

АО «БЕЛИНСКСЕЛЬМАШ»

КАТАЛОГ
СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ
СЕЯЛКИ ЗЕРНОТУКОВОЙ РЯДОВОЙ
«ASTRA 5,4 PREMIUM»
(СЗ-5,4А)
(дата изготовления: с 14.05.2025)

Каменка 2025

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Порядок пользования каталогом.....	4
2. Краткая техническая характеристика.....	5
Рис. 1 – Общее устройство сеялки «ASTRA 5,4 PREMIUM» (C3-5,4A).....	6
Рис. 1.1 – Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 PREMIUM» (C3-5,4A).....	9
Рис. 1.2 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 PREMIUM» (C3-5,4A-04).....	10
Рис. 1.3 - Комплект рабочих органов сеялки «ASTRA 5,4 PREMIUM» (C3-5,4A-06)	11
Рис. 2 – Колесо опорно-приводное и ось СЗМ 00.2000-01 в сборе.....	12
Рис. 3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 01.1140-01.....	15
Рис. 3.1 – Опоры зернотукового ящика.....	17
Рис. 3.2 – Опоры валов.....	20
Рис. 3.3 – Крыша ОЗШ 00.4290 и ОЗШ 00.4290-02.....	22
Рис. 3.4 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки).....	24
Рис.3.4.1 – Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки)	25
Рис. 3.5 – Валы ворошилок.....	28
Рис. 3.6 – Зерновой высевальной аппарат (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян).....	31
Рис. 3.7 – Туковый высевальной аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид)).....	33
Рис. 3.8 – Валы зернотукового ящика	35
Рис. 4 – Подножка (установка подножных досок).....	37
Рис. 5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120.....	40
Рис. 5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01.....	43
Рис. 5.2 – Прицепное устройство колеса.....	46
Рис. 6 – Вариатор ОЗШ 01.350Б и ОЗШ 01.350Б-01.....	49
Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)	52
Рис. 7 – Рама ОЗШ 01.080Б-02.....	56
Рис. 7.1 – Валы контрпривода.....	58
Рис. 7.1.1 Валы контрпривода (продолжение).....	59
Рис. 7.2 – Валы подъема сошников.....	63
Рис. 7.2.1 Валы подъема сошников (продолжение).....	64
Рис. 8 Механизм привода зерновых высевальных аппаратов.....	67
Рис. 9 Механизм привода туковых высевальных аппаратов и ворошилок.....	69
Рис. 10 Механизм навески сошников.....	71
Рис. 11 Сошник ОЗШ 00.4130.....	74
Рис. 12 Сошник Н.105.04.000.....	77
Рис. 13 Загортач СЗГ 00.2220А.....	80

	Стр.
Рис. 14 Загортач СЗМ 00.940Б-01.....	82
Рис. 15 Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01.....	84
Рис. 16 Маркер ОЗШ 01.360Б.....	87
Рис. 16.1 Удлинитель ОЗШ 01.540.....	90
Рис. 16.2 Диск маркера СШЕ 04.120.....	92
Рис. 17 Прицепное устройство.....	94
Рис. 18 Гидротрасса.....	98
Рис. 18.1 Гидротрасса (продолжение).....	99
Рис.19 – Установка датчика ДФА и магнитодержателя системы контроля высева «СКИФ-17-01».....	103

1 ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

1.1 Каталог деталей и сборочных единиц содержит иллюстрации и подрисуночные спецификации сборочных единиц сеялок «ASTRA 5,4 PREMIUM» (СЗ-5,4А).

1.2 Каталог деталей и сборочных единиц сеялки предназначен для расчета и составления заявок на запасные части, и может быть использован для общего ознакомления с устройством, конструкцией сеялки, порядком разборки и сборки сборочных единиц.

1.3 Для удобства пользования каталогом иллюстрации крупных сборочных единиц выполнены на двух и более рисунках. Неразъемные сборочные единицы указаны без перечисления входящих в них деталей.

В подрисуночных спецификациях, оформленных в виде таблиц, указаны:

- номер позиции;
- обозначение и наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий;
- количество на сборочную единицу;
- количество на изделие.

1.4 Если в сборочную единицу или деталь вносятся конструктивные изменения, то обозначения их меняются.

Буквенная приставка А; Б и т.д. обозначает, что сборочная единица или деталь претерпела изменения, а также указывает на взаимозаменяемость с выпускающимися ранее.

Употребляемые по тексту термины «левый» и «правый» определяются по ходу движения сеялки, если стать сзади сеялки лицом к ней.

1.5 Для заказа необходимой детали или сборочной единицы достаточно найти на рисунке номер позиции, а из подрисуночной спецификации выписать обозначение, наименование и требуемое количество.

Наш адрес: Россия, 442246, г. Каменка, Пензенская область, ул. Чернышевского,1, АО «Белинсксельмаш»

Телефон/ Факс: (8412) 45-81-35/ (841-56) 2-17-28

E-mail: bsm@sura.ru

2 КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сеялка зернотуковая рядовая СЗ-5,4А предназначена для рядового посева семян зерновых культур (пшеница, рожь, ячмень, овес), бобовых культур (горох, фасоль) и рапса с одновременным внесением в засеваемые рядки гранулированных минеральных удобрений.

Сеялка может быть использована для посева семян других культур, близких к зерновым по размерам семян и нормам высева (гречиха, просо и др.).

Сеялка выпускается в следующих исполнениях:

- сеялка СЗ-5,4А – для рядового посева с двухдисковыми сошниками и пальцевыми загортачами;
- сеялка СЗ-5,4А-04 – для узкорядного посева с двухдисковыми, двухстрочными сошниками, пальцевыми и цепным загортачом;
- сеялка СЗ-5,4А-06 – для рядового посева с двухдисковыми сошниками и прикатывающими колесами.

	СЗ-5,4А	СЗ-5,4А-04	СЗ-5,4А-06
Ширина захвата, м	5,4	5,4	5,4
Кол-во высеваемых рядов, шт.	36	72	36
Ширина междурядий, см	15±1	7,5±1	15±1
Глубина заделки семян, мм	40-80	40-80	20-80
Агрегатируется с тракторами класса	1,4т·с		

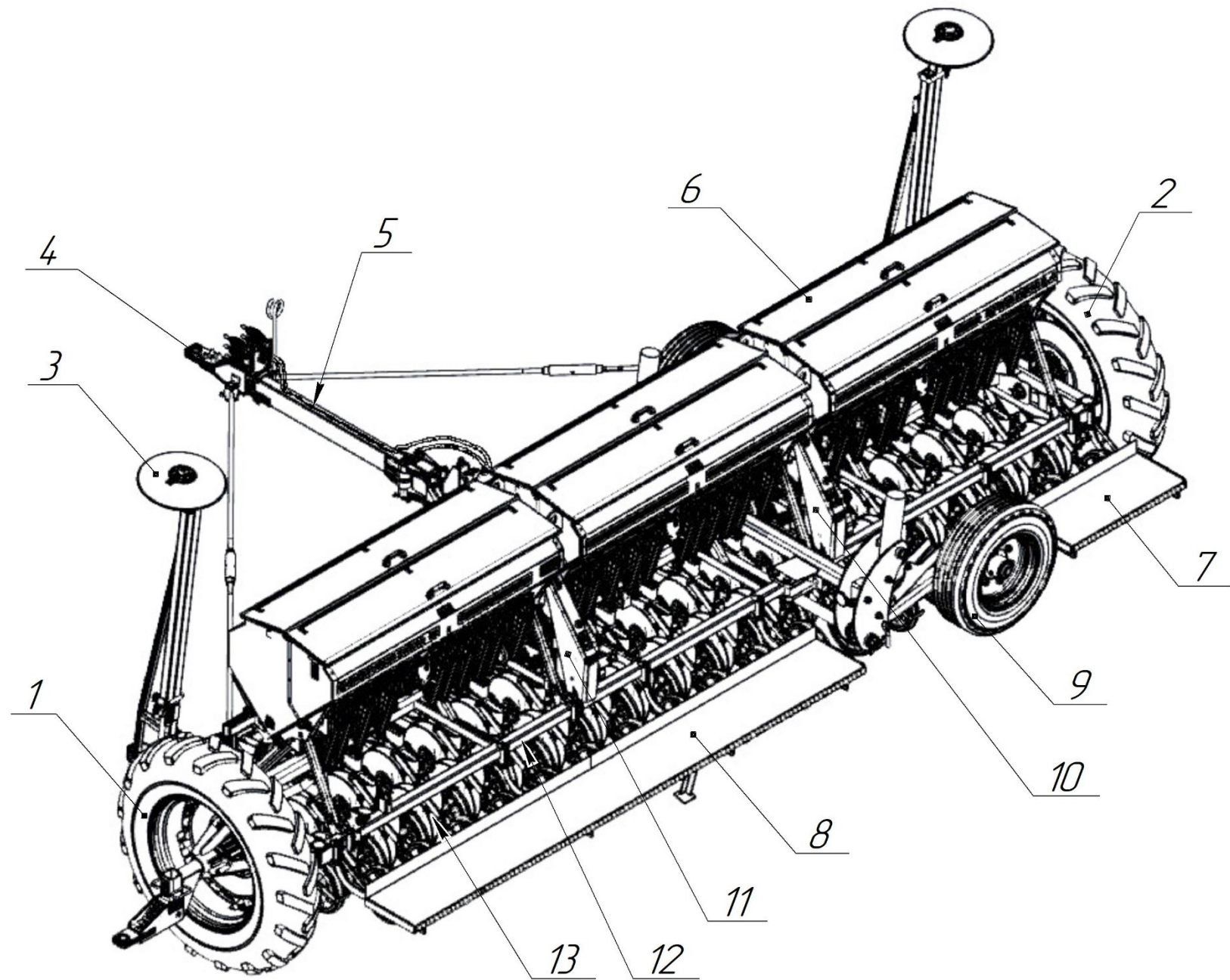


Рис. 1 – Общее устройство сеялки СЗ-5,4А

Рис.1 – Общее устройство сеялки СЗ-5,4А				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А; -04; -06	
1	Колесо	ОЗШ 00.1550-01	1	левое
2	Колесо	ОЗШ 00.1550	1	правое
3	Маркер	ОЗШ 01.360Б	1	
4	Прицепное устройство состоит из:			
	Сница	ОЗШ 02.450А	1	
	Сница	ОЗШ 02.440А	1	
	Сница	ОЗШ 00.1020	1	
	Сница	ОЗШ 00.1030	1	
5	Гидротрасса	ОЗШ 01.410Б-05	1	
6	Ящик зернотуковый	ОЗШ 01.1140-01	1	
7	Подножная доска	ОЗШ 02.330	1	
8	Подножная доска	ОЗШ 01.950	1	
9	Приспособление для дальнего транспорта	ОЗШ 04.230Б	1	
10	Вариатор	ОЗШ 01.350Б-01	1	Привод туковых аппаратов
11	Вариатор	ОЗШ 01.350Б	1	Привод зерновых аппаратов

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А; -04; -06	
12	Рама	ОЗШ 01.080Б-02	1	
13	Рабочие органы состоят из:			
	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	Для сеялки СЗ-5,4А
	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	
	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	Для сеялки СЗ-5,4А-04
	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
	Сошник	Н 105.04.000	36	
	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	Для сеялки СЗ-5,4А-06
	Колесо	ОЗШ 00.4140	18	
	Колесо	ОЗШ 00.4140-01	18	

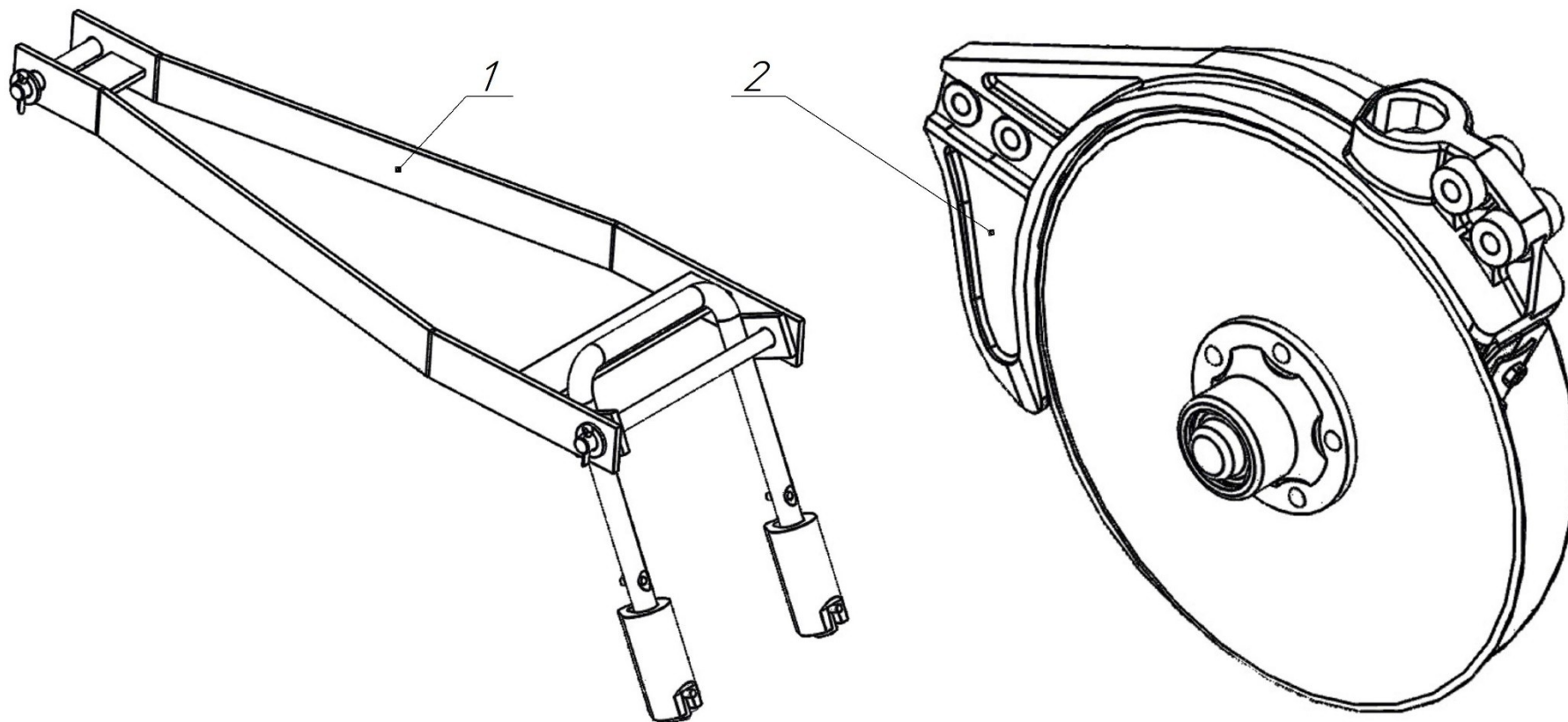


Рис. 1.1 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4А

Рис.1.1 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4А				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А	
1	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	
2	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	

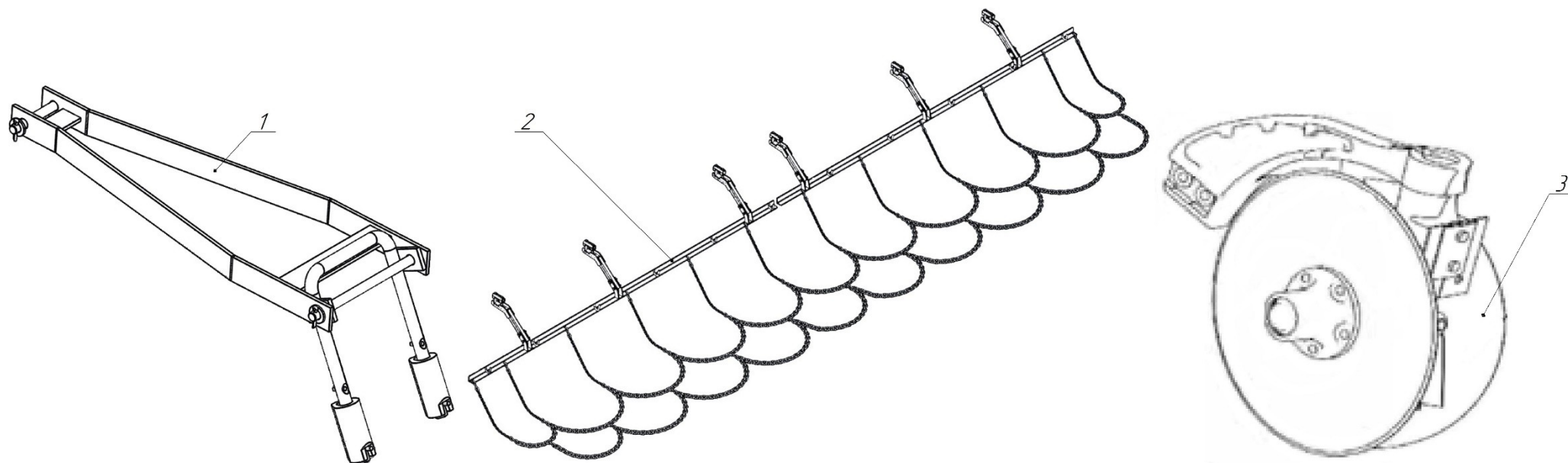


Рис. 1.2 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4А-04

Рис.1.2 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4А-04				
№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А-04	
1	Загортач	СЗГ 00.2220А	18	
2	Загортач	СЗМ 00.940Б-01	1	
3	Сошник	Н 105.04.000	36	

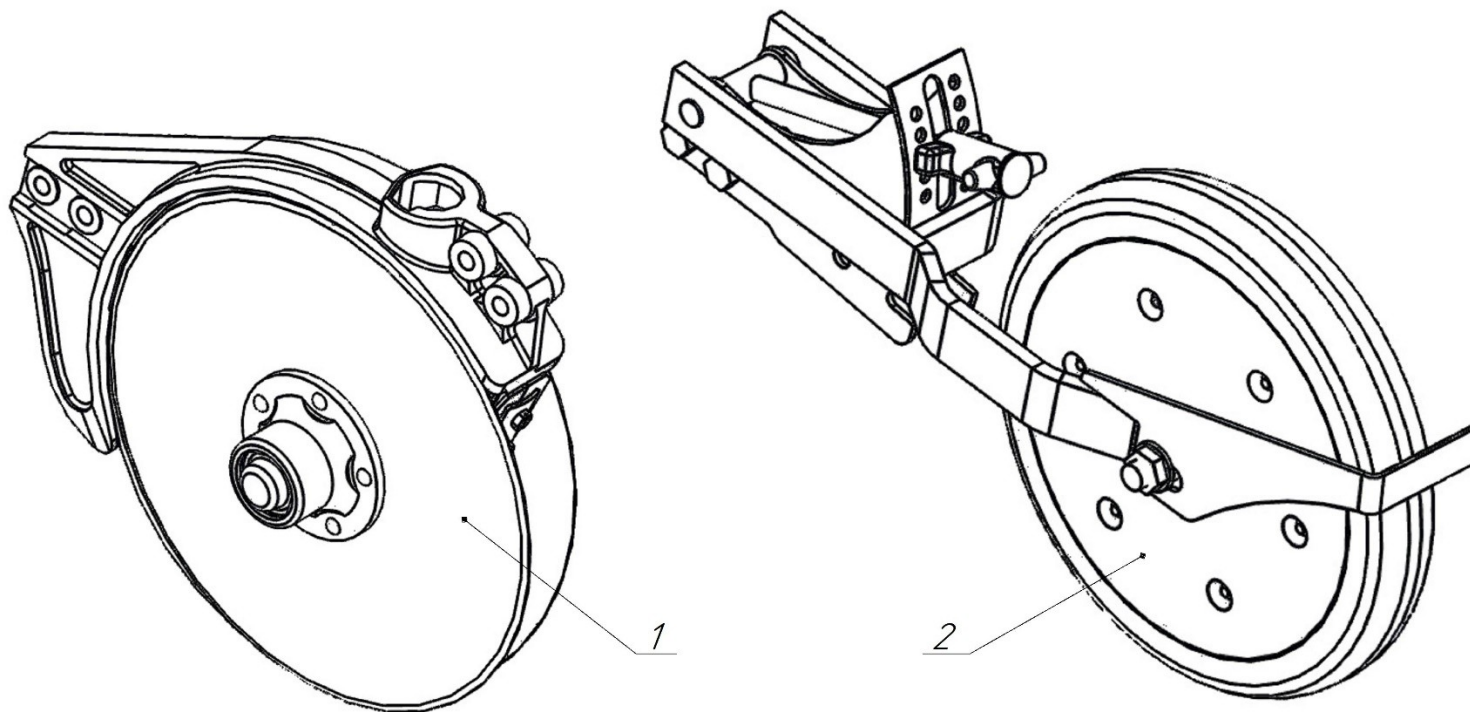


Рис. 1.3 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4А-06

Рис.1.3 – Комплект рабочих органов сеялки СЗ-5,4А-06

№ поз.	Наименование	Обозначение	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А-06	
1	Сошник	ОЗШ 00.4130	36	
2	Колесо	ОЗШ 00.4140	18	Устанавливается на задний ряд сошников
	Колесо	ОЗШ 00.4140-01	18	Устанавливается на передний ряд сошников

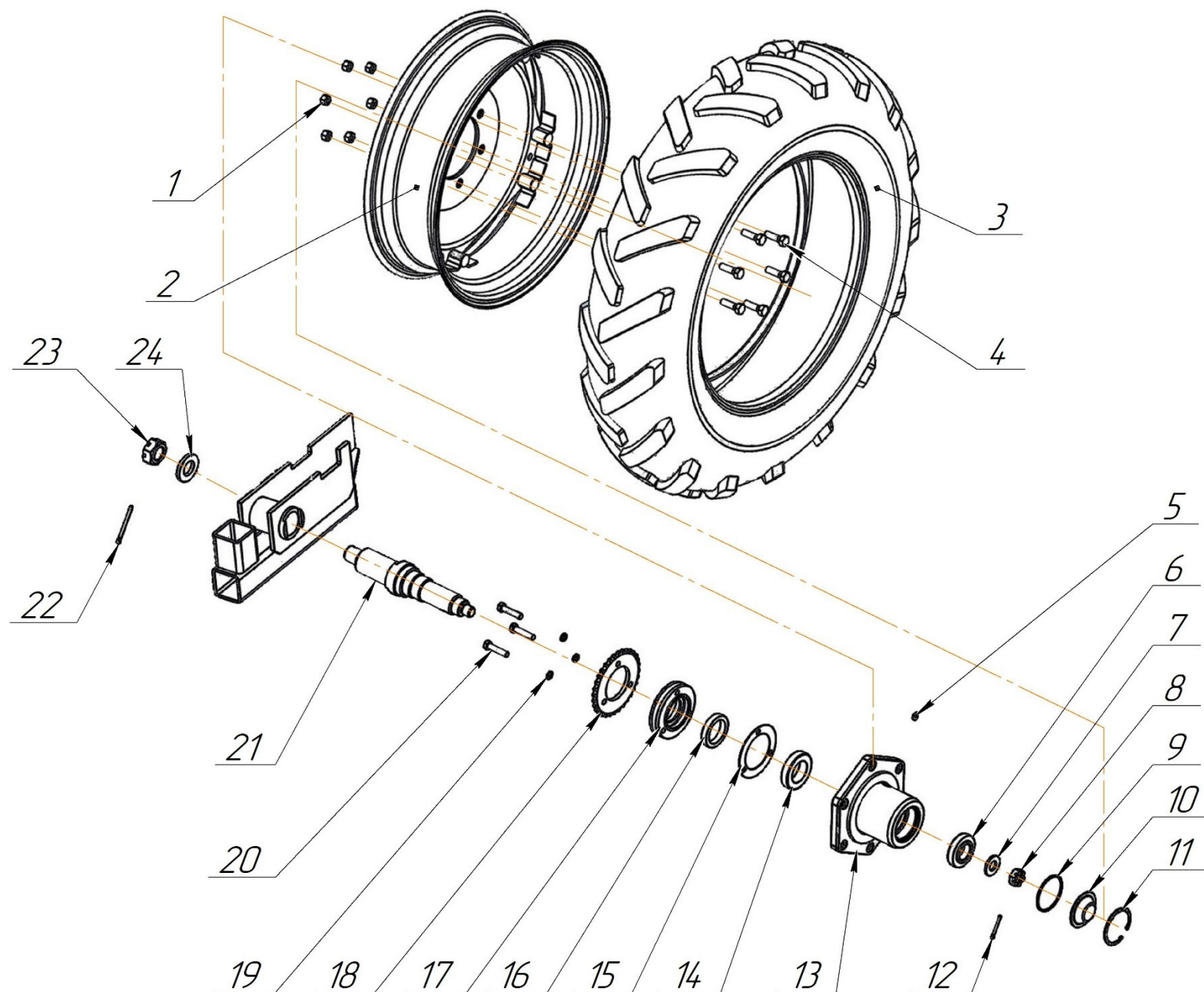


Рис. 2 – Колесо опорно-приводное и ступица СЗМ 00.2000-01 в сборе

Рис.2 – Колесо опорно-приводное и ступица СЗМ 00.2000-01 в сборе

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1		Гайка М16х1,5-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70)	12	
2		Колесо W9х28	2	
3		Шина 12,4R 28 ГОСТ 7463-2003	2	
4	Н 080.11.005А-02	Винт	12	
5		Масленка 1.2Ц6хр ГОСТ 119853-74	2	
6		Подшипник 7208А ГОСТ 27365-87	2	
7	Н 080.11.004	Шайба	2	
8		Гайка М24х2-6Н.04.019 DIN 937 (ГОСТ 5919-2008)	2	
9		Кольцо 085-090-30 ГОСТ 9833-73	2	
10	БДМ 16.03.401-01	Колпачок	2	
11		Кольцо А90 ГОСТ 13943-86	2	
12		Шплинт 5х45.019 ГОСТ 397-79	2	
13	СЗГ 00.1380.040	Ступица	2	
14		Подшипник 32011 (20077111Е) Китай	2	
15	СЗМ 00.2000.001	Прокладка	2	
16		Манжета 2.1-60х80-1/2 ГОСТ 8752-79	2	
17	СЗМ 00.102	Корпус	2	

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18	ОЗШ 00.474	Венец	2	
19		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
20		Болт М16-6gx55.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	6	
21	СЗМ 00.673	Ось	2	
22		Шплинт 6,3x80.019 ГОСТ 397-79	2	
23	ОЗШ 00.672	Гайка	2	
24	ОЗШ 00.4019А	Шайба	2	

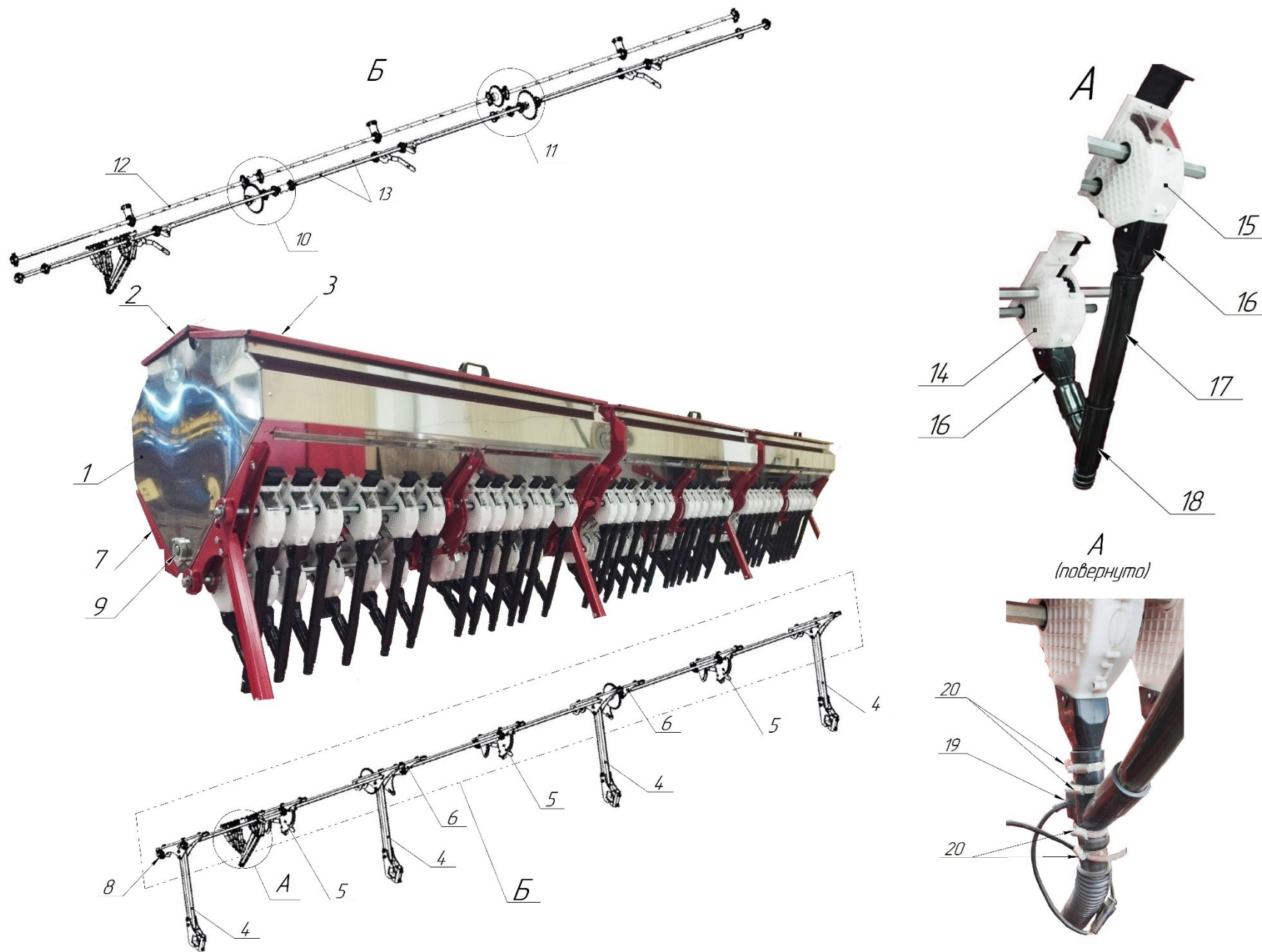


Рис. 3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 01.1140-01

Рис.3 – Ящик зернотуковый ОЗШ 01.1140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 01.030Т	Ящик	1	
2	ОЗШ 00.4290-02	Крыша	3	Рис.3.3
3	ОЗШ 00.4290	Крыша	3	Рис.3.3
4	ОЗШ 01.140Т	Опора	4	Рис.3.1
5	ОЗШ 04.4110Т	Кронштейн	3	Рис.3.1
6	ОЗШ 01.4360Т	Кронштейн	2	Рис.3.1
7	ОЗШ 01.530	Кронштейн	9	Рис.3.1
8	ОЗШ 01.280Т (или -01)	Опора	18	Рис.3.2
9	ОЗШ 01.010-01	Корпус	9	Рис.3.2
10		Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)		Рис.3.4
11		Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки)		Рис.3.4.1
12		Валы ворошилок		Рис.3.5
13		Валы зернотукового ящика (высевающих аппаратов)		Рис.3.8
14	110.001.054.000	Распределительная катушка семян	36	Рис.3.6
15	110.001.057.000	Распределительная катушка удобрений (одинарный вид)	36	Рис.3.7
16	110.013.001.002	Малая воронка угловая	72	
17	110.013.002.004	Шланг ПВХ 24 см.	36	
18	110.013.001.019	Соединитель потоков	36	
19		Датчик ДС (системы контроля высева)	36	
20	СУС 00.045	Хомут	108	

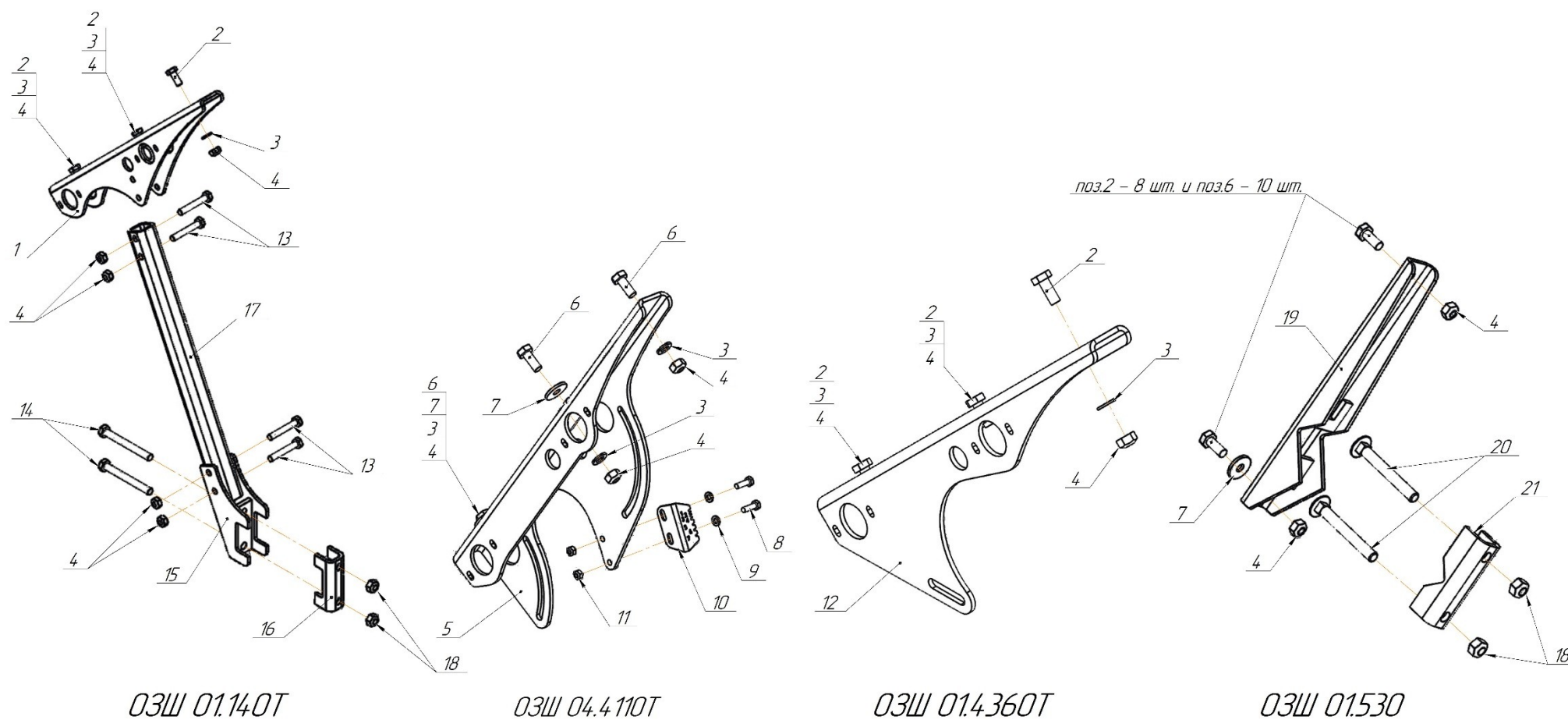


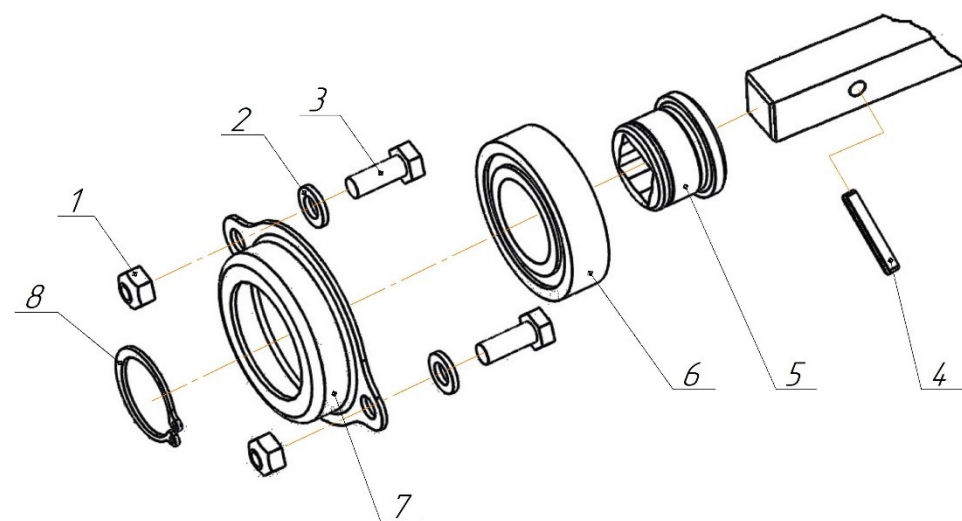
Рис. 3.1 – Опоры ящика зернотукового

Рис.3.1 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 01.1140-01

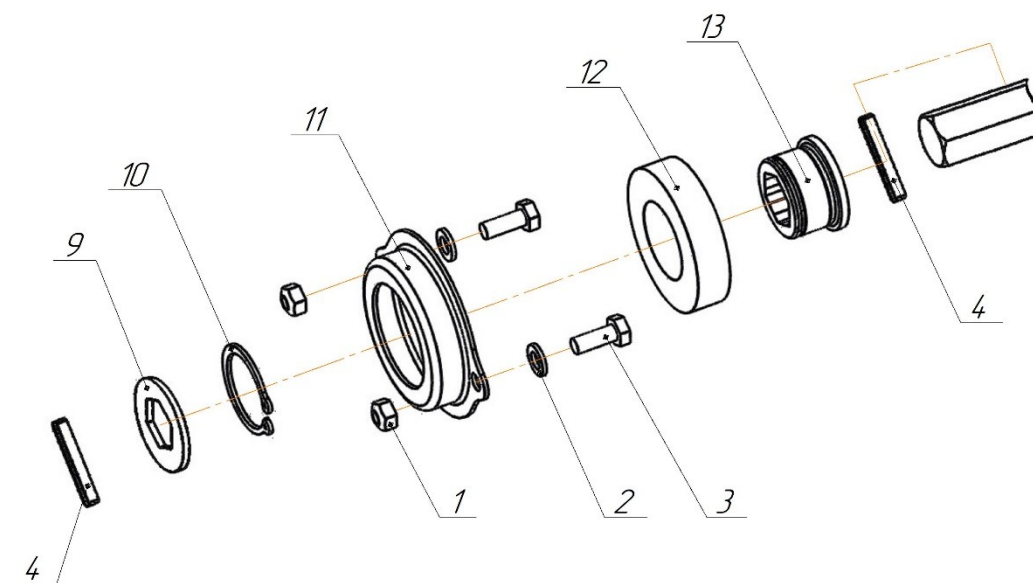
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 01.4090Т	Кронштейн	4	Входит в ОЗШ 01.140Т
2		Болт М10-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	26	
3		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	27	
4		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	61	
5	ОЗШ 04.4110Т	Кронштейн	3	
6		Болт М10-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	19	
7		Шайба С.10.01.10.019 ГОСТ 6958-78	9	Устанавливается внутри з/т ящика
8		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
9		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	6	
10	ОЗШ 04.412	Сектор	3	
11		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	6	
12	ОЗШ 01.4360Т	Кронштейн	2	
13		Болт М10-6gx65.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	16	Входит в ОЗШ 01.140Т
14		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	Входит в ОЗШ 01.140Т
15	ОЗШ 01.520	Кронштейн	4	Входит в ОЗШ 01.140Т
16	ОЗШ 01.422	Кронштейн	4	Входит в ОЗШ 01.140Т
17	ОЗШ 01.802	Стойка	4	Входит в ОЗШ 01.140Т

Рис.3.1 – Опоры ящика зернотукового ОЗШ 01.1140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	26	
19	ОЗШ 01.530	Кронштейн	9	
20		Болт М12-6gx100.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	18	Совместно с ОЗШ 01.530 -Кронштейн
21	ОЗШ 01.426	Кронштейн	9	Совместно с ОЗШ 01.530 -Кронштейн



03Ш 01.010-01



03Ш 01.280Т или 03Ш 01.280-01Т

Рис. 3.2 – Опоры валов

Рис.3.2 – Опоры валов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	54	
2		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	54	
3		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) или Болт М6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	54	В зависимости от марки колпачка
4		Штифт А5х26.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	17	
5	ОЗШ 01.601	Втулка	9	
6		Подшипник СТ-AGRI 6005-2RST	9	
7	ОЗШ 01.408 или ОЗШ 01.408-01	Колпачок	9	- Штампованный - Мех. обработанный
8		Кольцо 25х1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	27	
9	ОЗШ 1140.401	Шайба	4	
10		Кольцо 30х1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	18	
11	509.046.4524 или 509.046.4524-01	Колпачок	18	- Штампованный - Мех. обработанный
12		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	18	
13	ОЗШ 01.280.601	Втулка	18	

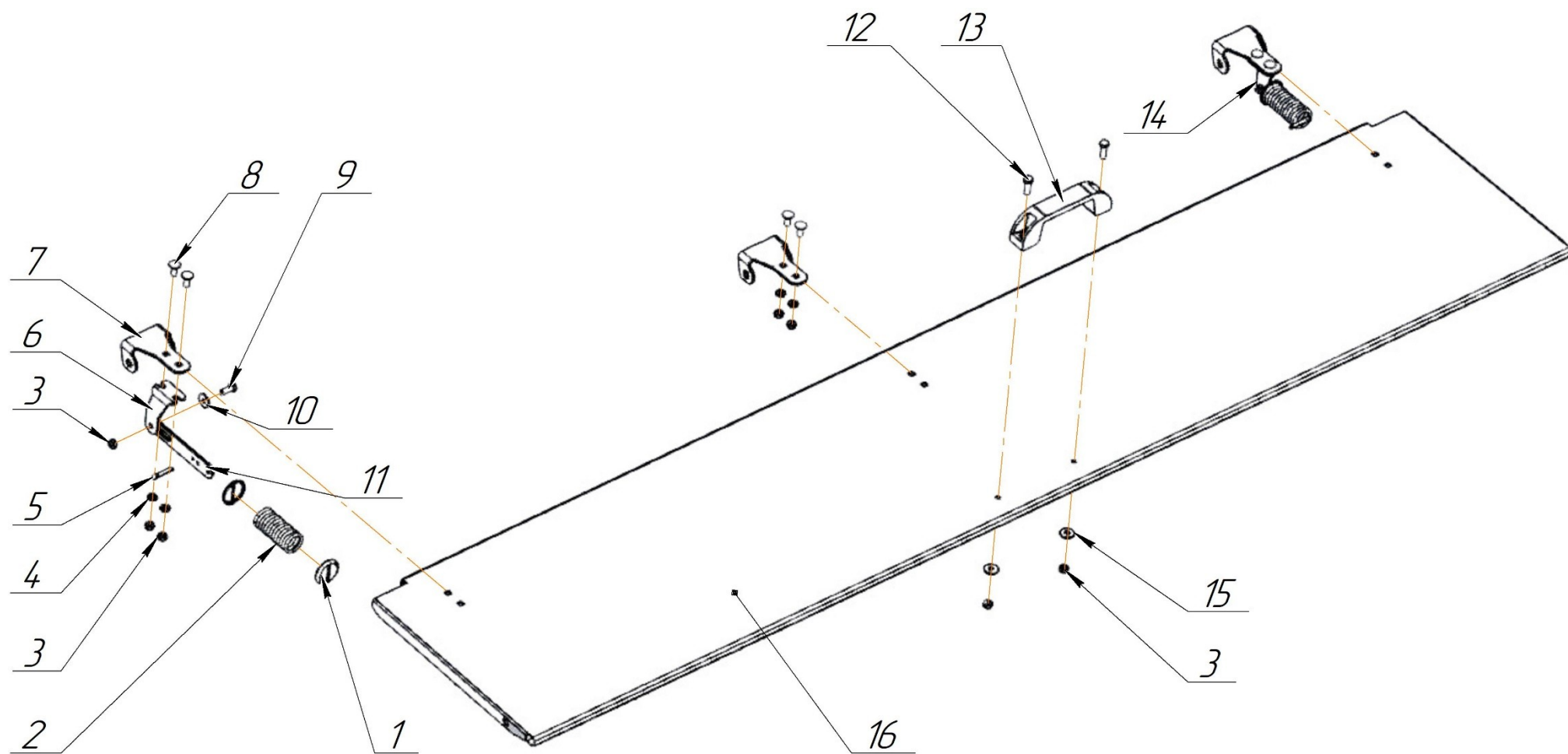


Рис. 3.3 – Крыша ОЗШ 00.4290/-02

Рис.3.3 – Крыша ОЗШ 00.4290/-02

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	СГЖ 429А	Колпачок	24	
2	552.6.023	Пружина	12	
3		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	60	
4		Шайба А6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	36	
5		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	12	
6	ОЗШ 00.4231	Кронштейн	6	
7	ОЗШ 00.4229	Петля	18	
8		Болт М6-6gx16.58.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-81)	36	
9		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	12	
10		Шайба А8.01.10.019 ГОСТ 6958-78	12	
11	ОЗШ 00.4262	Планка	12	
12		Болт М6-6gx20.58.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	12	
13		Ручка MESAN 086-1	6	
14	ОЗШ 00.4231-01	Кронштейн	6	
15		Шайба С6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	12	
16	ОЗШ 00.4290.010	Крыша	3	Для ОЗШ 00.4290 – задняя крыша
	ОЗШ 00.4290.010-02	Крыша	3	Для ОЗШ 00.4290-02 – передняя крыша

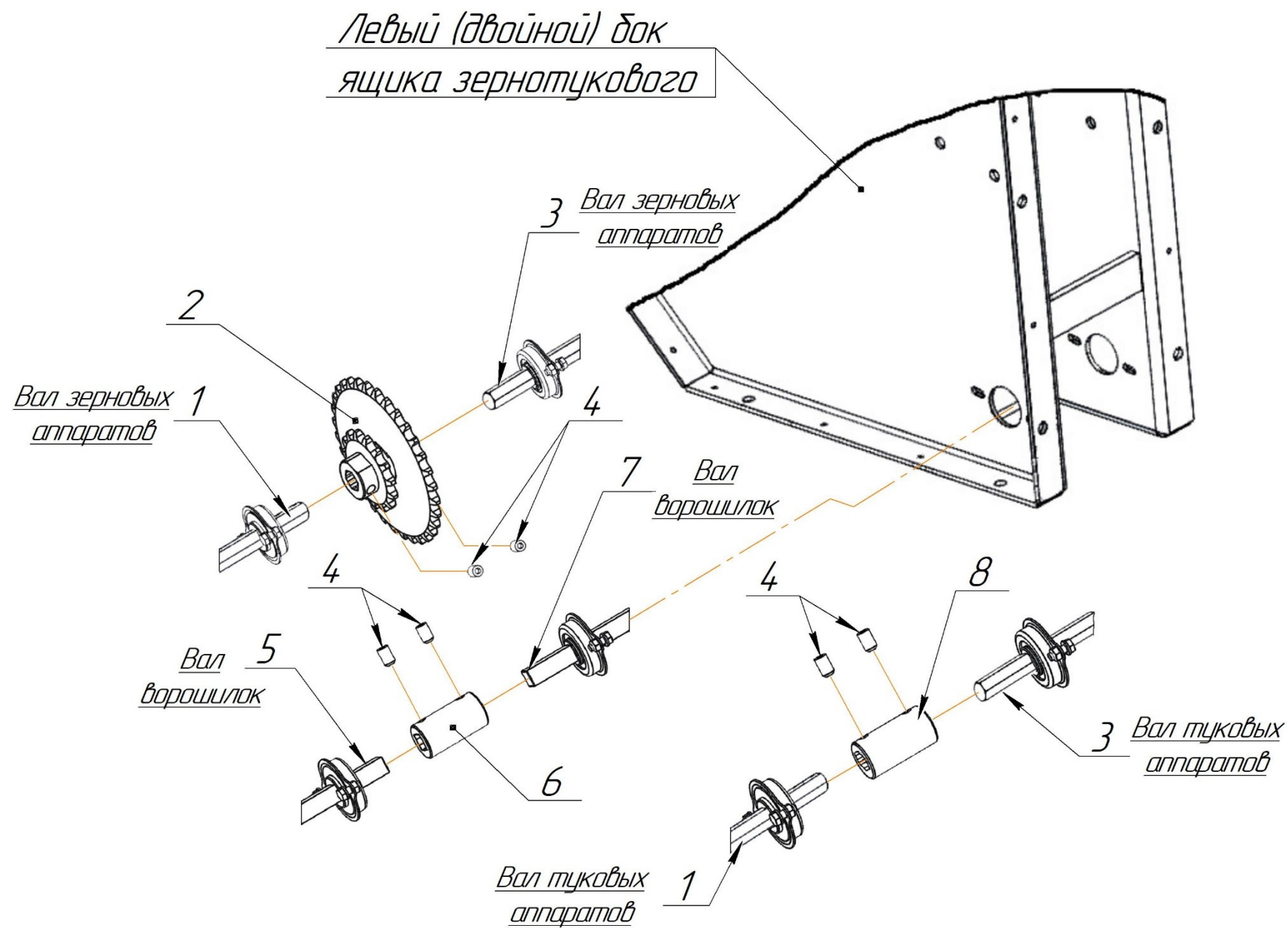


Рис. 3.4 - Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)

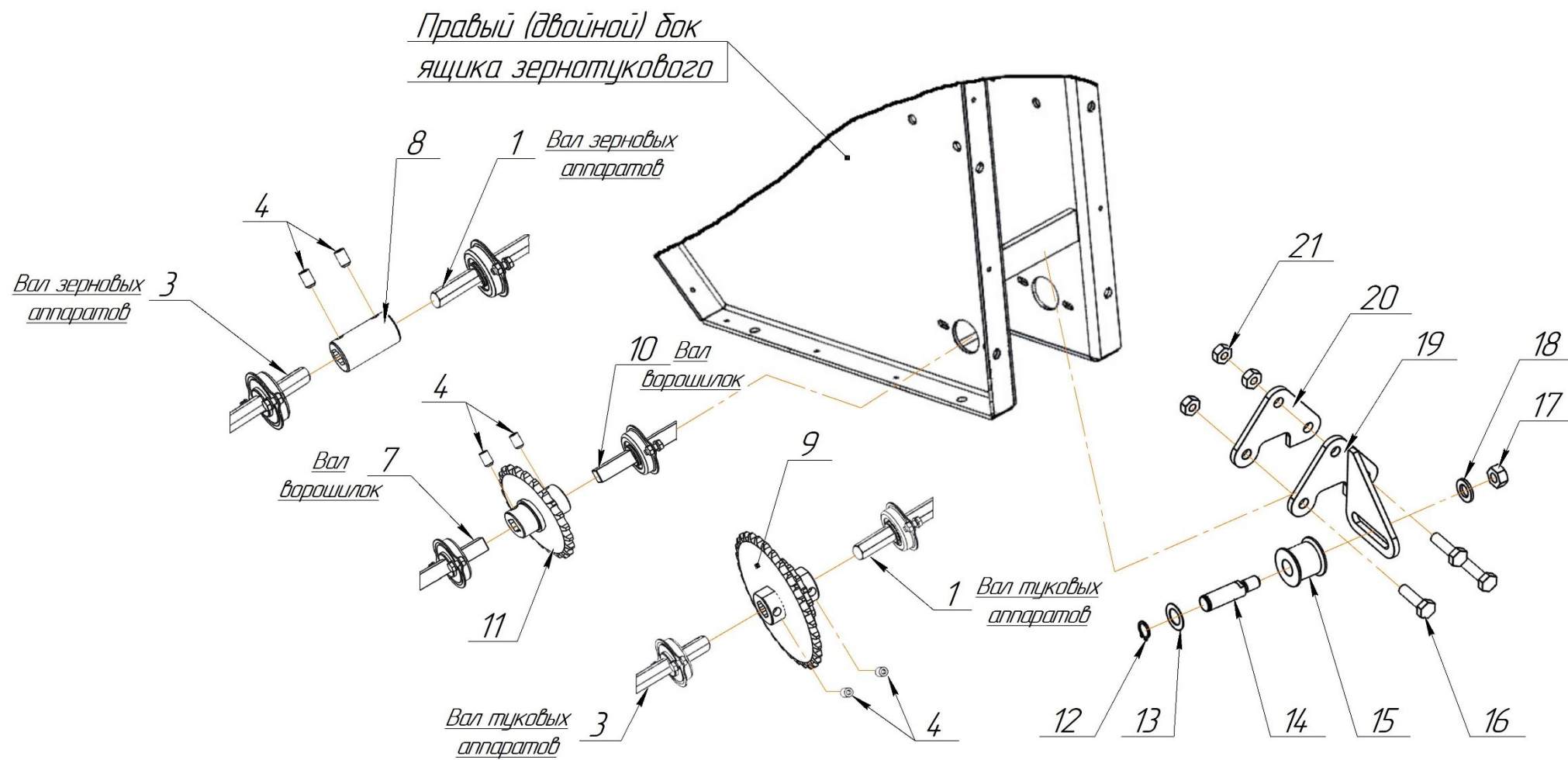


Рис. 3.4.1 - Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки) (продолжение)

Рис.3.4 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)
Рис.3.4.1 – Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 1140.602	Вал зерновой	4	(L=1736 мм.)
2	ОЗШ 01.680Т-01	Блок	1	(Z=15; Z=23)
3	ОЗШ 1140.603	Вал (средний)	2	(L=1762 мм.)
4		Винт М10х16.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	12	
5	ОЗШ 01.662	Вал ворошилок (левый)	1	(L=1720 мм.)
6	ОЗШ 01.608-01	Втулка	1	
7	ОЗШ 01.662-01	Вал ворошилок (средний)	1	(L=1760 мм.)
8	ОЗШ 01.608Т-01	Втулка	2	
9	ОЗШ 01.680Т	Блок	1	(Z=15; Z=32)
10	ОЗШ 01.662-02	Вал ворошилок (правый)	1	(L=1726 мм.)
11	ОЗШ 01.720-01	Звездочка	1	(Z=23)
12		Кольцо 16х1 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	1	
13	С 80.403-03	Шайба	1	
14	ОЗШ 01.629	Ось	1	
15	СКПА 00.028	Ролик	1	
16		Болт М10-6gх35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	3	
17		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	

Рис.3.4 – Звездочки и втулки (левая сторона – по ходу сеялки)
Рис.3.4.1 – Звездочки и ролик (правая сторона – по ходу сеялки)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	
19	ОЗШ 01.700	Кронштейн	1	
20	ОЗШ 01.476	Фланец	1	
21		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	3	

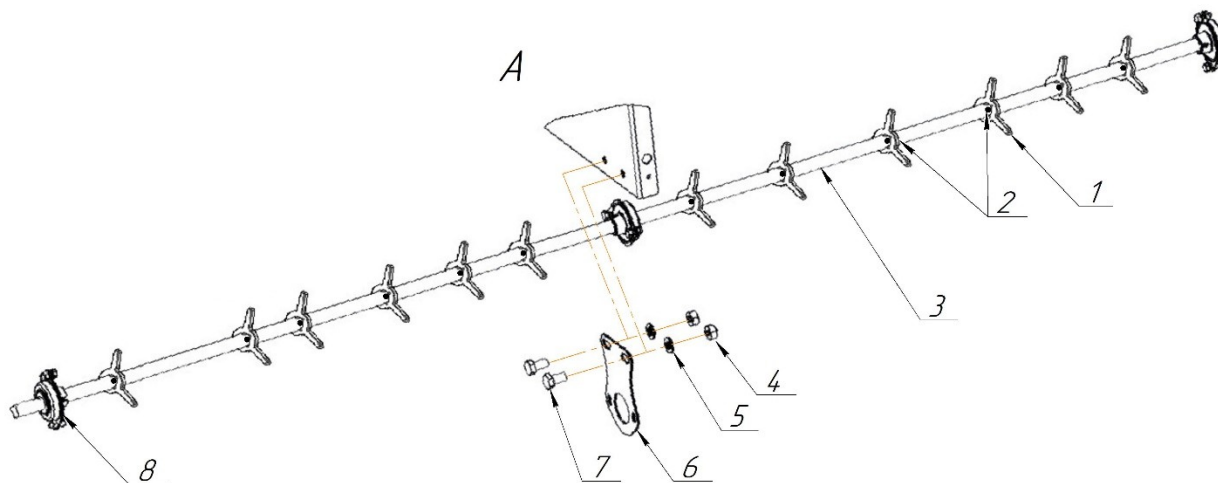
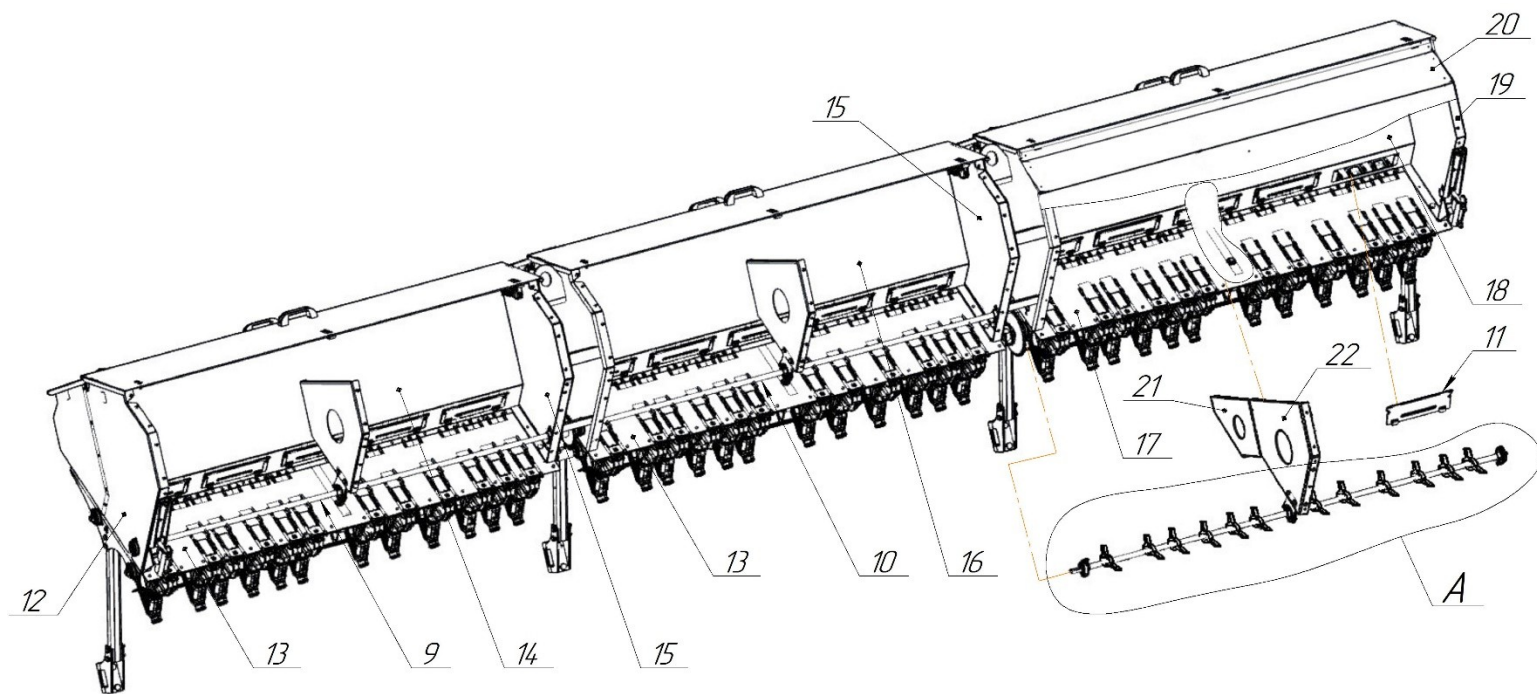


Рис. 3.5 Валы ворошилок и стенки ящика

Рис.3.5 – Валы ворошилок и стенки ящика

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	СТА 214Г-01	Ворошилка	36	
2		Штифт А5х26.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	81	
3	ОЗШ 01.662	Вал ворошилок (левый)	1	(L=1720 мм.)
4		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	6	
5		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	6	
6	ОЗШ 01.472	Кронштейн	3	
7		Болт М10-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
8	ОЗШ 01.010-01	Корпус	9	
9	ОЗШ 01.662-02	Вал ворошилок (правый)	1	(L=1726 мм.)
10	ОЗШ 01.662-01	Вал ворошилок (средний)	1	(L=1760 мм.)
11	СУК 00.431А	Заслонка	15	
12	ОЗШ 01.110	Боковина	1	(Правая)
13	ОЗШ 01.401Т	Стенка (задняя)	2	(Правая, средняя)
14	ОЗШ 01.404Т-01	Перемычка	1	(Правая)
15	ОЗШ 01.060	Бок	2	
16	ОЗШ 01.404Т-02	Перемычка	1	(Средняя)
17	ОЗШ 01.401Т-02	Стенка (задняя)	1	(Левая)

Рис.3.5 – Валы ворошилок и стенки ящика

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18	ОЗШ 01.404Т	Перемычка	1	(Левая)
19	ОЗШ 01.090	Боковина	1	(Левая)
20	ОЗШ 01.402Т	Стенка	3	(Передняя)
21	ОЗШ 01.406	Связь	3	
22	ОЗШ 01.405	Связь	3	

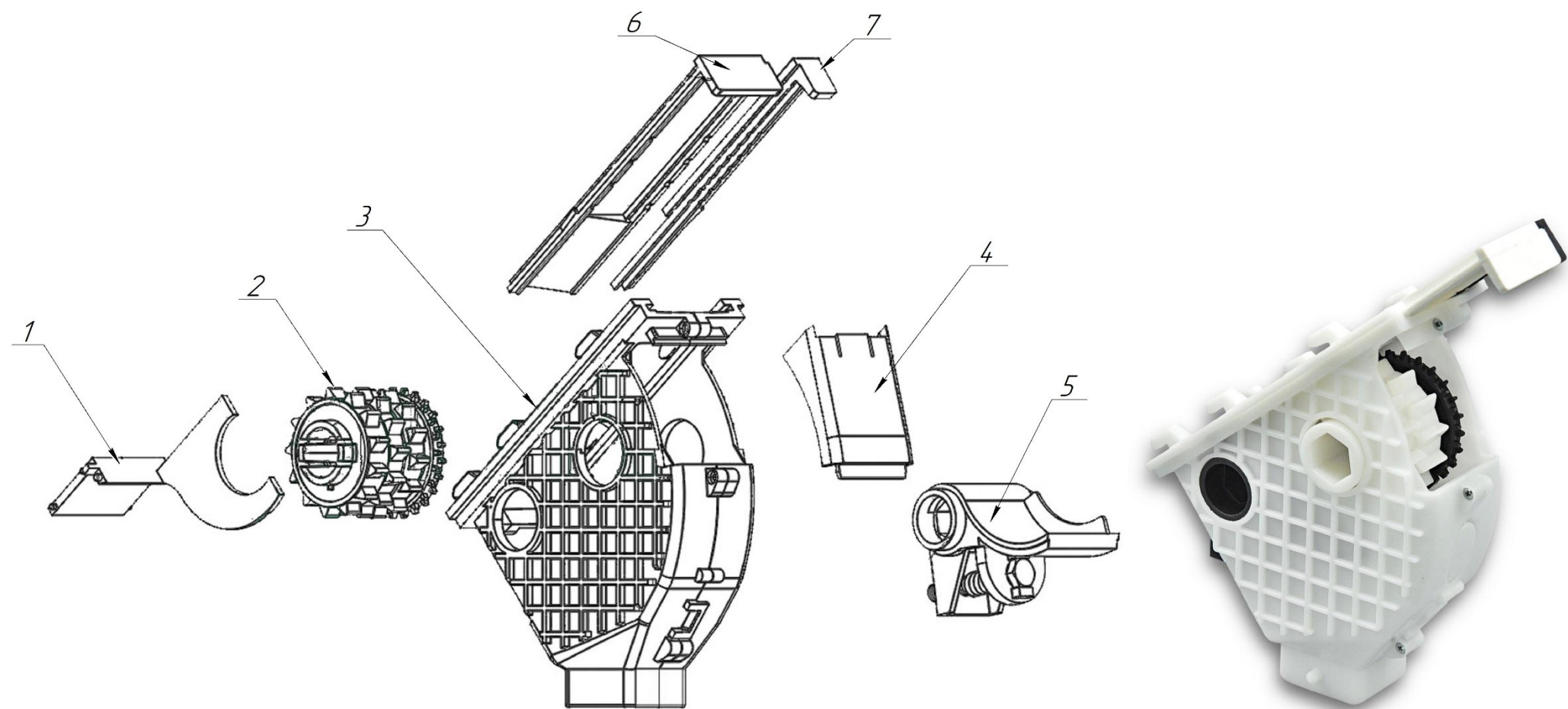


Рис. 3.6 Зерновой высевальной аппарат (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян)

Рис.3.6 – Зерновой высеваящий аппарат (110.001.054.000 – Распределительная катушка семян)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	110.008.000.002	Перегородка	36	
2	110.003.101.000	Катушка	36	
3	110.002.001.009	Корпус высеваящего аппарата	36	
4	110.007.001.003	Защитное стекло	36	
5	110.005.101.000	Клапан в сборе	36	
6	110.006.001.004	Заслонка	36	
7	110.006.001.005	Заслонка	36	

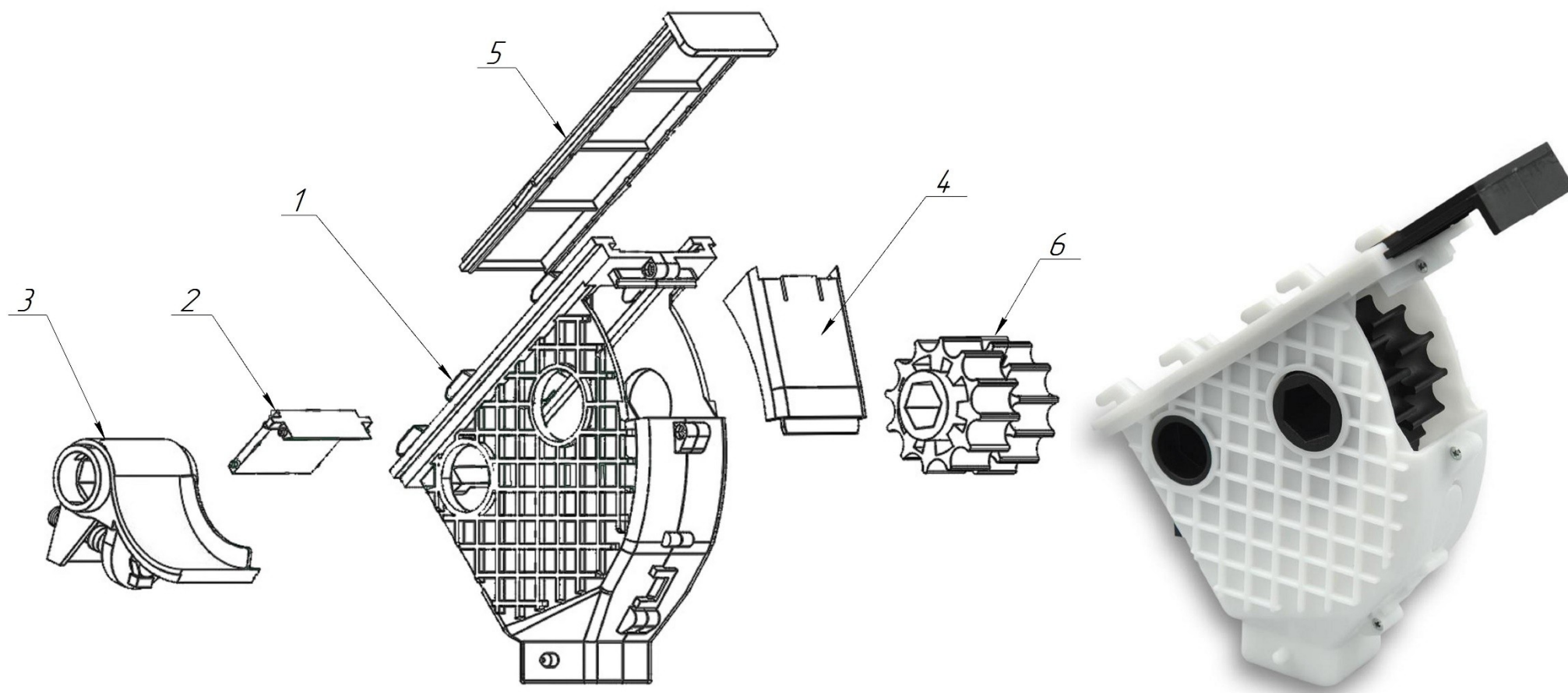


Рис. 3.7 Туковый высевающий аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид))

Рис.3.7 – Туковый высевающий аппарат (110.001.057.000 – Распределительная катушка удобрений (одинарный вид))

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	110.002.001.009	Корпус тукового аппарата	36	
2	110.008.000.003	Заслонка	36	
3	110.005.102.000	Клапан в сборе	36	
4	110.007.001.003	Защитное стекло	36	
5	110.006.001.006	Заслонка	36	
6	110.003.001.008	Катушка	36	

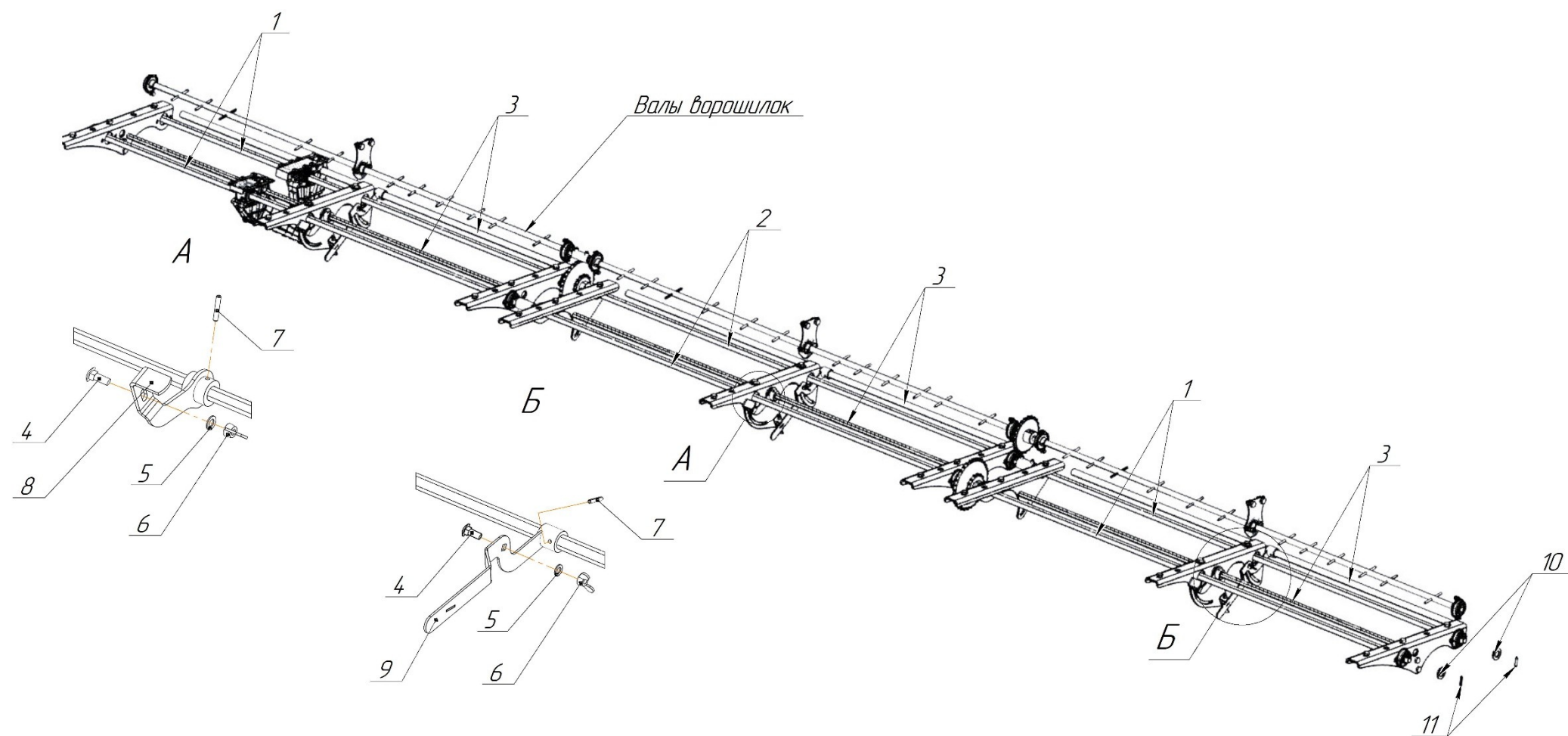


Рис. 3.8 Валы зернотукового ящика

Рис.3.8 – Валы зернотукового ящика

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 1140.602	Вал зерновой	4	(L=1736 мм.) (Высев. Лев./прав.; Туковый лев./прав.)
2	ОЗШ 1140.603	Вал	2	(L=1762 мм.) (Высев. средний; Туковый средний.)
3	ОЗШ 1140.601	Вал клапанов	6	(L=1505 мм.)
4		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	6	
5		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	6	
6		Гайка М8-6Н.6.019 DIN 315 (ГОСТ 3032-2008)	6	
7		Штифт А5х30.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	6	
8	ОЗШ 01.210-02	Ручка	3	
9	ОЗШ 04.120-01	Рычаг	3	
10	ОЗШ 1140.401	Шайба	4	
11		Штифт А5х26.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	17	

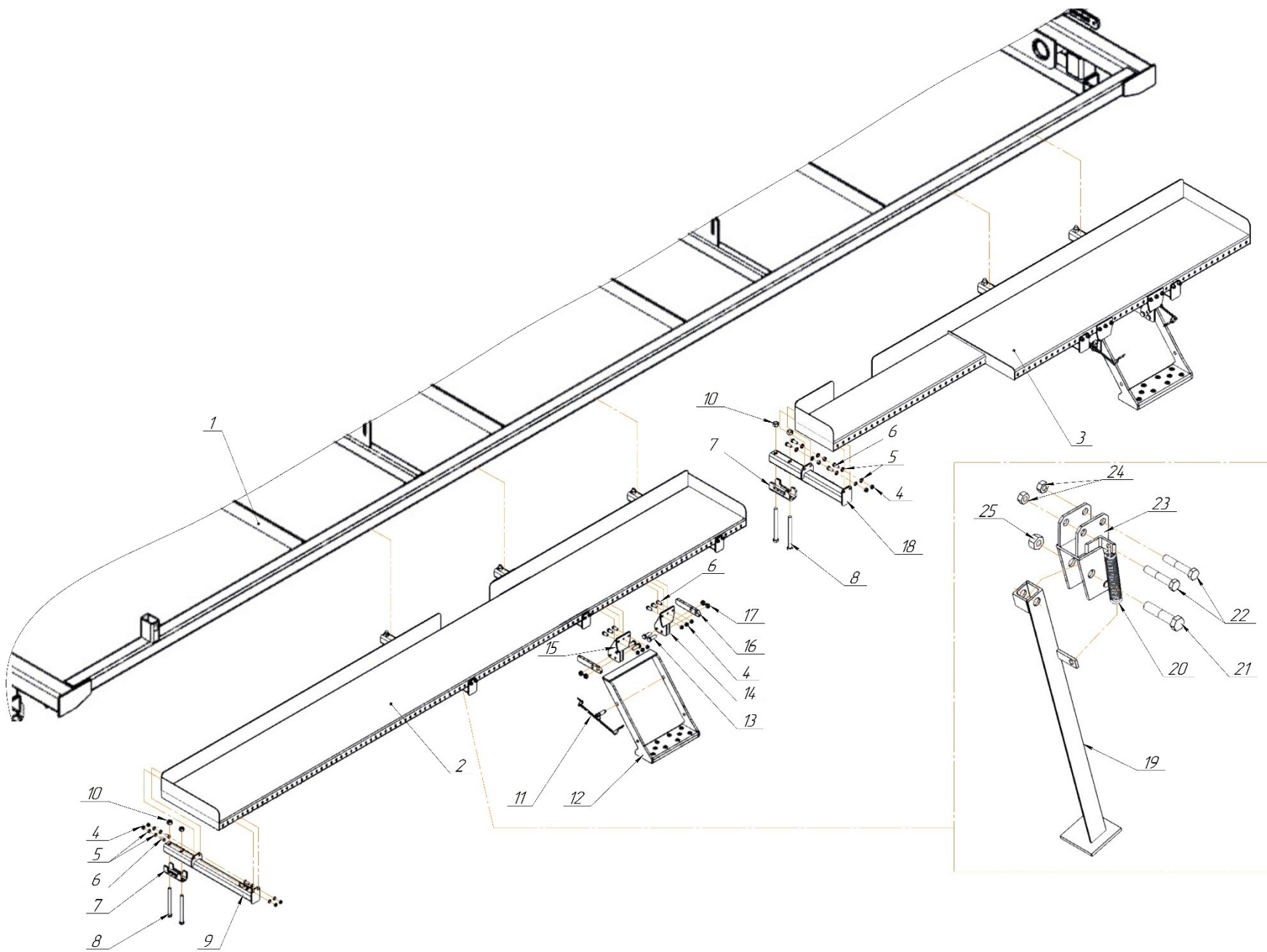


Рис. 4 Подножка (Установка подножных досок на раме)

Рис.4 – Подножка (Установка подножных досок на раме)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 01.070А	Рама	1	
2	ОЗШ 01.970	Подножная доска	1	
3	ОЗШ 02.340	Подножная доска	1	
4		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	40	
5		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	68	
6		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	40	
7	ОЗШ 01.422	Кронштейн	7	
8		Болт М12-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	14	
9	ОЗШ 01.900	Кронштейн	6	
10		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	14	
11	СЗТА 00.390А	Фиксатор	2	
12	ОЗШ 01.890А	Ступенька	2	
13		Болт М10-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	
14	ОЗШ 00.3110-01	Кронштейн	2	
15	ОЗШ 00.3110	Кронштейн	2	
16	ОЗШ 00.558	Упор	4	
17		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	

Рис.4 – Подножка (Установка подножных досок на раме)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18	ОЗШ 02.320	Кронштейн	1	
19	ОЗШ 01.1000-01	Стойка	1	
20	552.7.009	Пружина	1	
21		Болт М16-6gх75.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	1	
22		Болт М12-6gх70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
23	ОЗШ 01.990	Кронштейн	1	
24		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	
25		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	1	

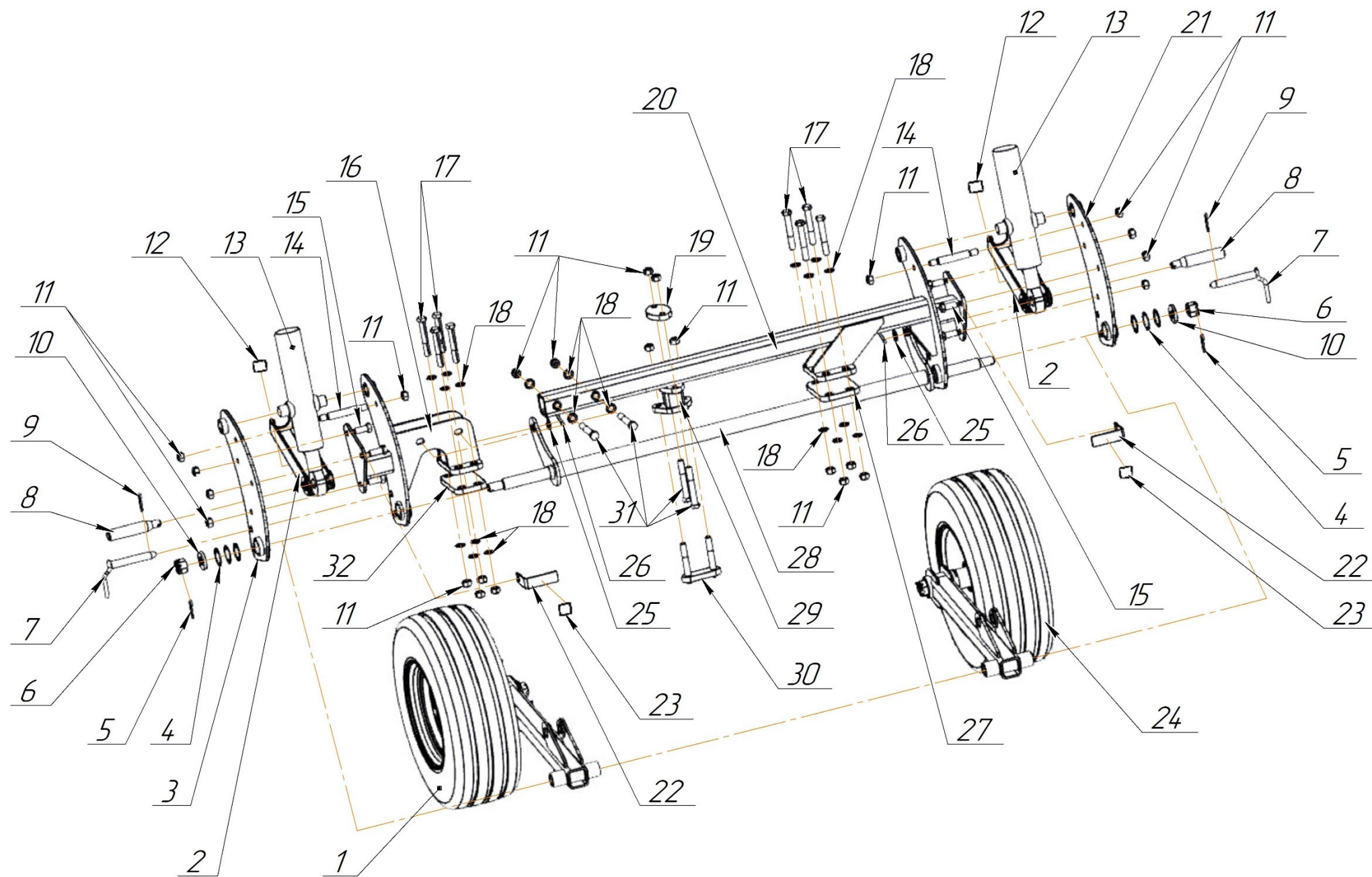


Рис. 5 Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

Рис.5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 01.230Б	Колесо	1	
2	ОЗШ 01.290Б	Упор	2	
3	ОЗШ 01.160-01	Боковина	1	
4	ОЗШ 01.441	Шайба	6	
5		Шплинт 6,3x80.019 ГОСТ 397-79	2	
6		Гайка М30х2-6Н.6.019 DIN 935 (ГОСТ 5918-2008)	2	
7	СУС 00.1020	Ручка	2	
8	ОЗШ 01.605	Ось	2	
9		Шплинт пружинный 4x76 DIN 11024E	2	
10	ОЗШ 01.438	Шайба	2	
11		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	24	
12	БДФ 04.003	Светоотражатель красный	2	Лента светоотражающая красная TWY 118
13		Гидроцилиндр МС 80/50x280-4.31 ТУ У 29.3.35432630-002	2	
14	ОЗШ 01.120.601	Стяжка	2	
15		Болт М20-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
16	ОЗШ 01.170	Кронштейн	1	
17		Болт М20-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	

Рис.5 – Устройство транспортное ОЗШ 01.120, входит в ОЗШ 04.230Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	20	
19	ОЗШ 01.465	Фланец	1	
20	ОЗШ 01.150	Траверса	1	
21	ОЗШ 01.160	Боковина	1	
22	ОЗШ 01.4014	Кронштейн	2	
23	БДФ 04.002	Светоотражатель белый	2	Лента светоотражающая белая TWY 115
24	ОЗШ 01.230Б-01	Колесо	1	
25		Шайба А.24.02.Ст3.2019 ГОСТ 11371-78	2	
26		Шплинт 8х63.019 ГОСТ 397-79	2	
27	ОЗШ 01.425	Фланец	1	
28	ОЗШ 01.630	Ось	1	
29	ОЗШ 01.600-01	Кронштейн	1	
30	ОЗШ 01.640	Кронштейн	1	
31		Болт М20-6gx150.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	
32	ОЗШ 01.425-01	Фланец	1	

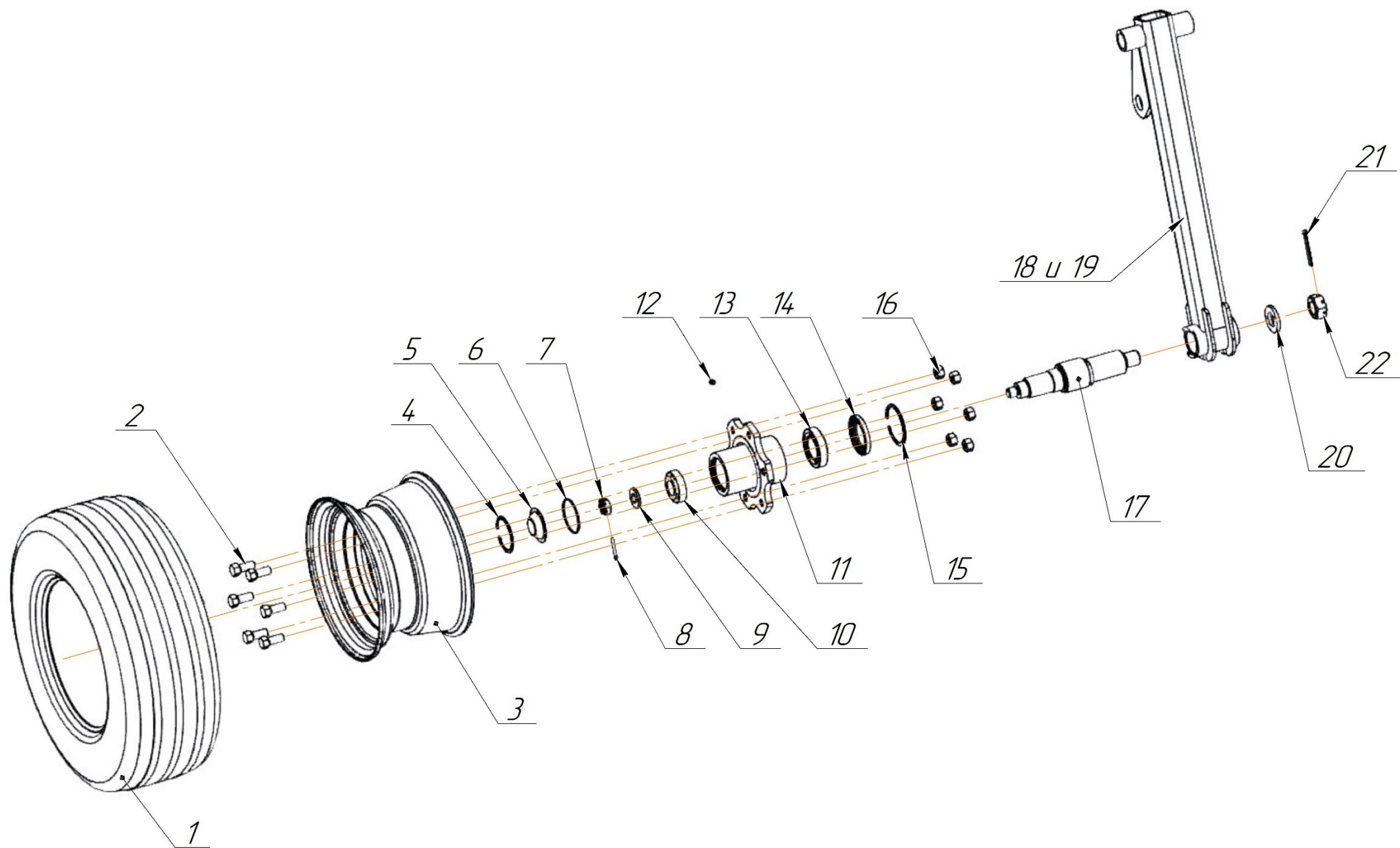


Рис. 5.1 Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

Рис.5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1		Шина 10,0/75-15,3/14 IMP 100 GB/T 521-2003	2	
2	БДП 06.601-01	Болт	12	
3		Диск 9,00х15,30 6/161/205 ЕТО RAL 9006 silver	2	
4		Кольцо А90 ГОСТ 13943-86	2	
5	БДМ 16.03.401-01	Колпачок	2	
6		Кольцо 085-090-30 ГОСТ 9833-73	2	
7		Гайка М24х2-6Н.6.019 DIN 937 (ГОСТ 5919-73)	2	
8		Шплинт 5х45.019 ГОСТ 397-79	2	
9	БДС 04.02.401	Шайба	2	
10		Подшипник 7508А ГОСТ 27365-87	2	
11	БДС 04.03.000	Ступица	2	
12		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
13		Подшипник 7511А ГОСТ 27365-87	2	
14		Манжета 2.2-75х102-1 ГОСТ 8752-79	2	
15		Кольцо А102 ГОСТ 13943-86	2	
16		Гайка М20х1,5-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	12	
17	ОЗШ 01.6011Б	Ось	2	

Рис.5.1 – Колесо ОЗШ 01.230Б/-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18	ОЗШ 01.240	Тяга	1	
19	ОЗШ 01.240-01	Тяга	1	
20	ОЗШ 00.4019А	Шайба	2	
21		Шплинт 6,3х80.019 ГОСТ 397-79	2	
22	ОЗШ 00.672	Гайка	2	

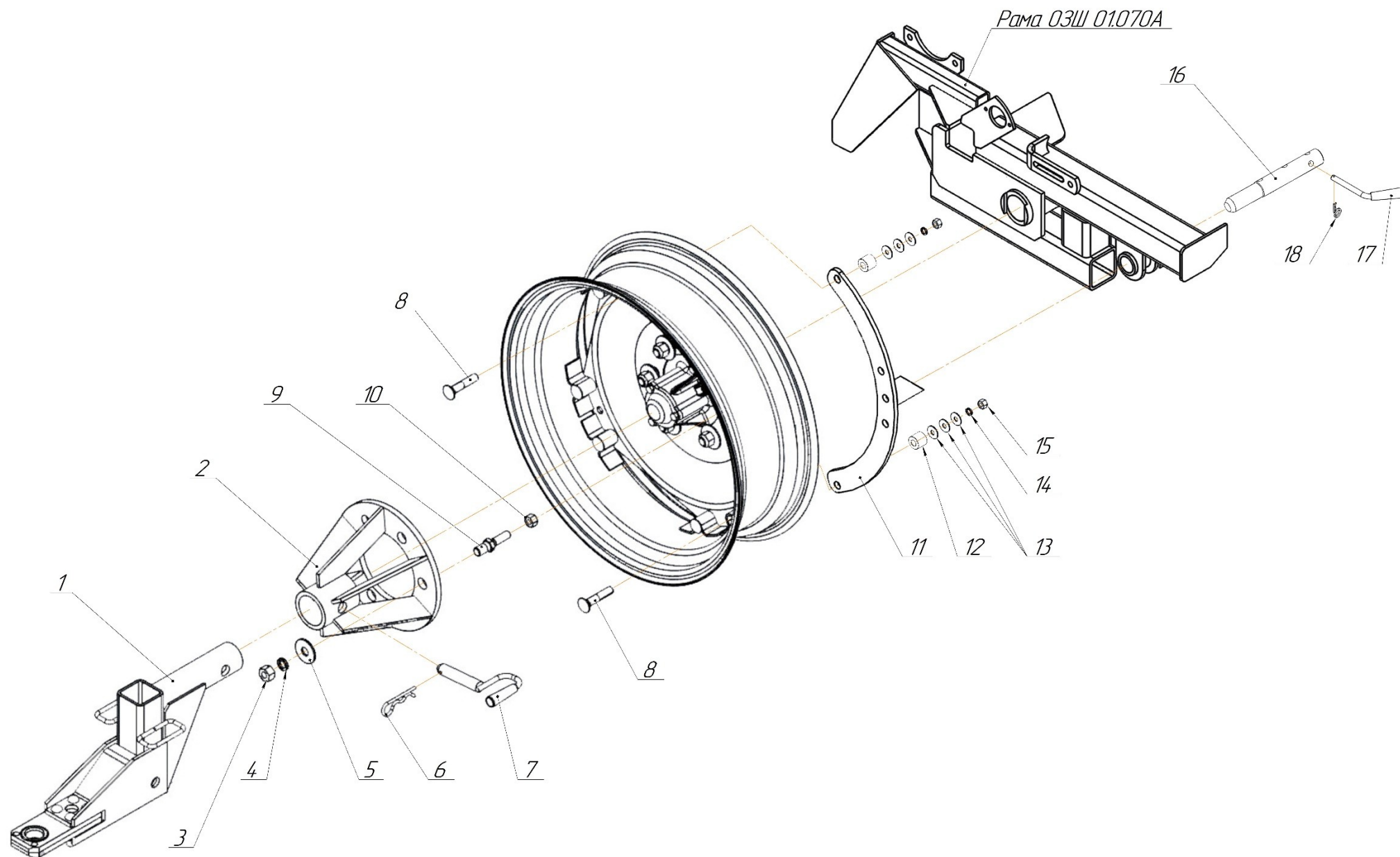


Рис. 5.2 Прицепное устройство колеса

Рис.5.2 – Прицепное устройство колеса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 00.130В	Прицеп	1	
2	ОЗШ 00.1490А	Кронштейн	1	
3		Гайка М20х1,5-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	6	
4		Шайба 20.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
5		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 6958-78	6	
6		Шплинт пружинный 6х107 DIN 11024Е	1	
7	ОЗШ 02.470	Фиксатор	1	
8		Болт М16-6gx110.109.019 ГОСТ 7798-2008	2	
9	ОЗШ 00.687Г-02	Винт	6	
10		Гайка М16х1,5-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	12	
11	ОЗШ 04.200-01	Стопор	1	
12	ОЗШ 01.608-02	Втулка	2	Применяется совместно со стопором ОЗШ 04.200-02 при установке дисков W9х28 «PRONAR NAREW»
13		Шайба А.16.02.Ст3.019 ГОСТ 11371-78	6	
14		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
15		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 ГОСТ 5915-70	2	
16	ОЗШ 04.605	Винт	1	

Рис.5. 2 – Прицепное устройство колеса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
17	ОЗШ 04.250-1Т	Вороток	1	
18		Шплинт пружинный 3х61 DIN 11024Е	1	

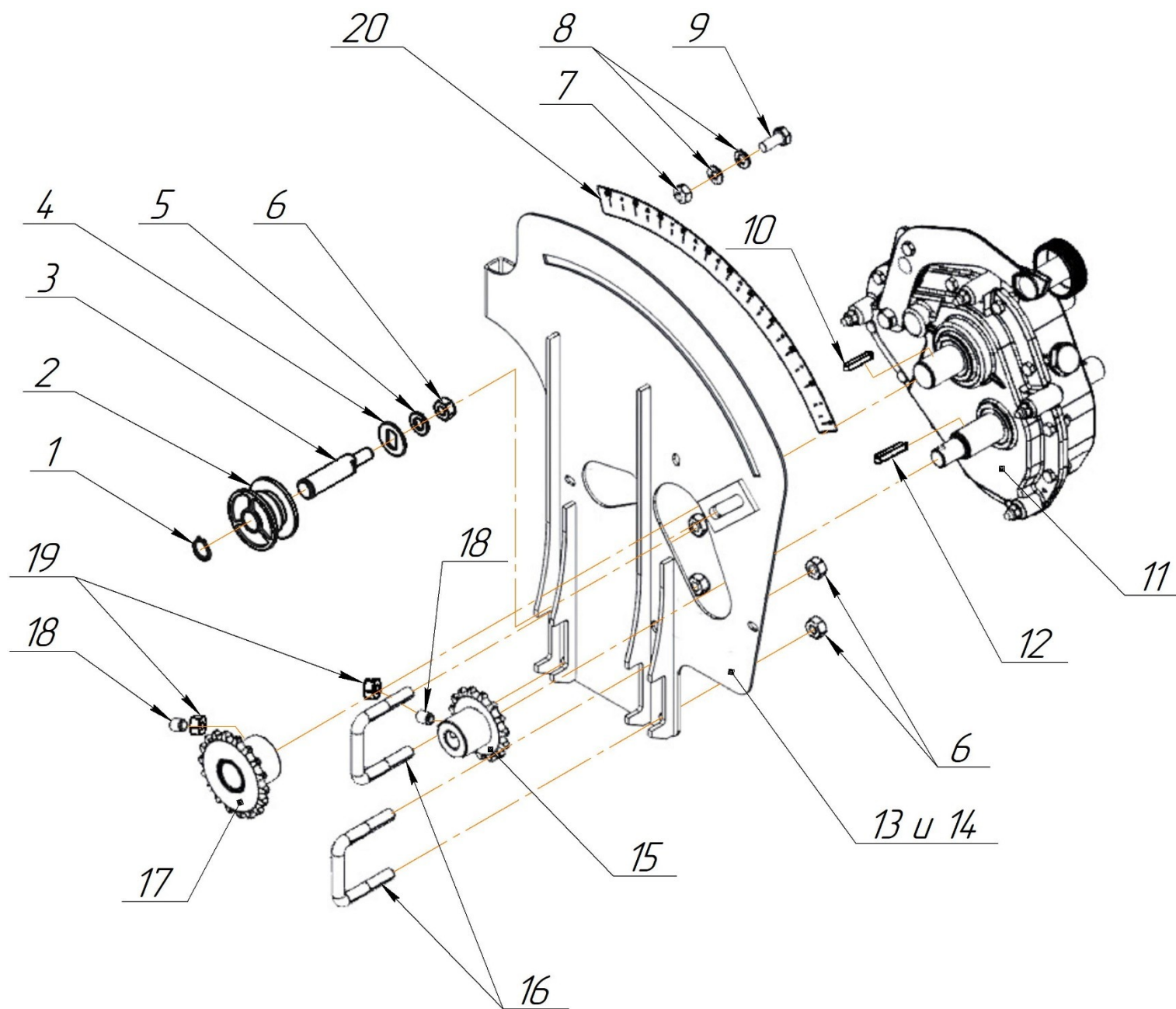


Рис.6 – Вариатор ОЗШ 01.350Б (левый) и ОЗШ 01.350Б-01 (правый)

Рис.6 – Вариатор ОЗШ 01.350Б (левый) и ОЗШ 01.350Б-01 (правый)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-86)	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
2	СУПА 00.016-01	Ролик	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
3	СУПА 00.668А	Ось	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
4	СГЖ 433	Шайба	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
5		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
6		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	5	Входит в ОЗШ 01.350Б
7		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	1	
8		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2	
9		Болт М10-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	1	
10		Шпонка 8x7x70 ГОСТ 23360-78	1	
11	400.00.3600Б-01	Вариатор	1	Производство-Турция
12		Шпонка 8x7x74 ГОСТ 23360-78	1	
13	ОЗШ 01.330Б	Боковина	1	Входит в ОЗШ 01.350Б
14	ОЗШ 01.330Б-01	Боковина	1	Входит в ОЗШ 01.350Б-01
15	ОЗШ 00.740А	Звездочка	1	(Z = 15)
16		Скоба 2М12x75x70/35.5.56Ц9хр ОСТ 23.2.10-81	2	
17	73.00.2040	Звездочка	1	(Z = 18)

Рис.6 – Вариатор ОЗШ 01.350Б (левый) и ОЗШ 01.350Б-01 (правый)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18		Винт М10х20.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	2	
19		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
20	400.00.033	Циферблат	1	

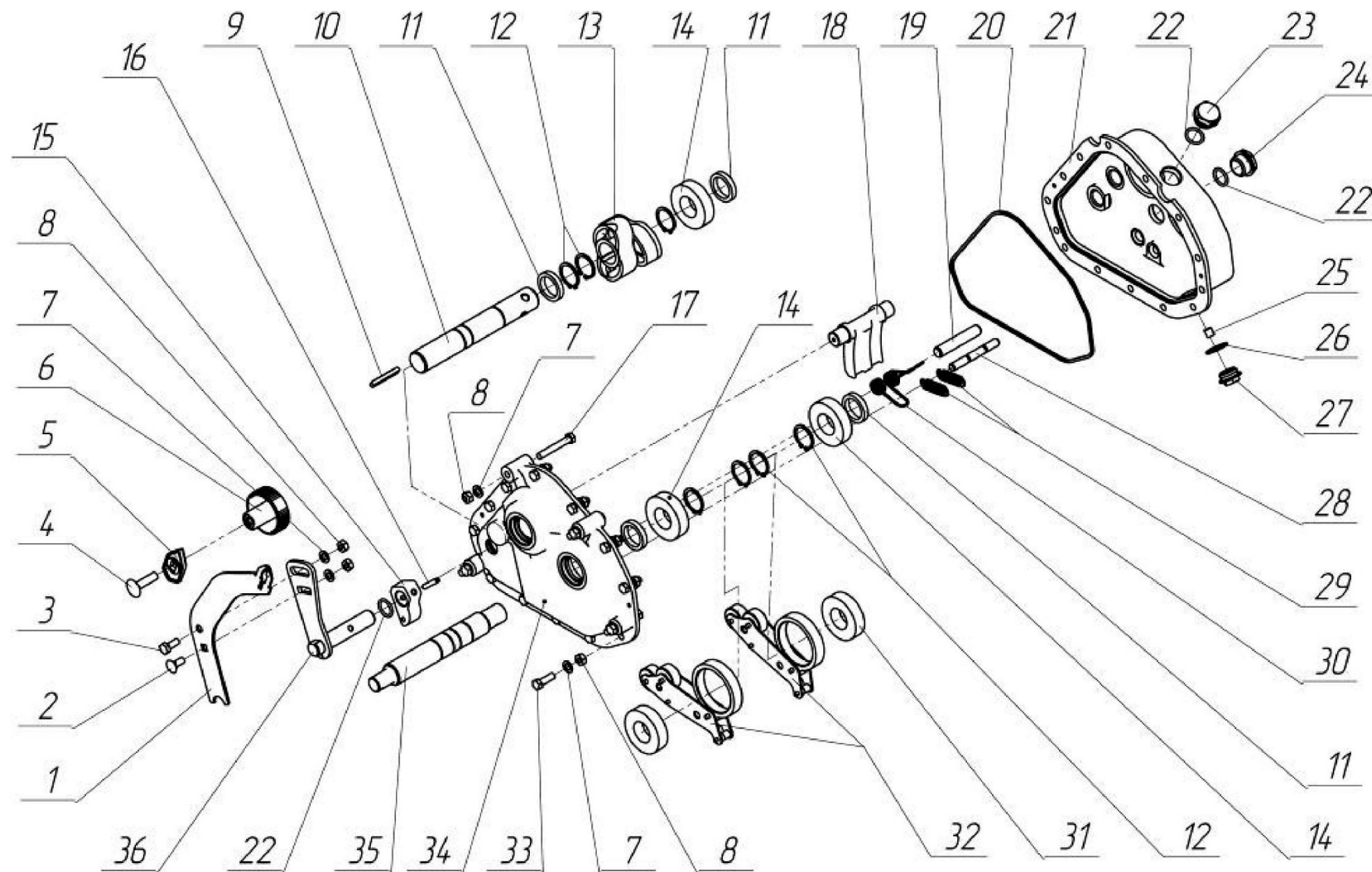


Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	400.00.4504	Рычаг	2	
2		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	2	
3		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
4		Болт М10-6gx30.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	2	
5	400.00.005	Указатель	2	
6	400.00.3740А	Ручка	2	
7		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	36	
8		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	36	
9	400.00.6014	Шпонка	2	
10	400.00.8009	Вал	2	
11		Манжета NAK TC 30x40x7	8	
12		Кольцо 30x1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-86)	14	
13	400.00.036А	Кулачок	2	
14		Подшипник 206 ГОСТ 8338-2008	8	
15	400.00.4522А	Клапан	2	
16		Штифт А.6x35.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	2	
17		Болт М8-6gx55.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	8	

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18	400.00.014	Лопатка	2	
19	400.00.6022	Ось	2	
20	400.00.032	Уплотнение	2	
21	400.00.035А	Корпус	2	
22		Кольцо 020-025-30 ГОСТ 9833-73	6	
23	400.00.6018	Сапун	2	
24	400.00.011	Пробка уровня	2	
25	400.00.6013	Магнит	2	
26	400.00.068	Прокладка	2	
27	400.00.6017	Пробка сливная	2	
28	400.00.6004	Ось	2	
29	400.00.6011	Пружина	4	
30	400.00.6007	Пружина	2	
31		Муфта обгонная CSK 30-М-С5 3L	4	Входит в состав поз.32
32	400.00.3720А	Подшипник	4	
33		Болт М8-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	24	
34	400.00.034А	Крышка	2	

Рис.6.1 – Вариатор 400.00.3600-03 (Производство-Украина «ELVORTI») (Вариант)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
35	400.00.696	Вал	2	
36	400.00.3650	Рычаг	2	

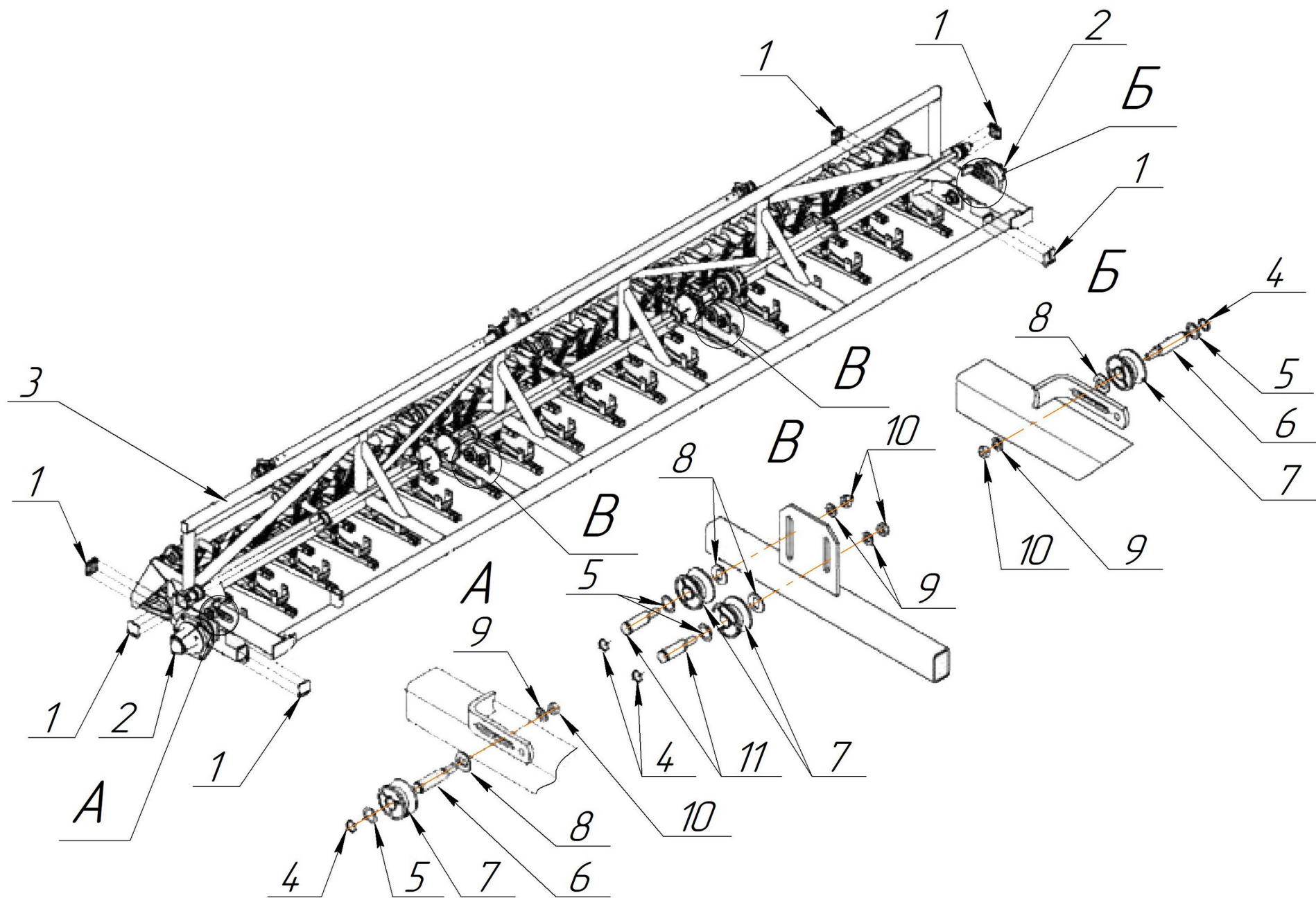


Рис.7 – Рама ОЗШ 01.080Б-02

Рис.7 – Рама ОЗШ 01.080Б-02

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1		Заглушка пластиковая 80x80	6	
2	СЗМ 00.2000-01	Ступица	2	
3	ОЗШ 01.070А	Рама	1	
4		Кольцо 20x1,2 ГОСТ 13942-2008	6	
5	С 80.410	Шайба	6	
6	СУПА 00.668А	Ось	2	
7	СУПА 00.016-01	Ролик	6	
8	СГЖ 433	Шайба	6	
9		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	6	
10		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	6	
11	СЗГ 00.618Б-01	Ось	4	

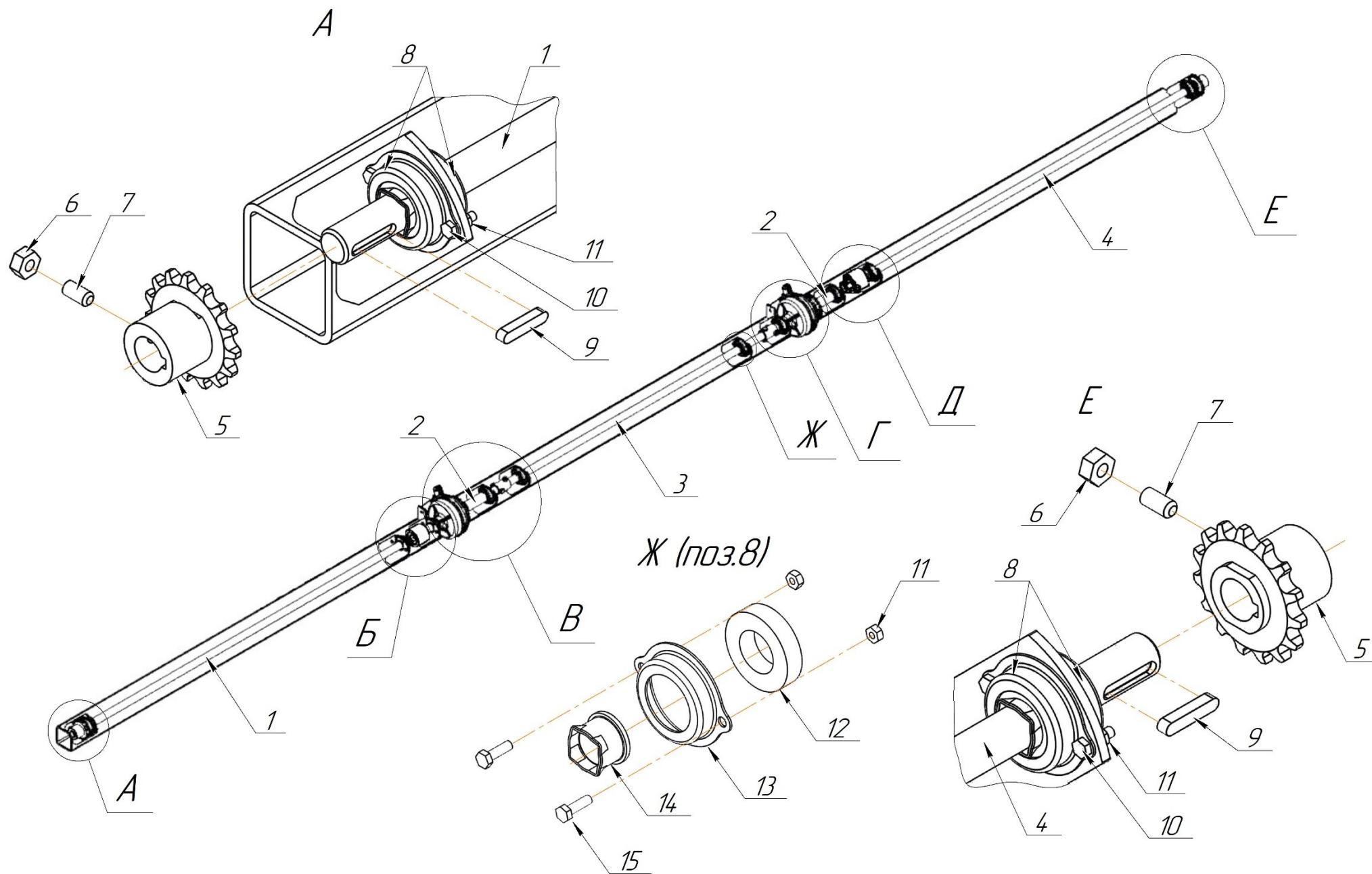


Рис.7.1 – Валы контрпривода

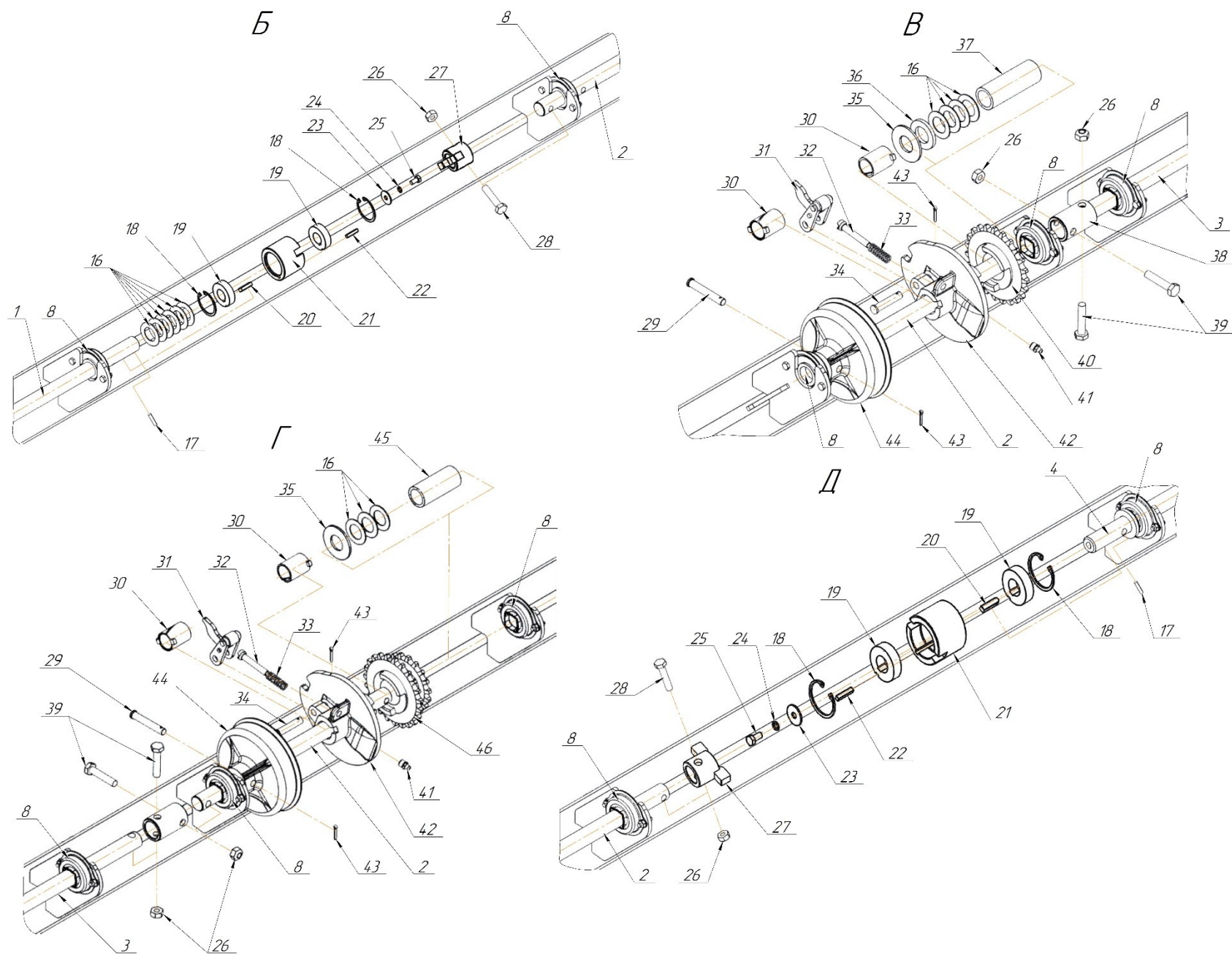


Рис.7.1.1 – Валы контрпривода (продолжение)

Рис.7.1; Рис.7.1.1 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 01.656Б	Вал	1	(L = 1745 мм.)
2	ОЗШ 02.622	Вал	2	(L = 407 мм.)
3	ОЗШ 01.655	Вал средний	1	(L = 1337 мм.)
4	ОЗШ 01.656Б-01	Вал	1	(L = 1780 мм.)
5	ОЗШ 00.740А	Звездочка	2	(Z = 15)
6		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	
7		Винт М10х20.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	2	
8	ОЗШ 01.280 или ОЗШ 01.280-01	Опора	12	- Штампованная - Мех. обработанная
9		Шпонка 8х7х40 ГОСТ 23360-78	2	
10		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) Болт М6-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	Для ОЗШ 01.280 Для ОЗШ 01.280-01
11		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	20	
12		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	12	
13	509.046.4524 или 509.046.4524-01	Колпачок	12	- Штампованный - Мех. обработанный
14	ОЗШ 01.808	Втулка	12	
15		Болт М6-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) Болт М6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	16	Для ОЗШ 01.280 Для ОЗШ 01.280-01
16	С 80.410-02	Шайба	18	Наиб. кол-во

Рис.7.1; Рис.7.1.1 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
17		Штифт А.5х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	2	
18		Кольцо 52х2 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	4	
19		Муфта CSK25-PP-C3-STIEBER	4	
20	СЗМ 00.498	Шпонка	2	
21	СЗМ 00.807	Ступица	2	
22	СЗМ 00.603	Шпонка	2	
23	СЗМ 00.436	Шайба	2	
24		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
25		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
26		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	6	
27	СЗМ 00.110	Полумуфта	2	
28		Болт М10-6gx55.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
29	С 4.602-07	Штырь	2	
30	СЗГ 00.001	Втулка	4	
31	СЗГ 00.600	Защелка	2	
32	СЗГ 00.632	Штырь	2	
33	Н 126.01.608	Пружина	2	

Рис.7.1; Рис.7.1.1 – Валы контрпривода

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
34	С 4.602	Штырь	2	
35	ОЗШ 01.448	Шайба	2	
36	С 80.404-05	Шайба	2	
37	ОЗШ 01.816-02	Втулка	1	
38	ОЗШ 02.815	Втулка	2	
39		Болт М10-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	4	
40	ОЗШ 00.790-01	Звездочка	1	(Z = 23)
41		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
42	СЗГ 00.126А	Диск разобщителя	2	
43		Шплинт 3,2x18.019 ГОСТ 397-79	4	
44	СЗГ 00.125	Диск	2	
45	ОЗШ 01.816-01	Втулка	1	
46	ОЗШ 01.670	Блок	1	(Z = 18; Z = 23)

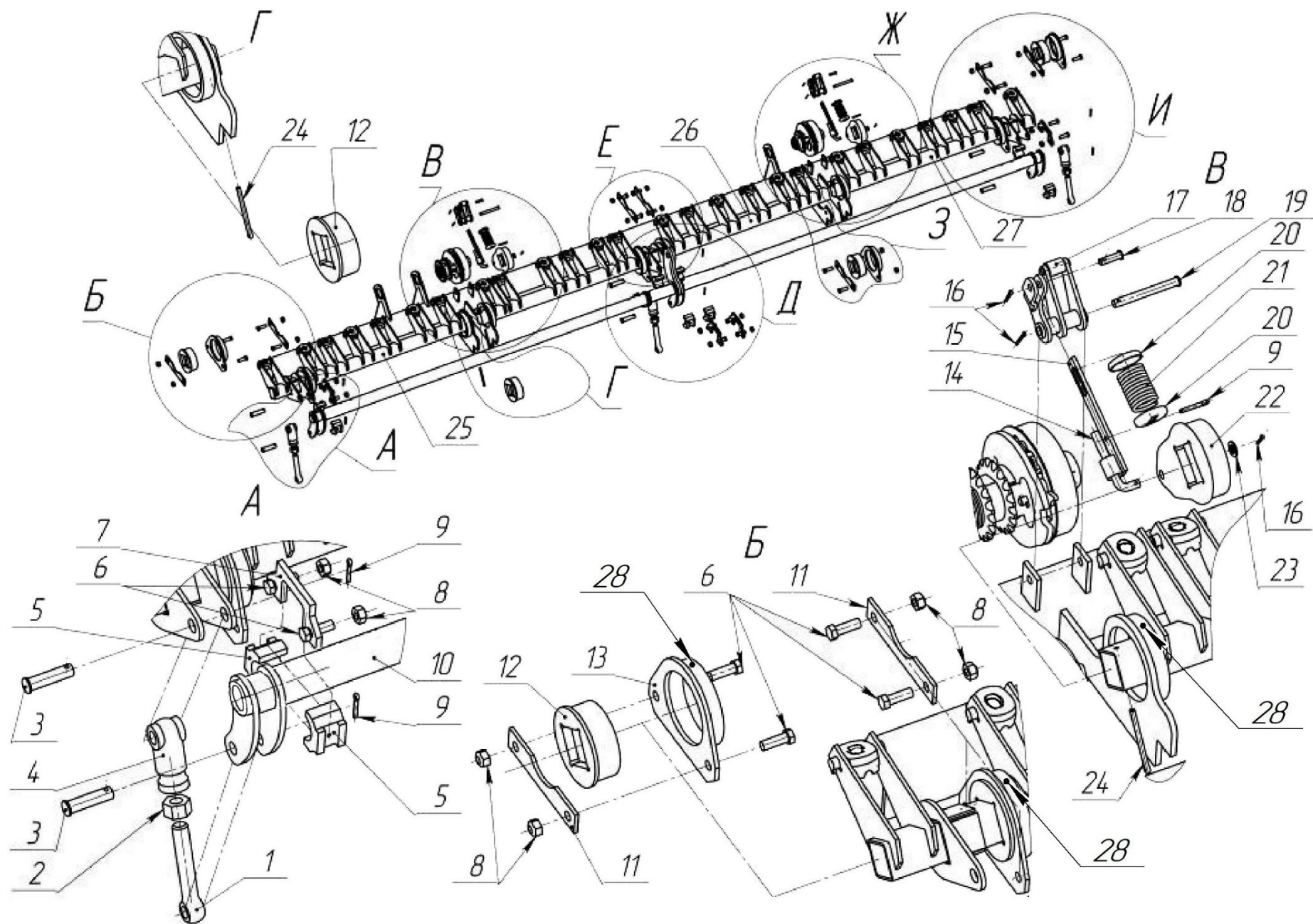


Рис.7.2 – Валы подъема сошников

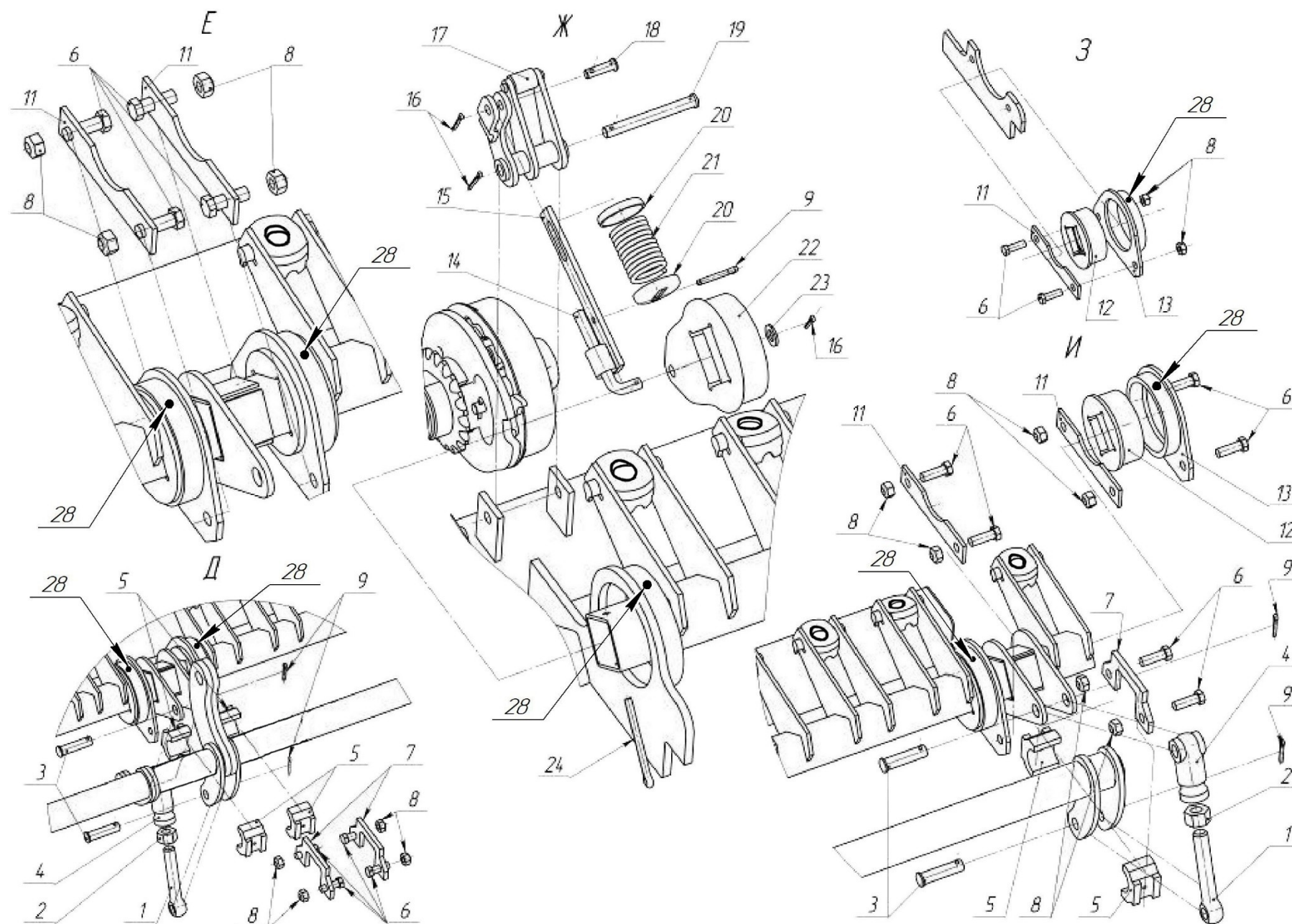


Рис.7.2.1 – Валы подъема сошников (продолжение)

Рис.7.2; Рис.7.2.1 – Валы подъема сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	СЕТ 00.621А	Болт	3	
2		Гайка М20-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	3	
3	С 4.605	Штырь	6	
4	СЗГ 00.4430.604	Кулиса	3	
5	ОЗШ 02.102	Вкладыш	8	
6		Болт М12-6gx35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	22	
7	ОЗШ 02.482	Накладка	4	
8		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	22	
9		Шплинт 5x28.019 ГОСТ 397-79	8	
10	ОЗШ 02.420-01	Вал первичный	1	
11	ОЗШ 00.4183	Планка	4	
12	ОЗШ 00.209	Вкладыш	4	
13	ОЗШ 00.3070	Опора	3	
14	ОЗШ 00.653	Штырь	2	
15	СЗГ 00.500	Тяга	2	
16		Шплинт 3,2x18.019 ГОСТ 397-79	6	
17	СЗГ 00.870	Рычаг	2	

Рис.7.2; Рис.7.2.1 – Валы подъема сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18	С 4.601	Штырь	2	
19	С 4.602-03	Штырь	2	
20	СЗА 00.409	Колпачок	4	
21	552.6.030	Пружина	2	
22	ОЗШ 00.211	Кривошип	2	
23		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2	
24		Шплинт 6,3х80.019 ГОСТ 397-79	3	
25	ОЗШ 00.4000А	Вал подъема	1	
26	ОЗШ 00.3080А	Вал подъема	1	
27	ОЗШ 00.3090А	Вал подъема	1	
28		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	10	

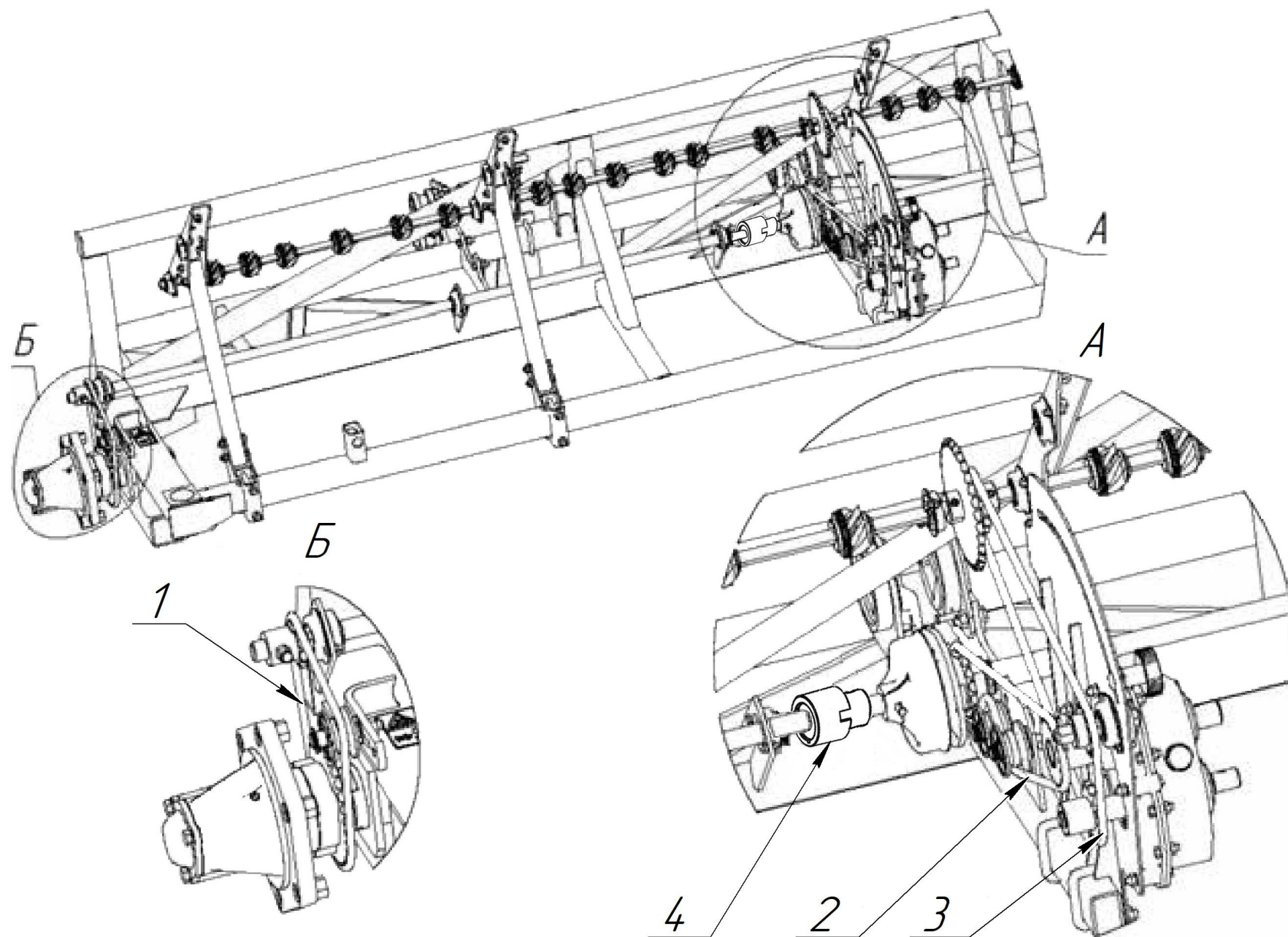


Рис.8 – Механизм привода зерновых высеваящих аппаратов

Рис.8 – Механизм привода зерновых высевающих аппаратов

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	С 20.30-17	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 55 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
2	ОЗШ 01.420-09	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 79 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
3	ОЗШ 01.420-02	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 81 звено; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
4	СЗМ 00.100	Муфта обгонная	1	

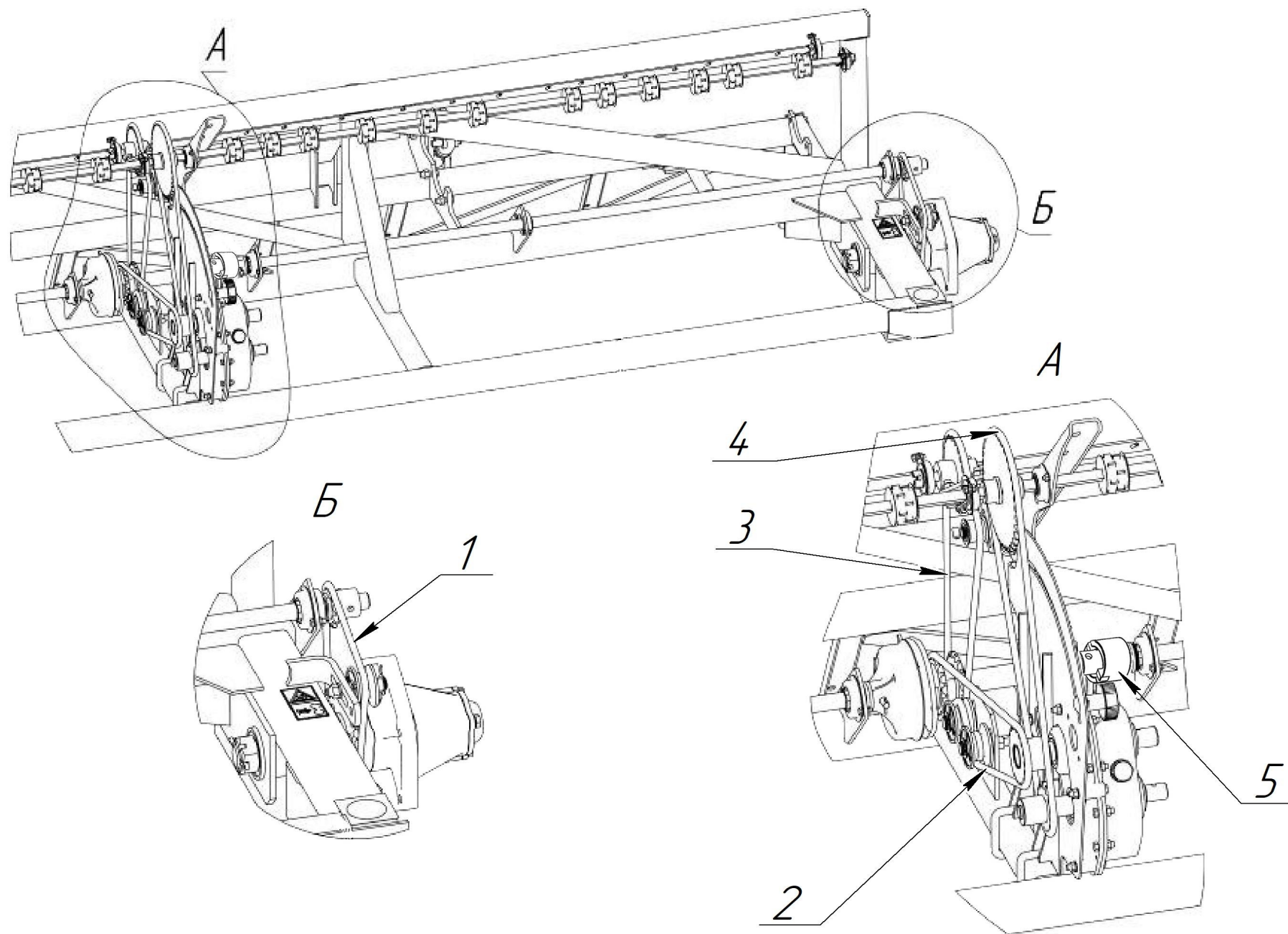


Рис.9 – Механизм привода туковых высевающих аппаратов и ворошилок

Рис.9 – Механизм привода туковых высевających аппаратов и борошллок

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	С 20.30-17	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 55 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
2	ОЗШ 01.420-09	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 79 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
3	ОЗШ 01.420-03	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 69 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	1	
4	ОЗШ 04.290-01	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 77 звеньев; Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 7 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 2шт.	1	
5	СЗМ 00.100-01	Муфта обгонная	1	

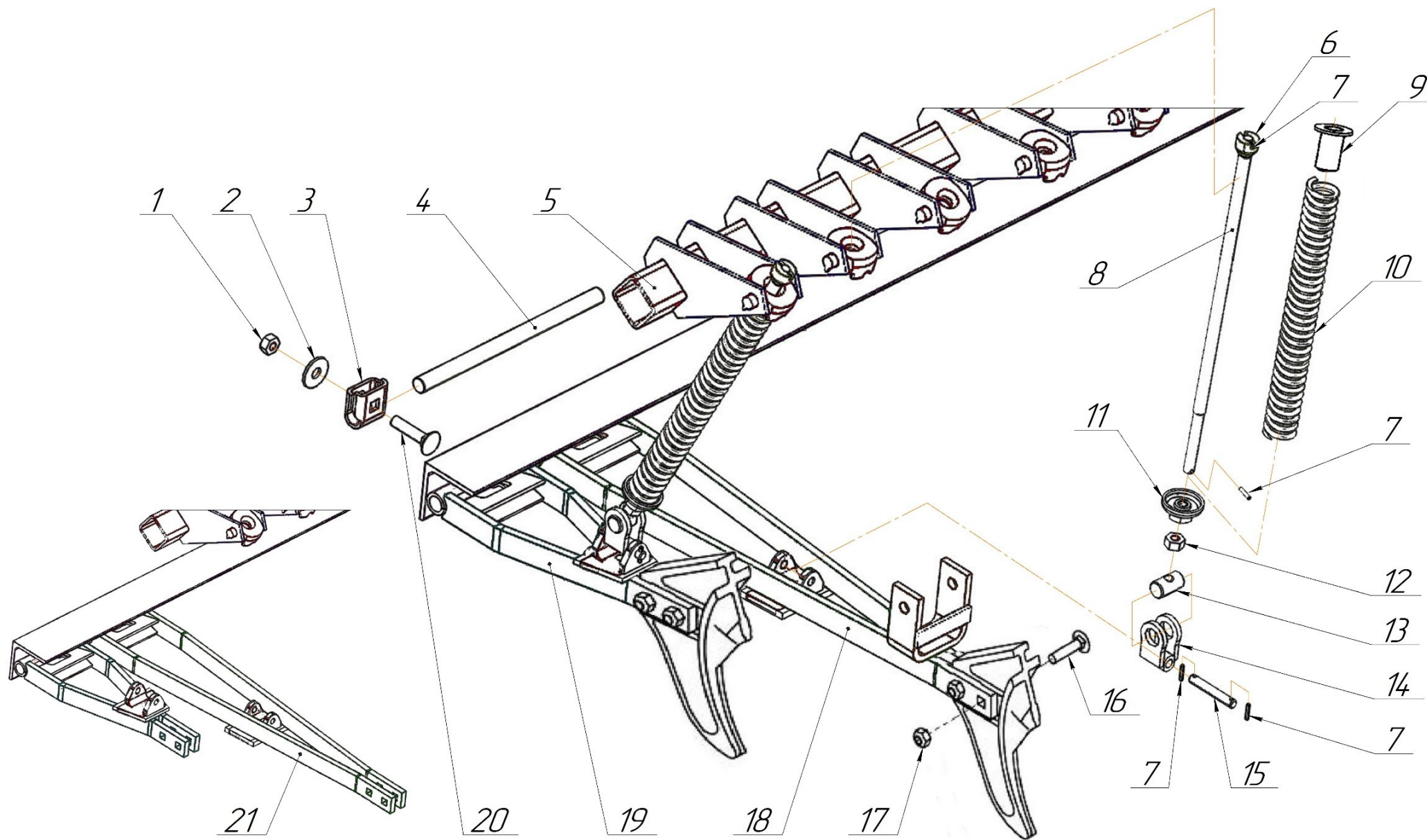


Рис.10 – Механизм навески сошников

Рис.10 – Механизм навески сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие			Примечание
			СЗ-5,4А			
			-00	-04	-06	
1		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	36			
2		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	36			
3	СЗГ 00.4052	Вкладыш	36			
4	С 15.601-02	Ось	18			
5	ОЗШ 00.3080А	Вал подъема	1			
	ОЗШ 00.3090А	Вал подъема	1			
	ОЗШ 00.4000А	Вал подъема	1			
6		Гайка колесная СМ 12х1,5-8 ГОСТ Р 53819-2010	36			
7		Штифт А.4х20.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	144			
8	ОЗШ 01.635-02	Штанга	36			
9	ОЗШ 01.1180	Втулка	36			
10	ОЗШ 01.634	Пружина	36			
11	ОЗШ 01.840.601	Упор	36			(или ОЗШ 01.840-Упор)
12		Гайка М12х1,5-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	36			
13	ОЗШ 01.636	Ось	36			
14	ОЗШ 01.830	Кронштейн	36			
15	ОЗШ 01.638	Ось	36			

Рис.10 – Механизм навески сошников

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие			Примечание
			СЗ-5,4А			
			-00	-04	-06	
16		Болт М10х45.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	72			
17		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	72			
18	ОЗШ 01.810-01	Поводок длинный	18	18	-	
19	ОЗШ 01.790	Поводок короткий	18			
20		Болт М12х55.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	36			
21	ОЗШ 01.810	Поводок длинный	-	-	18	

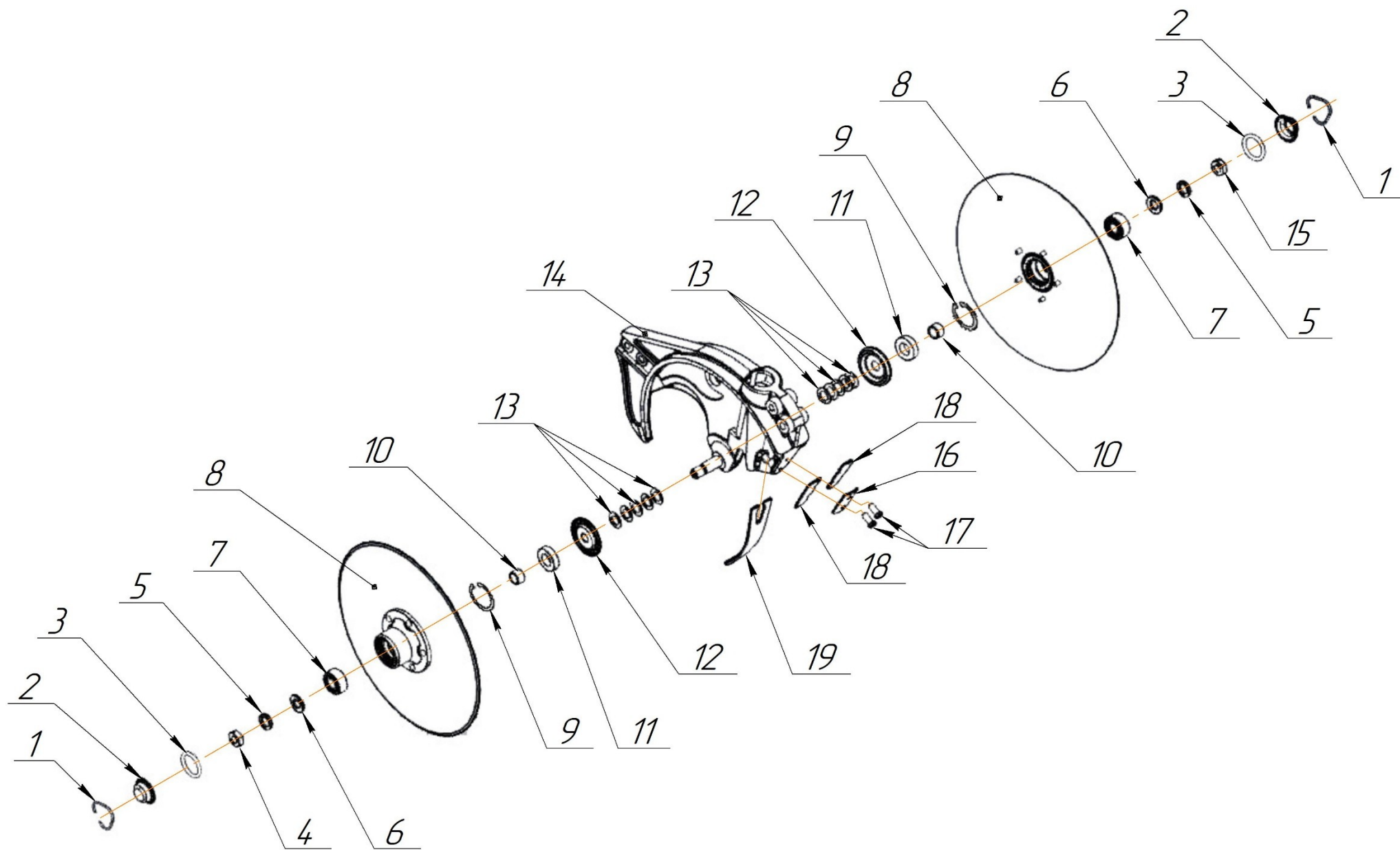


Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130

Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-06	
1	СЗГ 00.647	Кольцо	72	
2	Н 105.03.401	Колпачок	72	
3		Кольцо 038-046-46 ГОСТ 9833-73	72	
4		Гайка М16-ЛН-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	36	
5		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	72	
6		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	72	
7		Подшипник 3203 2RS	72	
8	Н 105.03.010-02	Диск	72	
9		Кольцо А40х1,75 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	72	
10	Н 105.03.605	Втулка	72	
11		Манжета 2.1-22х40-1/1 ГОСТ 8752-79	72	
12	Н 105.03.402	Отражатель	72	
13	Н 105.01.403	Шайба	360	Наибольшее количество
14	ОЗШ 00.4120-01	Корпус	36	
15		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	36	
16	Н 105.01.402	Прижим	36	
17		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	72	

Рис.11 – Сошник ОЗШ 00.4130

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-06	
18	Н 105.01.401	Счищалка	72	
19	Н 105.02.401Б	Направитель	36	

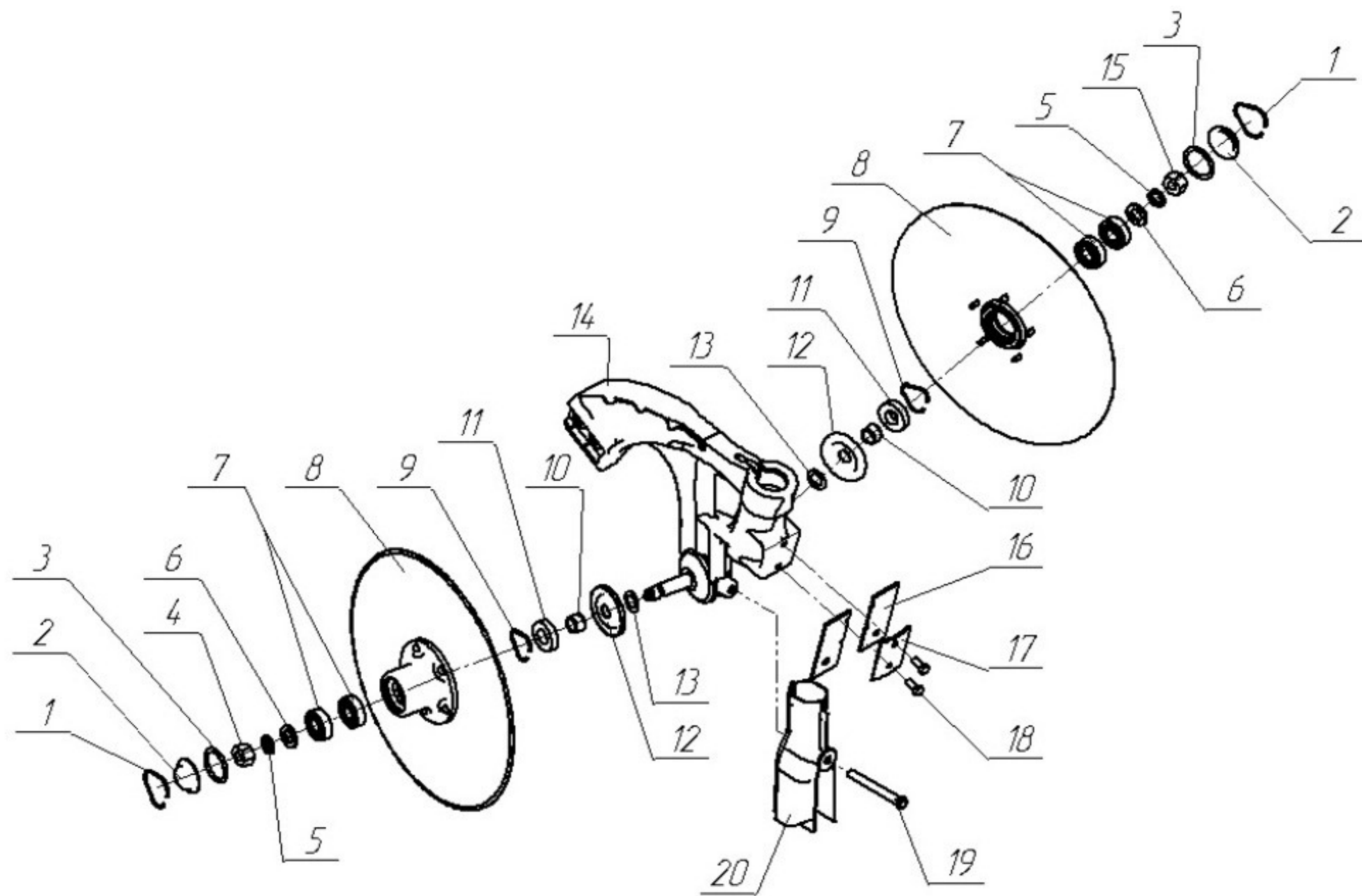


Рис.12 – Сошник Н 105.04.000

Рис.12 – Сошник Н 105.04.000

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А-04	
1	Н 105.03.601-01	Кольцо	72	
2	Н 105.03.403	Колпачок	72	
3		Кольцо 038-046-46 ГОСТ 9833-73	72	
4		Гайка М16-6Н.04.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	72	
5		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	72	
6		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	72	
7		Подшипник 180203 ГОСТ 8882-75	144	
8	Н 105.03.010-04	Диск	72	
9	Н 105.03.601	Кольцо	72	
10	Н 105.03.605	Втулка	72	
11		Манжета 1.1-20х40-3/1 ГОСТ 8752-79	72	
12	Н 105.03.402	Отражатель	72	
13	Н 105.01.403	Шайба	144	Наибольшее количество
14	Н 105.04.020	Корпус	36	
15		Гайка М16-ЛН-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	72	
16	Н 105.04.401	Счищалка	72	
17	Н 105.04.402	Прижим	36	

Рис.12 – Сошник Н 105.04.000

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А-04	
18		Болт М8-6gx16.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	72	
19		Болт М10-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	36	
20	Н 105.04.010	Воронка	36	

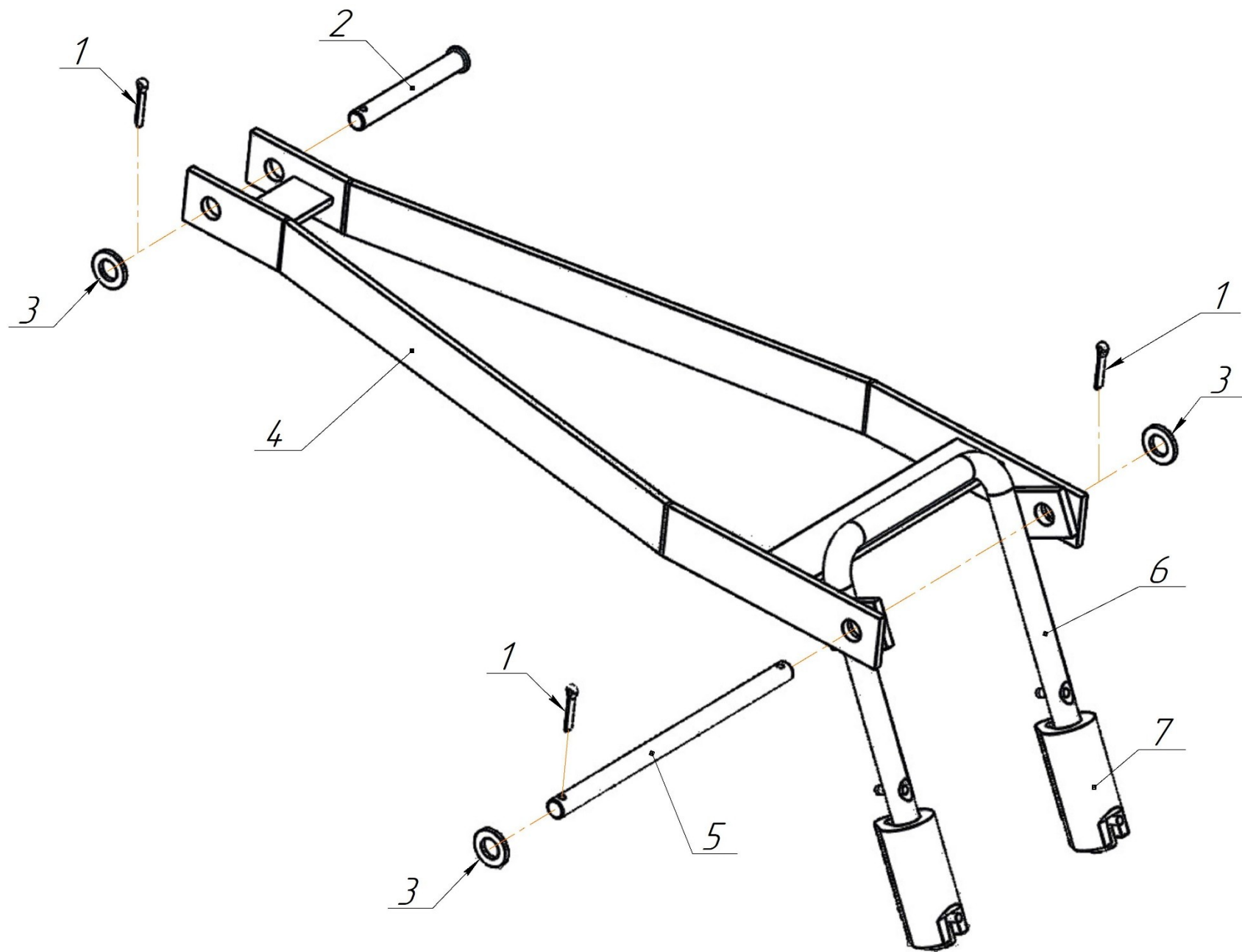


Рис.13 – Загортач СЗГ 00.2220А

Рис.13 – Загортач СЗГ 00.2220А				
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04	
1		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	54	
2		Штифт цилиндрический с головкой и отверстием 12х100 DIN 1444	18	(или С4.603-10 Штырь)
3		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	54	
4	СЗГ 00.2200А	Рамка	18	
5	С 48.602-33	Ось	18	
6	СЗГ 00.2210	Загортач	18	
7	СЗГ 00.149	Наральник	36	Входит в состав поз.6

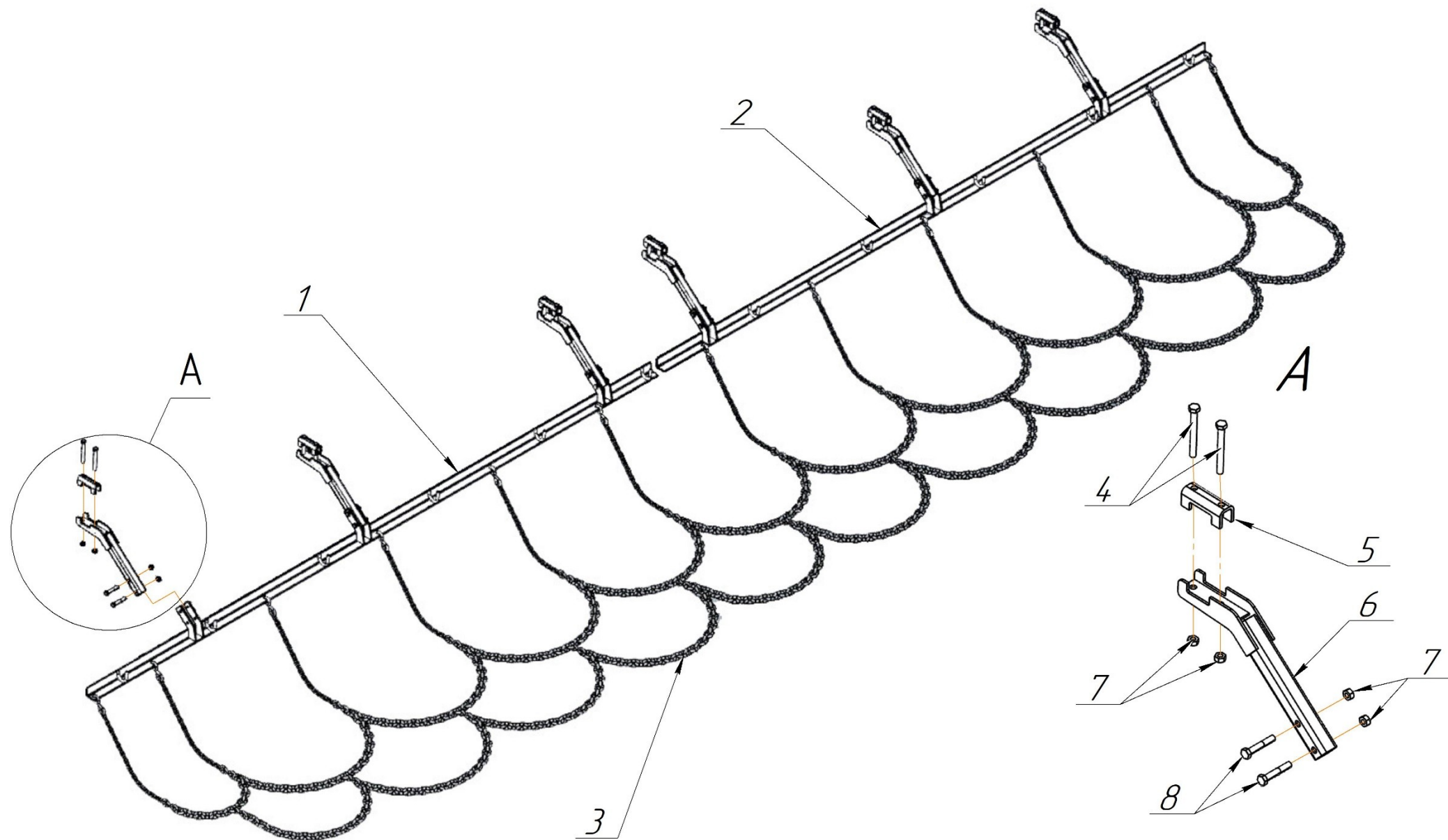


Рис.14 – Загортач СЗМ 00.940Б-01

Рис.14 – Загортач СЗМ 00.940Б-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А-04	
1	СЗМ 00.460Б	Кронштейн	1	
2	СЗМ 00.470Б	Кронштейн	1	
3	ОЗШ 03.010	Шлейф	1	
4		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	12	
5	ОЗШ 01.422	Кронштейн	6	
6	СЗМ 00.1030Б-01	Стойка	6	
7		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	24	
8		Болт М12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	12	

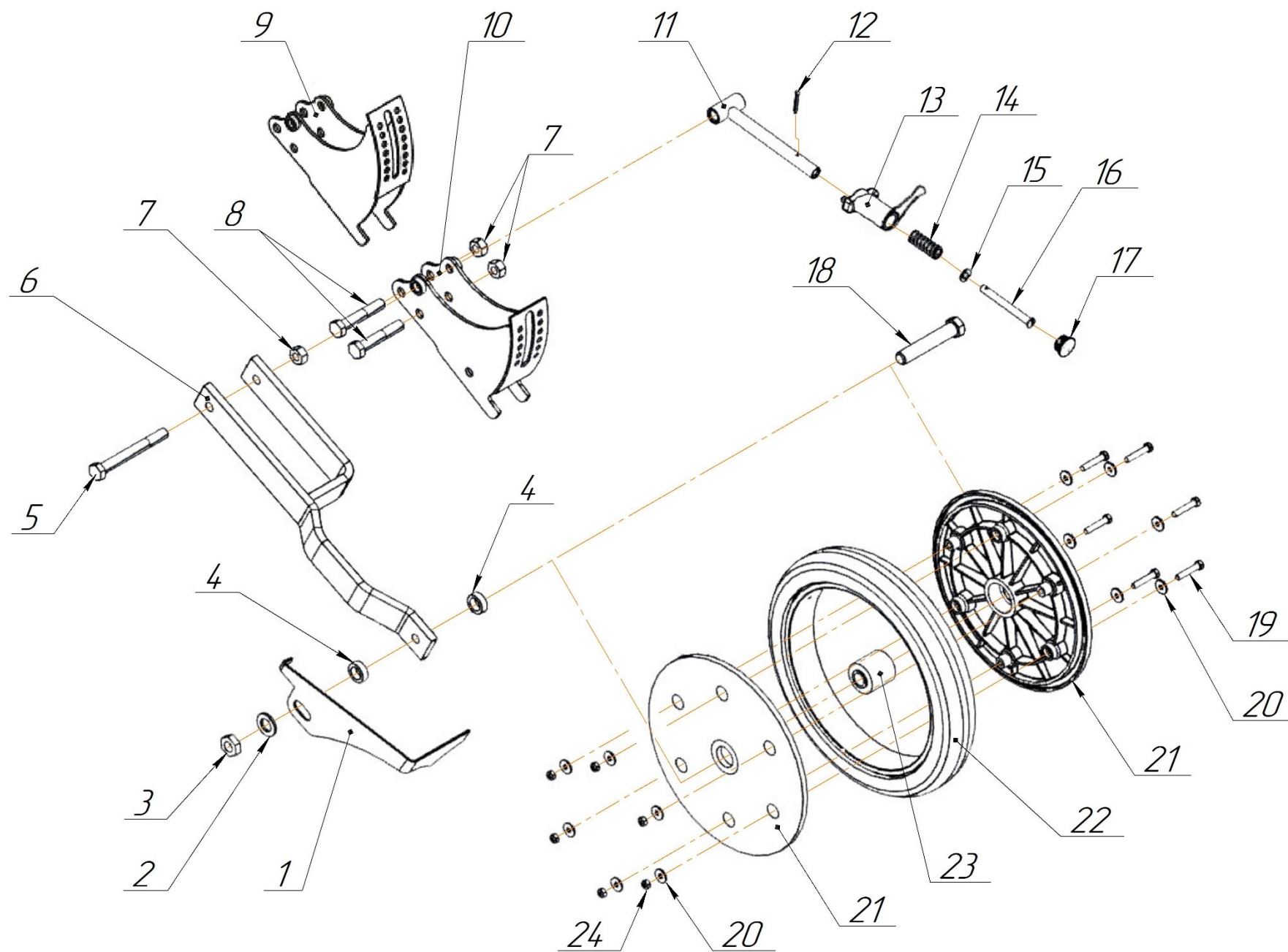


Рис.15 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

Рис.15 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А-06	
1	СЗМ 00.4064-01	Чистик	36	
2		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	36	
3		Гайка М16-6Н.04.019 DIN 936 (ГОСТ 5916-2008)	36	
4	СУС 00.6125	Втулка	72	
5		Болт М12-6gx110.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	36	
6	ОЗШ 00.4160	Поводок	36	
7		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	108	
8		Болт М12-6gx70.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	72	
9	ОЗШ 00.4170-01	Сектор	18	Входит в ОЗШ 00.4140-01
10	ОЗШ 00.4170	Сектор	18	Входит в ОЗШ 00.4140
11	КПЗ 00.040	Рычаг	36	
12		Шплинт 3,2x25.019 ГОСТ 397-79	36	
13	90.00.3420-01	Ручка	36	
14	552.6.016	Пружина	36	
15		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	36	
16		Штифт цилиндрический с головкой и отверстием 8x80 DIN 1444	36	
17	СЗП 00.011	Пробка	36	

Рис.15 – Колесо прикатывающее ОЗШ 00.4140 и ОЗШ 00.4140-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А-06	
18		Болт М16-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	36	
19		Болт М6-6gx40.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	216	Входит в СУС 00.6940
20		Шайба А.6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	432	Входит в СУС 00.6940
21	ДПК 320.50	Диск прикатывающего колеса	72	Входит в СУС 00.6940
22	БР 320.50	Бандаж резиновый 320x50	36	Входит в СУС 00.6940
23		Подшипник 5203 КYY2	36	Входит в СУС 00.6940
24		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	216	Входит в СУС 00.6940

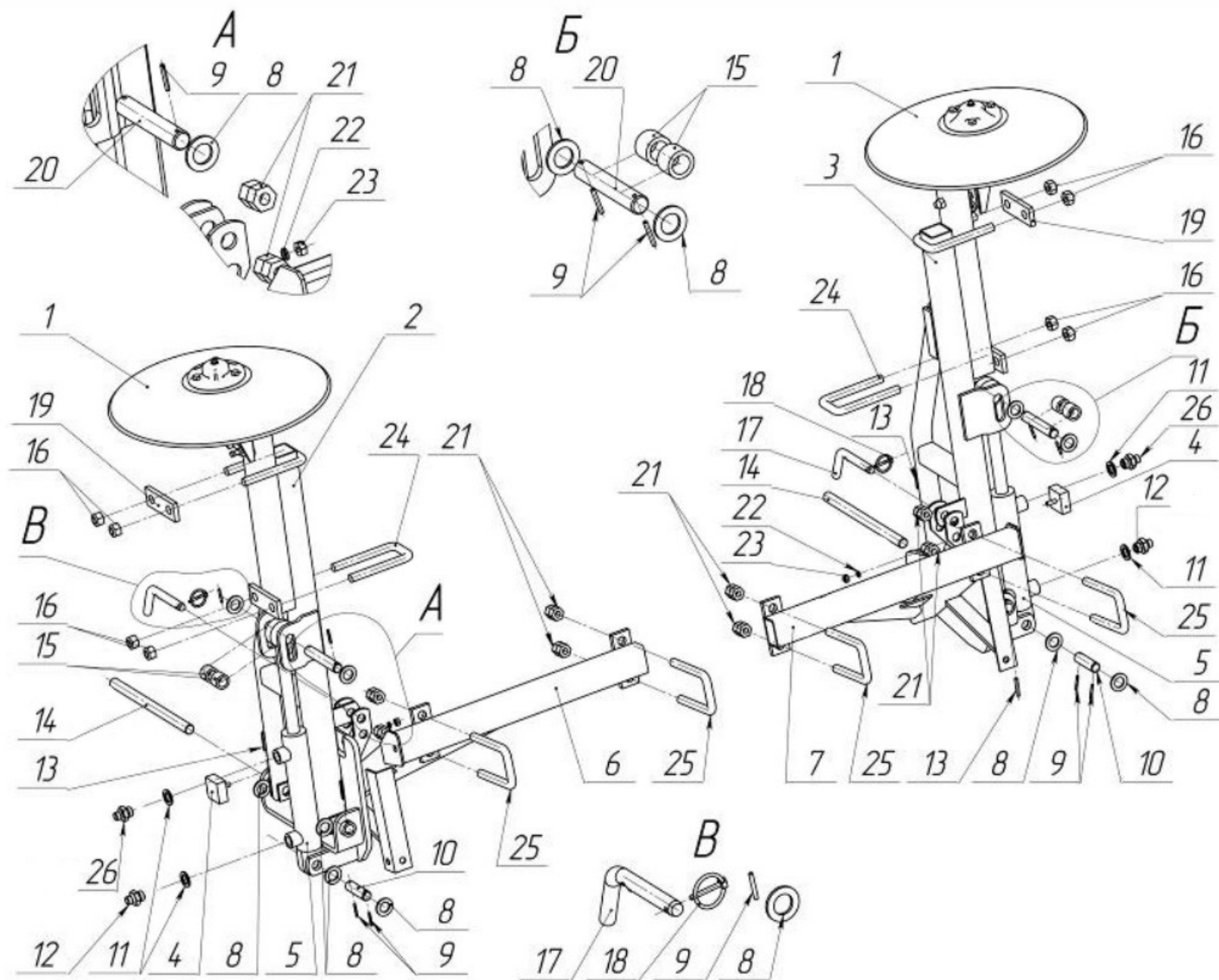


Рис.16 – Маркер ОЗШ 01.360Б

Рис.16 – Маркер ОЗШ 01.360Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 01.540	Удлинитель	2	
2	ОЗШ 01.450А-01	Штанга	1	
3	ОЗШ 01.450А	Штанга	1	
4	509.046.5620-01	Упор	2	
5		Гидроцилиндр МС 40/25х160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
6	ОЗШ 01.400А	Рамка	1	
7	ОЗШ 01.390А	Рамка	1	
8		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	8	
9		Штифт А.4х30.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	8	
10	509.046.6383	Ось	2	
11		USIT R M20х1,5 Уплотнительное металло-резиновое кольцо	4	
12	АПМ.753136.028	Адаптер AMF-M20х1,5	2	
13		Штифт А.6х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	4	
14	509.046.6378-01	Ось	2	
15	СУС 00.841	Втулка	4	
16		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 985 (ISO 10511-2016)	8	
17	СМЕ 20.602-01	Штырь	2	

Рис.16 – Маркер ОЗШ 01.360Б

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18		Штифт с чекой 4,5х32.019 DIN 11023	2	
19	С 21.505	Планка	2	
20	509.046.6383-01	Ось	2	
21		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	16	
22		Шайба 8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
23		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
24		Скоба 2М16х68х135/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	
25		Скоба 2М16х79х125/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	4	
26	КШУ 30.00.601-01	Дроссель	2	

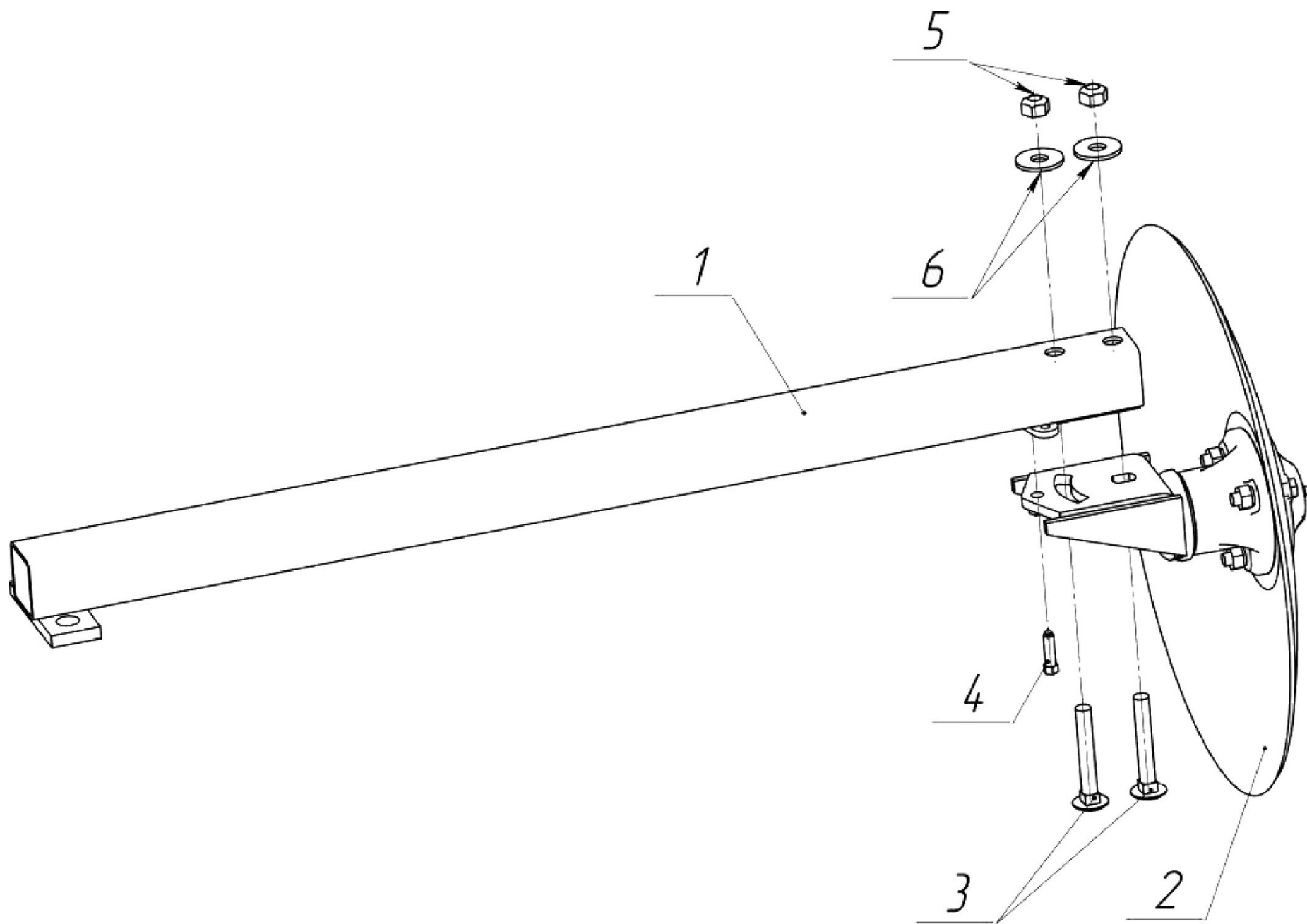


Рис.16.1 – Удлинитель ОЗШ 01.540

Рис.16.1 – Удлинитель ОЗШ 01.540

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 01.550	Штанга	2	
2	СПЕ 04.120	Диск	2	
3		Болт М12-6gx80.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	4	
4		Винт М8x30-45Н DIN 914 (ГОСТ 8878-93)	2	
5		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	4	
6		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	4	

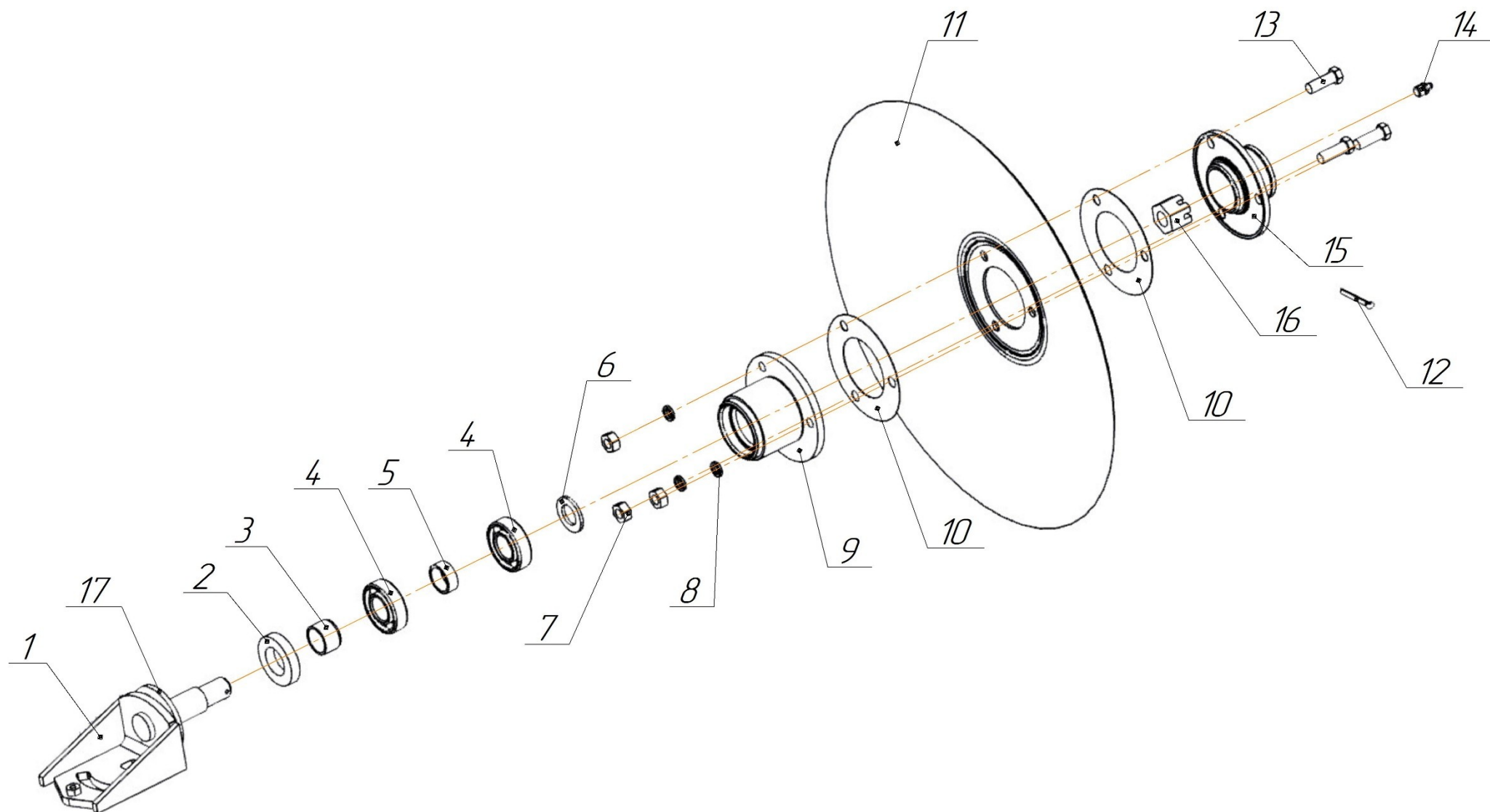


Рис.16.2 – Диск маркера СШЕ 04.120

Рис 16.2 - Диск маркера СШЕ 04.120

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	СШЕ 04.130	Ось	2	
2		Манжета 2.2-30x52-1 ГОСТ 8752-79/ОСТ 38.05146-78	2	
3	Н 109.02.801	Втулка	2	
4		Подшипник 205 ГОСТ 8338-75	4	
5	Н 109.02.802	Втулка	2	
6		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
7		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	6	
8		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	6	
9	СЗГ 00.1010.7010Б	Корпус	2	
10	Н 109.03.001-02	Прокладка	4	
11	Н 154.00.419-04	Диск 400-3-90-66 ОСТ 23.2.147-85	2	
12		Шплинт 4x40.019 ГОСТ 397-79	2	
13		Болт М10-6gx30.88.019 DIN933 (ГОСТ 7798-2008)	6	
14		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком	2	
15	СЗГ 00.1010.7020Б	Крышка	2	
16		Гайка М20-6Н.8.019 DIN 935 (ГОСТ 5932-73)	2	
17	Н 109.01.403-01	Колпачок	2	

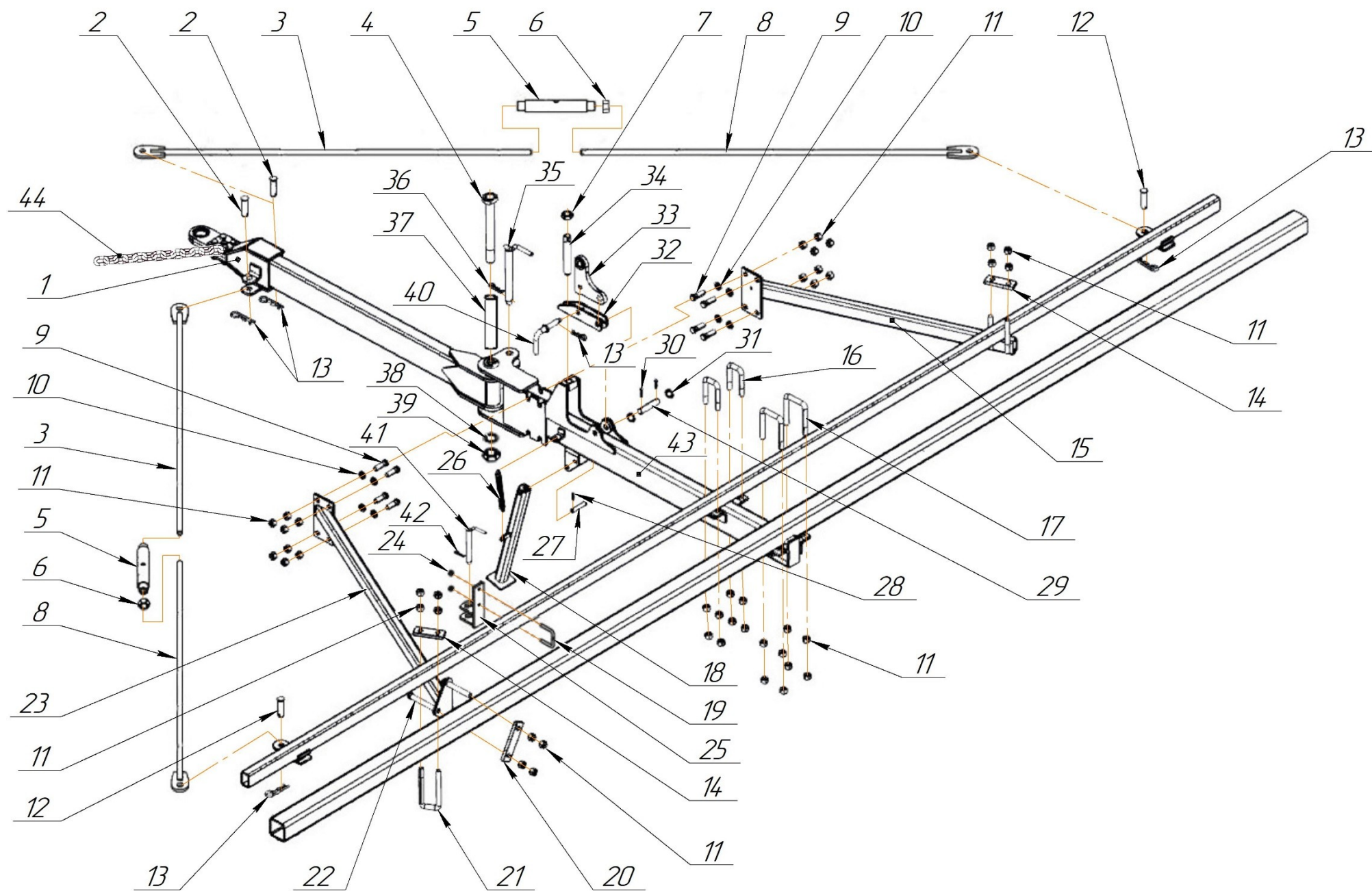


Рис.17 – Прицепное устройство

Рис.17 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	ОЗШ 02.450А	Сница	1	
2	ОЗШ 00.632-01	Штырь	2	
3	ОЗШ 01.560-01	Тяга	2	
4	ОЗШ 02.490	Болт	1	
5	ОЗШ 01.780	Гайка стяжная	2	
6		Гайка М20-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	2	
7		Гайка М27-6Н.04.019 DIN 935 (ГОСТ 2526-2008)	1	
8	ОЗШ 01.560	Тяга	2	
9		Болт М16-6gx50.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	8	
10		Шайба А.16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	8	
11		Гайка М16-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	44	
12	ОЗШ 00.632	Штырь	2	
13		Шплинт пружинный игольчатый 4x76 DIN 11024E	5	
14	С 21.505	Планка	2	
15	ОЗШ 00.1020	Сница	1	
16		Скоба 2М16х64х105/35.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	
17		Скоба 2М16х98х125/35.6.56 ОСТ 23.2.10-81	2	

Рис.17 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
18	СЗГ 00.630А	Подставка	1	
19		Скоба 2М10х73х65/25.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
20	С 21.505-03	Планка	1	
21		Скоба 2М16х68х165/40.6.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
22		Болт М16-6gx130.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
23	ОЗШ 00.1030	Сница	1	
24		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
25	ОЗШ 02.460	Фиксатор	1	
26	552.7.008	Пружина	1	
27	С 4.603-04	Штырь	1	
28		Шплинт 4х22.019 ГОСТ 397-79	1	
29	ОЗШ 00.654	Ось	1	
30		Шплинт 5х28.019 ГОСТ 397-79	2	
31		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
32	ОЗШ 00.920	Рычаг	1	
33	ОЗШ 00.910	Кронштейн	1	
34	СЗГ 00.619	Винт	1	

Рис.17 – Прицепное устройство

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
35	ОЗШ 02.480	Фиксатор	1	
36		Шплинт пружинный игольчатый 5x97 DIN 11024E	1	
37	ОЗШ 02.835	Втулка	1	
38		Шайба 30.65Г.019 ГОСТ 6402-70	1	
39		Гайка М30-6Н.6.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-70)	1	
40	СЗГ 00.470	Штырь	1	
41	ОЗШ 02.470	Фиксатор	1	
42		Шплинт пружинный игольчатый 6x107 DIN 11024E	1	
43	ОЗШ 02.440А	Сница	1	
44	БДС 45.01.601	Цепь страховочная	1	

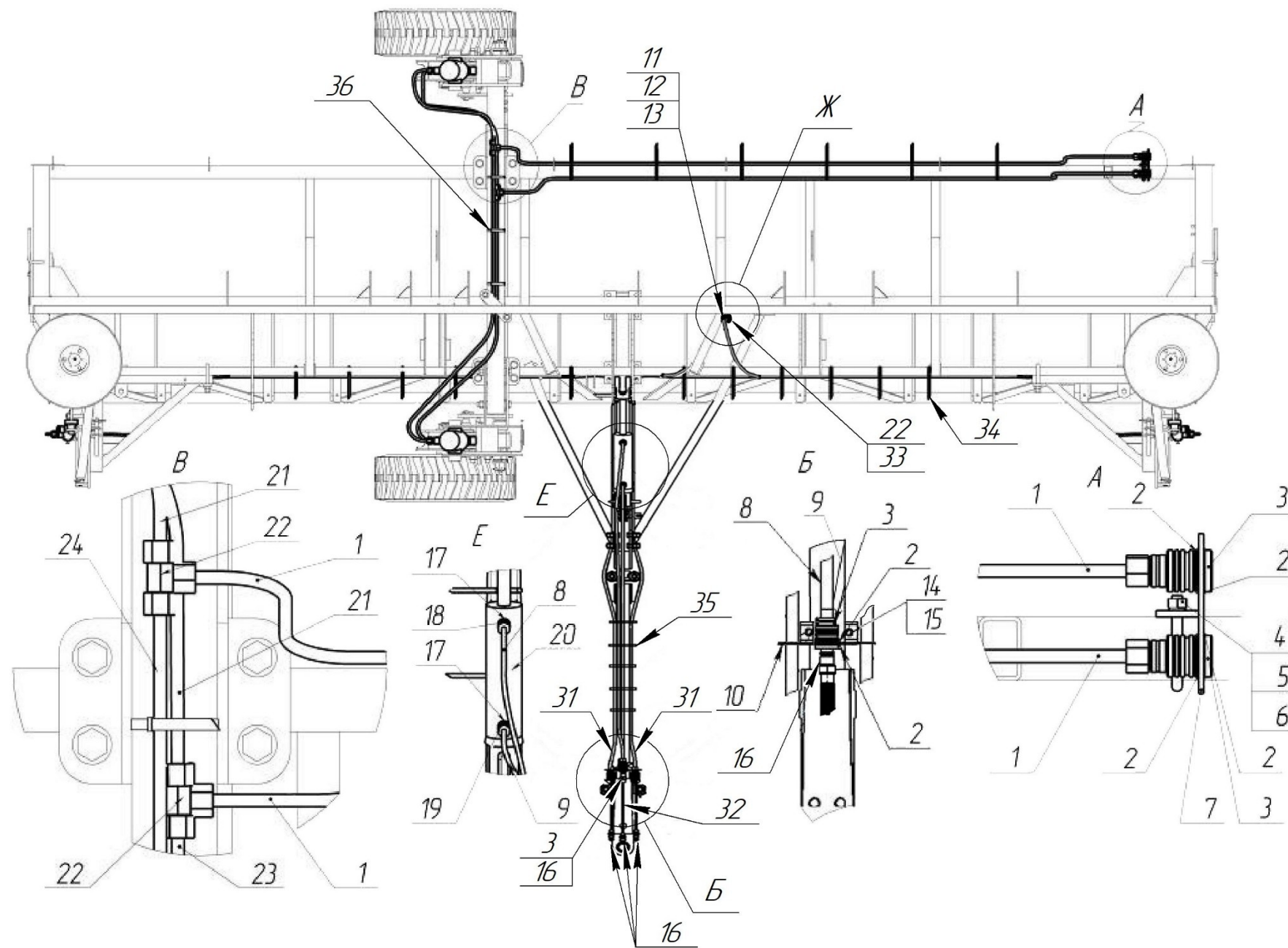


Рис.18 – Гидротрасса

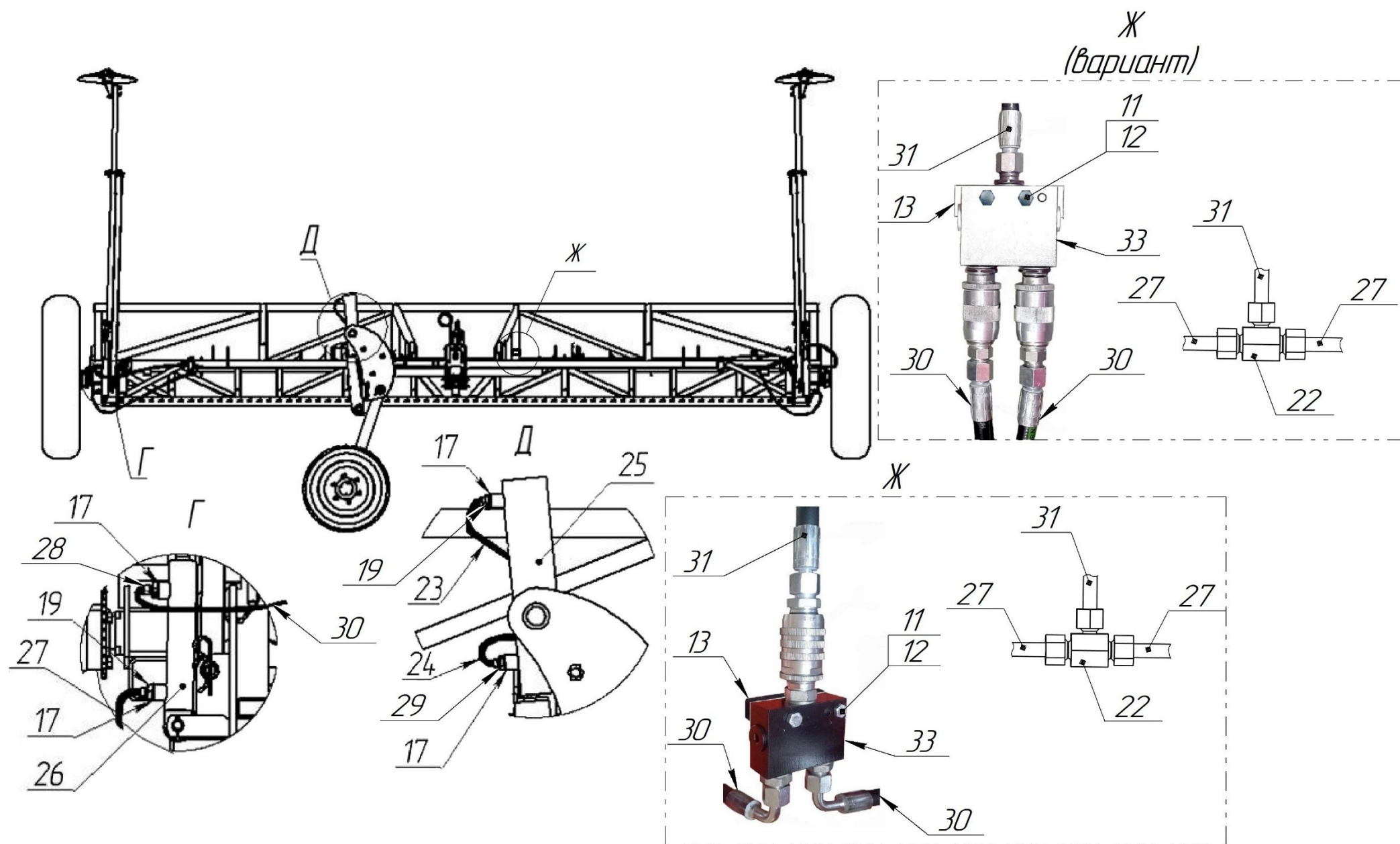


Рис.18.1 – Гидротрасса (продолжение)

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса

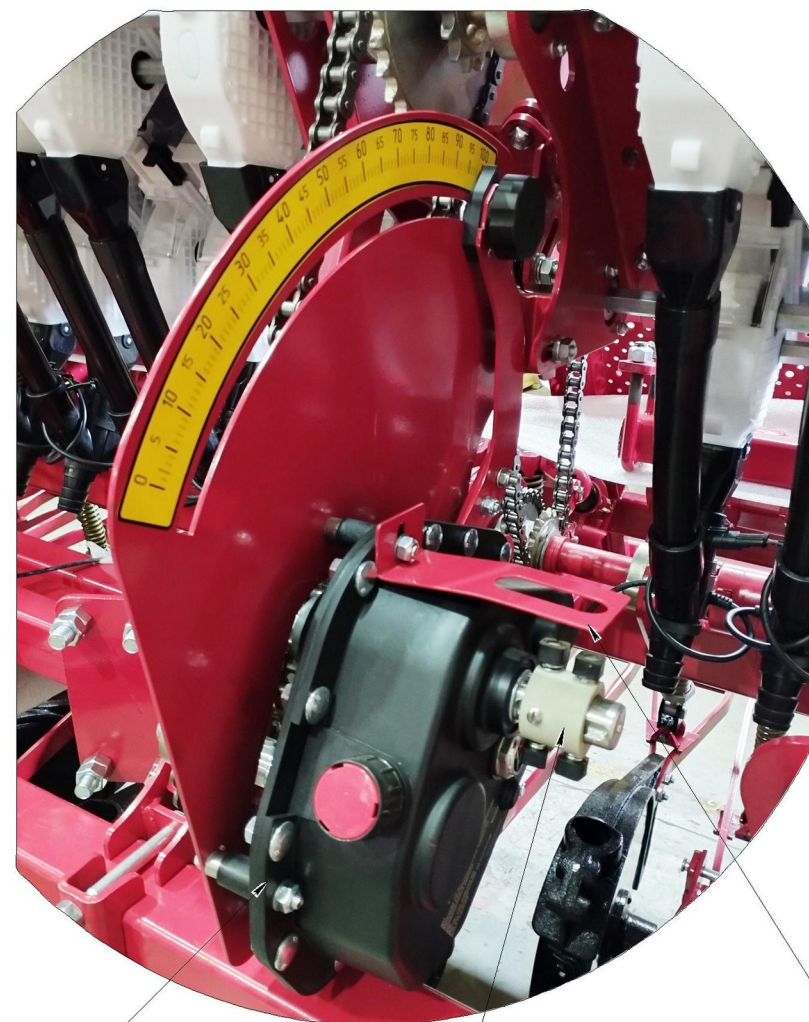
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
1	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.0-0-3300-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 3300 мм.)
2		Кольцо стопорное 38x1,75 DIN 471 (ГОСТ 19342-86)	8	
3	АПАМ 302636.001-03	Полумуфта охватывающая QRCF-СМ-М20х1,5	4	
4		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	
5		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	
6		Скоба 2М10х73х80/30.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
7	ОЗШ 00.3040	Кронштейн	1	
8	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM.90-2310-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 2310 мм.)
9	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM.90-2210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 2210 мм.)
10	ОЗШ 02.180	Держатель	1	
11		Болт М8-6г110.88.019 DIN931 (ГОСТ 7798-2008)	2	
12		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
13	С 21.507-06	Планка	1	
14		Скоба 2М12х75х154/35.5.56 ОСТ 23.2.10-81	1	
15		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2016)	2	
16	АПАМ 302636.002-03	Полумуфта охватываемая QRCM-СМ-М20х1,5	6	

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
17		USIT R M20x1,5 Уплотнительное металло-резиновое кольцо	10	
18	КШУ 30.00.601-04	Дроссель	1	
19	АПАМ 753136.028	Адаптер АМF-M20x1,5	5	
20		Гидроцилиндр МС 75/30x200-4.44 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	1	
21	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-0-900-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 900 мм.)
22	АПАМ 752242.001	Тройник ТМ-20	3	
23	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-1500-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1500 мм.)
24	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-1700-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	(L = 1700 мм.)
25		Гидроцилиндр МС 80/50x280-4.31 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
26		Гидроцилиндр МС 40/25x160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	2	
27	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.0/S24.DKM.90-4210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 4210 мм.)
28	КШУ 30.00.601-01	Дроссель	2	
29	КШУ 30.00.601	Дроссель	2	
30	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.90/S24.DKM.90-4210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 4210 мм.)

Рис.18; Рис.18.1 – Гидротрасса				
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04;-06	
31	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM-4210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 4210 мм.)
32	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM-2210-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	(L = 2210 мм.)
33	СУС 00.10030Б	Гидрораспределитель	1	или СУС 00.10030Б-01
34		Хомут пластиковый 9х500	22	
35		Хомут пластиковый 9х550	14	
36		Хомут пластиковый 9х1020	7	

Бункер 3/т ящика



Вариатор

2

Рис.19 – Установка датчика ДФА и магнитодержателя системы контроля высева «СКИФ-17-01»

Рис.19 – Установка датчика ДФА и магнитодержателя системы контроля высева «СКИФ-17-01»

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на изделие	Примечание
			СЗ-5,4А;-04; -06	
1		Датчик ДФА*	3	Устанавливается на каждый бункер ящика з/тукового
2		Магнитодержатель	2	Устанавливается на вал вариатора
3	АНД 11.05.404	Кронштейн датчика контроля вращения вала дозатора	2	

*Датчик ДФА – служит для контроля уровня материала в бункере.