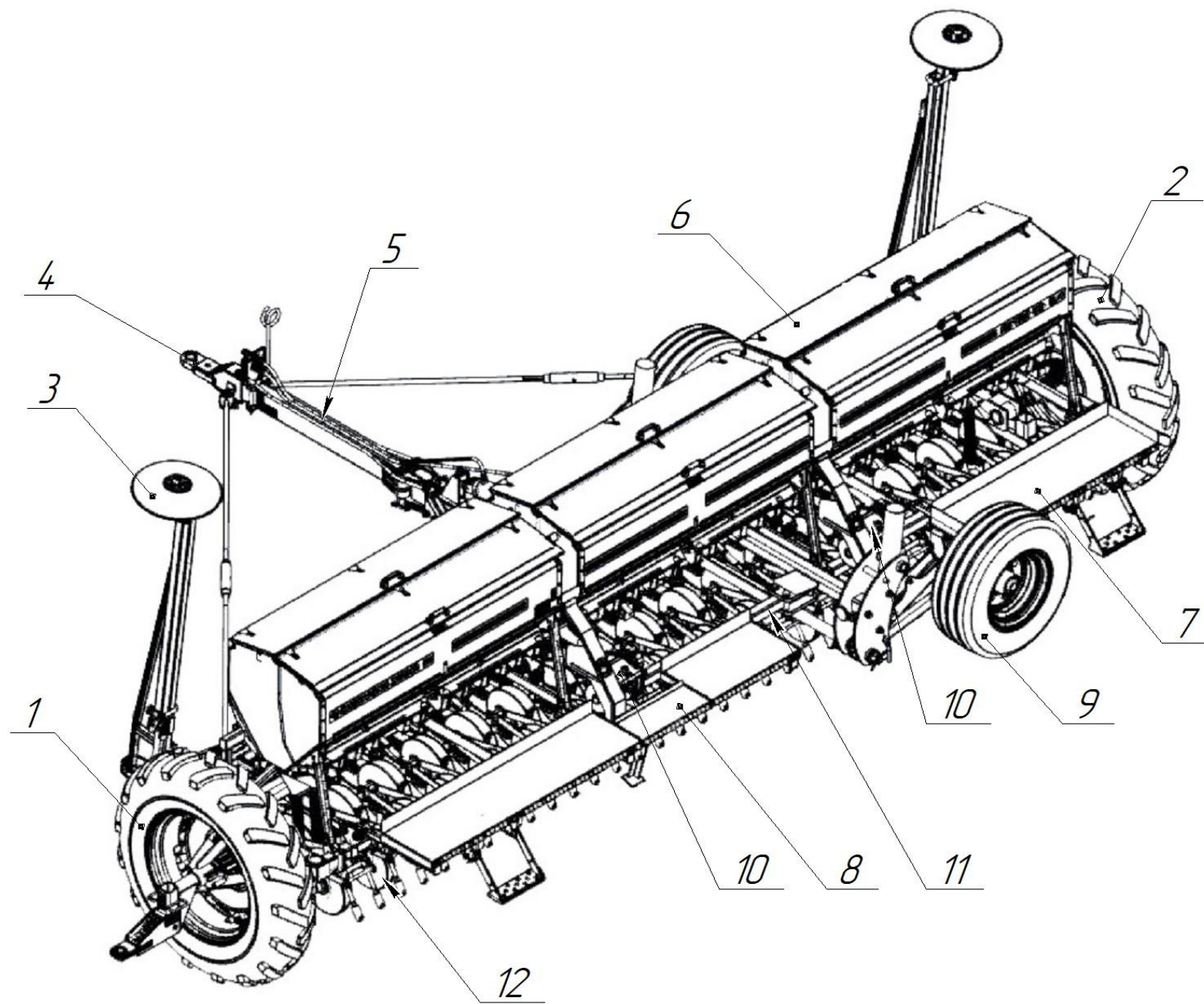


Рис. 1 – Общее устройство сеялки СЗ-5,4

Рис.1 – Общее устройство сеялки СЗ-5,4А

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01;-02; -03; -04;-05; -06	
1	Колесо	ОЗШ 00.1550-01	1	левое
2	Колесо	ОЗШ 00.1550	1	правое
3	Маркер	ОЗШ 01.360Б	1	
4	Прицепное устройство состоит из:			
	Сница	ОЗШ 02.450А	1	
	Сница	ОЗШ 02.440А	1	
	Сница	ОЗШ 00.1020	1	
	Сница	ОЗШ 00.1030	1	
5	Гидротрасса	ОЗШ 01.410Б-01	1	
6	Ящик зернотуковый	ОЗШ 00.4420Б	1	
7	Подножная доска	ОЗШ 02.330-01	1	
8	Подножная доска	ОЗШ 04.050	1	
9	Приспособление для дальнего транспорта	ОЗШ 04.230Б	1	
10	Механизм передач	108.00.2020Б-08	2	Привод туковых и зерновых аппаратов
11	Рама	ОЗШ 00.4430Б	1	

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
12	Рабочие органы состоят из:			
	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	Для сеялки СЗ-5,4
	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	
	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	Для сеялки СЗ-5,4-01
	Сошник	СОЛ 00.070	9	
	Сошник	СОЛ 00.070-01	9	
	Сошник	СОЛ 00.080	9	
	Сошник	СОЛ 00.080-01	9	
	Сошник	СОЛ 00.080-01	9	
	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	Для сеялки СЗ-5,4-02
	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
	Сошник	СЗЛ 00.210	18	
	Сошник	СЗЛ 00.230	18	
	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	Для сеялки СЗ-5,4-03
	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
	Сошник	СЗА 00.160	18	
	Сошник	СЗА 00.170	18	
	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	Для сеялки СЗ-5,4-04
	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	

	Сошник	Н 105.04.000	36	
	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	Для сеялки СЗ-5,4-05
	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	
	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	Для сеялки СЗ-5,4-06
	Колесо	ОЗШ 00.4140	18	
	Колесо	ОЗШ 00.4140-01	18	

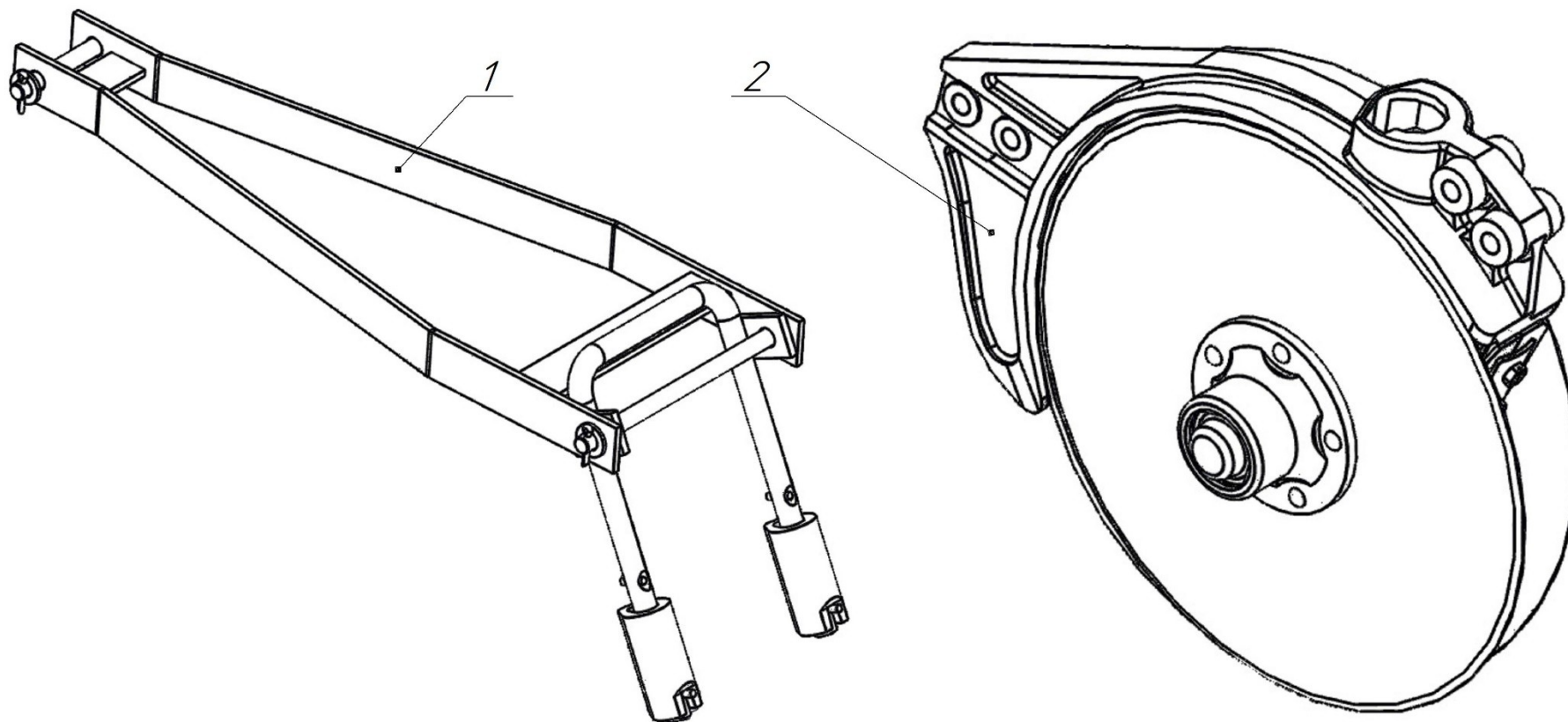


Рис. 1.1 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4

Рис.1.1 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4	
1	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	
2	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	

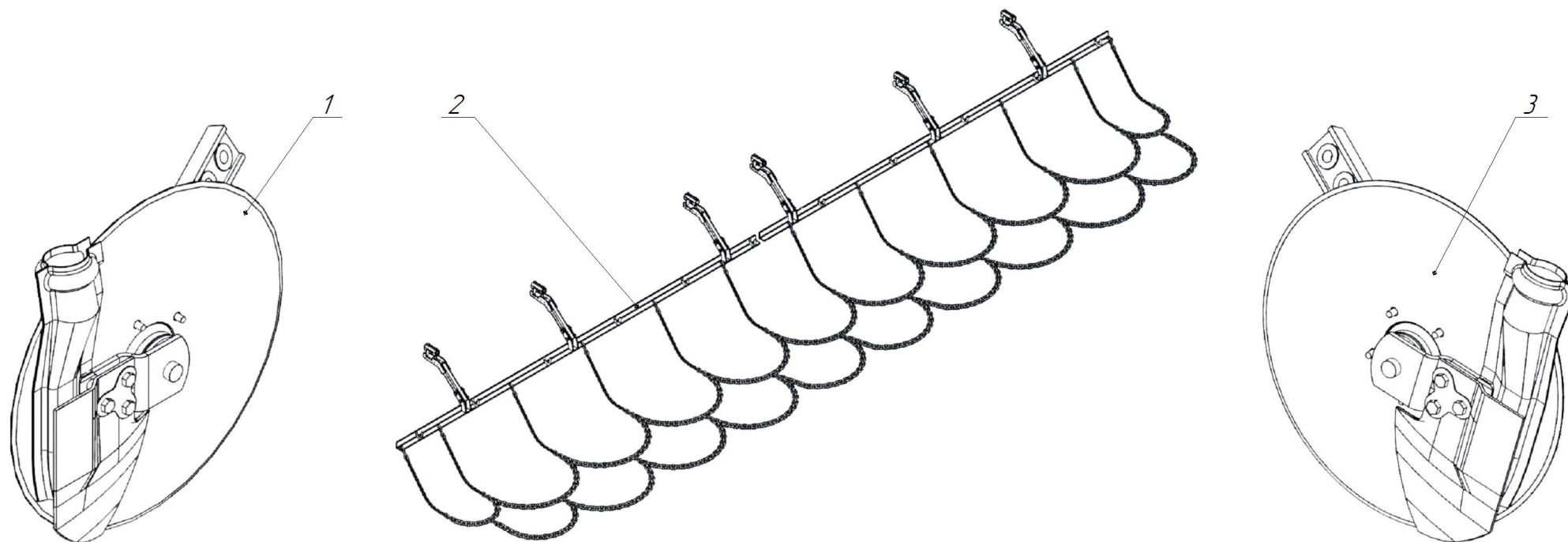


Рис. 1.2 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-01

Рис.1.2 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-01				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-01	
1	Сошник	СОЛ 00.070/-01	9+9	00-передний; 01-задний
2	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
3	Сошник	СОЛ 00.080/-01	9+9	00-передний; 01-задний

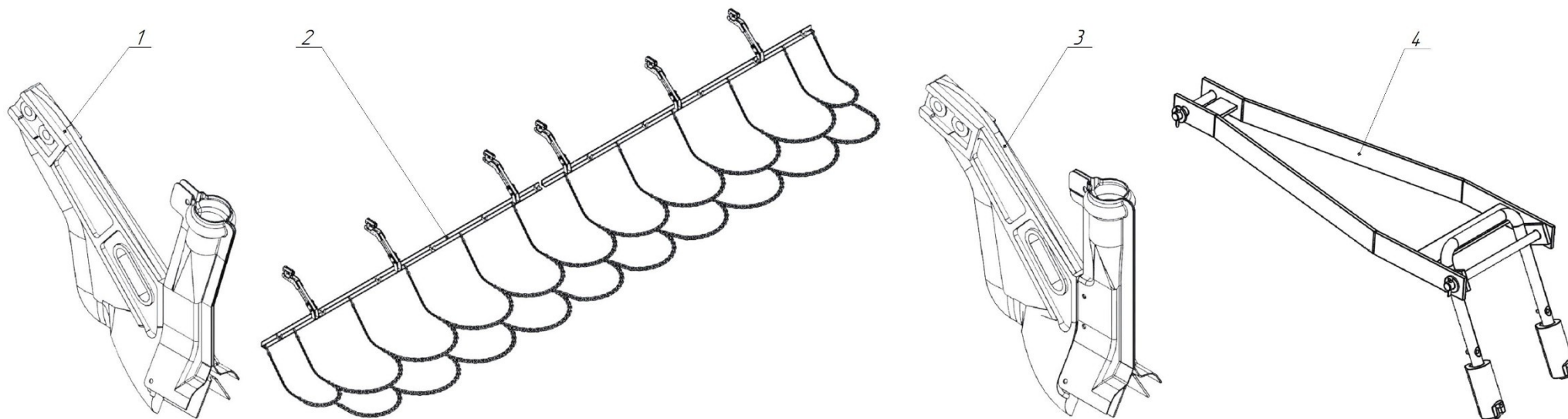


Рис. 1.3 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-02

Рис.1.3 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-02				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-02	
1	Сошник	СЗЛ 00.210	18	передний
2	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
3	Сошник	СЗЛ 00.230	18	задний
4	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	

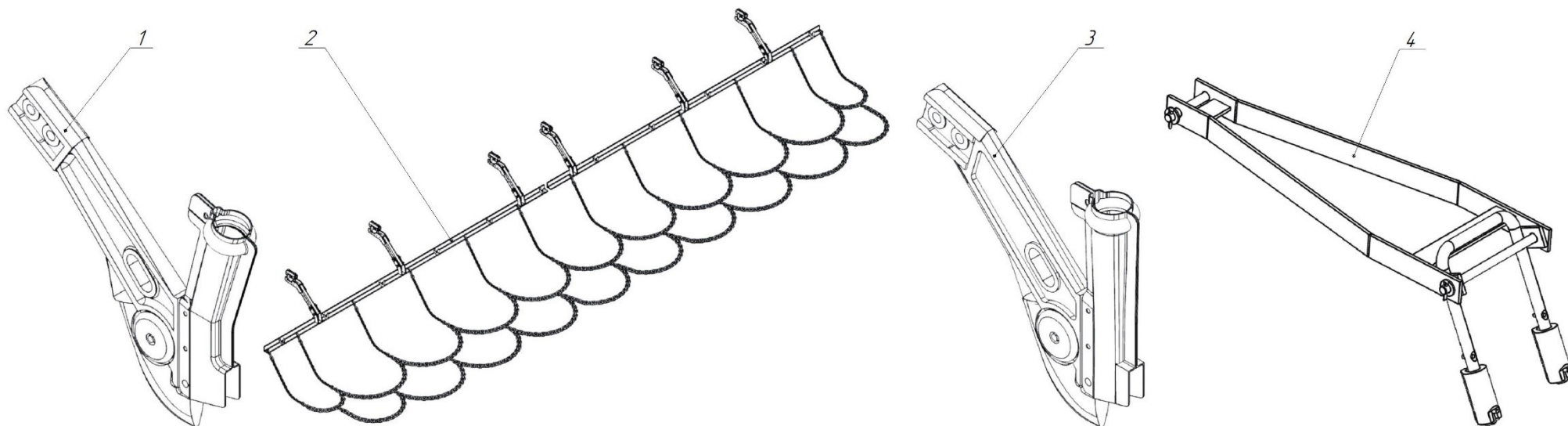


Рис. 1.4 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-03

Рис.1.4 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-03				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-03	
1	Сошник	СЗА 00.160	18	передний
2	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
3	Сошник	СЗА 00.170	18	задний
4	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	

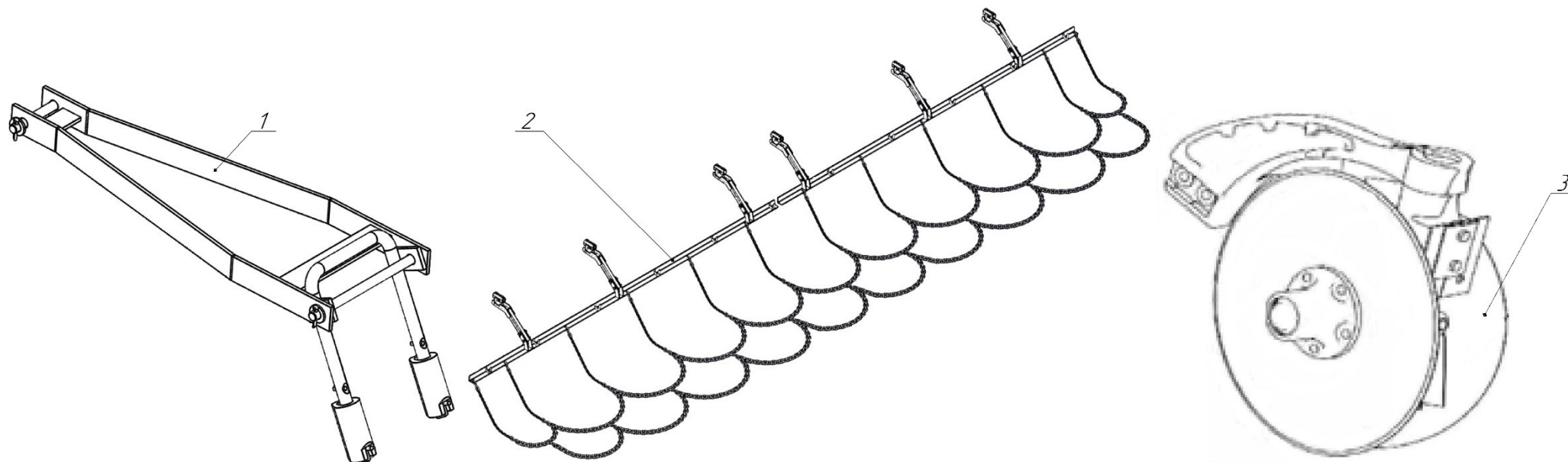


Рис. 1.5 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-04

Рис.1.5 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-04				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-04	
1	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	
2	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
3	Сошник	Н 105.04.000	36	

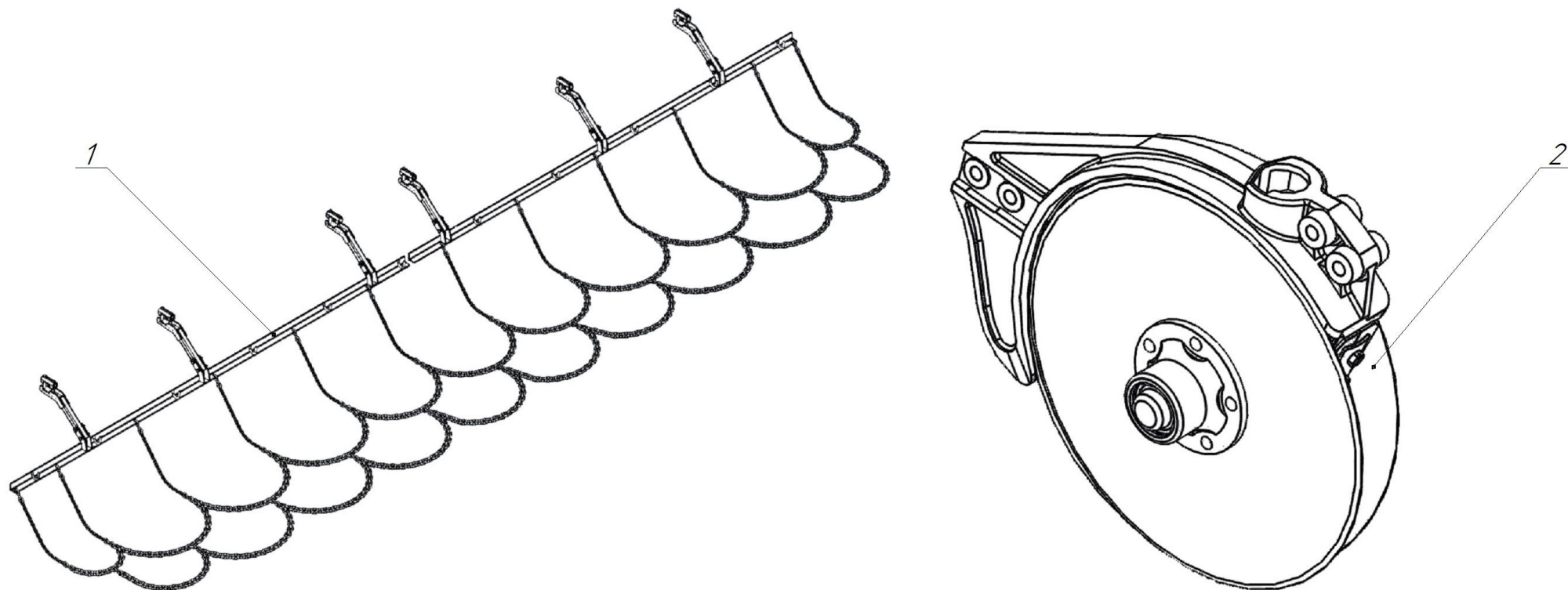


Рис. 1.6 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-05

Рис.1.6 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-05				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-05	
1	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
2	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	

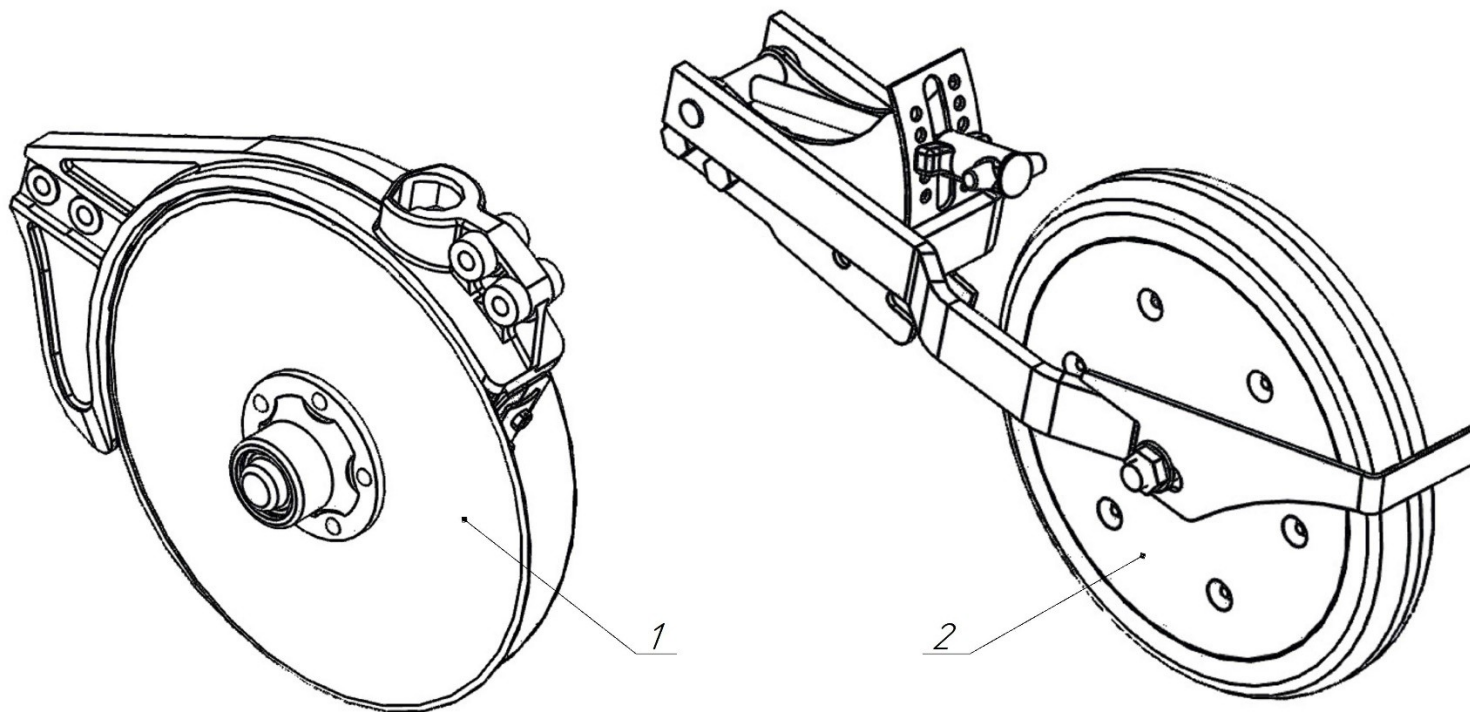


Рис. 1.7 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-06

Рис.1.7 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4-06				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-06	
1	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	
2	Колесо	ОЗШ 00.4140	18	Устанавливается на задний ряд сошников
	Колесо	ОЗШ 00.4140-01	18	Устанавливается на передний ряд сошников

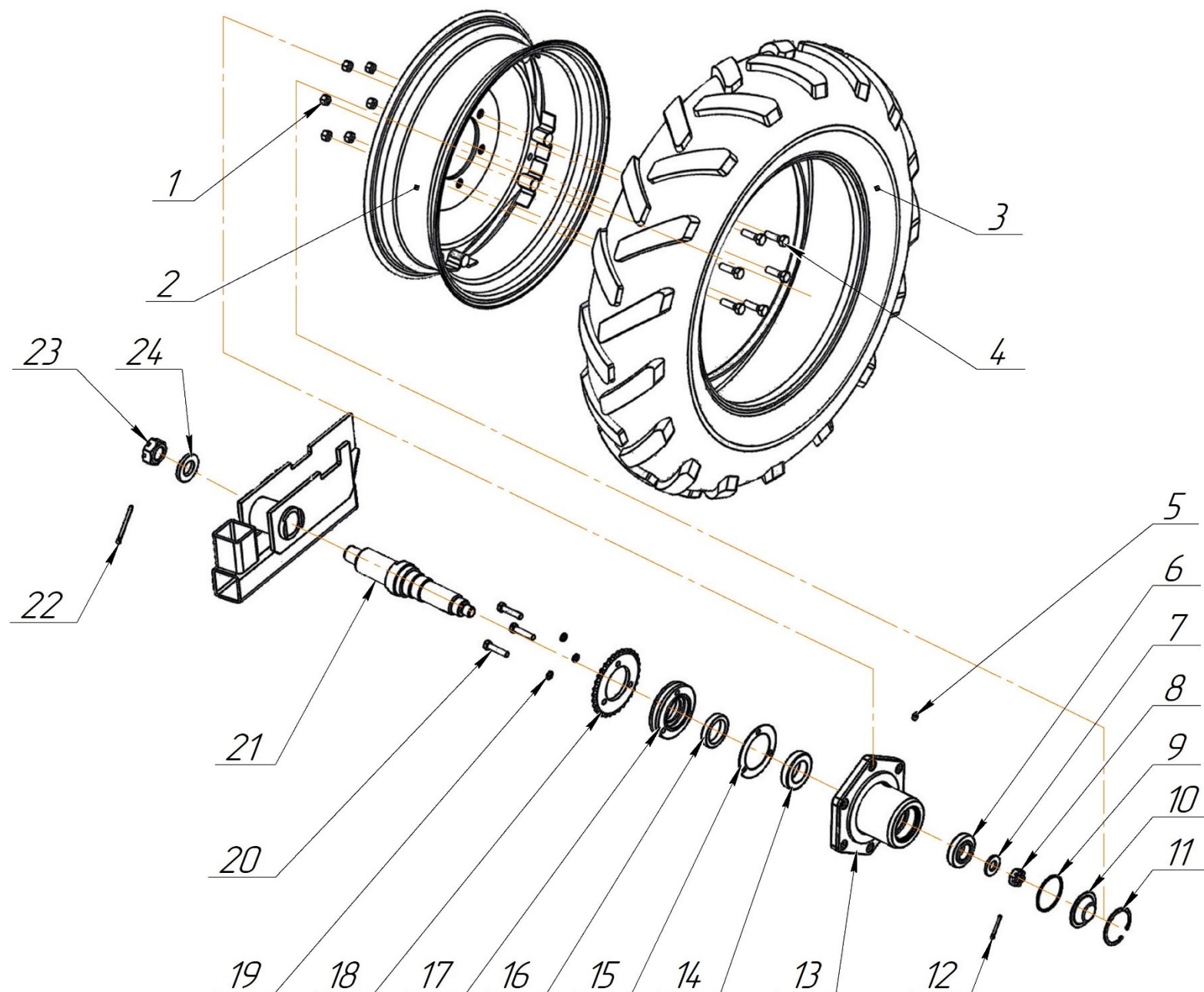


Рис. 2 – Колесо опорно-приводное и ступица СЗМ 00.2000-01 в сборе

Рис.2 – Колесо опорно-приводное и ступица СЗМ 00.2000-01 в сборе

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1		Гайка М16х1,5-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70)	12	
2		Колесо W9x28	2	
3		Шина 12,4R 28 ГОСТ 7463-2003	2	
4	Н 080.11.005А-02	Винт	12	
5		Масленка 1.2Ц6хр ГОСТ 119853-74	2	
6		Подшипник 7208А ГОСТ 27365-87	2	
7	Н 080.11.004	Шайба	2	
8		Гайка М24х2-6Н.04.019 DIN 937 (ГОСТ 5919-2008)	2	
9		Кольцо 085-090-30 ГОСТ 9833-73	2	
10	БДМ 16.03.401-01	Колпачок	2	
11		Кольцо А90 ГОСТ 13943-86	2	
12		Шплинт 5х45.019 ГОСТ 397-79	2	
13	СЗГ 00.1380.040	Ступица	2	
14		Подшипник 32011 (20077111Е) Китай	2	
15	СЗМ 00.2000.001	Прокладка	2	
16		Манжета 2.1-60х80-1/2 ГОСТ 8752-79	2	
17	СЗМ 00.102	Корпус	2	

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
18	ОЗШ 00.474	Венец	2	
19		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
20		Болт М16-6gx55.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	6	
21	СЗМ 00.673	Ось	2	
22		Шплинт 6,3x80.019 ГОСТ 397-79	2	
23	ОЗШ 00.672	Гайка	2	
24	ОЗШ 00.4019А	Шайба	2	

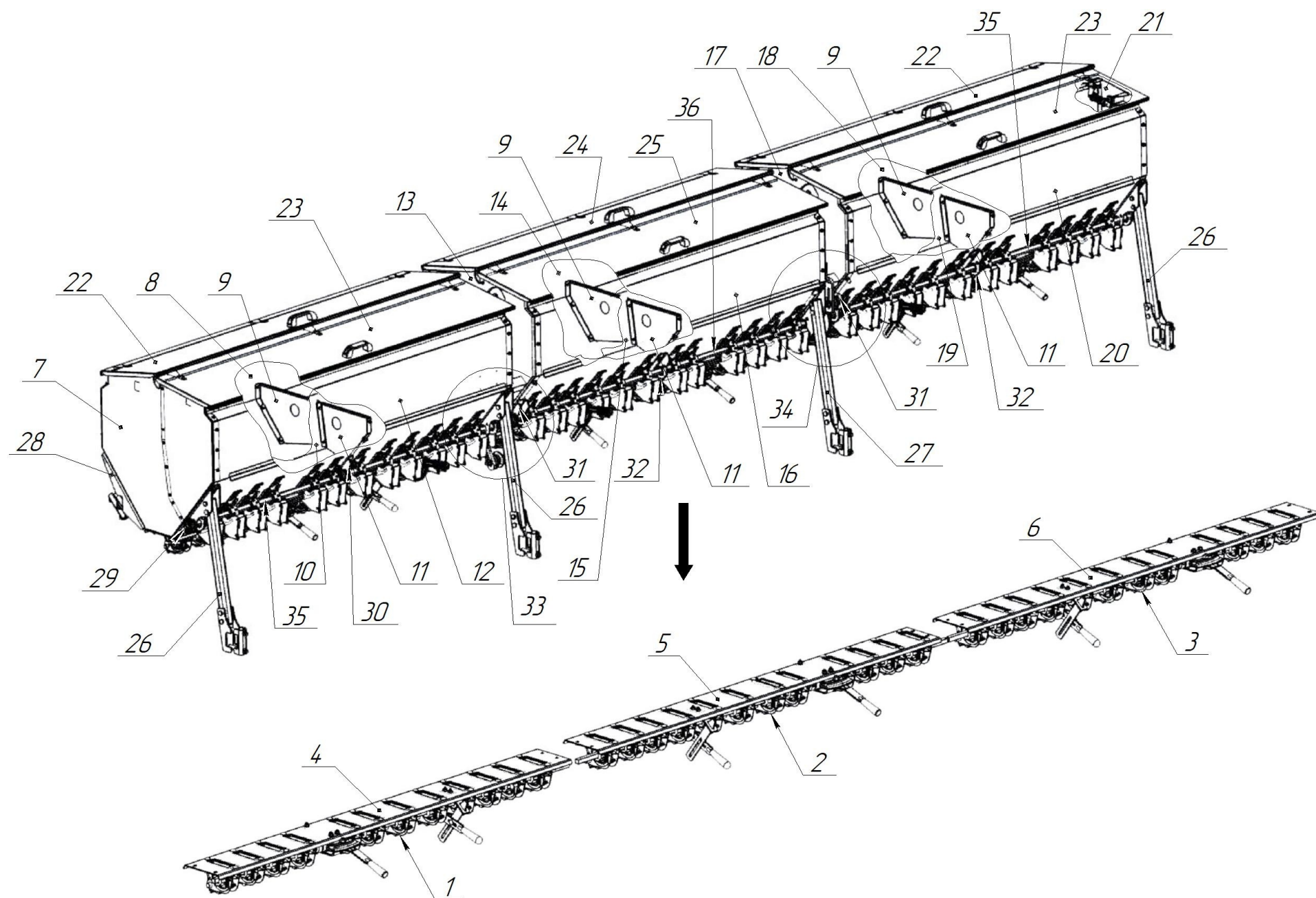


Рис. 3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 00.4420Б

Рис.3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 00.4420Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	СЗГ 00.2420А-03	Аппарат (левый)	1	Рис.3.1.
2	СЗГ 00.2430Б-01	Аппарат (средний)	1	Рис.3.1.
3	СЗГ 00.2430Б	Аппарат (правый)	1	Рис.3.1.
4	ОЗШ 00.431	Дно	1	Левое
5	ОЗШ 00.429	Дно	1	Среднее
6	ОЗШ 00.431-01	Дно	1	Правое
7	ОЗШ 00.4370-01	Бок	1	Левый
8	ОЗШ 00.4247	Стенка	1	Передняя левая
9	СЗП 00.445	Связь	3	
10	ОЗШ 00.4251	Стенка средняя	1	Левая
11	СЗП 00.444	Связь	3	
12	ОЗШ 00.4410Б	Стенка	1	Задняя левая
13	ОЗШ 00.4360Б-01	Бок	1	Левый
14	ОЗШ 00.4254	Стенка	1	Передняя средняя
15	ОЗШ 00.4252	Стенка средняя	1	Средняя
16	ОЗШ 00.4400Б	Стенка	1	Задняя средняя
17	ОЗШ 00.4360Б	Бок	1	Правый
18	ОЗШ 00.4247-01	Стенка	1	Передняя правая
19	ОЗШ 00.4251-01	Стенка средняя	1	Правая
20	ОЗШ 00.4410Б-01	Стенка задняя	1	Правая
21	ОЗШ 00.4370	Бок	1	Правый

Рис.3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 00.4420Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
22	ОЗШ 00.4290-03	Крыша – (Передняя левая и правая)	2	Рис.3.6
23	ОЗШ 00.4290-01	Крыша - (Задняя левая и правая)	2	Рис.3.6
24	ОЗШ 00.4290-02	Крыша – (Передняя средняя)	1	Рис.3.6
25	ОЗШ 00.4290	Крыша – (Задняя средняя)	1	Рис.3.6
26	ОЗШ 00.4380-03	Стойка	3	Рис.3.4
27	ОЗШ 00.4380-04	Стойка	1	Рис.3.4
28	СЗГ 00.3050	Кронштейн	9	Рис.3.4
29	ОЗШ 01.010	Корпус	13	Рис.3.5
30	ОЗШ 00.4247Б	Кронштейн	1	Рис.3.4
31	ОЗШ 00.4277Б	Кронштейн	2	Рис.3.4
32	ОЗШ 00.4247Б-01	Кронштейн	2	Рис.3.4
33		Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)		Рис.3.7
34		Звездочки и втулки (правая сторона – по ходу сеялки)		Рис.3.7.1
35	ОЗШ 01.611-01	Вал (туковый лев./прав.)	2	(L=1768 мм.)
36	ОЗШ 01.614	Вал (туковый средний)	1	(L=1762 мм.)

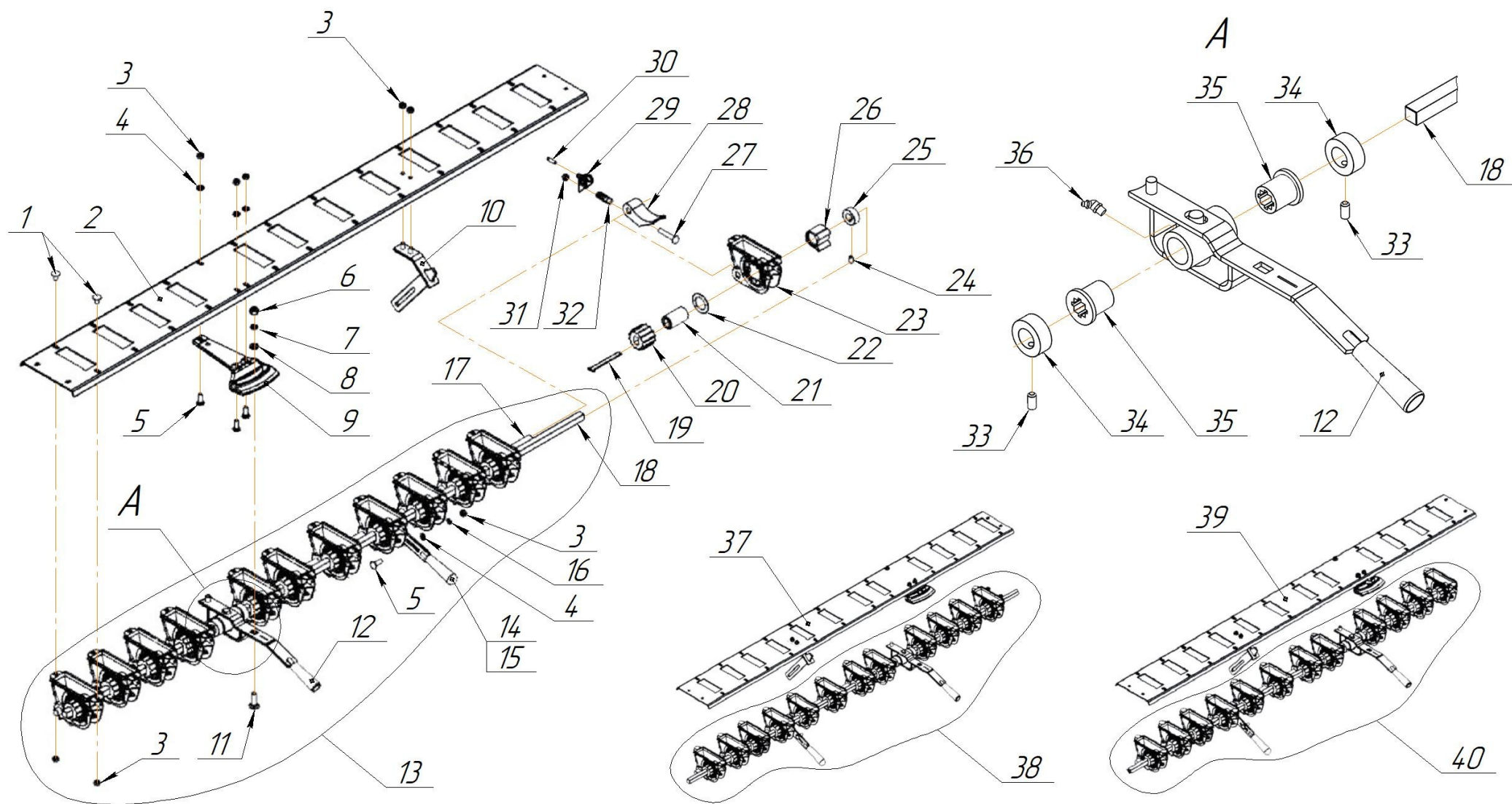


Рис.3.1 – Зерновые высевальные аппараты

Рис.3.1 – Зерновые высевальные аппараты

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1		Болт М8-6gx20.58.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	72	
2	ОЗШ 00.431	Дно	1	Левое
3		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	90	
4		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	12	
5		Болт М8-6gx25.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	12	
6		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	3	
7		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	3	
8		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	3	
9	СЗГ 00.4254.000	Циферблат	3	
10	СШЕ 00.170-01	Кронштейн	3	
11		Болт М10-6gx35.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	3	
12	СЗХ 00.680Б	Рычаг	3	
13	СЗГ 00.2420А-03	Аппарат высевальный	1	Левый
14	СЗГ 00.1230Б	Рычаг	3	
15		Винт М12х25.45Н.019 DIN 914 (ГОСТ 8878-93)	3	
16		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	3	
17	СЗГ 00.606	Вал	3	
18	СЗГ 00.683-04	Вал зерновой (для СЗГ 00.2420А-03)	1	(L=1690 мм.)
	108.00.687А-01	Вал зерновой (для СЗГ 00.2430Б-01)	1	(L=1760 мм.)
	СЗГ 00.683-03	Вал зерновой (для СЗГ 00.2430Б)	1	(L=1670 мм.)
19	Н 108.05.405-01	Шпонка	36	

Рис.3.1 – Зерновые высевающие аппараты

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
20	Н 108.05.002	Катушка	36	
21	Н 108.05.001	Хвостовик	36	
22	Н 108.05.406	Шайба	36	
23	Н 108.05.010	Корпус	36	
24		Винт ВМ8х16.33Н.019 ГОСТ 1485-2008	36	
25	Н 108.05.003	Кольцо	36	
26	Н 108.01.001	Муфта	36	
27		Болт М8-6gx60.58.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	36	
28	Н 108.01.006	Клапан	36	
29	ОЗШ 00.1270-01	Вставка	36	
30		Винт М6х25.45Н.019 DIN 914 (ГОСТ 8878-93)	36	
31		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	36	
32	Н 108.01.601-01	Пружина	36	
33		Винт М8х16.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	6	
34	509.046.611	Кольцо	6	
35	СЗГ 00.034	Втулка	6	
36		Масленка 2.2.45.Ц6хр ГОСТ 19853-74	3	
37	ОЗШ 00.429	Дно	1	Среднее
38	СЗГ 00.2430Б-01	Аппарат высевающий	1	Средний
39	ОЗШ 00.431-01	Дно	1	Правое
40	СЗГ 00.2430Б	Аппарат высевающий	1	Правый

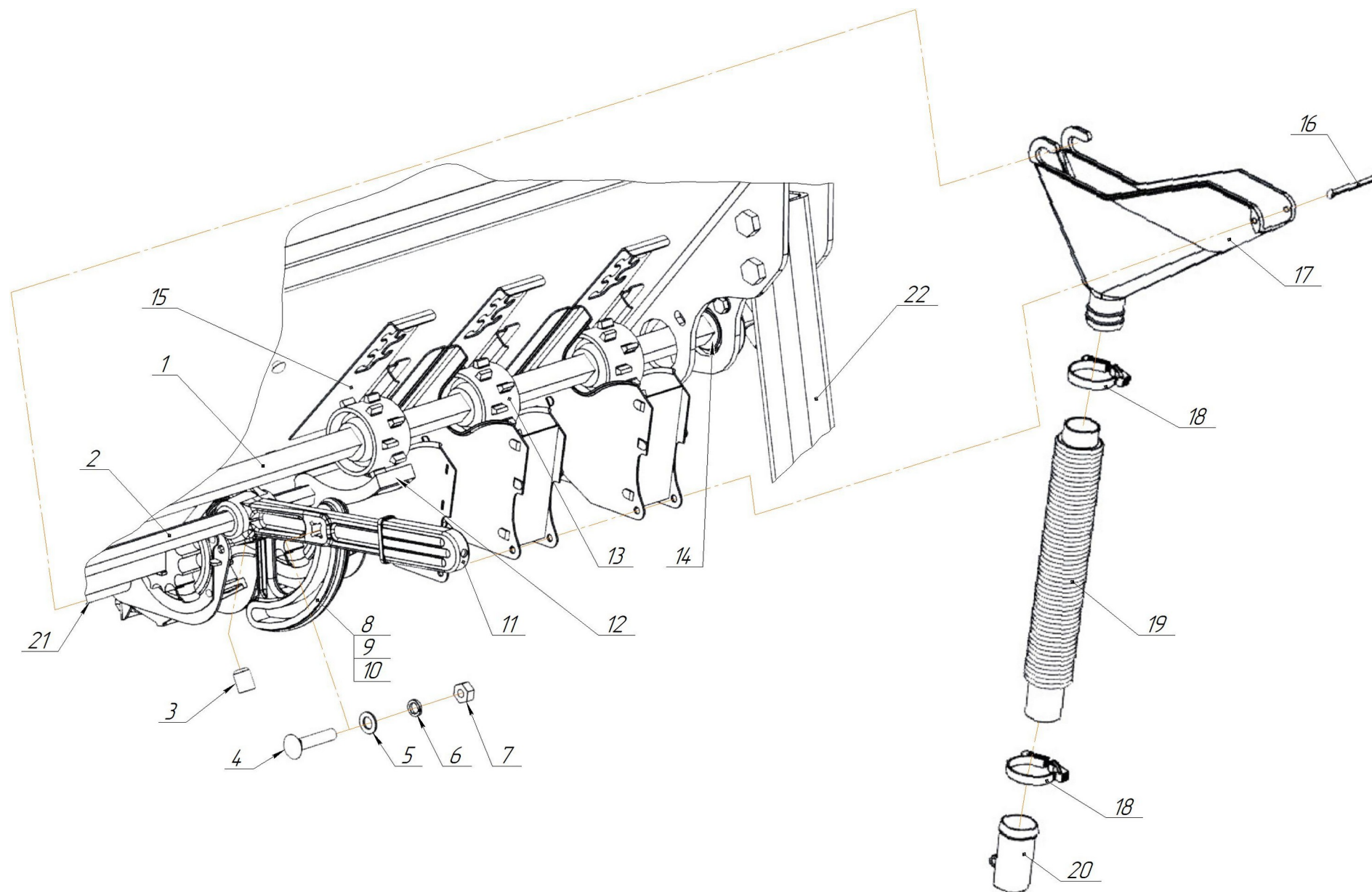


Рис.3.2 – Туковые высевающие аппараты и семяпровод

Рис.3.2 – Туковые высевающие аппараты и семяпровод

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	ОЗШ 01.611-01	Вал (туковый лев./прав.)	2	(L=1768 мм.)
	ОЗШ 01.614	Вал (туковый средний)	1	(L=1762 мм.)
2	СЗГ 00.674-02	Вал клапанов (туковый)	3	(L=1550 мм.)
3		Винт М12х16.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	3	
4		Болт М8-6gx25.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	3	
5		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 6958-78	3	
6		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	3	
7		Гайка М8-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	3	
8	СЗГ 00.3490	Сектор	3	
9		Болт М8-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-70)	3	
10		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	3	
11	СЗГ 00.1230-02	Рычаг	3	
12	СЗГ 00.044А	Клапан	36	
13	СЗГ 00.018	Катушка	36	
14	ОЗШ 01.010	Корпус	13	
15	СЗГ 00.4066	Задвижка	36	
16		Шплинт 5х63.019 ГОСТ 397-79	36	
17	Н.127.14.002	Воронка	36	
18		Хомут 1Л 32-50 DIN 3017 (ГОСТ 28191-89)	72	Или СУС 00.045
19		Трубка 30х350 ТУ 38.605-30-41-91	36	
20	Н 127.14.001	Наконечник	36	

Рис.3.2 – Туковые высевающие аппараты и семяпровод

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
21	СЗГ 00.606	Вал клапанов	3	(L=1550 мм.)
22	ОЗШ 00.4380-03	Стойка	3	

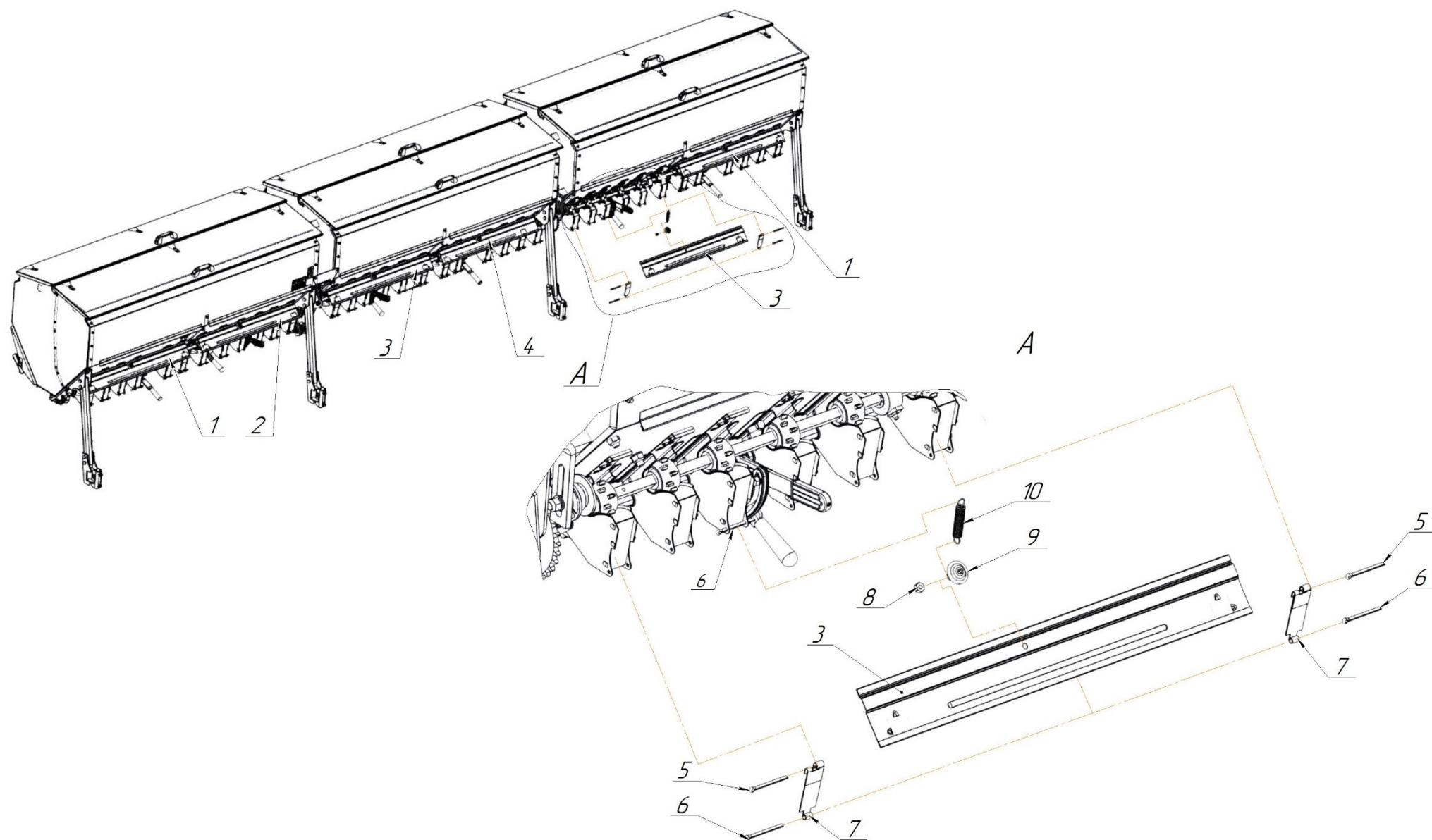


Рис.3.3 – Щитки туковых аппаратов

Рис.3.3 – Щитки туковых аппаратов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	СЕТ 00.570	Щиток	2	
2	ОЗШ 00.4460-01	Щиток	1	
3	СЕТ 00.580	Щиток	2	
4	ОЗШ 00.4460	Щиток	1	
5		Шплинт 5x50.019 ГОСТ 397-79	12	
6		Шплинт 5x63.019 ГОСТ 397-79	12	
7	СЕТ 00.610	Держатель	12	
8		Гайка М8-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	6	
9		Фиксатор М8х20, d=42 мм, черный	6	
10	Н.040.07.618	Пружина	6	

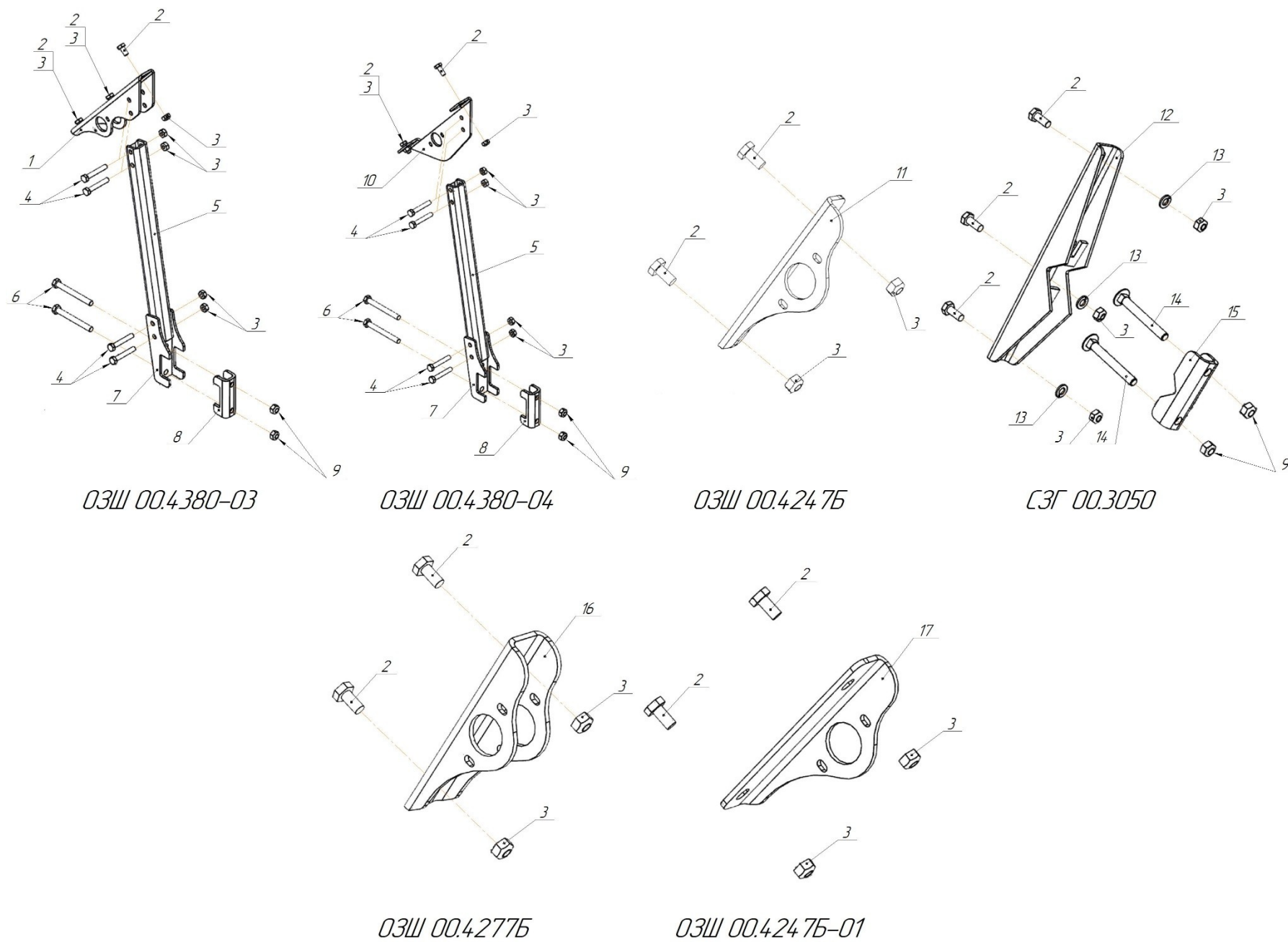


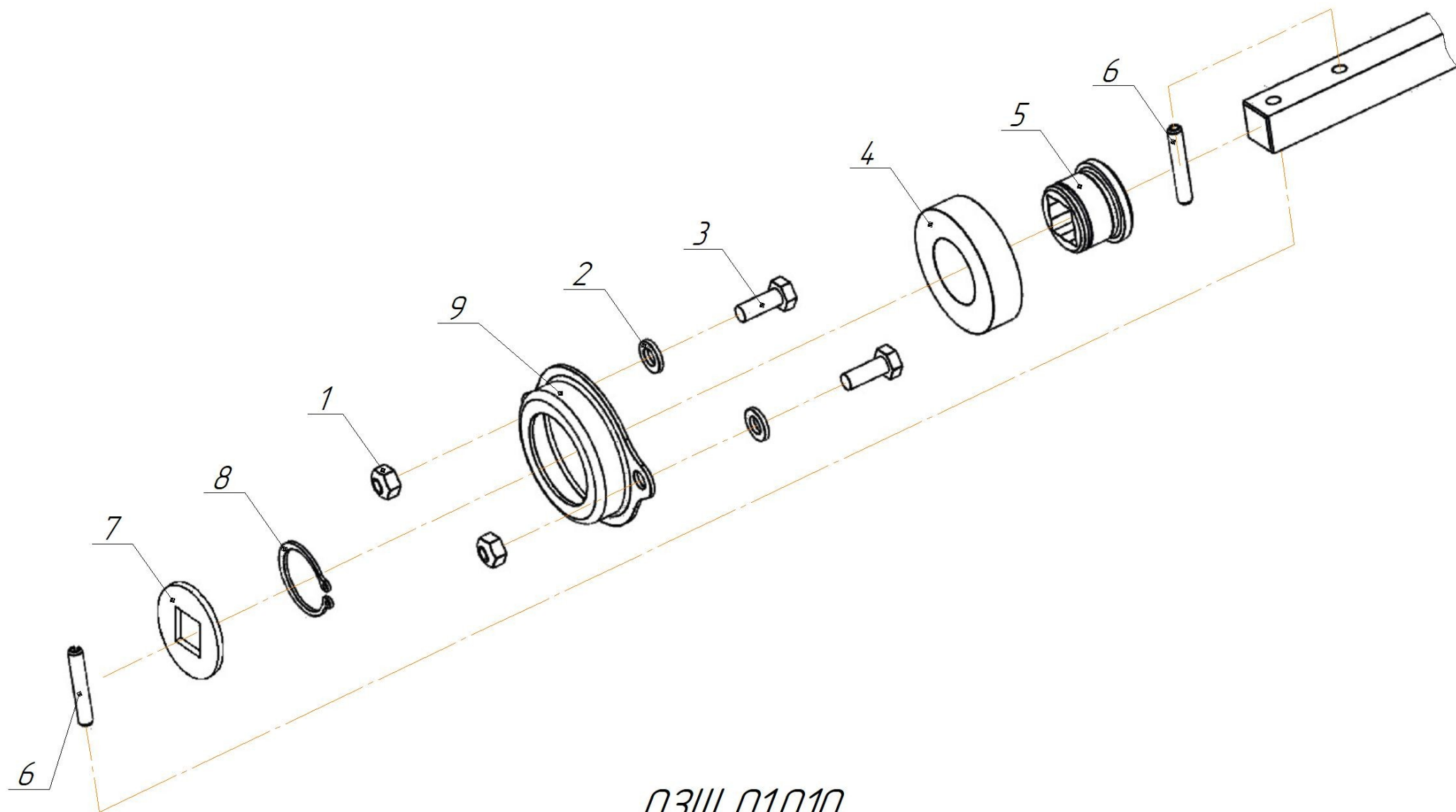
Рис.3.4 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 00.4420Б

Рис.3.4 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 00.4420Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	ОЗШ 00.4110Б	Кронштейн	3	Входит в ОЗШ 00.4380-03
2		Болт М10-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	48	
3		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	64	
4		Болт М10-6gx65.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	16	Входит в ОЗШ 00.4380-03/ -04
5	ОЗШ 00.8045	Стойка	4	Входит в ОЗШ 00.4380-03/- 04
6		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	Входит в ОЗШ 00.4380-03/ -04
7	ОЗШ 00.4390	Кронштейн	4	Входит в ОЗШ 00.4380-03/ -04
8	ОЗШ 01.422	Кронштейн	4	Входит в ОЗШ 00.4380-03/ -04
9		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	26	
10	ОЗШ 00.4255Б	Кронштейн	1	Входит в ОЗШ 00.4380-04
11	ОЗШ 00.4247Б	Кронштейн	1	
12	СЗГ 00.3050	Кронштейн	9	
13		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	27	
14		Болт М12-6gx100.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	18	Совместно с СЗГ 00.3050 -Кронштейн
15	ОЗШ 01.426	Кронштейн	9	Совместно с СЗГ 00.3050 -Кронштейн

Рис.3.4 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 00.4420Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
16	ОЗШ 00.4277Б	Кронштейн	2	
17	ОЗШ 00.4247Б-01	Кронштейн	2	



03Ш 01.010

Рис.3.5 – Опоры валов
34

Рис.3.5 – Опоры валов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	26	
2		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	26	
3		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) или Болт М6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	26	В зависимости от марки колпачка
4		Подшипник 180105 (6005-2RS) ГОСТ 8882-75	13	
5	ОЗШ 01.601	Втулка	13	
6		Штифт А5х30.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	4	
7	ОЗШ 1140.401Б	Шайба	2	
8		Кольцо 25х1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	13	
9	ОЗШ 01.408 или ОЗШ 01.408-01	Колпачок	13	- Штампованный - Мех. обработанный

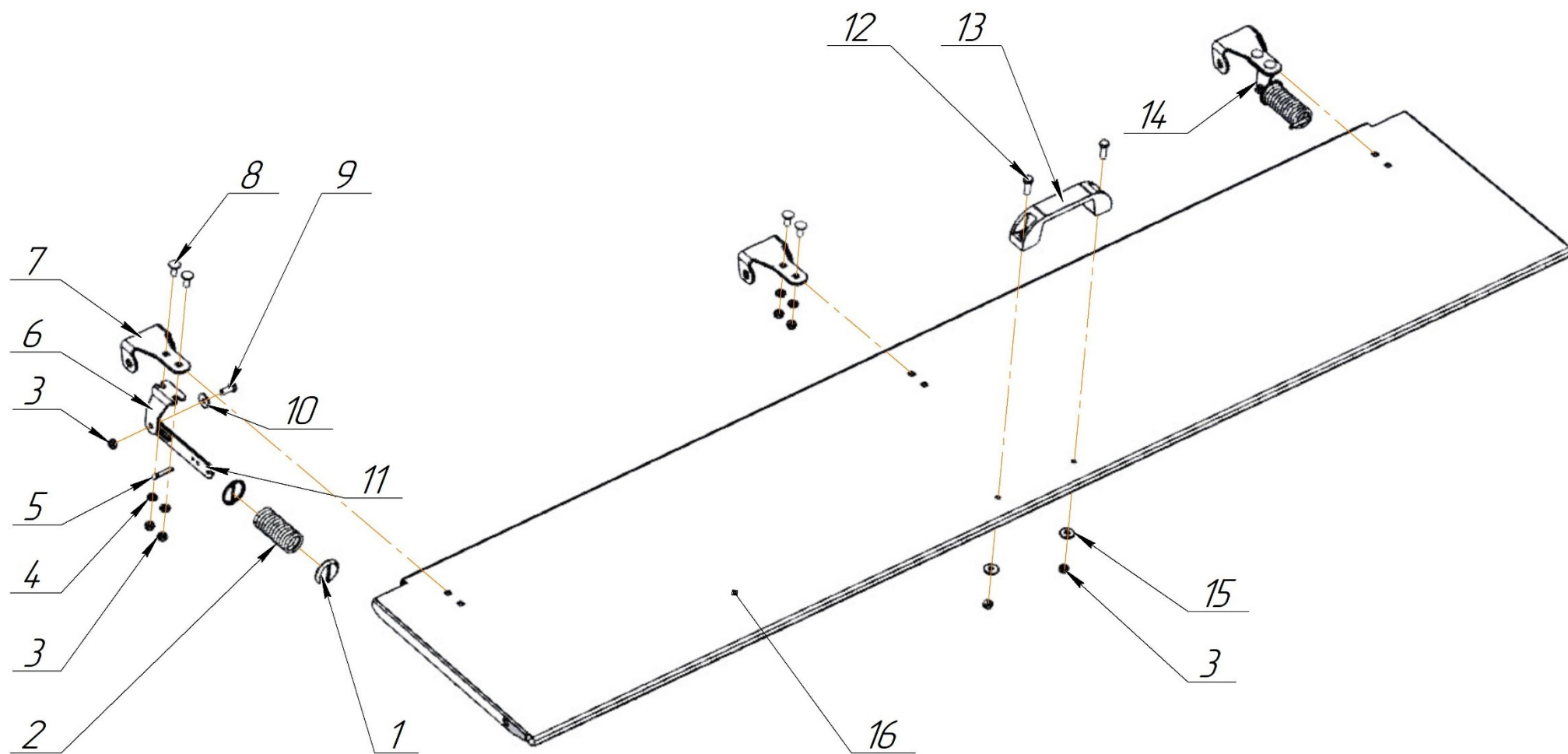


Рис. 3.6 – Крыша ОЗШ 00.4290/-01/-02/-03

Рис.3.6 – Крыша ОЗШ 00.4290/-01/-02/-03

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	СГЖ 429А	Колпачок	24	
2	552.6.023	Пружина	12	
3		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	60	
4		Шайба А6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	36	
5		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	12	
6	ОЗШ 00.4231	Кронштейн	6	
7	ОЗШ 00.4229	Петля	18	
8		Болт М6-6gx16.58.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-81)	36	
9		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	12	
10		Шайба А8.01.10.019 ГОСТ 6958-78	12	
11	ОЗШ 00.4262	Планка	12	
12		Болт М6-6gx20.58.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	12	
13		Ручка MESAN 086-1	6	
14	ОЗШ 00.4231-01	Кронштейн	6	
15		Шайба С6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	12	

Рис.3.6 – Крыша ОЗШ 00.4290/-01/-02/-03

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
16	ОЗШ 00.4290.010	Крыша	1	Для ОЗШ 00.4290 – задняя средняя крыша
	ОЗШ 00.4290.010-01	Крыша	2	Для ОЗШ 00.4290-01 – задняя левая и правая крыша
	ОЗШ 00.4290.010-02	Крыша	1	Для ОЗШ 00.4290-02 – передняя средняя крыша
	ОЗШ 00.4290.010-03	Крыша	2	Для ОЗШ 00.4290-03 – передняя левая и правая крыша

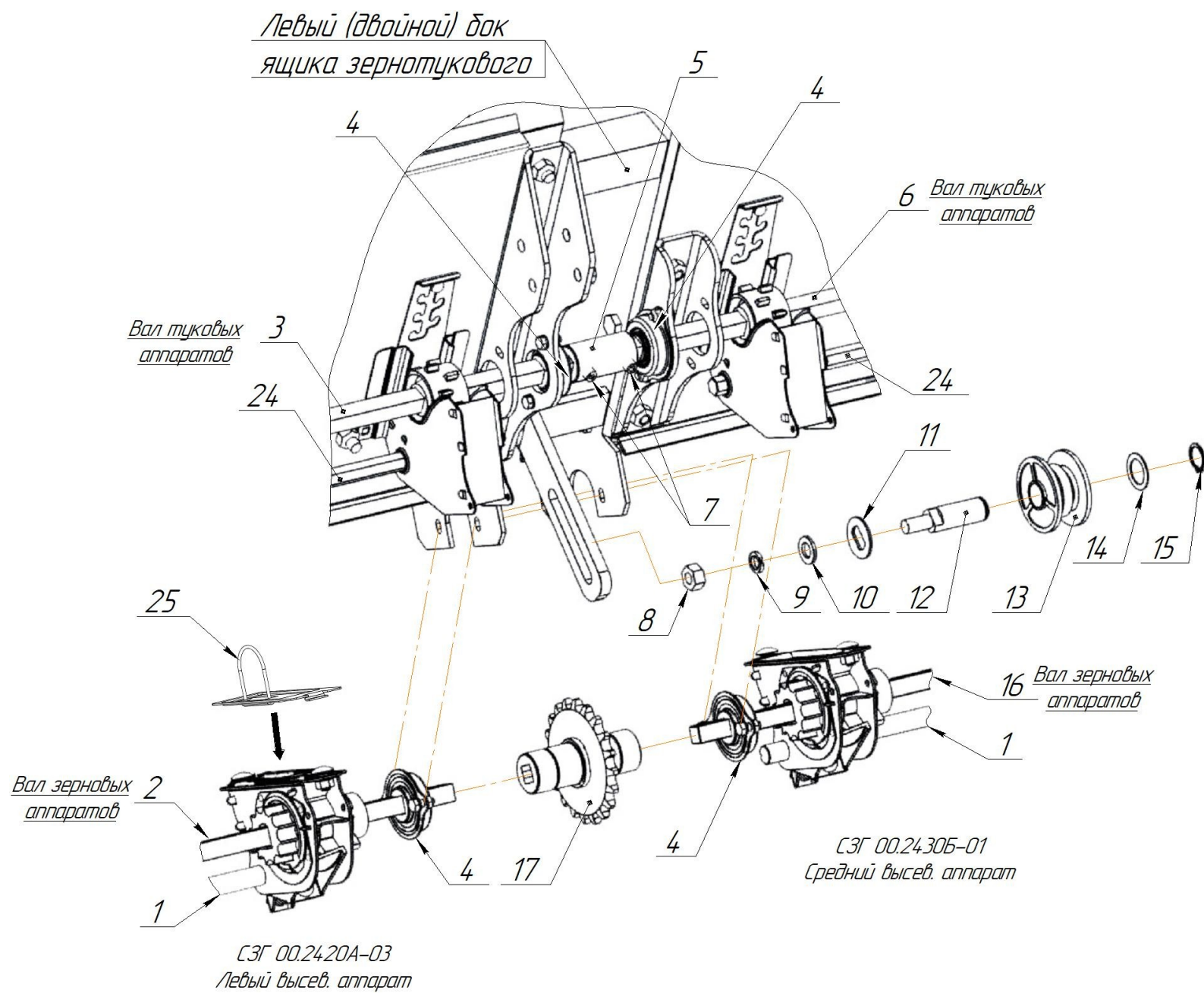


Рис. 3.7 - Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)

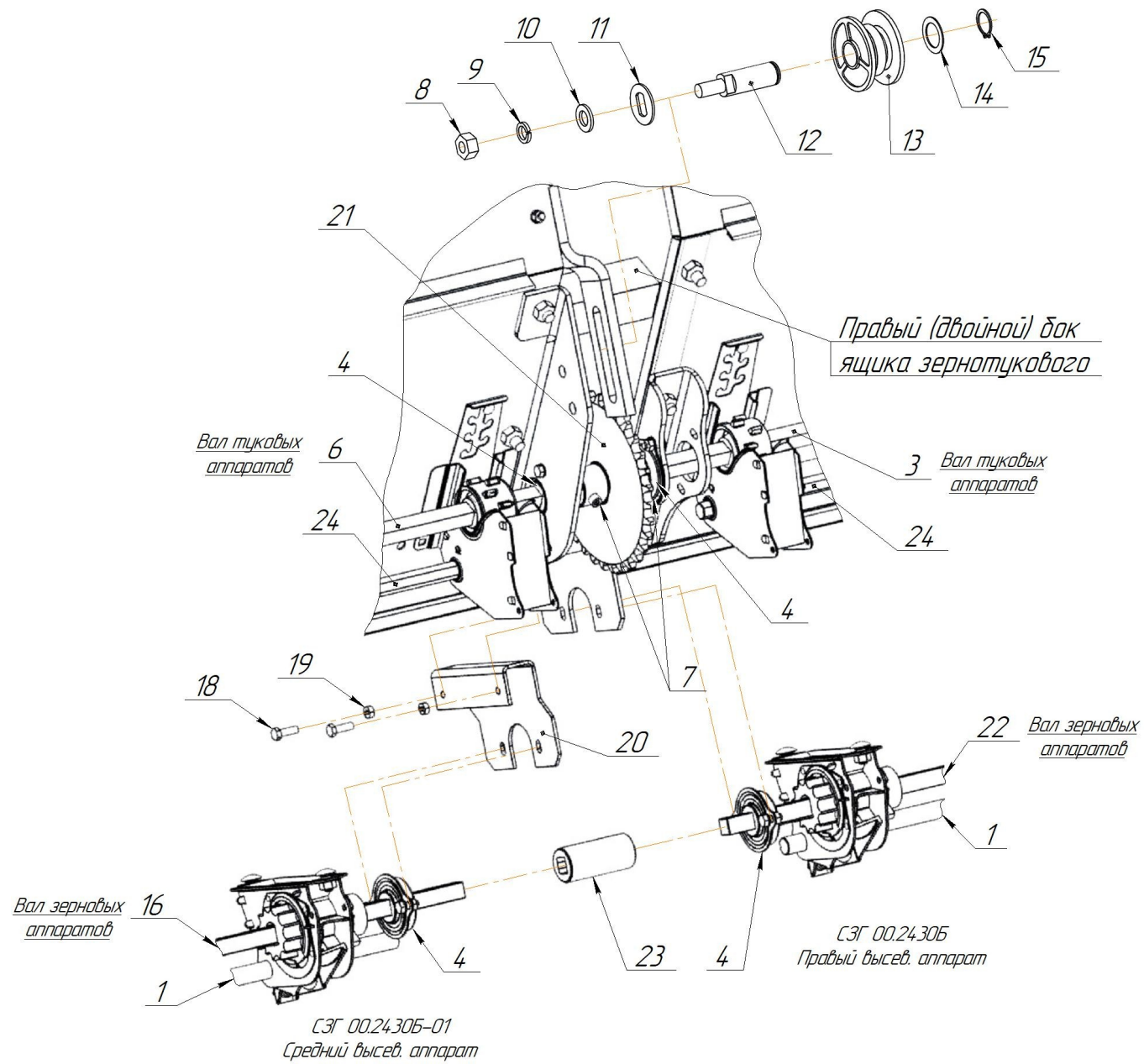


Рис. 3.7.1- Звездочки и втулки (правая сторона – по ходу сеялки)

Рис.3.7 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)
Рис.3.7.1 – Звездочки и втулки (правая сторона – по ходу сеялки)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	СЗГ 00.606	Вал клапанов	3	(L=1550 мм.)
2	СЗГ 00.683-04	Вал зерновой	1	(L=1690 мм.)
3	ОЗШ 01.611-01	Вал туковый (левый; правый)	2	(L=1768 мм.)
4	ОЗШ 01.010	Корпус	13	
5	ОЗШ 01.608-01	Втулка	1	
6	ОЗШ 01.614	Вал туковый (средний)	1	(L=1762 мм.)
7		Винт М10х16.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	4	
8		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
9		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
10		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2	
11	СГЖ 433	Шайба	2	
12	СЗГ 00.618Б-01	Ось	2	
13	СУПА 00.016-01	Ролик	2	
14	С 80.410	Шайба	2	
15		Кольцо 20х1,2 ГОСТ 13942-2008	2	
16	108.00.687А-01	Вал зерновой	1	(L=1760мм.)
17	ОЗШ 00.6820Б	Звездочка	1	(Z = 20)

Рис.3.7 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)
Рис.3.7.1 – Звездочки и втулки (правая сторона – по ходу сеялки)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
18		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
19		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	
20	108.00.4026Б	Кронштейн	1	
21	ОЗШ 01.310	Звездочка	1	(Z = 32)
22	СЗГ 00.683-03	Вал зерновой	1	(L=1760 мм.)
23	ОЗШ 01.608Б	Втулка	1	
24	СЗГ 00.674-02	Вал клапанов (туковый)	3	(L=1550 мм.)
25	СЗГ 00.4008Б.007	Заслонка	6	

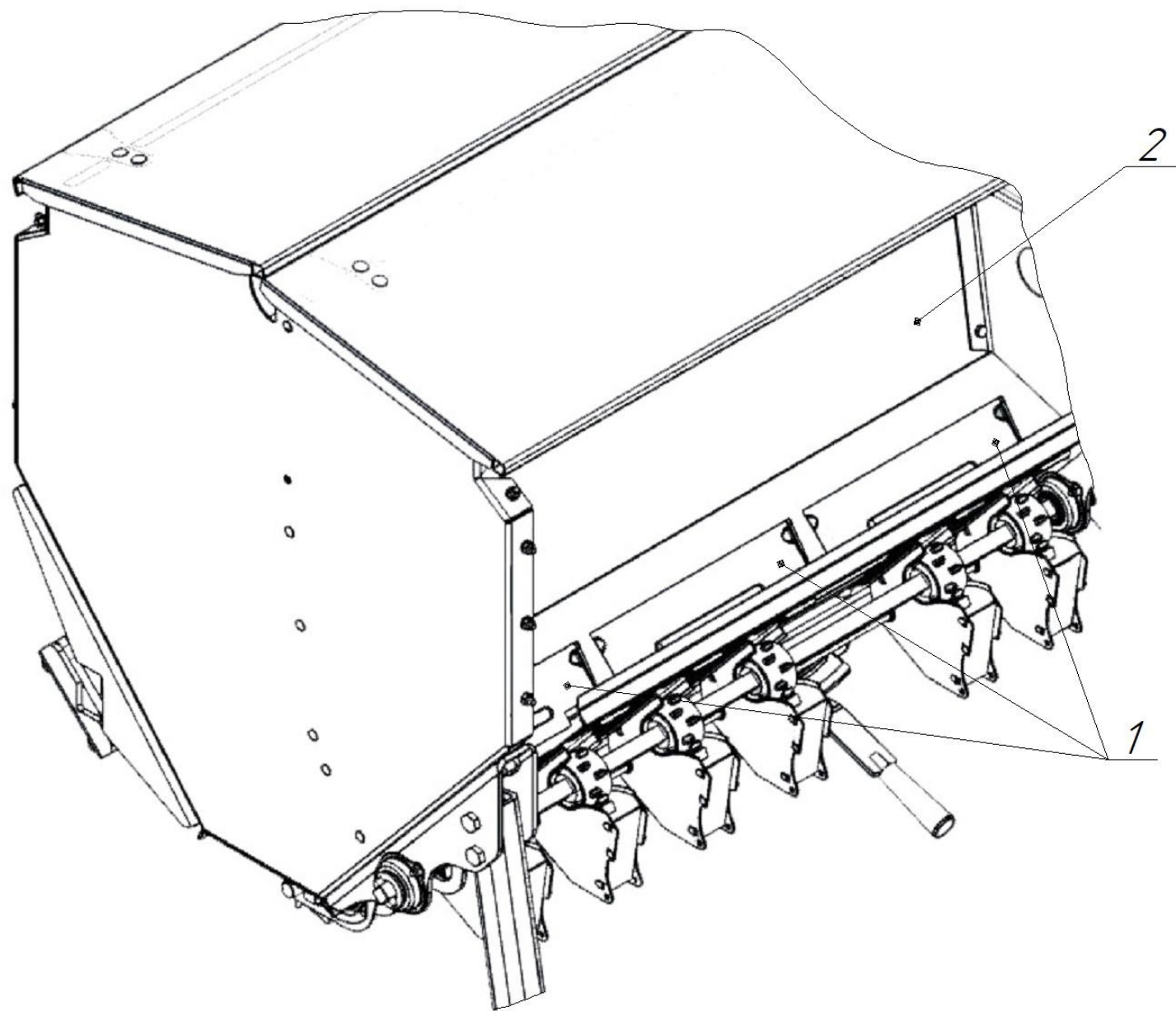


Рис. 3.8 – Расположение заслонок СУК 00.431А

Рис. 3.8 – Расположение заслонок СУК 00.431А

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	СУК 00.431А	Заслонка	15	
2	ОЗШ 00.4251	Стенка средняя (левая)	1	
	ОЗШ 00.4252	Стенка средняя (средняя)	1	
	ОЗШ 00.4251-01	Стенка средняя (правая)	1	

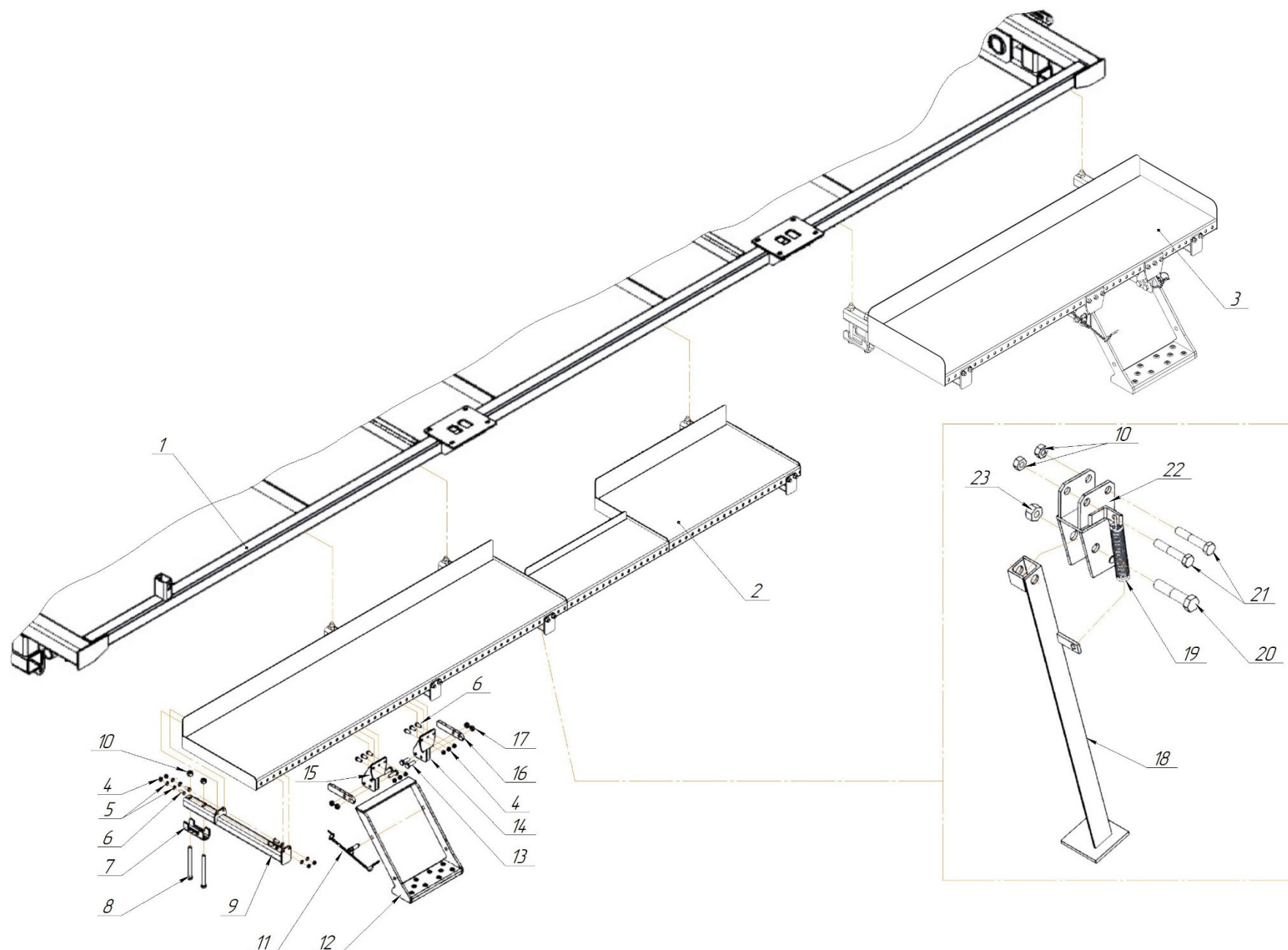


Рис. 4 Подножка (Установка подножных досок на раме)

Рис.4 – Подножка (Установка подножных досок на раме)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	ОЗШ 01.070А-01	Рама	1	
2	ОЗШ 04.080	Площадка	1	
3	ОЗШ 02.340-01	Подножная доска	1	
4		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	36	
5		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	60	
6		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	36	
7	ОЗШ 01.422	Кронштейн	6	
8		Болт М12-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	12	
9	ОЗШ 01.900	Кронштейн	6	
10		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	14	
11	СЗТА 00.390А	Фиксатор	2	
12	ОЗШ 01.890А	Ступенька	2	
13		Болт М10-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	
14	ОЗШ 00.3110-01	Кронштейн	2	
15	ОЗШ 00.3110	Кронштейн	2	
16	ОЗШ 00.558	Упор	4	
17		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	

Рис.4 – Подножка (Установка подножных досок на раме)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
18	ОЗШ 01.1000-01	Стойка	1	
19	552.7.009	Пружина	1	
20		Болт М16-6gx75.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	1	
21		Болт М12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
22	ОЗШ 01.990	Кронштейн	1	
23		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	1	

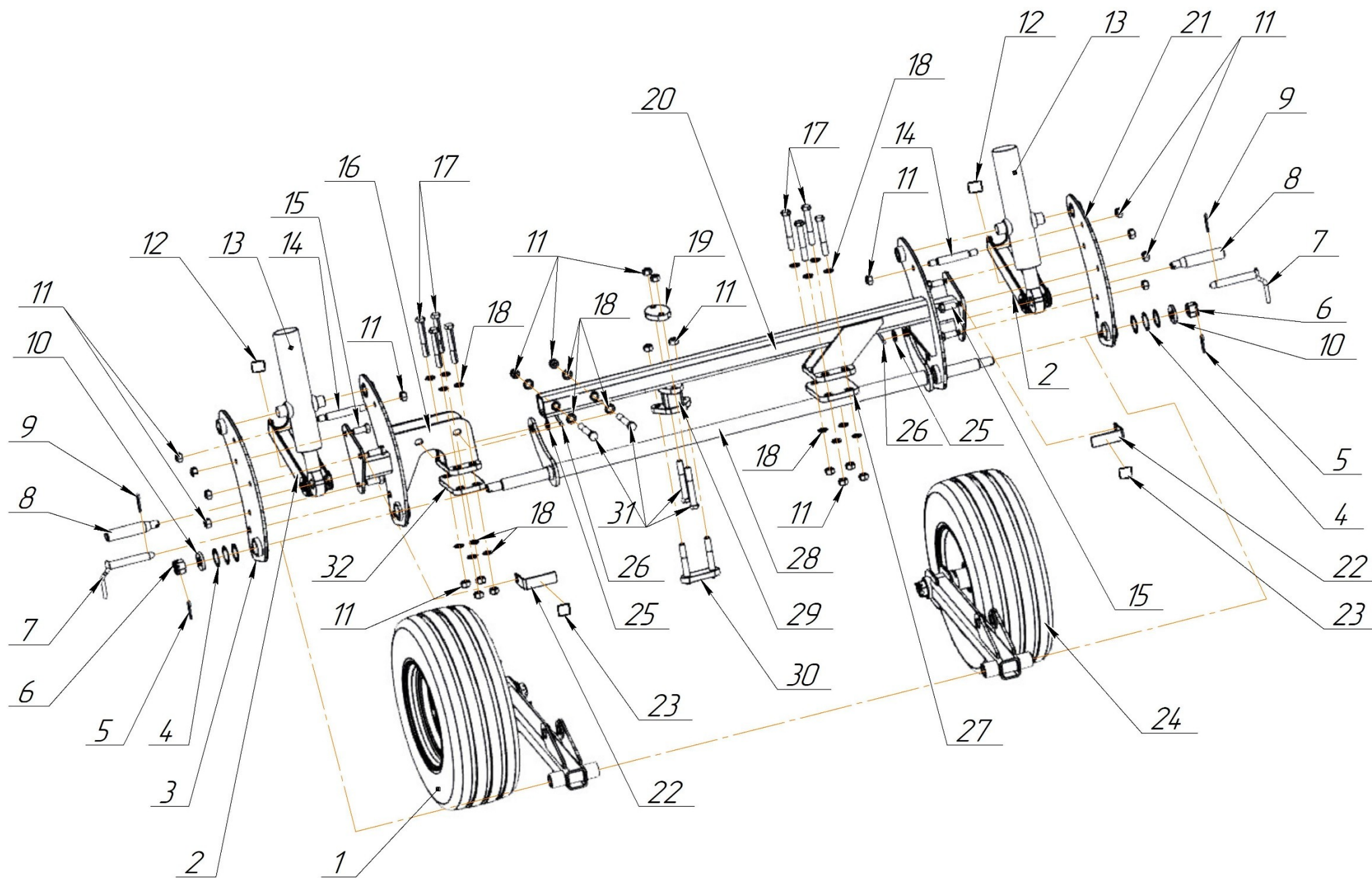


Рис. 5 Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

Рис.5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	ОЗШ 01.230Б	Колесо	1	
2	ОЗШ 01.290Б	Упор	2	
3	ОЗШ 01.160-01	Боковина	1	
4	ОЗШ 01.441	Шайба	6	
5		Шплинт 6,3х80.019 ГОСТ 397-79	2	
6		Гайка М30х2-6Н.6.019 DIN 935 (ГОСТ 5918-2008)	2	
7	СУС 00.1020	Ручка	2	
8	ОЗШ 01.605	Ось	2	
9		Шплинт пружинный 4х76 DIN 11024E	2	
10	ОЗШ 01.438	Шайба	2	
11		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	24	
12	БДФ 04.003	Светоотражатель красный	2	Лента светоотражающая красная TWY 118
13		Гидроцилиндр МС 80/50х280-4.31 ТУ У 29.3.35432630-002	2	
14	ОЗШ 01.120.601	Стяжка	2	
15		Болт М20-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
16	ОЗШ 01.170	Кронштейн	1	
17		Болт М20-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	

Рис.5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
18		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	20	
19	ОЗШ 01.465	Фланец	1	
20	ОЗШ 01.150	Траверса	1	
21	ОЗШ 01.160	Боковина	1	
22	ОЗШ 01.4014	Кронштейн	2	
23	БДФ 04.002	Светоотражатель белый	2	Лента светоотражающая белая TWY 115
24	ОЗШ 01.230Б-01	Колесо	1	
25		Шайба А.24.02.Ст3.2019 ГОСТ 11371-78	2	
26		Шплинт 8х63.019 ГОСТ 397-79	2	
27	ОЗШ 01.425	Фланец	1	
28	ОЗШ 01.630	Ось	1	
29	ОЗШ 01.600-01	Кронштейн	1	
30	ОЗШ 01.640	Кронштейн	1	
31		Болт М20-6gx150.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	
32	ОЗШ 01.425-01	Фланец	1	

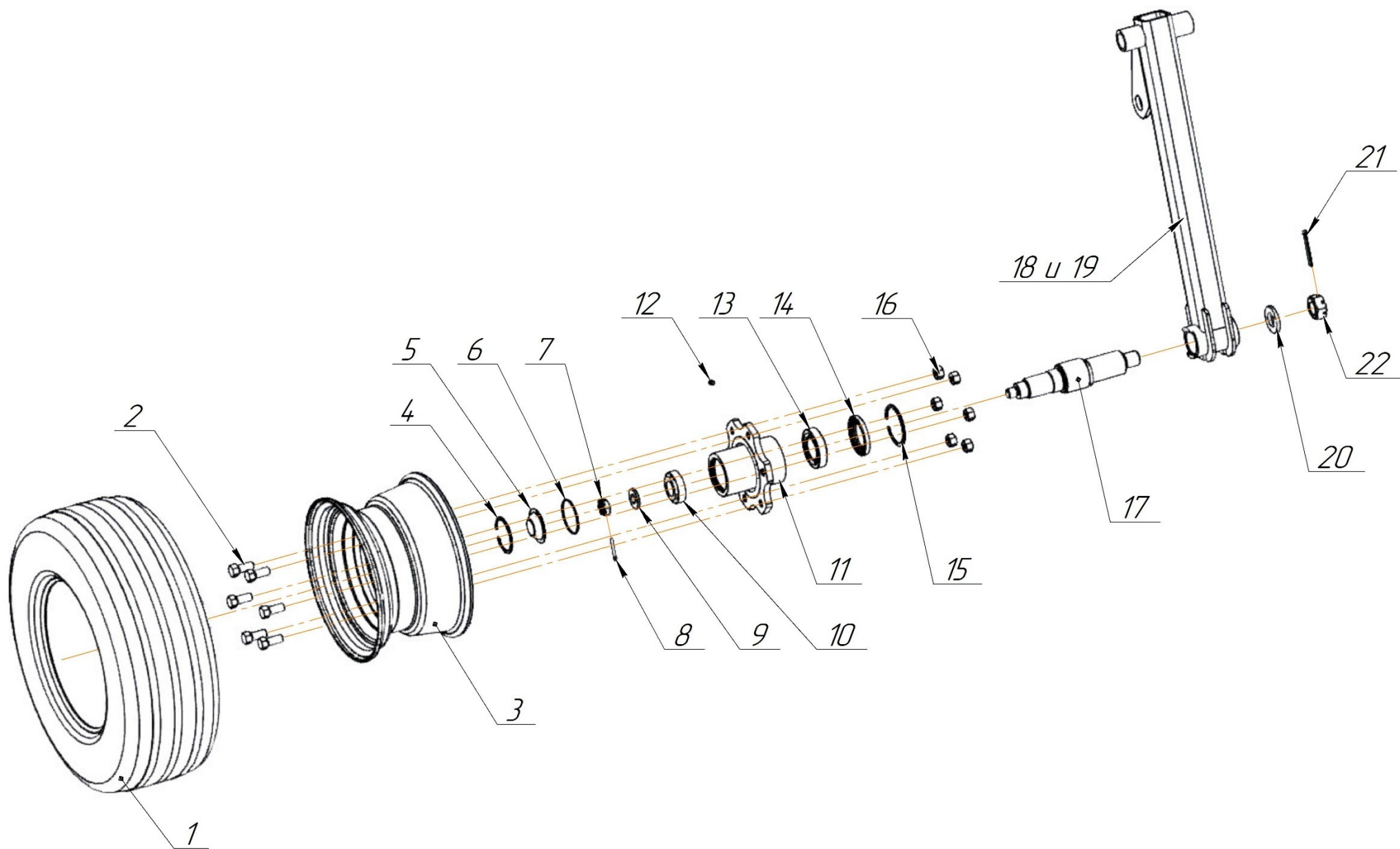


Рис. 5.1 Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

Рис.5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1		Шина 10,0/75-15,3/14 IMP 100 GB/T 521-2003	2	
2	БДП 06.601-01	Болт	12	
3		Диск 9,00x15,30 6/161/205 ETO RAL 9006 silver	2	
4		Кольцо А90 ГОСТ 13943-86	2	
5	БДМ 16.03.401-01	Колпачок	2	
6		Кольцо 085-090-30 ГОСТ 9833-73	2	
7		Гайка М24х2-6Н.6.019 DIN 937 (ГОСТ 5919-73)	2	
8		Шплинт 5х45.019 ГОСТ 397-79	2	
9	БДС 04.02.401	Шайба	2	
10		Подшипник 7508А ГОСТ 27365-87	2	
11	БДС 04.03.000	Ступица	2	
12		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
13		Подшипник 7511А ГОСТ 27365-87	2	
14		Манжета 2.2-75х102-1 ГОСТ 8752-79	2	
15		Кольцо А102 ГОСТ 13943-86	2	
16		Гайка М20х1,5-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	12	
17	ОЗШ 01.6011Б	Ось	2	

Рис.5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
18	ОЗШ 01.240	Тяга	1	
19	ОЗШ 01.240-01	Тяга	1	
20	ОЗШ 00.4019А	Шайба	2	
21		Шплинт 6,3х80.019 ГОСТ 397-79	2	
22	ОЗШ 00.672	Гайка	2	

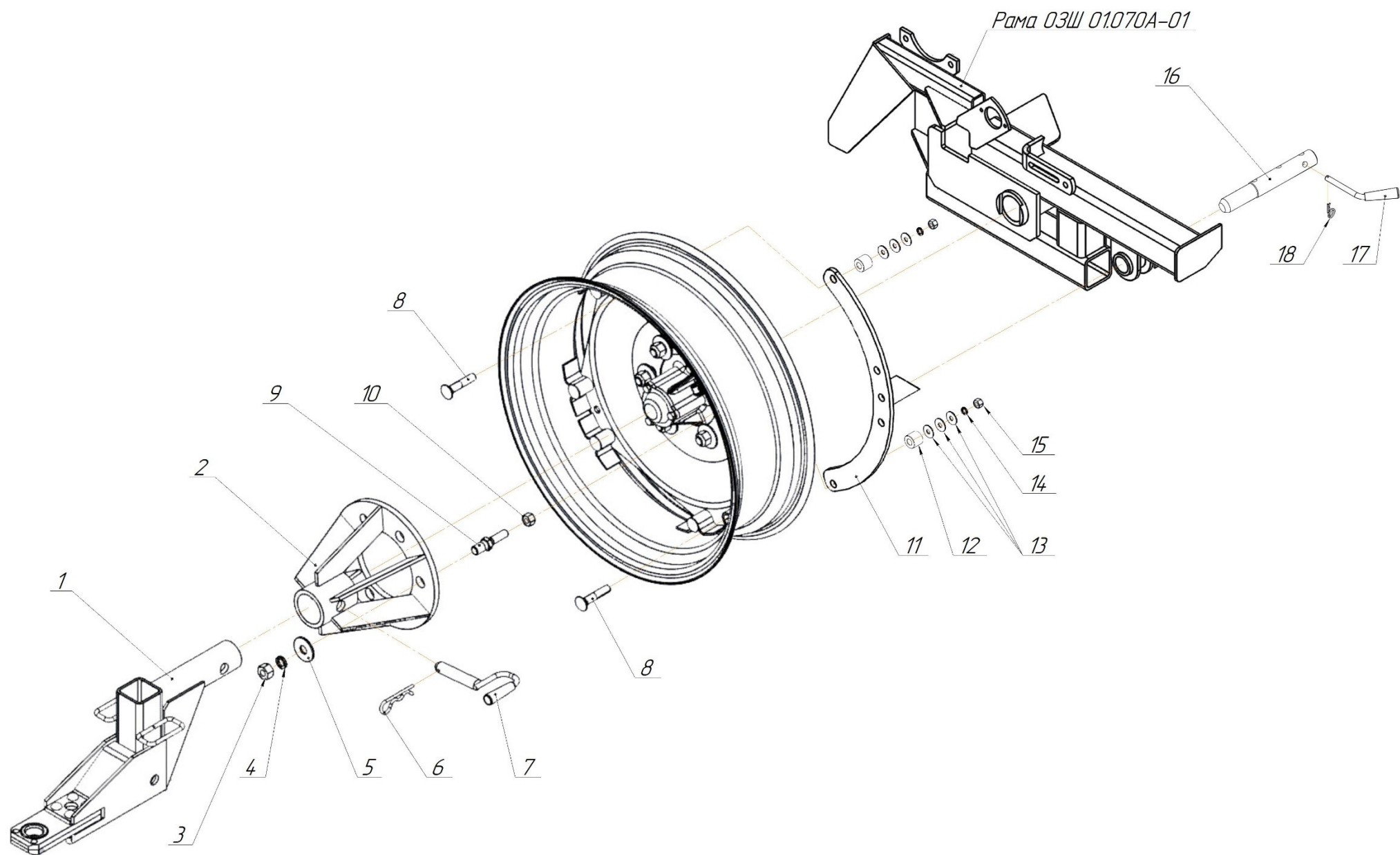


Рис. 5.2 Прицепное устройство колеса

Рис.5.2 – Прицепное устройство колеса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	ОЗШ 00.130В	Прицеп	1	
2	ОЗШ 00.1490А	Кронштейн	1	
3		Гайка М20х1,5-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	6	
4		Шайба 20.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
5		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 6958-78	6	
6		Шплинт пружинный 6х107 DIN 11024Е	1	
7	ОЗШ 02.470	Фиксатор	1	
8		Болт М16-6gx110.109.019 ГОСТ 7798-2008	2	
9	ОЗШ 00.687Г-02	Винт	6	
10		Гайка М16х1,5-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	12	
11	ОЗШ 04.200-01	Стопор	1	
12	ОЗШ 01.608-02	Втулка	2	Применяется совместно со стопором ОЗШ 04.200-02 при установке дисков W9х28 «PRONAR NAREW»
13		Шайба А.16.02.Ст3.019 ГОСТ 11371-78	6	
14		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
15		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 ГОСТ 5915-70	2	
16	ОЗШ 04.605	Винт	1	

Рис.5. 2 – Прицепное устройство колеса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
17	ОЗШ 04.250-1Т	Вороток	1	
18		Шплинт пружинный 3х61 DIN 11024E	1	

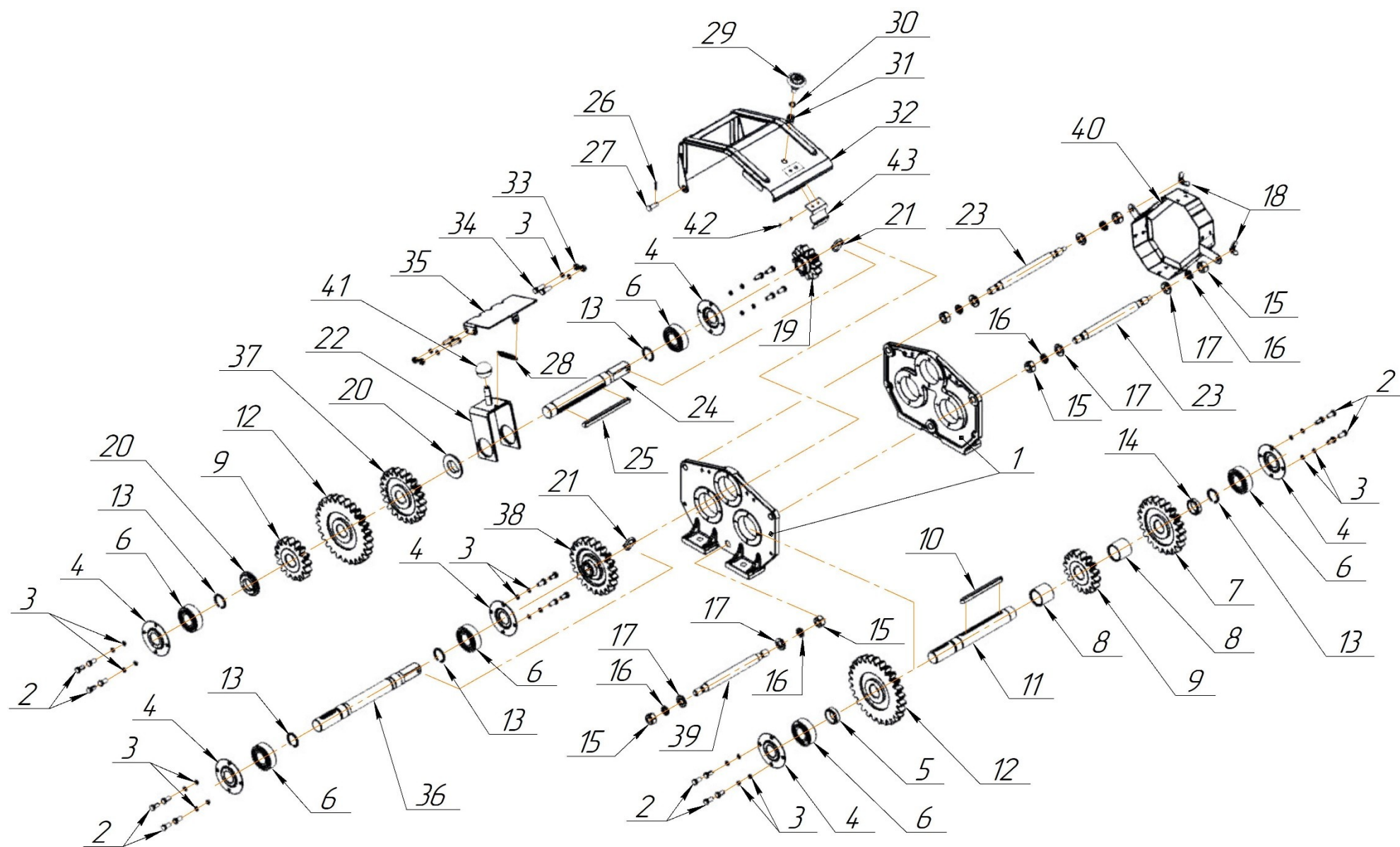


Рис.6 – Механизм передач 108.00.2020Б-08

Рис.6 – Механизм передач 108.00.2020Б-08

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	108.00.1140	Боковина	2	
2		Болт М6-6gx14.58.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	24	
3		Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	28	
4	108.00.445	Крышка	6	
5	108.00.621-01	Втулка	1	
6		Подшипник 180205 ГОСТ 7242-81	6	
7	108.00.315	Шестерня	1	(Z = 22)
8	108.00.682	Втулка	2	
9	108.00.315-02	Шестерня	2	(Z = 16)
10	108.00.314	Шпонка	1	
11	108.00.684	Вал	1	
12	108.00.315-03	Шестерня	2	(Z = 27)
13		Кольцо 25x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-86)	5	
14	108.00.621-02	Втулка	1	
15		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	6	
16		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
17		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	6	

Рис.6 – Механизм передач 108.00.2020Б-08

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
18		Гайка М6-8.8 DIN 315	2	
19	108.00.309А	Шестерня	1	(Z = 12)
20	108.00.007	Втулка	2	
21		Штифт с чекой 4,5x32.019 DIN 11023	2	
22	108.00.320-01-1Т	Рычаг	1	
23	108.00.6038Б	Стяжка	2	
24	108.00.6039	Вал	1	
25	108.00.314-01	Шпонка	1	
26		Шплинт 2x14.019 ГОСТ 397-79	2	
27	Н 126.04.607-01	Штырь	2	
28	108.00.675	Пружина	1	
29		Фиксатор М8х15, d = 42 мм, черный	1	
30		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	1	
31		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	1	
32	108.00.456	Крышка	1	
33		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	4	
34		Болт М6-6gx20.58.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	

Рис.6 – Механизм передач 108.00.2020Б-08

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
35	108.00.449-02	Упор	1	
36	108.00.6041	Вал	1	
37	108.00.315-01	Шестерня	1	(Z = 21)
38	108.00.309А-01	Шестерня	1	(Z = 22)
39	108.00.617-02	Стяжка	1	
40	108.00.2710	Щиток	1	
41	K0158.13210	Ручка шаровая	1	
42		Заклепка вытяжная 3,2х6-А2/А-2 ISO 15983	2	
43	108.00.464-01	Пружина	1	

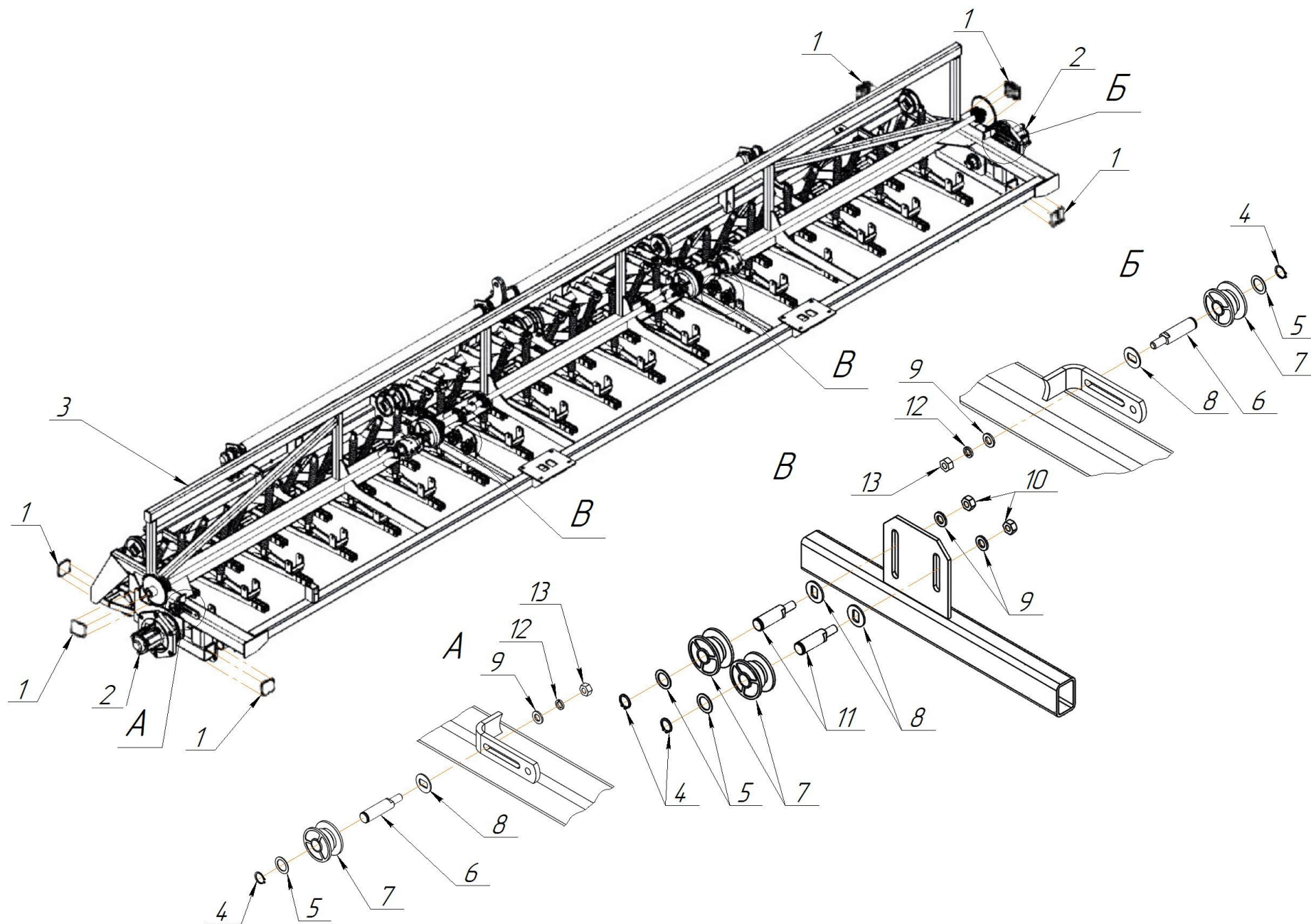


Рис.7 – Рама ОЗШ 00.4430Б

Рис.7 – Рама ОЗШ 00.4430Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1		Заглушка пластиковая 80x80	6	
2	СЗМ 00.2000-01	Ступица	2	
3	ОЗШ 01.070А-01	Рама	1	
4		Кольцо 20x1,2 ГОСТ 13942-2008	6	
5	С 80.410	Шайба	6	
6	СУПА 00.668А	Ось	2	
7	СУПА 00.016-01	Ролик	6	
8	СГЖ 433	Шайба	6	
9		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	6	
10		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	4	
11	СЗГ 00.618Б-01	Ось	4	
12		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
13		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	

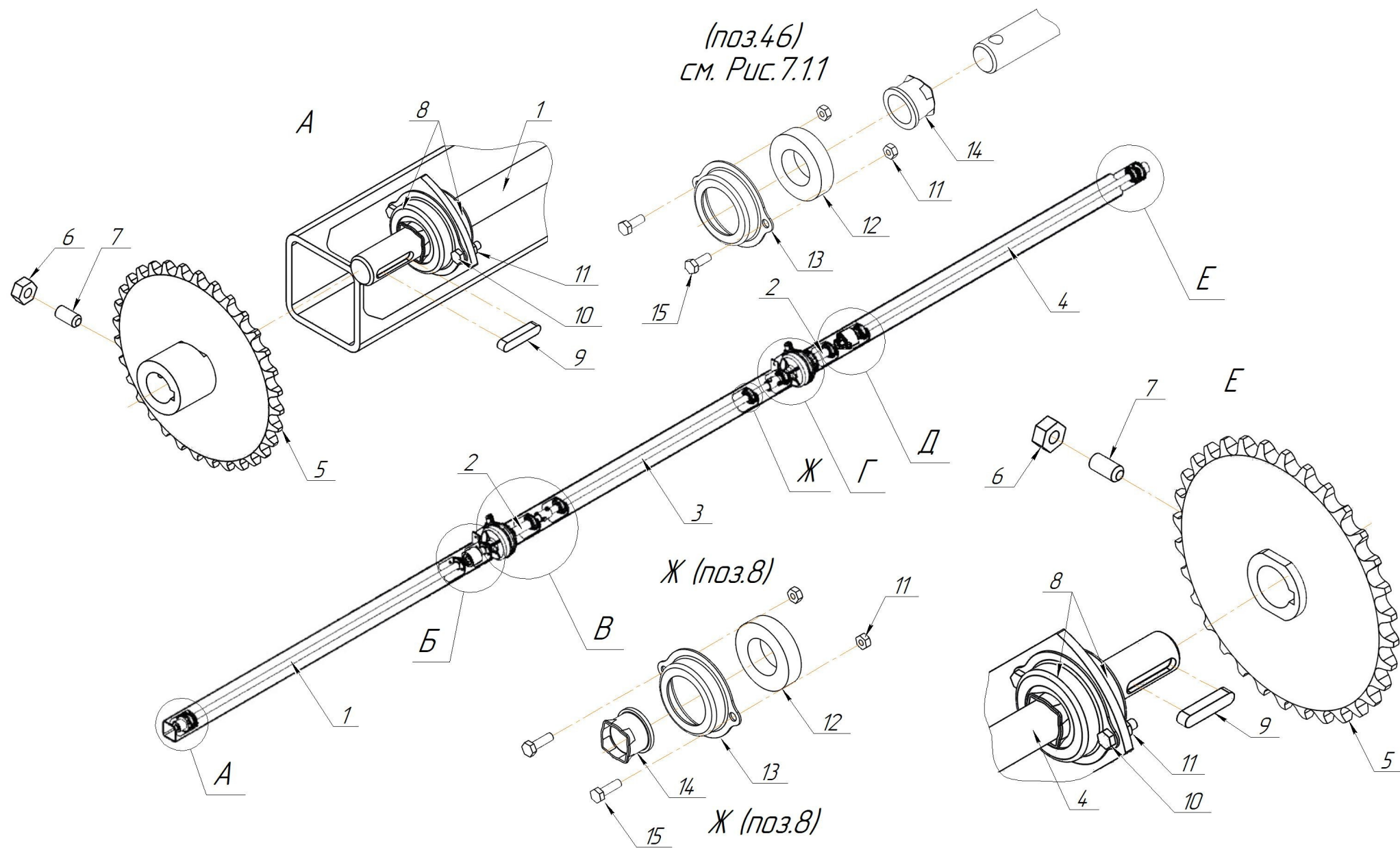


Рис.7.1 – Валы контрпривода

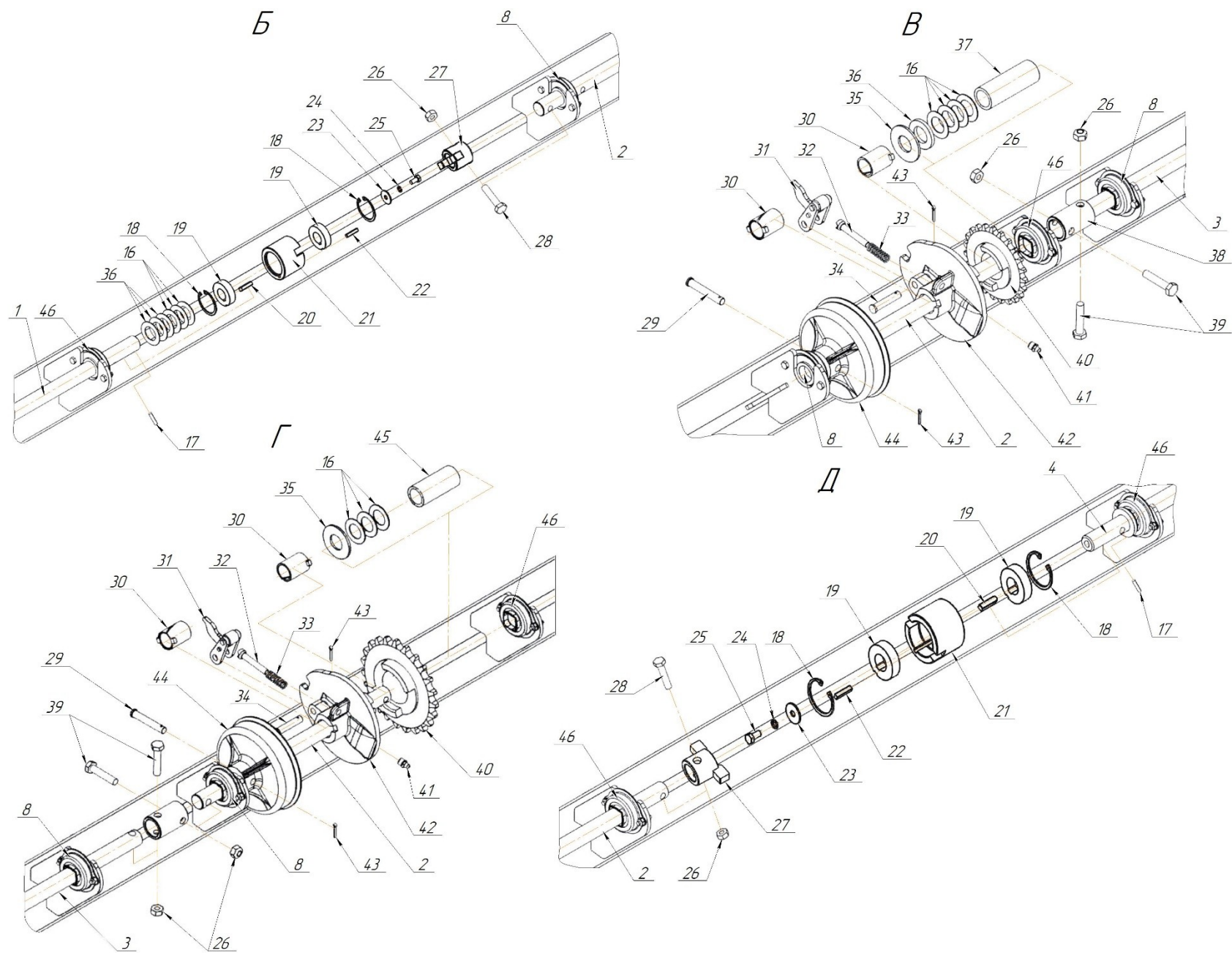


Рис.7.1.1 – Валы контрпривода (продолжение)

Рис.7.1; Рис.7.1.1 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	ОЗШ 01.656Б	Вал	1	(L = 1745 мм.)
2	ОЗШ 02.622	Вал	2	(L = 407 мм.)
3	ОЗШ 01.655	Вал средний	1	(L = 1337 мм.)
4	ОЗШ 01.656Б-01	Вал	1	(L = 1780 мм.)
5	ОЗШ 00.740А-01	Звездочка	2	(Z = 32)
6		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	
7		Винт М10х20.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	2	
8	ОЗШ 01.280 или ОЗШ 01.280-01	Опора	8	- Штампованная - Мех. обработанная
9		Шпонка 8х7х40 ГОСТ 23360-78	2	
10		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) Болт М6-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	Для ОЗШ 01.280 Для ОЗШ 01.280-01
11		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	20	
12		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	12	
13	509.046.4524 или 509.046.4524-01	Колпачок	12	- Штампованный - Мех. обработанный
14	ОЗШ 01.808	Втулка	12	
15		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) Болт М6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	16	Для ОЗШ 01.280 Для ОЗШ 01.280-01/-02
16	С 80.410-02	Шайба	8	Наиб. кол-во

Рис.7.1; Рис.7.1.1 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
17		Штифт А.5х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	2	
18		Кольцо 52х2 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	4	
19		Муфта CSK25-PP-C3-STIEBER	4	
20	СЗМ 00.498	Шпонка	2	
21	СЗМ 00.807	Ступица	2	
22	СЗМ 00.603	Шпонка	2	
23	СЗМ 00.436	Шайба	2	
24		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
25		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
26		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	6	
27	СЗМ 00.110	Полумуфта	2	
28		Болт М10-6gx55.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
29	С 4.602-07	Штырь	2	
30	СЗГ 00.001	Втулка	4	
31	СЗГ 00.600	Защелка	2	
32	СЗГ 00.632	Штырь	2	
33	Н 126.01.608	Пружина	2	

Рис.7.1; Рис.7.1.1 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
34	С 4.602	Штырь	2	
35	ОЗШ 01.448	Шайба	4	
36	С 80.404-05	Шайба	2	
37	ОЗШ 01.816-02	Втулка	1	
38	ОЗШ 02.815	Втулка	2	
39		Болт М10-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	
40	ОЗШ 00.790	Звездочка	2	(Z = 18)
41		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
42	СЗГ 00.126А	Диск разобщителя	2	
43		Шплинт 3,2x18.019 ГОСТ 397-79	4	
44	СЗГ 00.125	Диск	2	
45	ОЗШ 01.816	Втулка	1	
46	ОЗШ 01.280-02	Опора	4	- Мех. обработанная

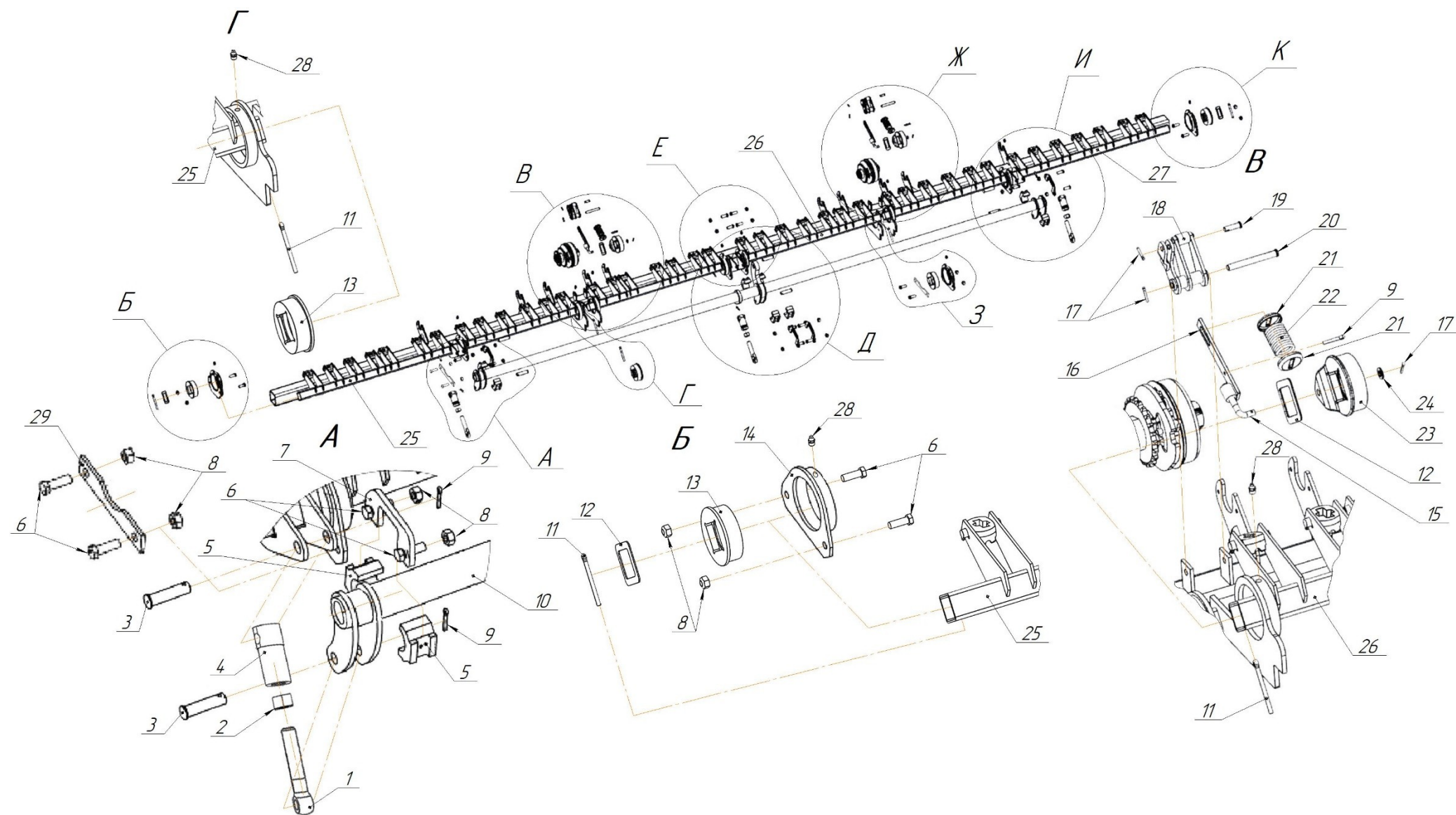


Рис.7.2 – Валы подъема сошников

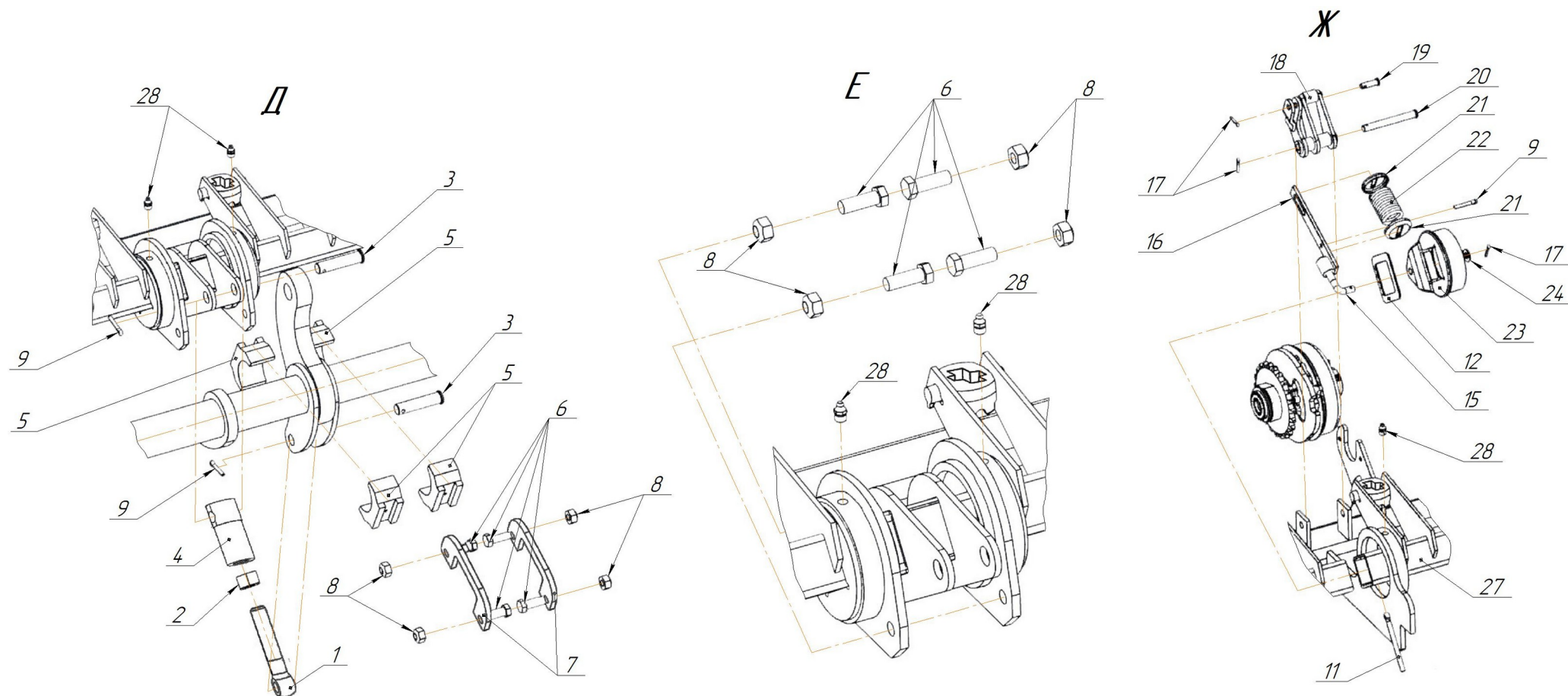


Рис.7.2.1 – Валы подъема сошников (продолжение)

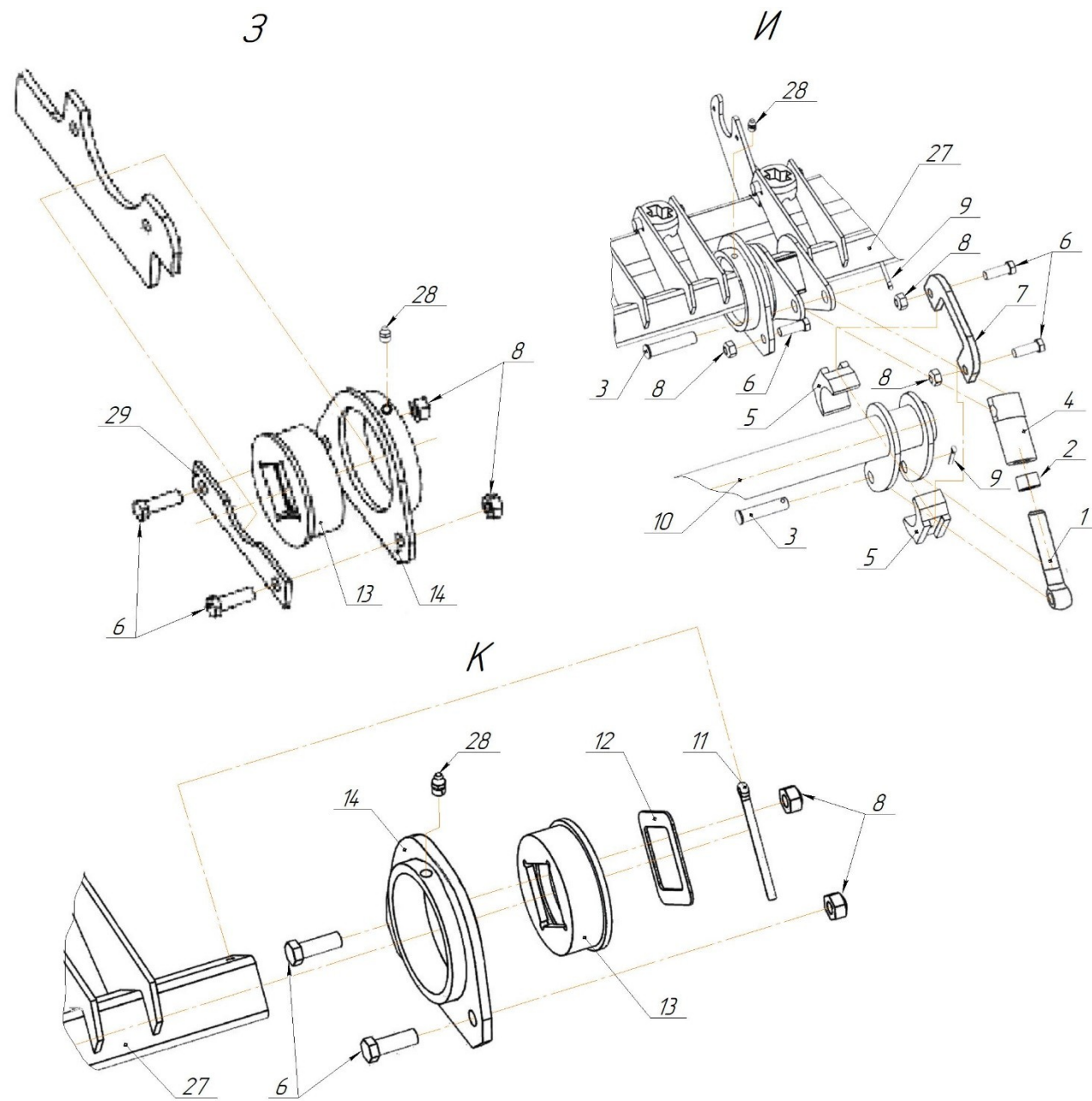


Рис.7.2.2 – Вали подъема сошников (продолжение)

Рис.7.2; Рис.7.2.1; Рис.7.2.2 – Валы подъема сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	СЕТ 00.621А	Болт	3	
2		Гайка М20-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	3	
3	С 4.605	Штырь	6	
4	СЗГ 00.4430.604	Кулиса	3	
5	ОЗШ 02.102	Вкладыш	8	
6		Болт М12-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	22	
7	ОЗШ 02.482	Накладка	4	
8		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	22	
9		Шплинт 5x28.019 ГОСТ 397-79	8	
10	ОЗШ 02.420-01	Вал первичный	1	
11		Шплинт 6,3x80.019 ГОСТ 397-79	5	
12	ОЗШ 04.482	Шайба	4	Наиб. количество
13	ОЗШ 00.209	Вкладыш	4	
14	ОЗШ 00.3070	Опора	3	
15	ОЗШ 00.653	Штырь	2	
16	СЗГ 00.500	Тяга	2	
17		Шплинт 3,2x18.019 ГОСТ 397-79	6	

Рис.7.2; Рис.7.2.1; Рис.7.2.2 – Валы подъема сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
18	СЗГ 00.870	Рычаг	2	
19	С 4.601	Штырь	2	
20	С 4.602-03	Штырь	2	
21	СЗА 00.409	Колпачок	4	
22	552.6.030	Пружина	2	
23	ОЗШ 00.211	Кривошип	2	
24		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2	
25	ОЗШ 00.4000	Вал подъема	1	(Правый)
26	ОЗШ 00.3080	Вал подъема	1	(Средний)
27	ОЗШ 00.3090	Вал подъема	1	(Левый)
28		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	10	
29	ОЗШ 00.4183	Планка	2	

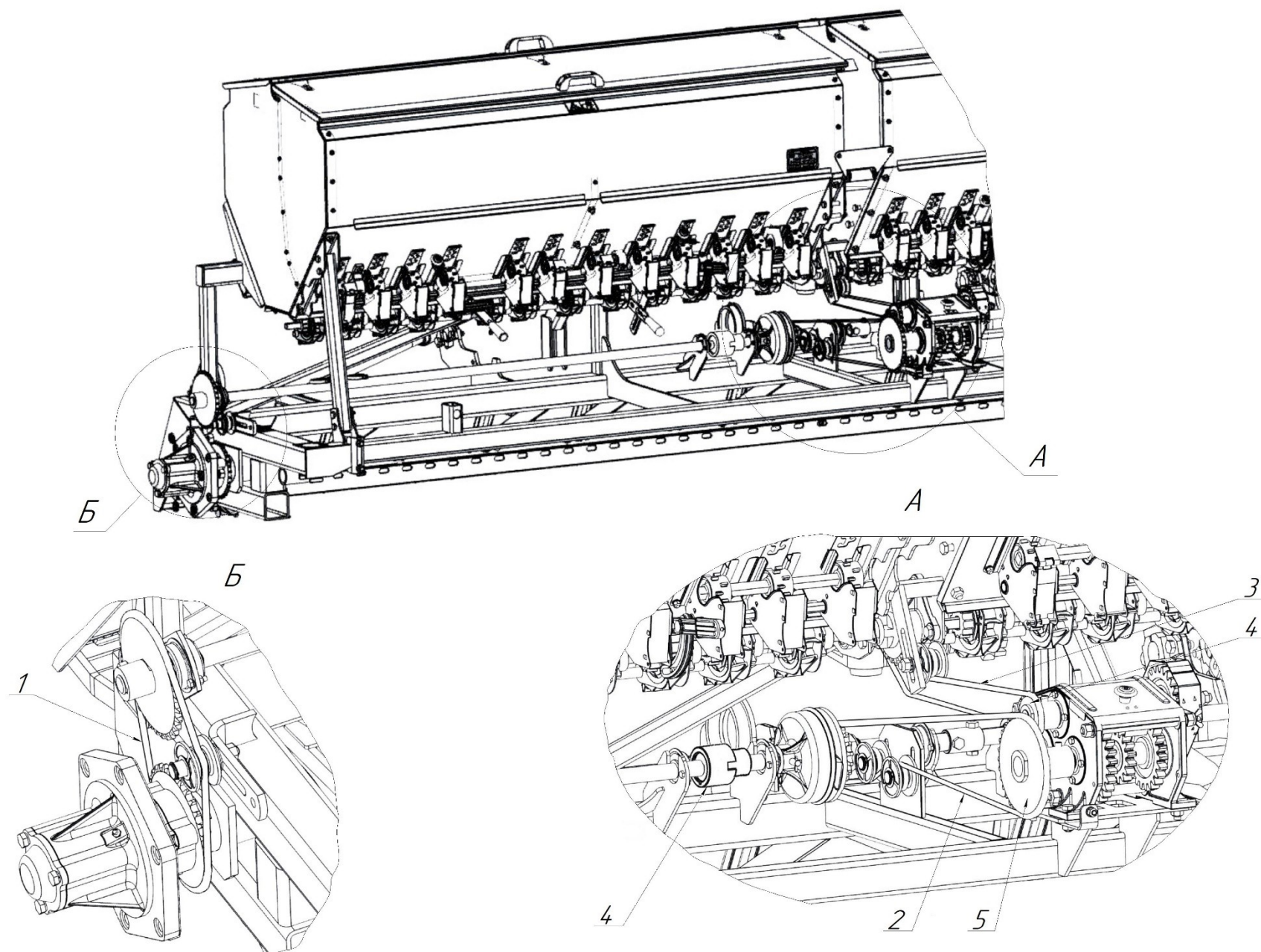


Рис.8 – Механизм привода зерновых высевающих аппаратов

Рис.8 – Механизм привода зерновых высевающих аппаратов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	С 20.30-03	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 62 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
2	С 20.30-29	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 107 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
3	С 20.30-27	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 77 звено; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
4	СЗМ 00.100	Муфта обгонная	1	
5	СЗТА 00.130-01	Звездочка	2	(Z = 32)
6	ОЗШ 00.740А	Звездочка	2	(Z = 15)

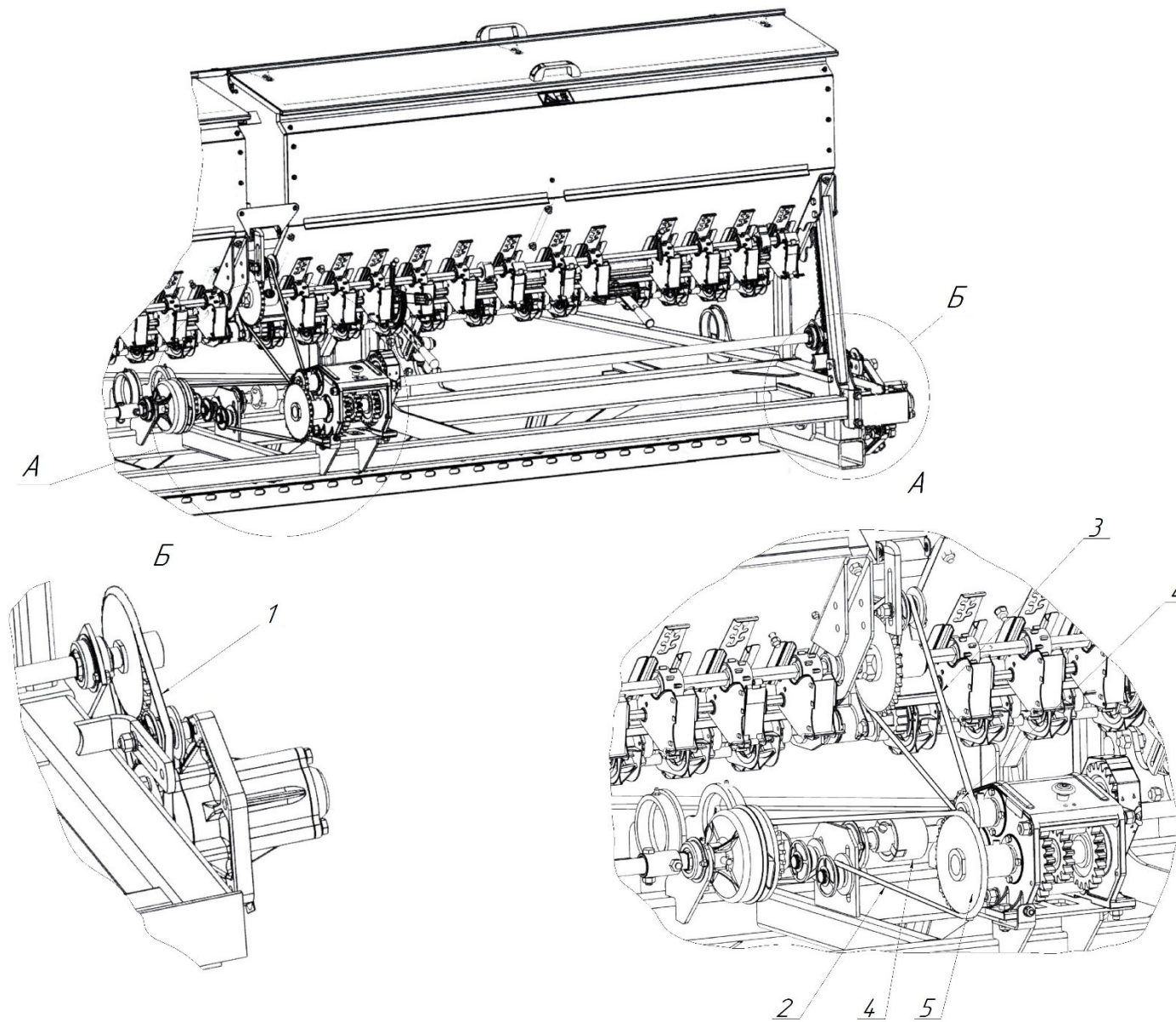


Рис.9 – Механизм привода туковых высевающих аппаратов

Рис.9 – Механизм привода туковых высевających аппаратов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1	С 20.30-03	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 62 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
2	С 20.30-29	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 107 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
3	С 20.30-31	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 69 звено; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
4	СЗМ 00.100-01	Муфта обгонная	1	
5	СЗТА 00.130-01	Звездочка	2	(Z = 32)
6	ОЗШ 00.740А	Звездочка	2	(Z = 15)

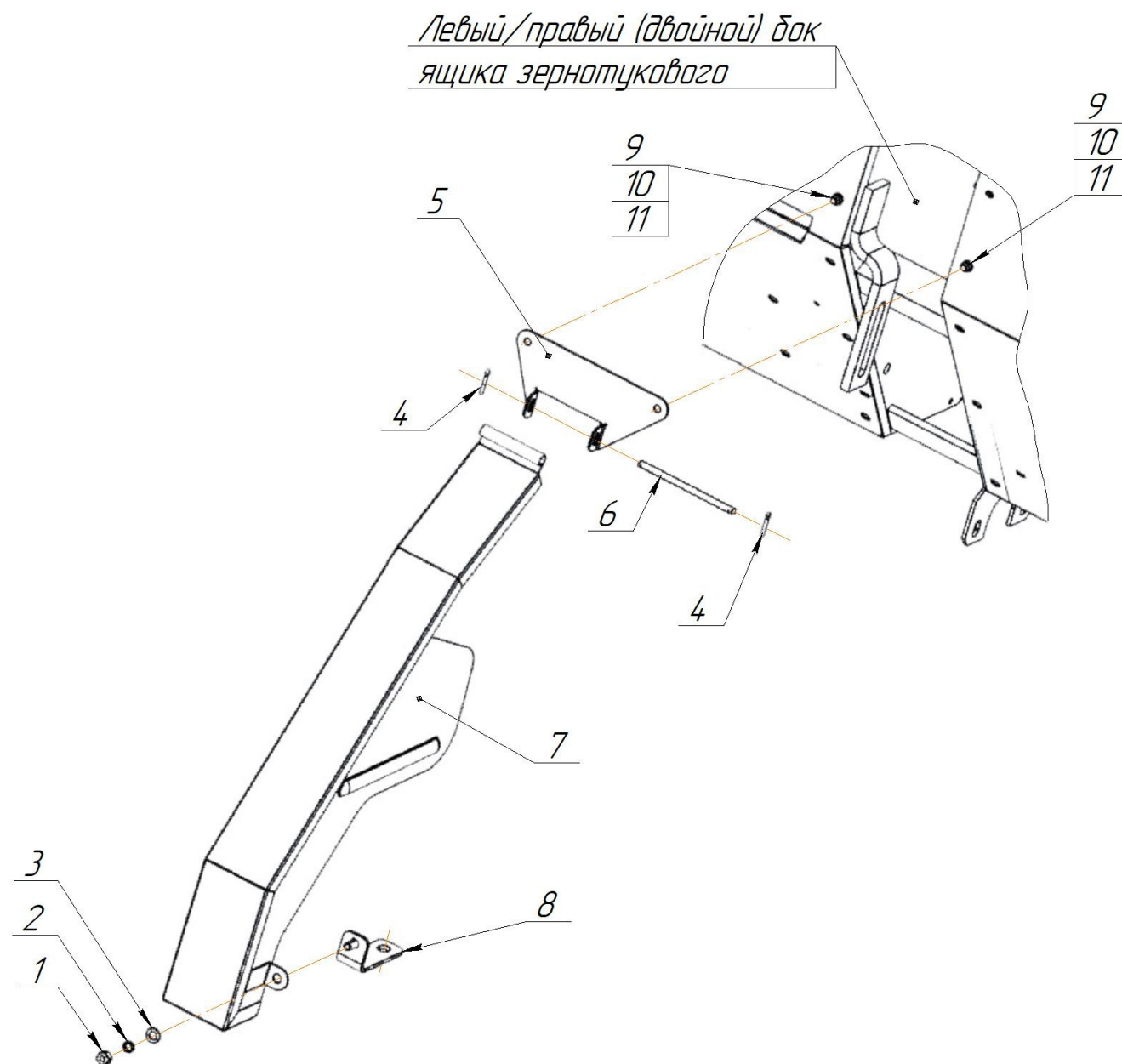


Рис.10 – Установка щитков защиты цепей на редуктор и ящик

Рис.10 – Установка щитков защиты цепей на редуктор и ящик

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
2		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
3		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
4		Шплинт 3,2х20.019 ГОСТ 397-79	4	
5	ОЗШ 00.4259	Петля	2	
6	С 48.602-25	Ось	2	
7	ОЗШ 00.1180Б	Щиток	2	
8	СЗГ 00.2020-01	Кронштейн	2	
9		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-70)	4	
10		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	4	
11		Шайба А.6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	4	

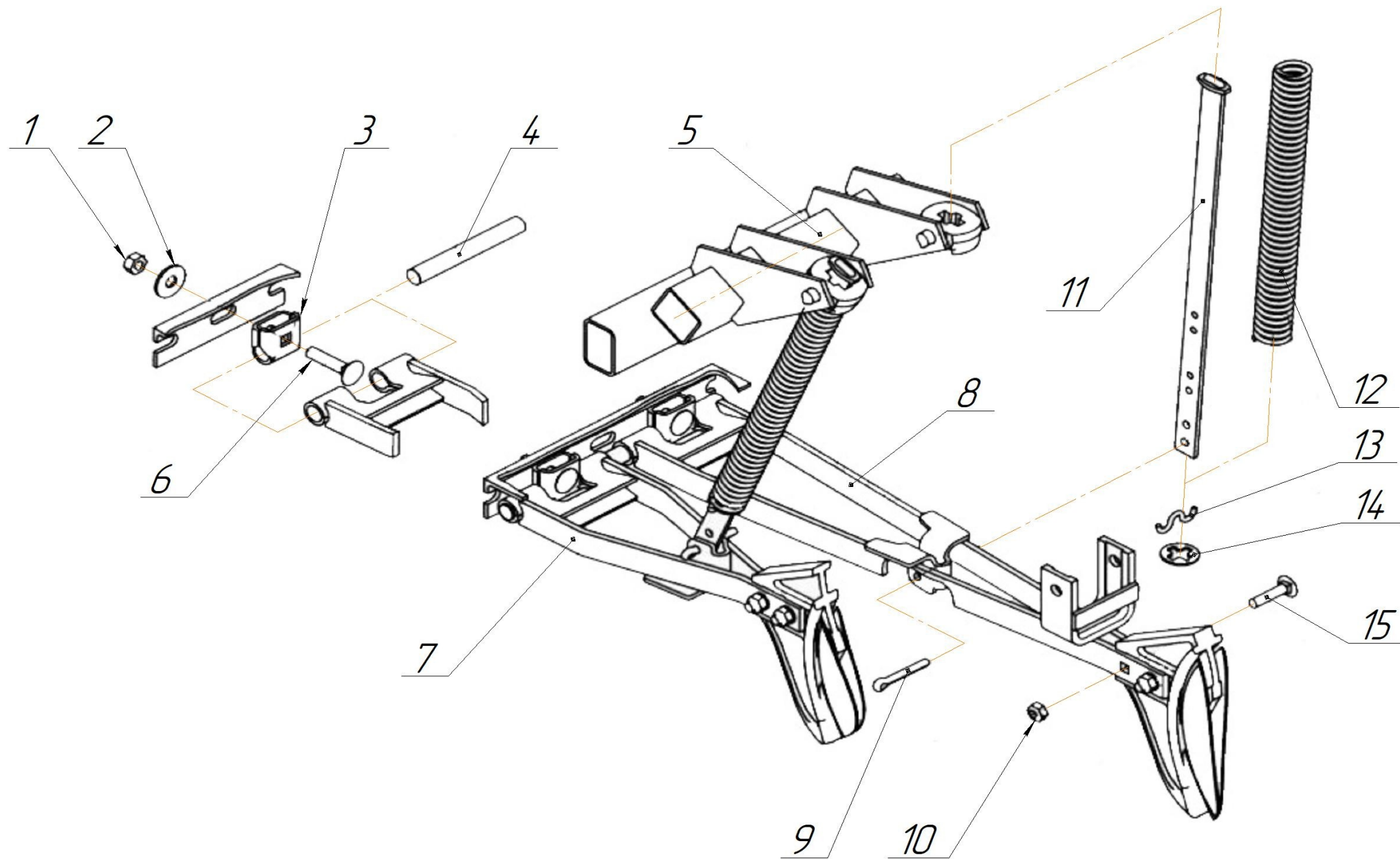


Рис.11 – Механизм навески сошников

Рис.11 – Механизм навески сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4; -01; -02; -03; -04;-05; -06	
1		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	36	
2		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	36	
3	СЗГ 00.4052	Вкладыш	36	
4	С 15.601-02	Ось	18	
5	ОЗШ 00.3080	Вал подъема	1	
	ОЗШ 00.3090	Вал подъема	1	
	ОЗШ 00.4000	Вал подъема	1	
6		Болт М12х50.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	36	
7	СЗГ 00.960А	Поводок	18	
8	СШЕ 00.260А	Поводок	18	
9		Шплинт 8х50.019 ГОСТ 397-79	36	
10		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	72	
11	С 41.501-07	Штанга	36	
12	552.6.036-01	Пружина	36	
13	ЗНС 148-001	Завертка	36	
14	С 7.401	Шайба	36	
15		Болт М10х45.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	72	

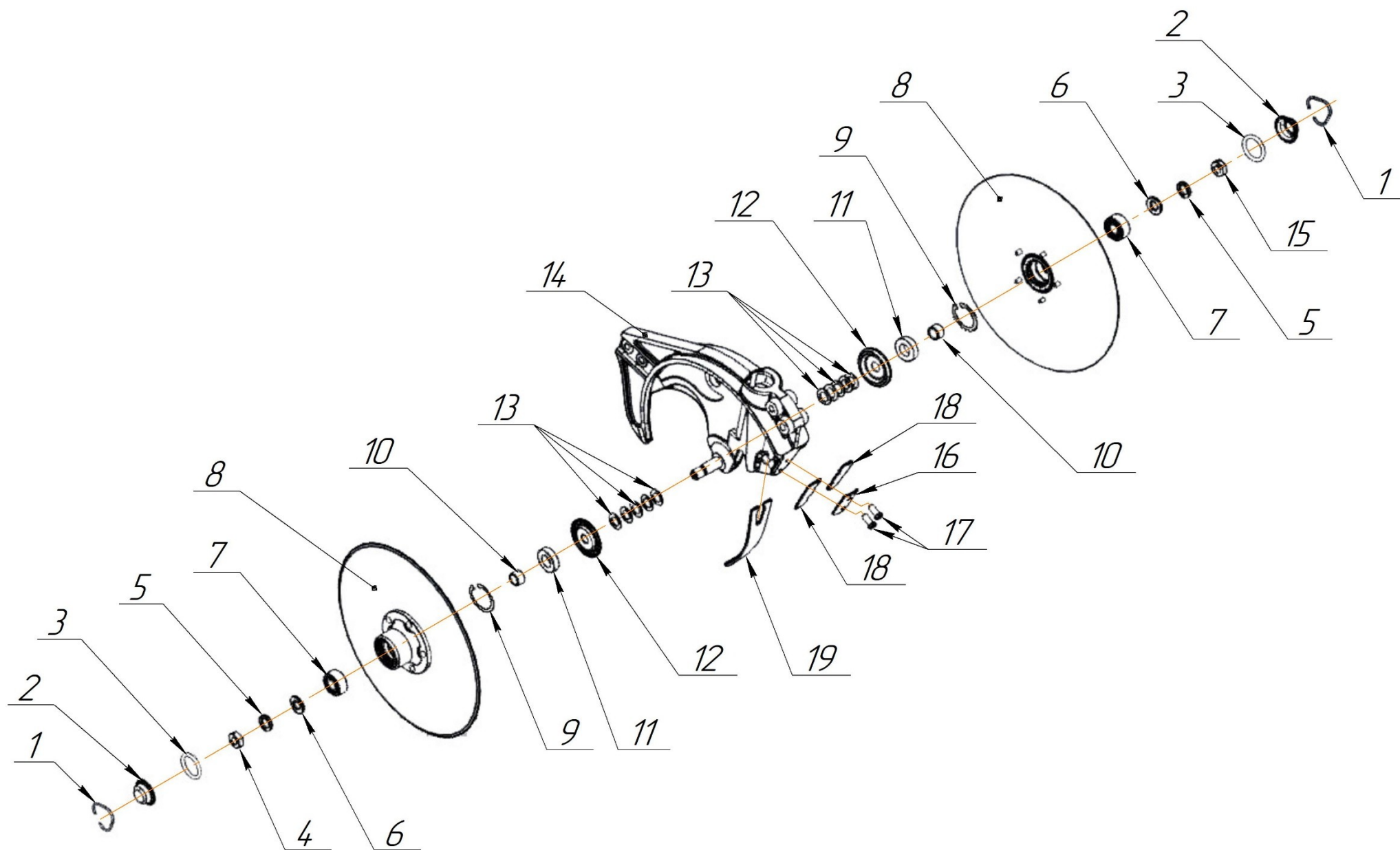


Рис.12 – Сошник ОЗШ 00.4130

Рис.12 – Сошник ОЗШ 00.4130

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-05;-06	
1	СЗГ 00.647	Кольцо	72	
2	Н 105.03.401	Колпачок	72	
3		Кольцо 038-046-46 ГОСТ 9833-73	72	
4		Гайка М16-ЛН-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	36	
5		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	72	
6		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	72	
7		Подшипник 3203 2RS	72	
8	Н 105.03.010-02	Диск	72	
9		Кольцо А40х1,75 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	72	
10	Н 105.03.605	Втулка	72	
11		Манжета 2.1-22х40-1/1 ГОСТ 8752-79	72	
12	Н 105.03.402	Отражатель	72	
13	Н 105.01.403	Шайба	360	Наибольшее количество
14	ОЗШ 00.4120-01	Корпус	36	
15		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	36	
16	Н 105.01.402	Прижим	36	
17		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	72	

Рис.12 – Сошник ОЗШ 00.4130

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-05;-06	
18	Н 105.01.401	Счищалка	72	
19	Н 105.02.401Б	Направитель	36	

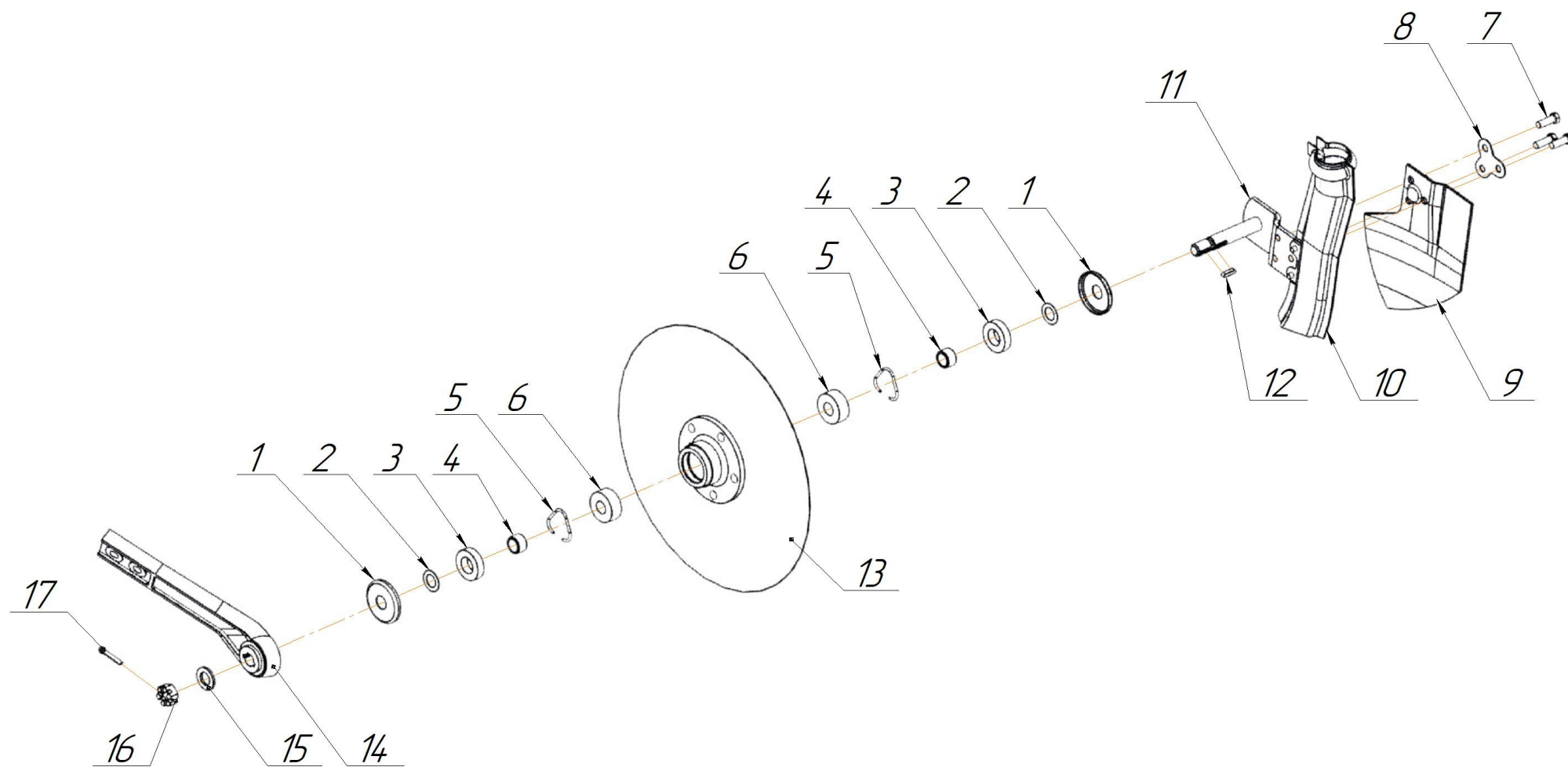


Рис.13 – Сошник СОЛ 00.070/-01

Рис.13 – Сошник СОЛ 00.070/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-01	
1	Н.109.01.403-02	Колпачок	2	
2	Н 105.01.403	Шайба	2	
3		Манжета 1.2-22x40-1 ГОСТ 8752-79	2	
4	Н 105.03.605	Втулка	2	
5	Н 105.03.601	Кольцо	2	
6		Подшипник 180503 ГОСТ 8882-75	2	
7		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	3	
8	СОЛ 00.405	Шайба	1	
9	СОЛ 00.404	Чистик	1	
10	СОЛ 00.100-01	Воронка	1	
11	СОЛ 00.110	Кронштейн	1	
12		Шпонка 5x5x20 ГОСТ 23360-73	1	
13	СОЛ 00.090	Диск	1	
14	СОЛ 00.301-01	Кронштейн	1	
15		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	1	
16		Гайка М16-6Н.6.019 ГОСТ 5918-73	1	
17		Шплинт 5x28.019 ГОСТ 397-79	1	

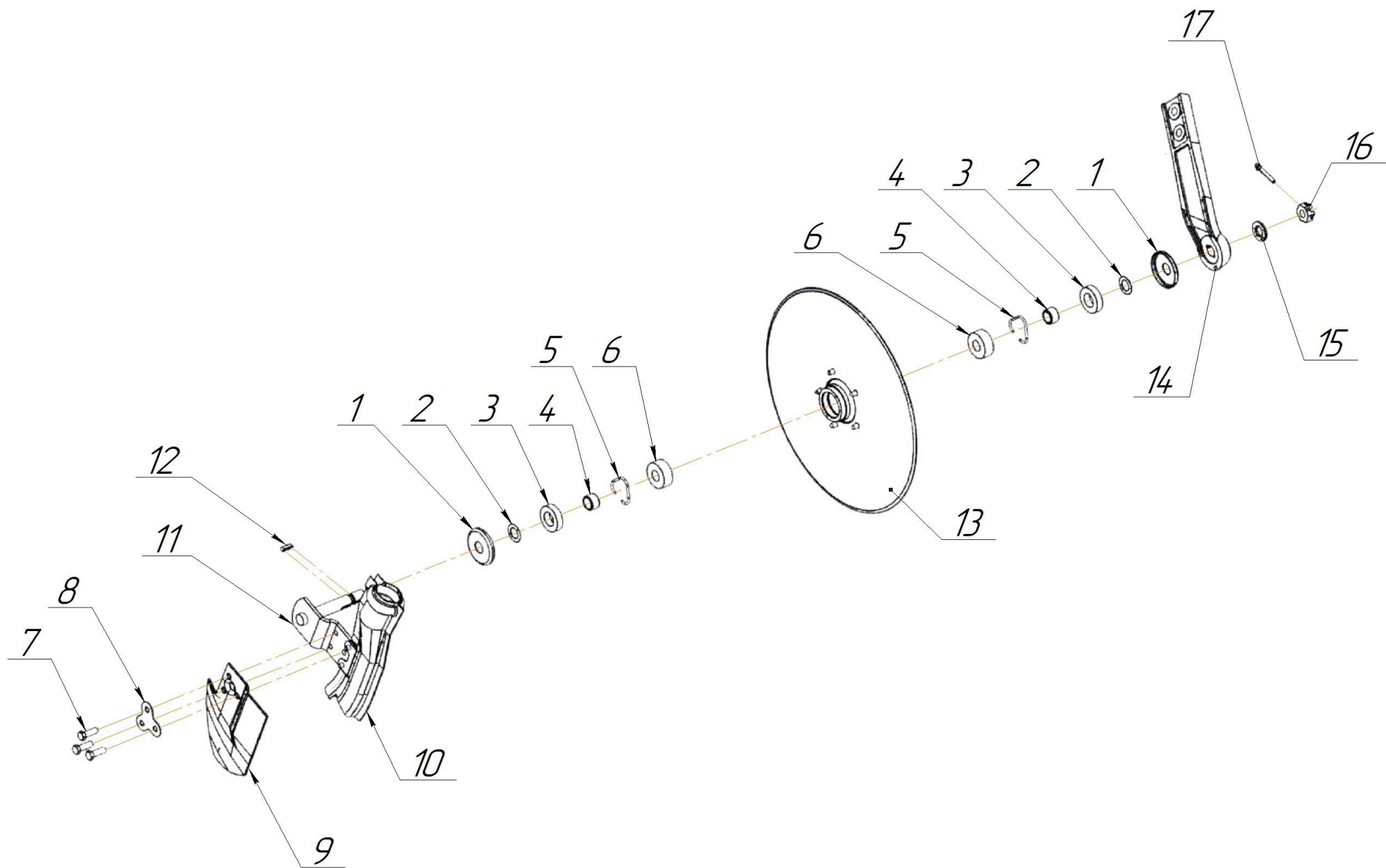


Рис.14 – Сошник СОЛ 00.080/-01

Рис.14 – Сошник СОЛ 00.080/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-01	
1	Н.109.01.403-02	Колпачок	2	
2	Н 105.01.403	Шайба	2	
3		Манжета 1.2-22х40-1 ГОСТ 8752-79	2	
4	Н 105.03.605	Втулка	2	
5	Н 105.03.601	Кольцо	2	
6		Подшипник 180503 ГОСТ 8882-75	2	
7		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	3	
8	СОЛ 00.405	Шайба	1	
9	СОЛ 00.404-01	Чистик	1	
10	СОЛ 00.100	Воронка	1	
11	СОЛ 00.110	Кронштейн	1	
12		Шпонка 5х5х20 ГОСТ 23360-73	1	
13	СОЛ 00.090	Диск	1	
14	СОЛ 00.301	Кронштейн	1	
15		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	1	
16		Гайка М16-6Н.6.019 ГОСТ 5918-73	1	
17		Шплинт 5х28.019 ГОСТ 397-79	1	

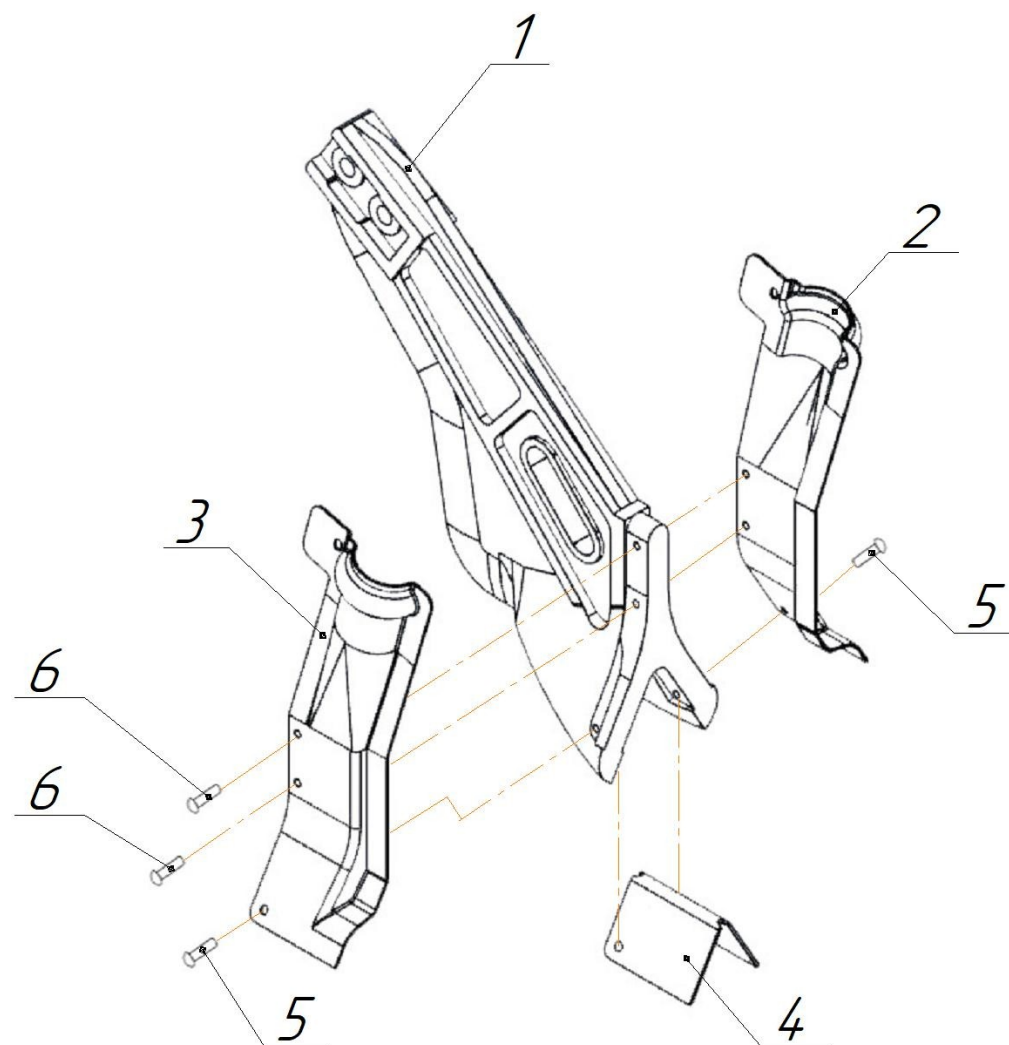


Рис.15 – Сошник СЗЛ 00.210 Сошник (передний)

Рис.15 – Сошник СЗЛ 00.210 Сошник (передний)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-02	
1	СЗЛ 00.103	Наральник	1	
2	СЗЛ 00.421	Боковина	1	
3	СЗЛ 00.419	Боковина	1	
4	СЗЛ 00.408	Делитель	1	
5		Заклепка 5х28.01.10 ГОСТ 10300-88	2	
6		Заклепка 5х30.01.10 ГОСТ 10299-88	2	

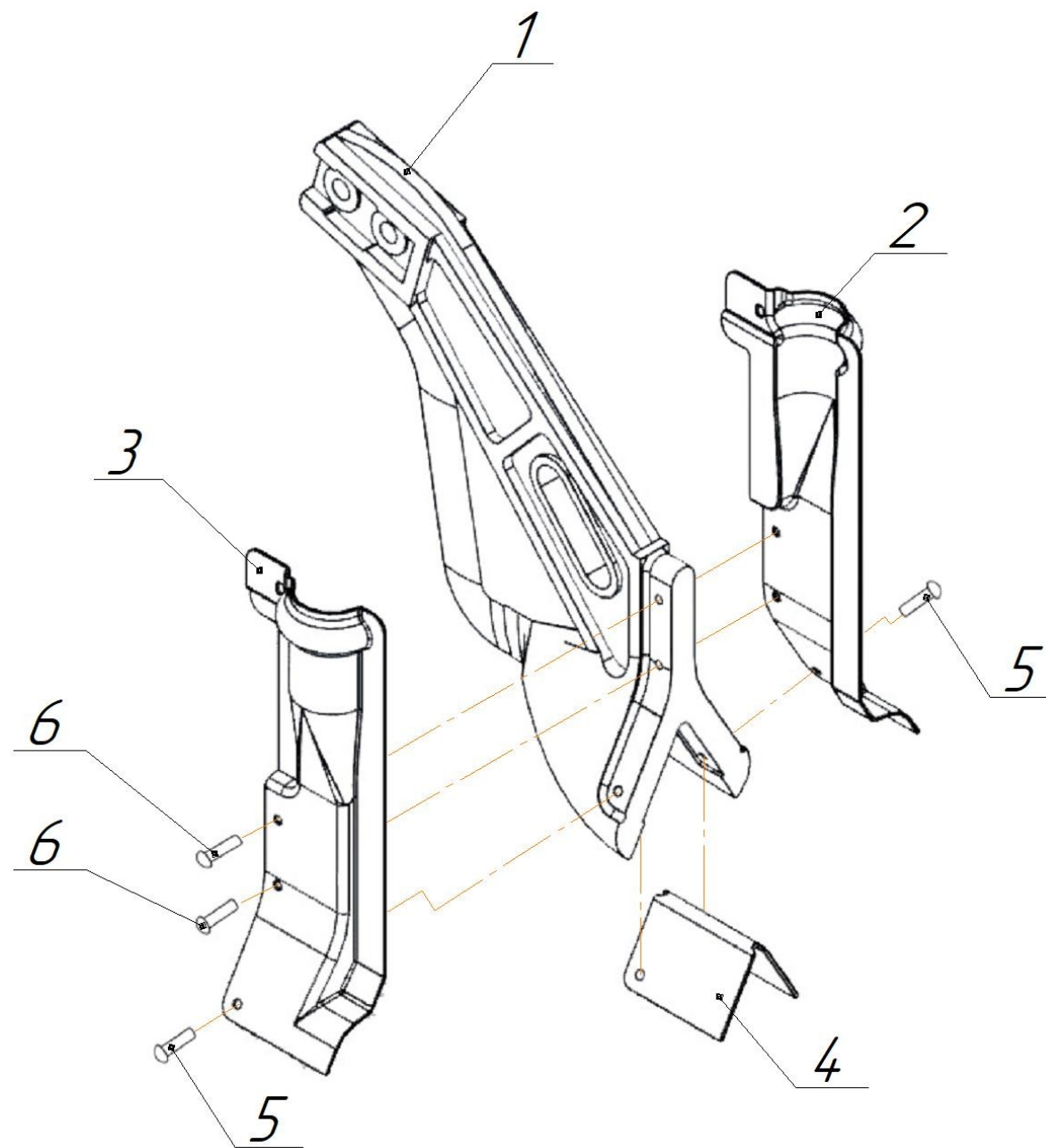


Рис.16 – Сошник СЗЛ 00.230 Сошник (задний)

Рис.16 – Сошник СЗЛ 00.230 Сошник (задний)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-02	
1	СЗЛ 00.104	Наральник	1	
2	СЗЛ 00.423	Боковина	1	
3	СЗЛ 00.422	Боковина	1	
4	СЗЛ 00.408	Делитель	1	
5		Заклепка 5х28.01.10 ГОСТ 10300-88	2	
6		Заклепка 5х30.01.10 ГОСТ 10299-88	2	

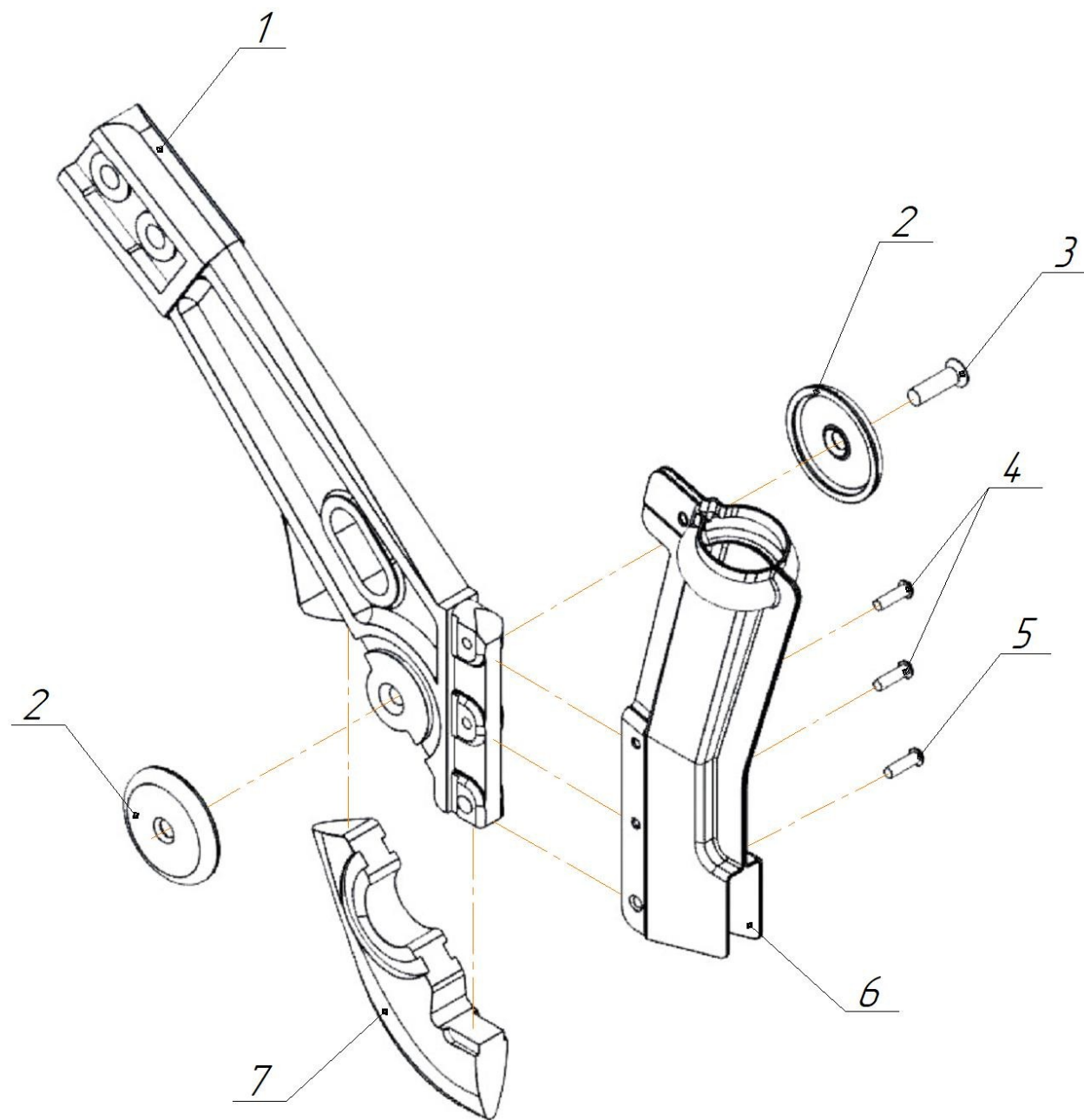


Рис.17 – Сошник СЗА 00.160 Сошник (передний)

Рис.17 – Сошник СЗА 00.160 Сошник (передний)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-03	
1	СЗА 00.103	Наральник	1	
2	СЗА 00.411	Шайба	2	
3		Заклепка 8х28.01.10 ГОСТ 10300-88	1	
4		Заклепка 5х30.01.10 ГОСТ 10299-88	2	
5		Заклепка 5х28.01.10 ГОСТ 10300-88	1	
6	СЗА 00.140	Воронка	1	
7	СЗА 00.104	Носок	1	

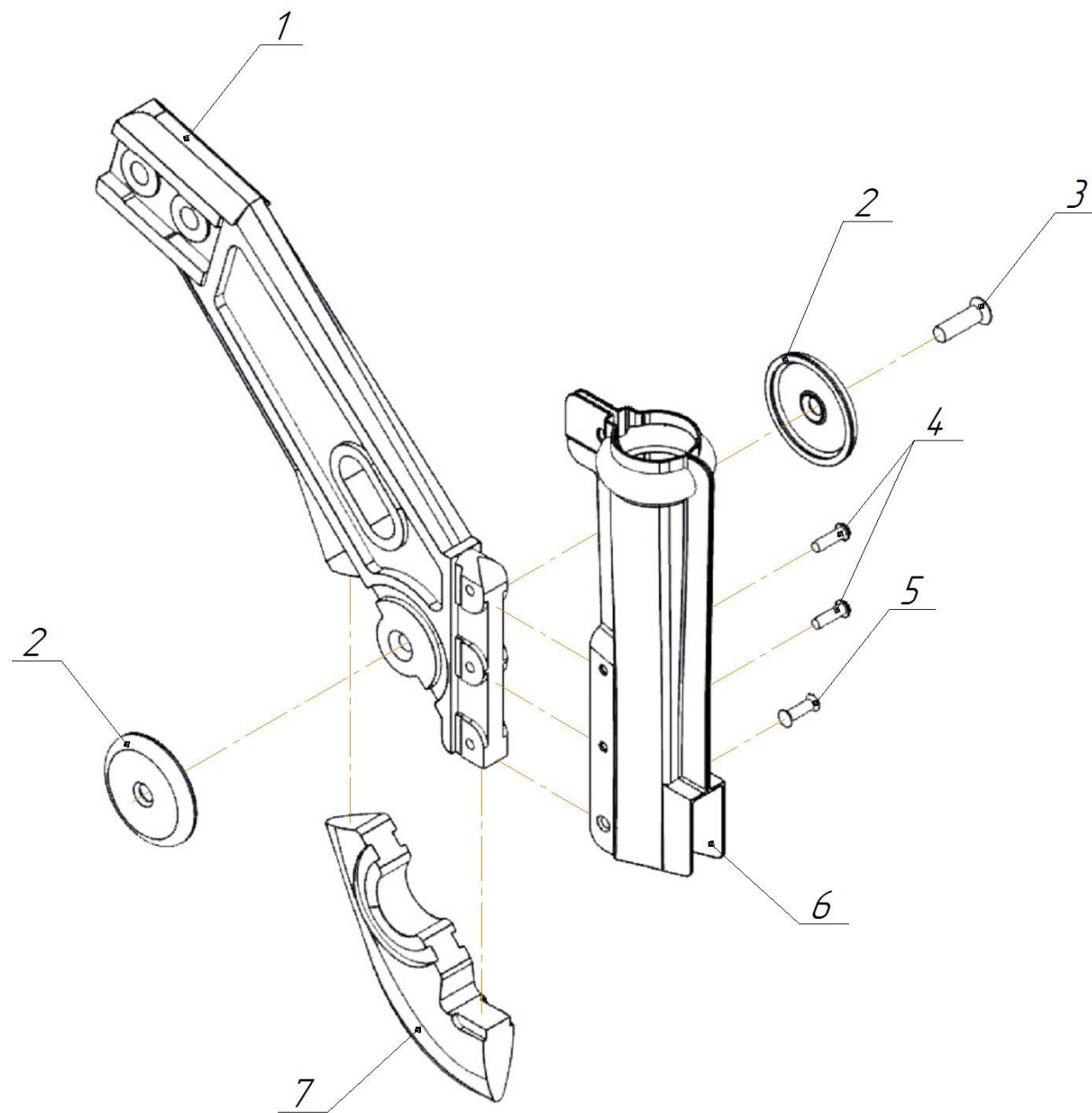


Рис.18 – Сошник СЗА 00.170 Сошник (задний)

Рис.18 – Сошник СЗА 00.170 Сошник (задний)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-03	
1	СЗА 00.105	Наральник	1	
2	СЗА 00.411	Шайба	2	
3		Заклепка 8х28.01.10 ГОСТ 10300-88	1	
4		Заклепка 5х30.01.10 ГОСТ 10299-88	2	
5		Заклепка 5х28.01.10 ГОСТ 10300-88	1	
6	СЗА 00.150	Воронка	1	
7	СЗА 00.104	Носок	1	

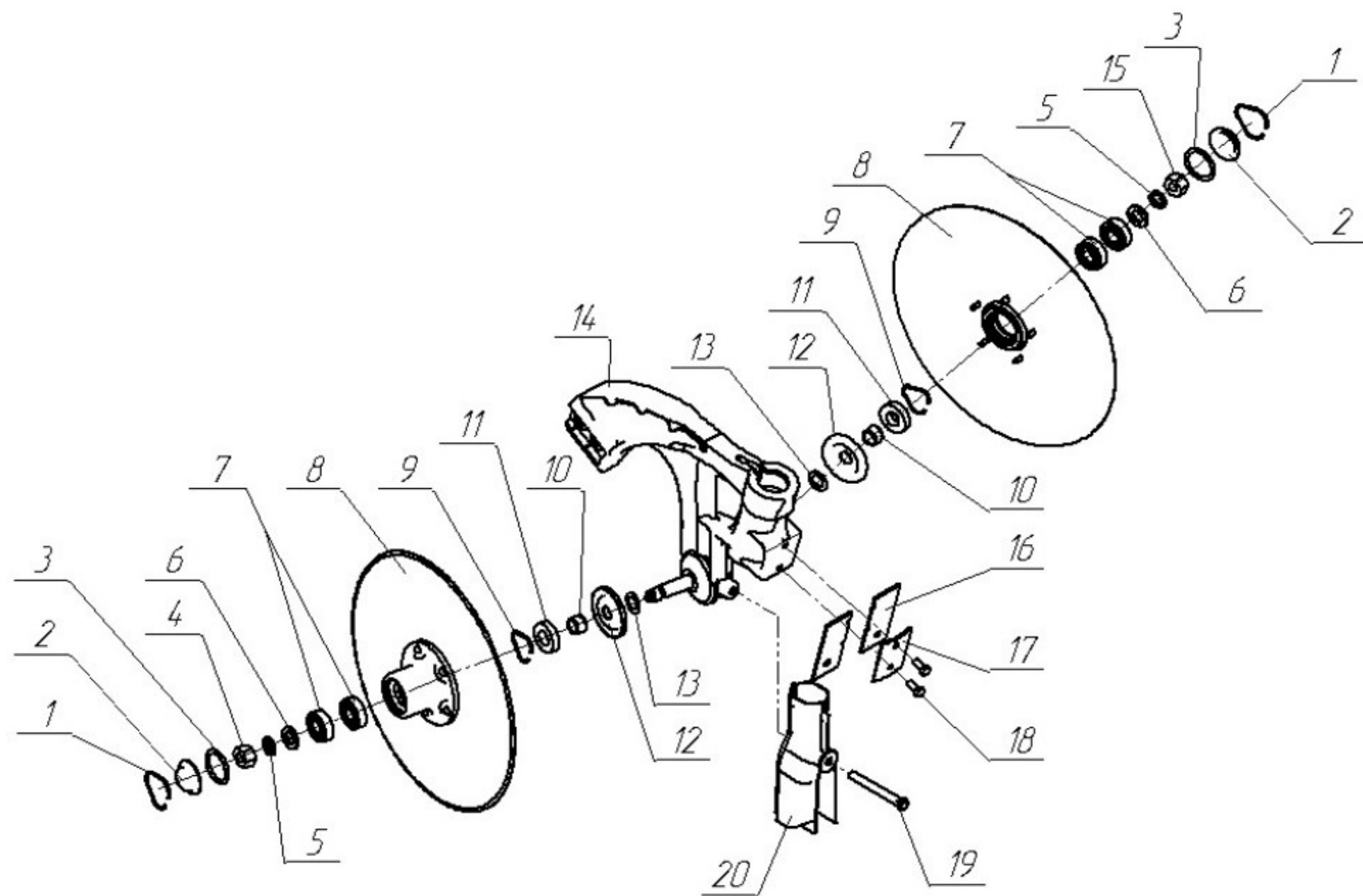


Рис.19 – Сошник Н 105.04.000

Рис.19 – Сошник Н 105.04.000

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-04	
1	Н 105.03.601-01	Кольцо	72	
2	Н 105.03.403	Колпачок	72	
3		Кольцо 038-046-46 ГОСТ 9833-73	72	
4		Гайка М16-6Н.04.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	72	
5		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	72	
6		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	72	
7		Подшипник 180203 ГОСТ 8882-75	144	
8	Н 105.03.010-04	Диск	72	
9	Н 105.03.601	Кольцо	72	
10	Н 105.03.605	Втулка	72	
11		Манжета 1.1-20х40-3/1 ГОСТ 8752-79	72	
12	Н 105.03.402	Отражатель	72	
13	Н 105.01.403	Шайба	144	Наибольшее количество
14	Н 105.04.020	Корпус	36	
15		Гайка М16-ЛН-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	72	
16	Н 105.04.401	Счищалка	72	
17	Н 105.04.402	Прижим	36	

Рис.19 – Сошник Н 105.04.000

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-04	
18		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	72	
19		Болт М10-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	36	
20	Н 105.04.010	Воронка	36	

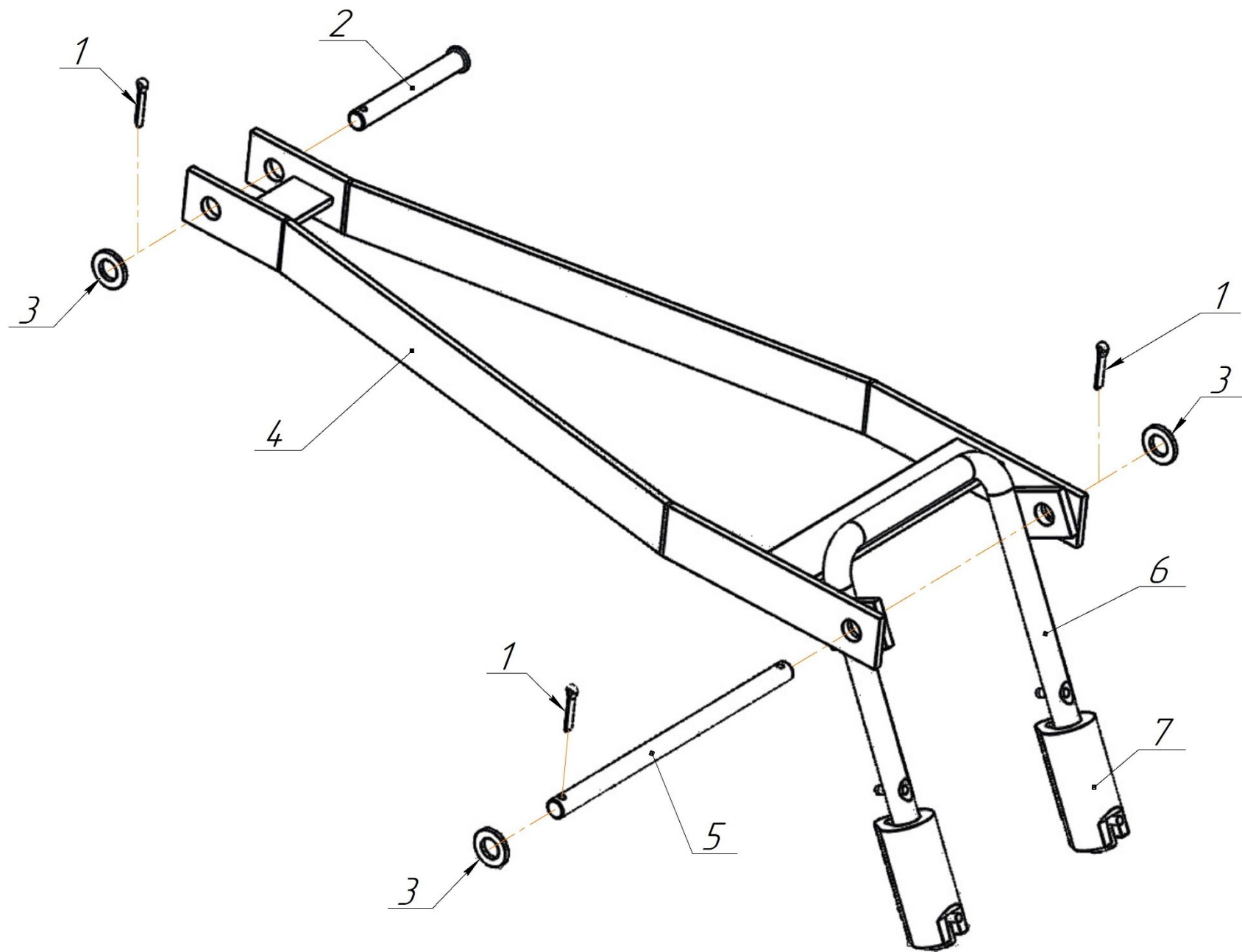


Рис.20 – Загортач СЗГ 00.2220А

Рис.20 – Загортач СЗГ 00.2220А				
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-02;-03;-04	
1		Шплинт 4x22.019 ГОСТ 397-79	54	
2		Штифт цилиндрический с головкой и отверстием 12x100 DIN 1444	18	(или С4.603-10 Штырь)
3		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	54	
4	СЗГ 00.2200А	Рамка	18	
5	С 48.602-33	Ось	18	
6	СЗГ 00.2210	Загортач	18	
7	СЗГ 00.149	Наральник	36	Входит в состав поз.6

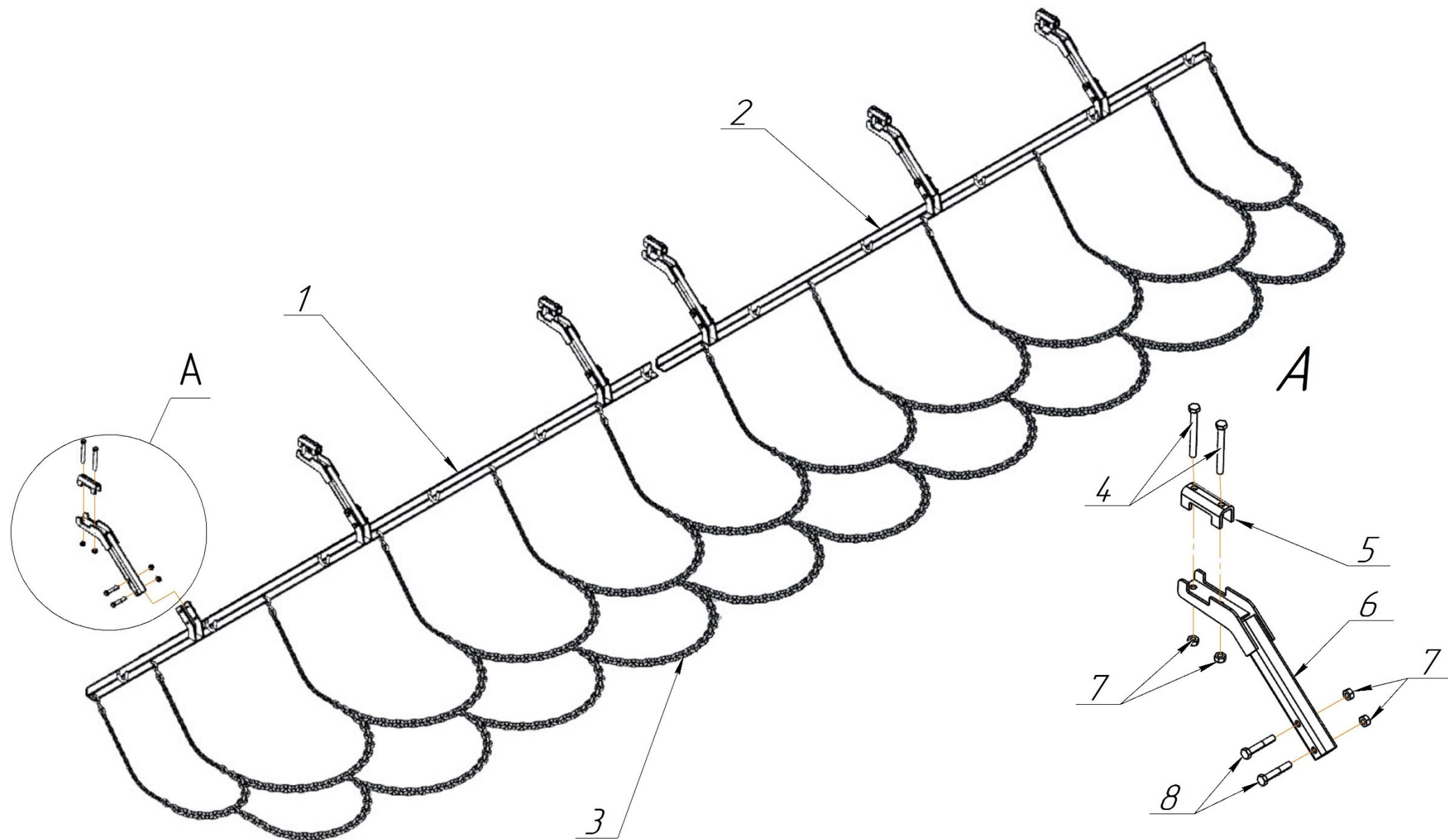


Рис.21 – Загортач СЗМ 00.940Б-01

Рис.21 – Загортач СЗМ 00.940Б-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-01; -02;-03;-04;-05	
1	СЗМ 00.460Б	Кронштейн	1	
2	СЗМ 00.470Б	Кронштейн	1	
3	ОЗШ 03.010	Шлейф	1	
4		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	12	
5	ОЗШ 01.422	Кронштейн	6	
6	СЗМ 00.1030Б-01	Стойка	6	
7		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	24	
8		Болт М12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	12	

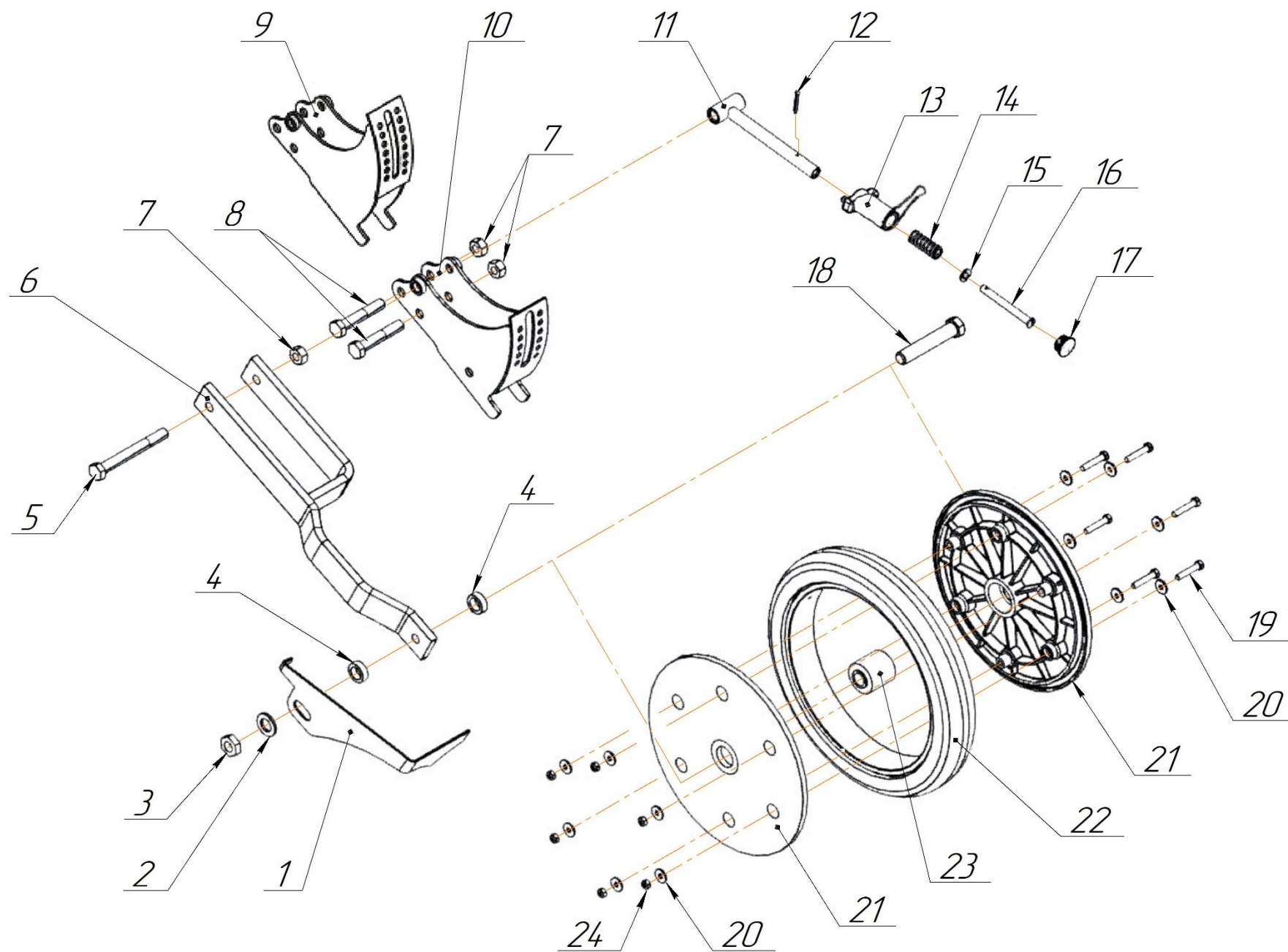


Рис.22 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

Рис.22 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-06	
1	СЗМ 00.4064-01	Чистик	36	
2		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	36	
3		Гайка М16-6Н.04.019 DIN 936 (ГОСТ 5916-2008)	36	
4	СУС 00.6125	Втулка	72	
5		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	36	
6	ОЗШ 00.4160	Поводок	36	
7		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	108	
8		Болт М12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	72	
9	ОЗШ 00.4170-01	Сектор	18	Входит в ОЗШ 00.4140-01
10	ОЗШ 00.4170	Сектор	18	Входит в ОЗШ 00.4140
11	КПЗ 00.040	Рычаг	36	
12		Шплинт 3,2x25.019 ГОСТ 397-79	36	
13	90.00.3420-01	Ручка	36	
14	552.6.016	Пружина	36	
15		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	36	
16		Штифт цилиндрический с головкой и отверстием 8x80 DIN 1444	36	
17	СЗП 00.011	Пробка	36	

Рис.22 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4-06	
18		Болт М16-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	36	
19		Болт М6-6gx40.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	216	Входит в СУС 00.6940
20		Шайба А.6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	432	Входит в СУС 00.6940
21	ДПК 320.50	Диск прикатывающего колеса	72	Входит в СУС 00.6940
22	БР 320.50	Бандаж резиновый 320x50	36	Входит в СУС 00.6940
23		Подшипник 5203 KYY2	36	Входит в СУС 00.6940
24		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	216	Входит в СУС 00.6940

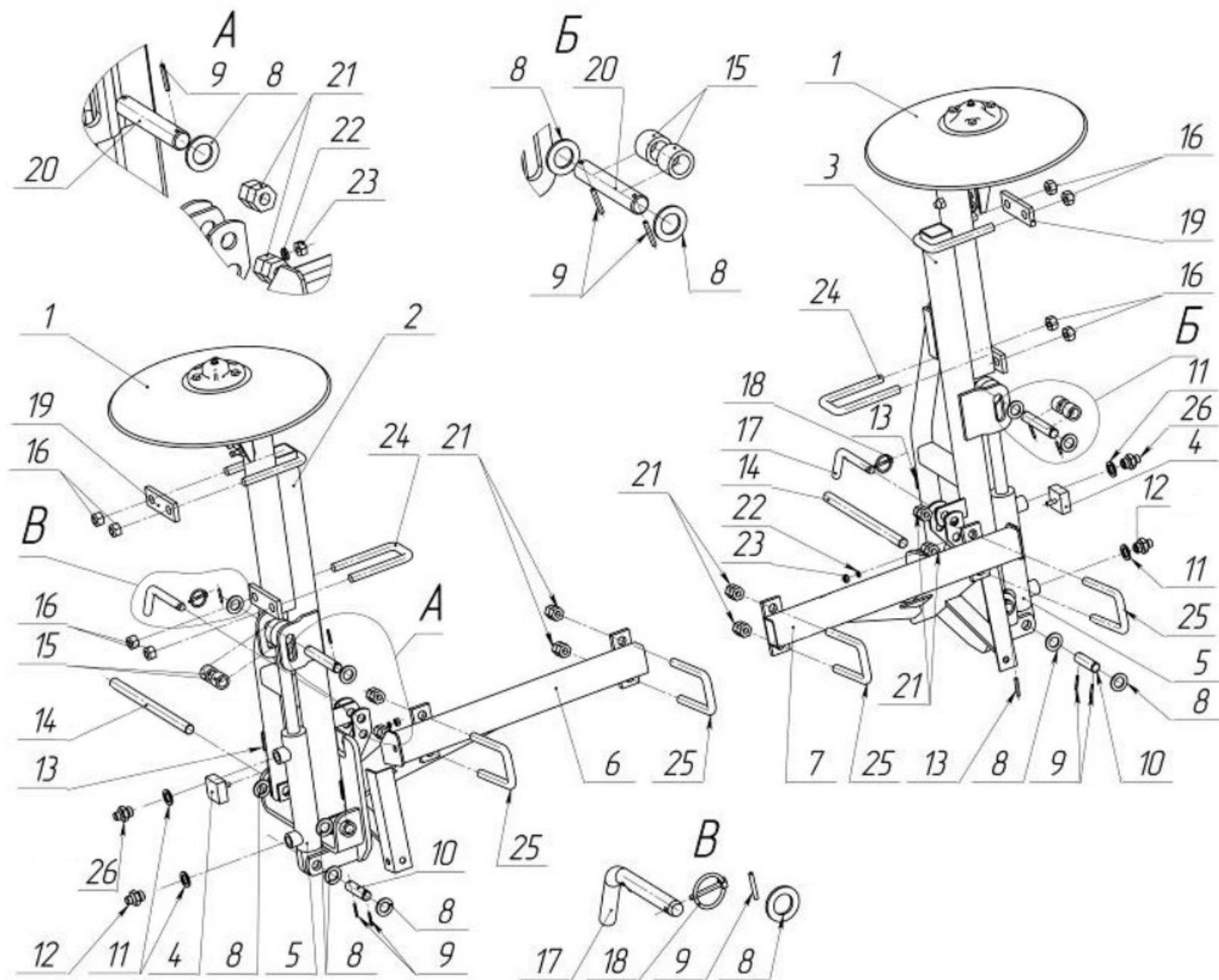


Рис.23 – Маркер ОЗШ 01.360Б

Рис.23– Маркер ОЗШ 01.360Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05; -06	
1	ОЗШ 01.540	Удлинитель	2	
2	ОЗШ 01.450А-01	Штанга	1	
3	ОЗШ 01.450А	Штанга	1	
4	509.046.5620-01	Упор	2	
5		Гидроцилиндр МС 40/25х160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
6	ОЗШ 01.400А	Рамка	1	
7	ОЗШ 01.390А	Рамка	1	
8		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	8	
9		Штифт А.4х30.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	8	
10	509.046.6383	Ось	2	
11		USIT R M20x1,5 Уплотнительное металло-резиновое кольцо	4	
12	КШУ 30.00.601-04	Дроссель	2	
13		Штифт А.6х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	4	
14	509.046.6378-01	Ось	2	
15	СУС 00.841	Втулка	4	
16		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	8	
17	СМЕ 20.602-01	Штырь	2	

Рис.23 – Маркер ОЗШ 01.360Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05; -06	
18		Штифт с чекой 4,5x32.019 DIN 11023	2	
19	С 21.505	Планка	2	
20	509.046.6383-01	Ось	2	
21		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	16	
22		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
23		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
24		Скоба 2М16х68х135/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	
25		Скоба 2М16х79х125/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	4	
26	Н.036.77.000	Сапун	2	

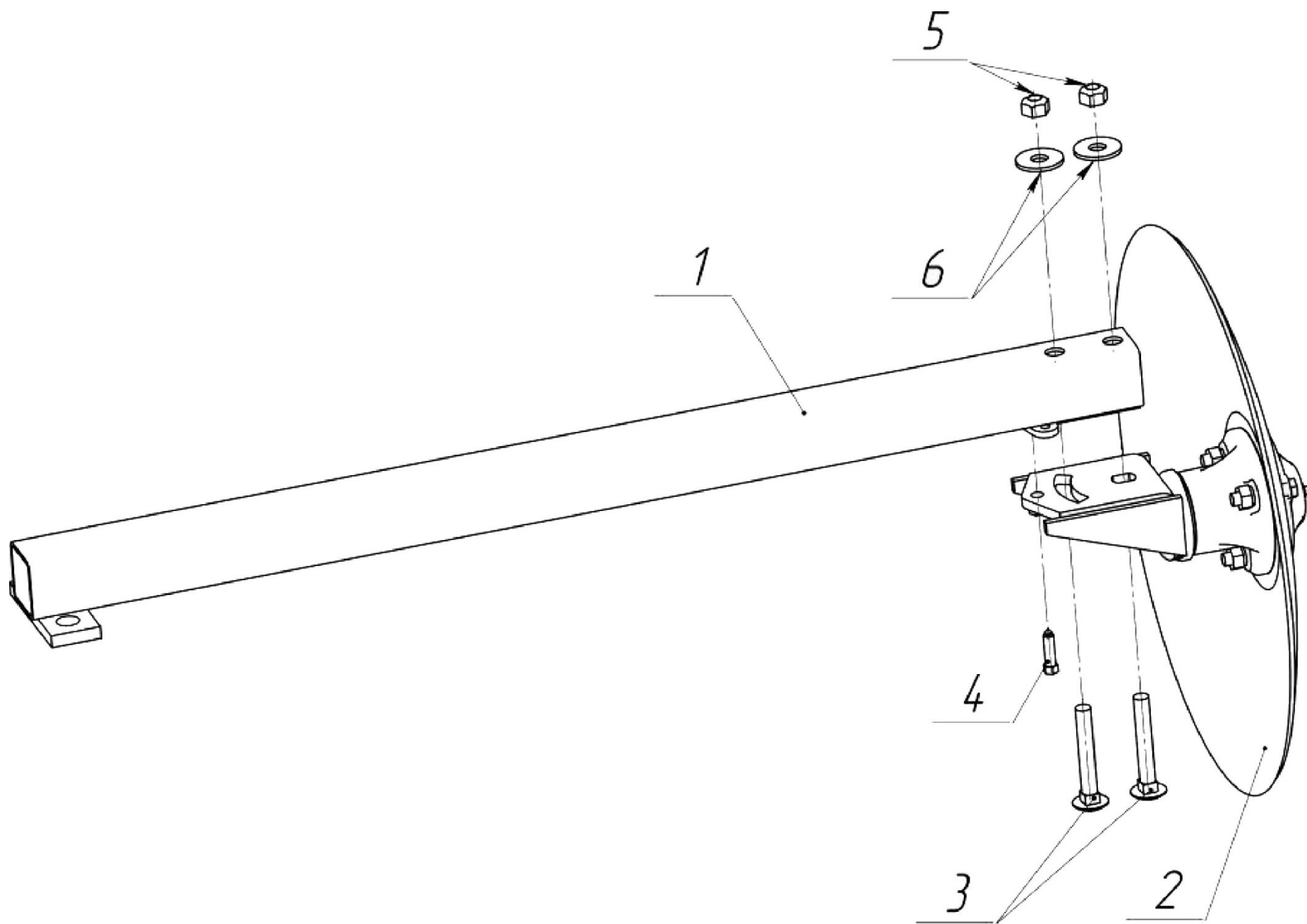


Рис.23.1 – Удлинитель ОЗШ 01.540

Рис.23.1 – Удлинитель ОЗШ 01.540

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05; -06	
1	ОЗШ 01.550	Штанга	2	
2	СПЕ 04.120	Диск	2	
3		Болт М12-6gx80.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	4	
4		Винт М8x30-45Н DIN 914 (ГОСТ 8878-93)	2	
5		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	4	
6		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	4	

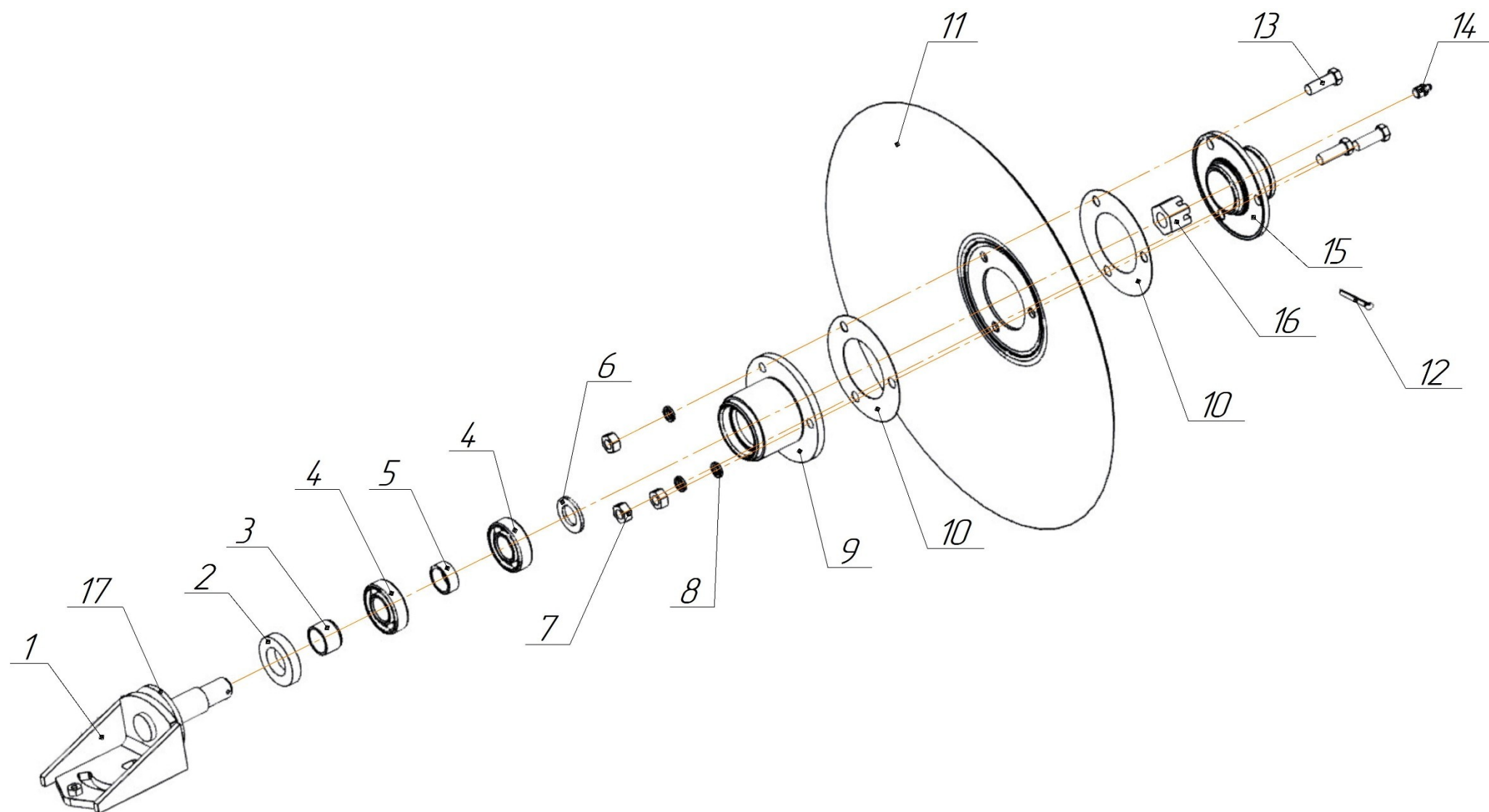


Рис.23.2 – Диск маркера СШЕ 04.120

Рис 23.2 - Диск маркера СШЕ 04.120

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05;-06	
1	СШЕ 04.130	Ось	2	
2		Манжета 2.2-30x52-1 ГОСТ 8752-79/ОСТ 38.05146-78	2	
3	Н 109.02.801	Втулка	2	
4		Подшипник 205 ГОСТ 8338-75	4	
5	Н 109.02.802	Втулка	2	
6		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
7		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	6	
8		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
9	СЗГ 00.1010.7010Б	Корпус	2	
10	Н 109.03.001-02	Прокладка	4	
11	Н 154.00.419-04	Диск 400-3-90-66 ОСТ 23.2.147-85	2	
12		Шплинт 4x40.019 ГОСТ 397-79	2	
13		Болт М10-6gx30.88.019 DIN933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
14		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком	2	
15	СЗГ 00.1010.7020Б	Крышка	2	
16		Гайка М20-6Н.8.019 DIN 935 (ГОСТ 5932-73)	2	
17	Н 109.01.403-01	Колпачок	2	

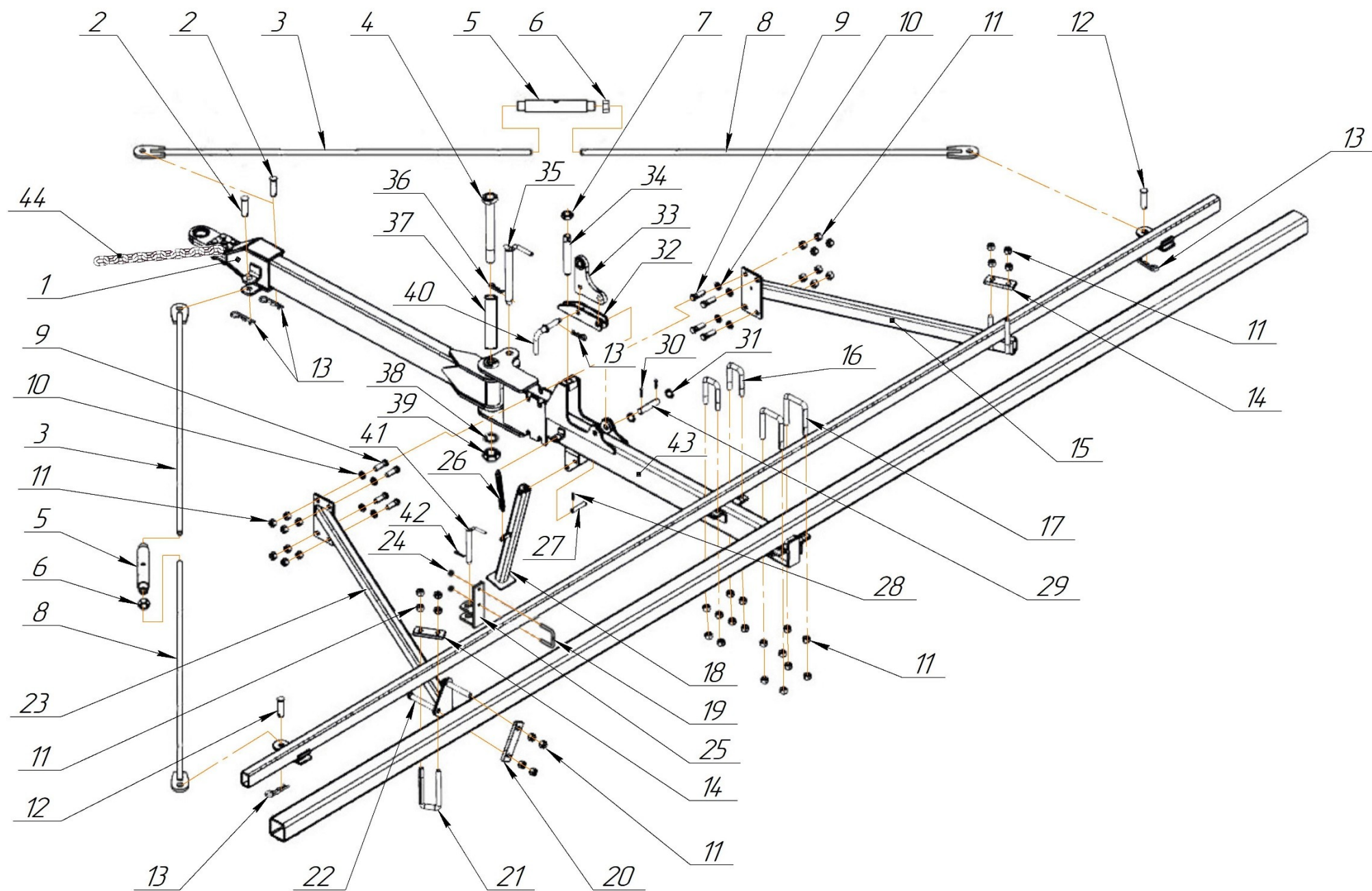


Рис.24 – Прицепное устройство

Рис.24 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05;-06	
1	ОЗШ 02.450А	Сница	1	
2	ОЗШ 00.632-01	Штырь	2	
3	ОЗШ 01.560-01	Тяга	2	
4	ОЗШ 02.490	Болт	1	
5	ОЗШ 01.780	Гайка стяжная	2	
6		Гайка М20-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
7		Гайка М27-6Н.04.019 DIN 935 (ГОСТ 2526-2008)	1	
8	ОЗШ 01.560	Тяга	2	
9		Болт М16-6gx50.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	8	
10		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	8	
11		Гайка М16-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	44	
12	ОЗШ 00.632	Штырь	2	
13		Шплинт пружинный игольчатый 4x76 DIN 11024E	5	
14	С 21.505	Планка	2	
15	ОЗШ 00.1020	Сница	1	
16		Скоба 2М16х64х105/35.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	
17		Скоба 2М16х98х125/35.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	

Рис.24 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05;-06	
18	СЗГ 00.630А	Подставка	1	
19		Скоба 2М10х73х65/25.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
20	С 21.505-03	Планка	1	
21		Скоба 2М16х68х165/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
22		Болт М16-6gx130.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
23	ОЗШ 00.1030	Сница	1	
24		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
25	ОЗШ 02.460	Фиксатор	1	
26	552.7.008	Пружина	1	
27	С 4.603-04	Штырь	1	
28		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	1	
29	ОЗШ 00.654	Ось	1	
30		Шплинт 5х28.019 ГОСТ 397-79	2	
31		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
32	ОЗШ 00.920	Рычаг	1	
33	ОЗШ 00.910	Кронштейн	1	
34	СЗГ 00.619	Винт	1	

Рис.24 – Прицепное устройство				
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05;-06	
35	ОЗШ 02.480	Фиксатор	1	
36		Шплинт пружинный игольчатый 5x97 DIN 11024E	1	
37	ОЗШ 02.835	Втулка	1	
38		Шайба 30.65Г.019 ГОСТ 6402-70	1	
39		Гайка М30-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	1	
40	СЗГ 00.470	Штырь	1	
41	ОЗШ 02.470	Фиксатор	1	
42		Шплинт пружинный игольчатый 6x107 DIN 11024E	1	
43	ОЗШ 02.440А	Сница	1	
44	БДС 45.01.601	Цепь страховочная	1	

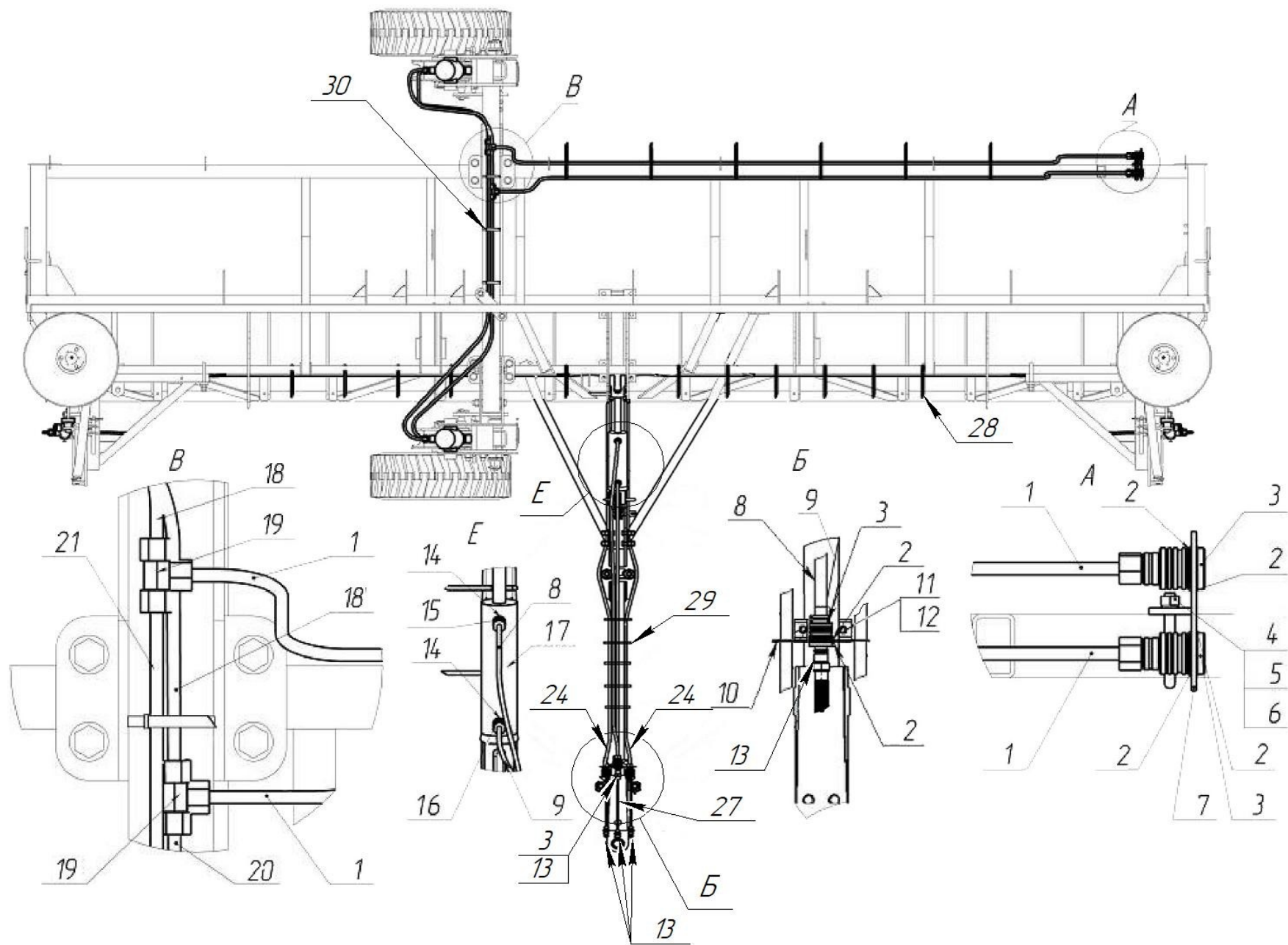


Рис.25 – Гидротрасса

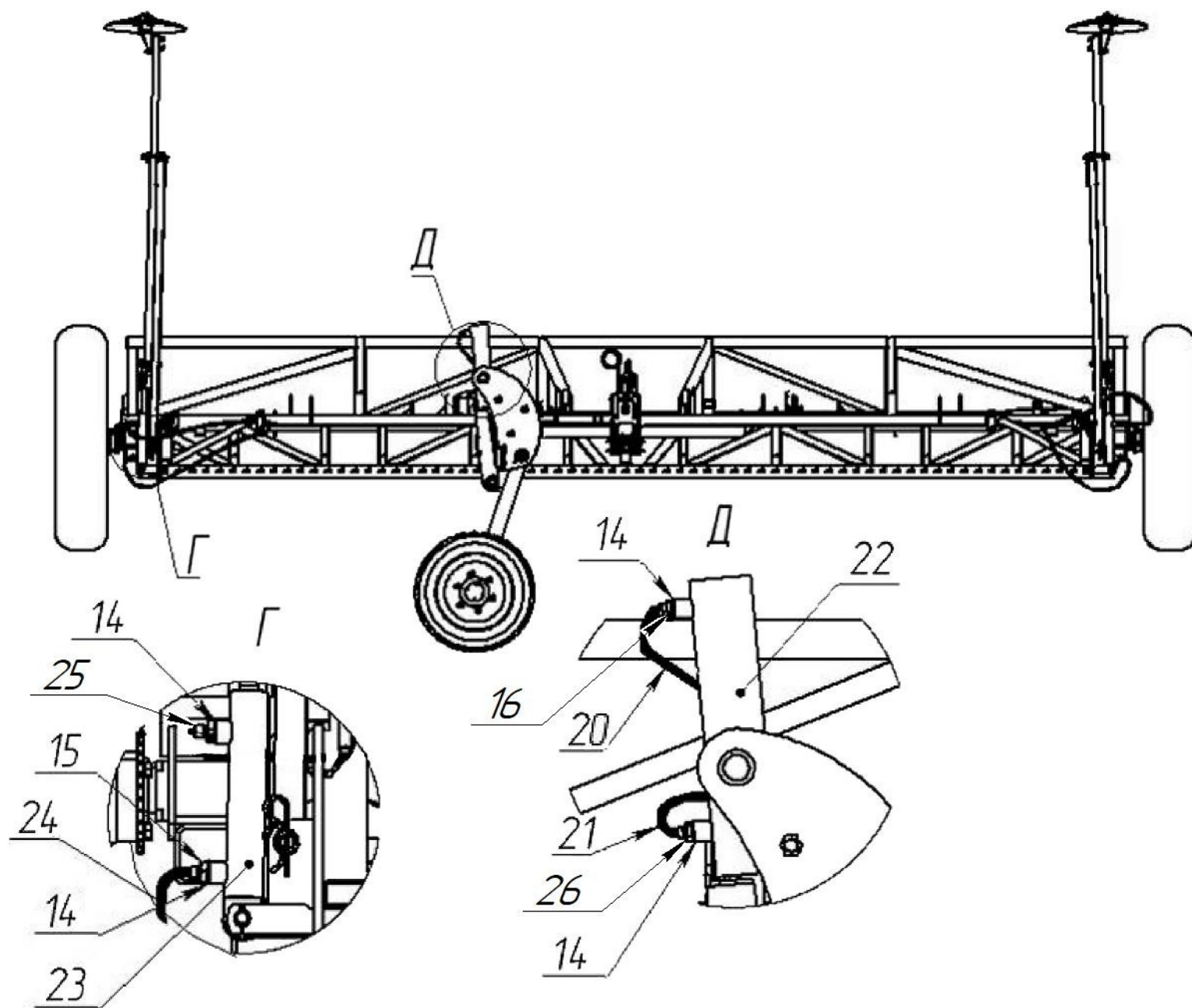


Рис.25.1 – Гидротрасса (продолжение)

Рис.25; Рис.25.1 – Гидротрасса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05;-06	
1	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.0-0-3300-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 3300 мм.)
2		Кольцо стопорное 38x1,75 DIN 471 (ГОСТ 19342-86)	8	
3	АПАМ 302636.001-03	Полумуфта охватывающая QRCF-СМ-М20х1,5	4	
4		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	
5		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
6		Скоба 2М10х73х80/30.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
7	ОЗШ 00.3040	Кронштейн	1	
8	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM.90-2210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 2210 мм.)
9	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM.90-2010-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 2010 мм.)
10	ОЗШ 02.180	Держатель	1	
11		Скоба 2М12х75х154/35.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
12		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
13	АПАМ 302636.002-03	Полумуфта охватываемая QRCM-СМ-М20х1,5	6	
14		USIT R M20х1,5 Уплотнительное металло-резиновое кольцо	10	
15	КШУ 30.00.601-04	Дроссель	3	
16	АПАМ 753136.028	Адаптер AMF-M20х1,5	3	

Рис.25; Рис.25.1 – Гидротрасса				
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4;-01;-02;-03;-04;-05;-06	
17		Гидроцилиндр МС 75/30х200-4.44 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	1	
18	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-0-900-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 900 мм.)
19	АПМ 752242.001	Тройник ТМ-20	2	
20	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-1500-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1500 мм.)
21	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-1700-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1700 мм.)
22		Гидроцилиндр МС 80/50х280-4.31 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
23		Гидроцилиндр МС 40/25х160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
24	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-8010-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 8010 мм.)
25	Н.036.77.000	Сапун	2	
26	КШУ 30.00.601	Дроссель	2	
27	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM-2410-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 2410 мм.)
28		Хомут пластиковый 9х500	22	
29		Хомут пластиковый 9х550	14	
30		Хомут пластиковый 9х1020	7	