

АО «БЕЛИНСКСЕЛЬМАШ»

КАТАЛОГ
СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ И ДЕТАЛЕЙ
СЕЯЛКИ УНИВЕРСАЛЬНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
«VESTA 8A PROFi»
(УПС-8А, УПС-8А-01, УПС-8А-02)
(дата изготовления: с 11.04.2025)

Каменка 2025

	С
1. Порядок пользования каталогом.....	3
2. Краткая техническая характеристика.....	4
Рис. 1 - Сеялка универсальная пневматическая «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А).....	5
Рис. 2 - Сеялка универсальная пневматическая «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А-01).....	7
Рис. 3 - Сеялка универсальная пневматическая «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А-02)	8
Рис. 4 - Посевная секция 509.046.6800.....	9
Рис. 4.1 – Винт регулировочный СУС 00.1720.....	14
Рис. 4.2 – Комкоотвод 509.046.6820	16
Рис. 5 - Аппарат высеваящий СУС 00.1400.....	18
Рис. 6 - Вентилятор 509. 509.046.8370А Нижний вал.....	21
Рис. 7 - Вентилятор 509.046.8370А Верхний вал.....	23
Рис. 8 - Механизм передач 509.046.10420.....	25
Рис. 8.1 - Блоки 509.046.9630 и 509.046.9630-01.....	27
Рис. 8.2 - Натяжник СУС 04.210-01.....	29
Рис. 9 - Опорно-приводное колесо 509.046.8530-01 (левое) Опорно-приводное колесо 509.046.8530 (правое).....	31
Рис. 10 - Маркер 509.046.8780Б-07.....	34
Рис. 11 - Маркер. Штанга.....	36
Рис. 12 - Диск СШЕ 04.120.....	39
Рис. 13 - Туковысевающая система сеялок «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А), «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А-02)	41
Рис. 14 - Редуктор 509.046.8550А Редуктор 509.046.8550А-01.....	43
Рис. 15 - Сошник туковый 509.046.9170 Сошник туковый 509.046.9170-01.....	46
Рис. 16 - Аппарат туковысевающий 509.046.7870.....	48
Рис. 17 – Шнек 509.046.7850 туковысевающего аппарата.....	51
Рис. 18 - Привод туковысевающего аппарата.....	53
Рис. 19 - Устройство транспортное 509.046.8700.....	55
Рис. 20 – Замок автосцепки 509.046.8200.....	58
Рис. 21 - Привод посевной секции 509.046.6800.....	60
Рис. 21.1 – Соединение валов привода посевной секции	63
Рис. 22 - Корпус 509.046.5990 или 509.046.5990-01.....	64
Рис. 23 – Опора 509.046.8770.....	66

1 ПОРЯДОК ПОЛЬЗОВАНИЯ КАТАЛОГОМ

1.1 Каталог деталей и сборочных единиц содержит иллюстрации и подрисуночные спецификации сборочных единиц сеялок «VESTA 8 PROFI» (УПС-8А).

1.2 Каталог деталей и сборочных единиц сеялки предназначен для расчета и составления заявок на запасные части, и может быть использован для общего ознакомления с устройством, конструкцией сеялки, порядком разборки и сборки сборочных единиц.

1.3 Для удобства пользования каталогом иллюстрации крупных сборочных единиц выполнены на двух и более рисунках. Неразъемные сборочные единицы указаны без перечисления входящих в них деталей.

В подрисуночных спецификациях, оформленных в виде таблиц, указаны:

- номер позиции;
- обозначение и наименование сборочной единицы, детали, стандартных изделий;
- количество на сборочную единицу;
- количество на изделие.

1.4 Если в сборочную единицу или деталь вносятся конструктивные изменения, то обозначения их меняются.

Буквенная приставка А; Б и т.д. обозначает, что сборочная единица или деталь претерпела изменения, а также указывает на взаимозаменяемость с выпускающимися ранее.

Употребляемые по тексту термины «левый» и «правый» определяются по ходу движения сеялки, если стать сзади сеялки лицом к ней.

1.5 Для заказа необходимой детали или сборочной единицы достаточно найти на рисунке номер позиции, а из подрисуночной спецификации выписать обозначение, наименование и требуемое количество.

Наш адрес: Россия, 442246, г. Каменка, Пензенская область, ул. Чернышевского,1, АО «Белинсксельмаш»

Телефон/ Факс: (8412) 45-81-35/ (841-56) 2-17-28

E-mail: bsm@sura.ru

2 КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметра, характеристики	«VESTA 8 PROFi» (УПС-8А)
1 Рабочая ширина захвата, м при ширине междурядий - 70 см, м	5,6
2 Габаритные размеры сеялки в рабочем положении (без учета вылета маркеров), мм	
- длина	2355±100
- ширина	5270±100
- высота	1445±100
3 Габаритные размеры сеялки в транспортном положении (без учета вылета маркеров), мм	
- длина	5870±100
- ширина	2010±100
- высота	1840±100
4 Дорожный просвет, мм, не менее	300

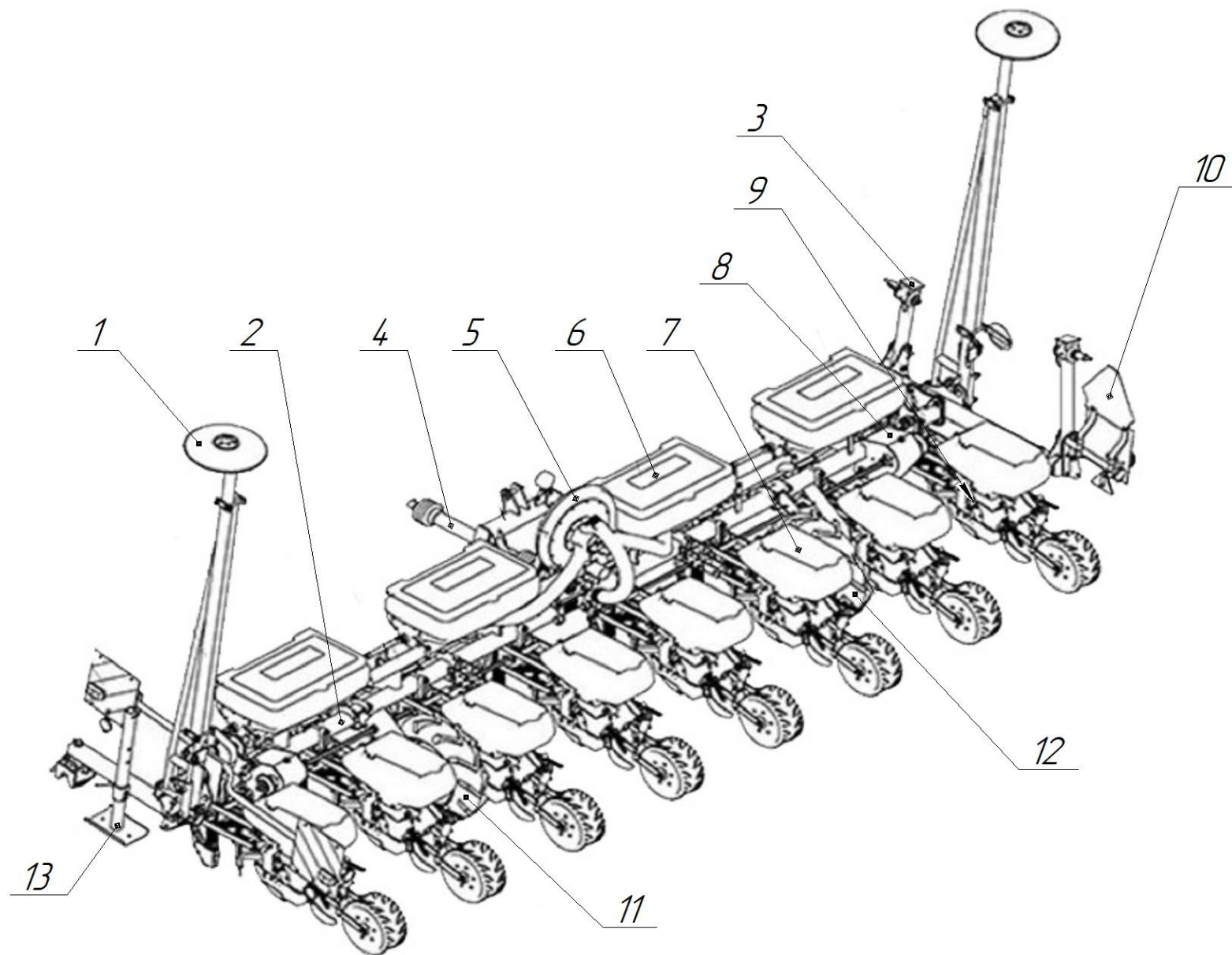


Рис. 1 - Сеялка универсальная пневматическая VESTA 8 PROFi (УПС-8А)

Рис.1 - Сеялка универсальная пневматическая VESTA 8 PROFi (УПС-8А)

№ поз.	Сборочные единицы и детали	Наименование сборочной единицы и детали	Количество на машину			Примечание
			УПС-8А	УПС-8А-01	УПС-8А-02	
1	509.046.8780Б-07	Маркер	1			
2	509.046.8820	Рама	1			
3	509.046.8700	Устройство транспортное	1		-	
4	Вал карданный с з/к 10.016.2000-02 или В2Е056СЕА32А32 «BONDIOLI» Италия		1			
5	509.046.8370А	Вентилятор	1			
6	Туковывсевающая система		1	-	1	См. Рис.13
7	509.046.6800	Секция	8			
8	509.046.10420	Механизм передач	2			
9		Система контроля высева «СКИФ Т04.2»	1			
10	509.046.8190-01	Комплект изделий сеялок серии УПС по требованию ЕС	1		-	По отдельному заказу потребителя
11	509.046.8530-01	Колесо опорно-приводное	1			
12	509.046.8530	Колесо опорно-приводное	1			
13	509.046.8770	Опора	-	-	1	См. Рис.23

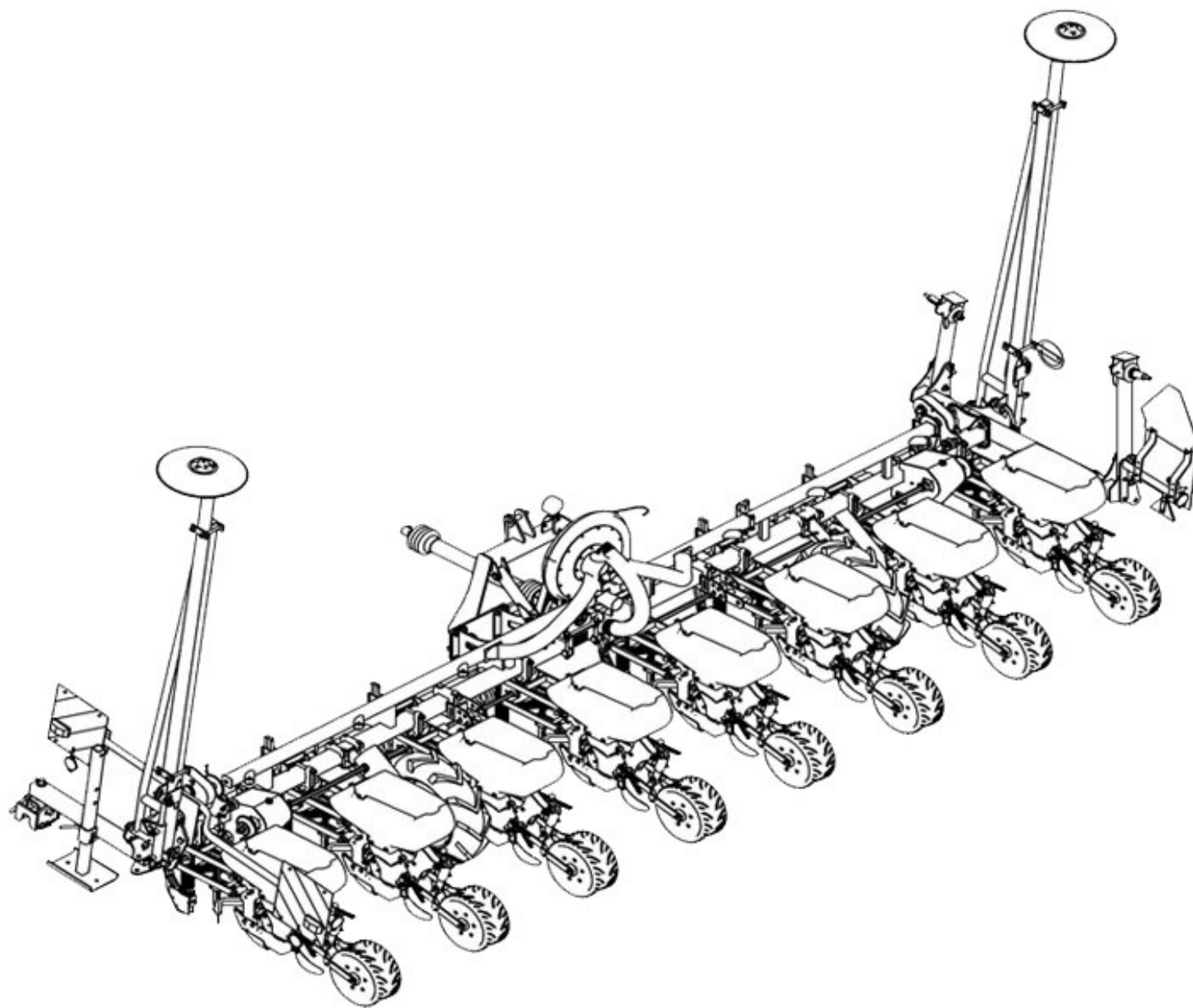


Рис. 2 – Сеялка универсальная пневматическая VESTA 8 PROFi (УПС-8А-01)

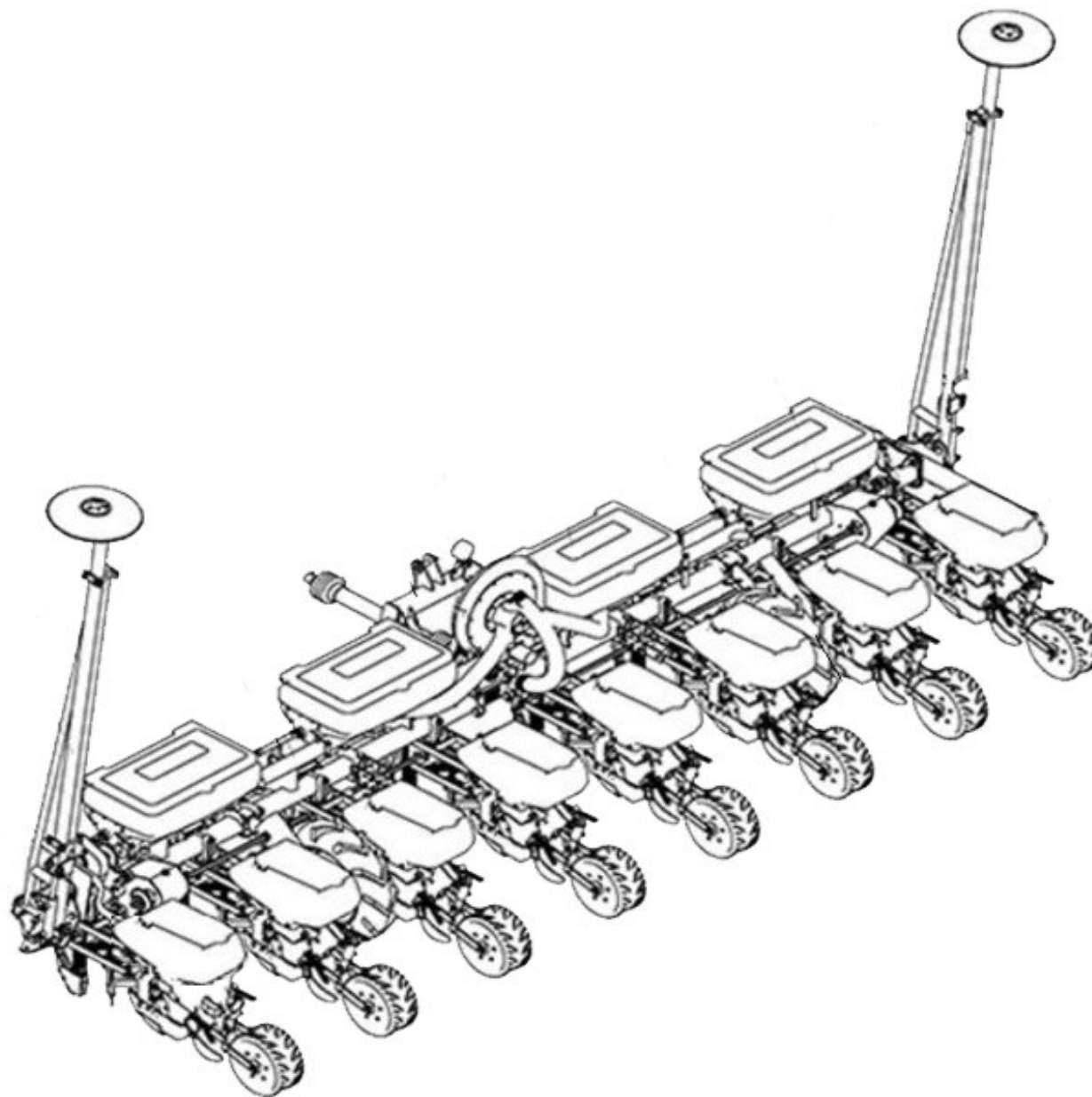


Рис. 3 – Сеялка универсальная пневматическая VESTA 8 PROFi (УПС-8-02)

поз.3

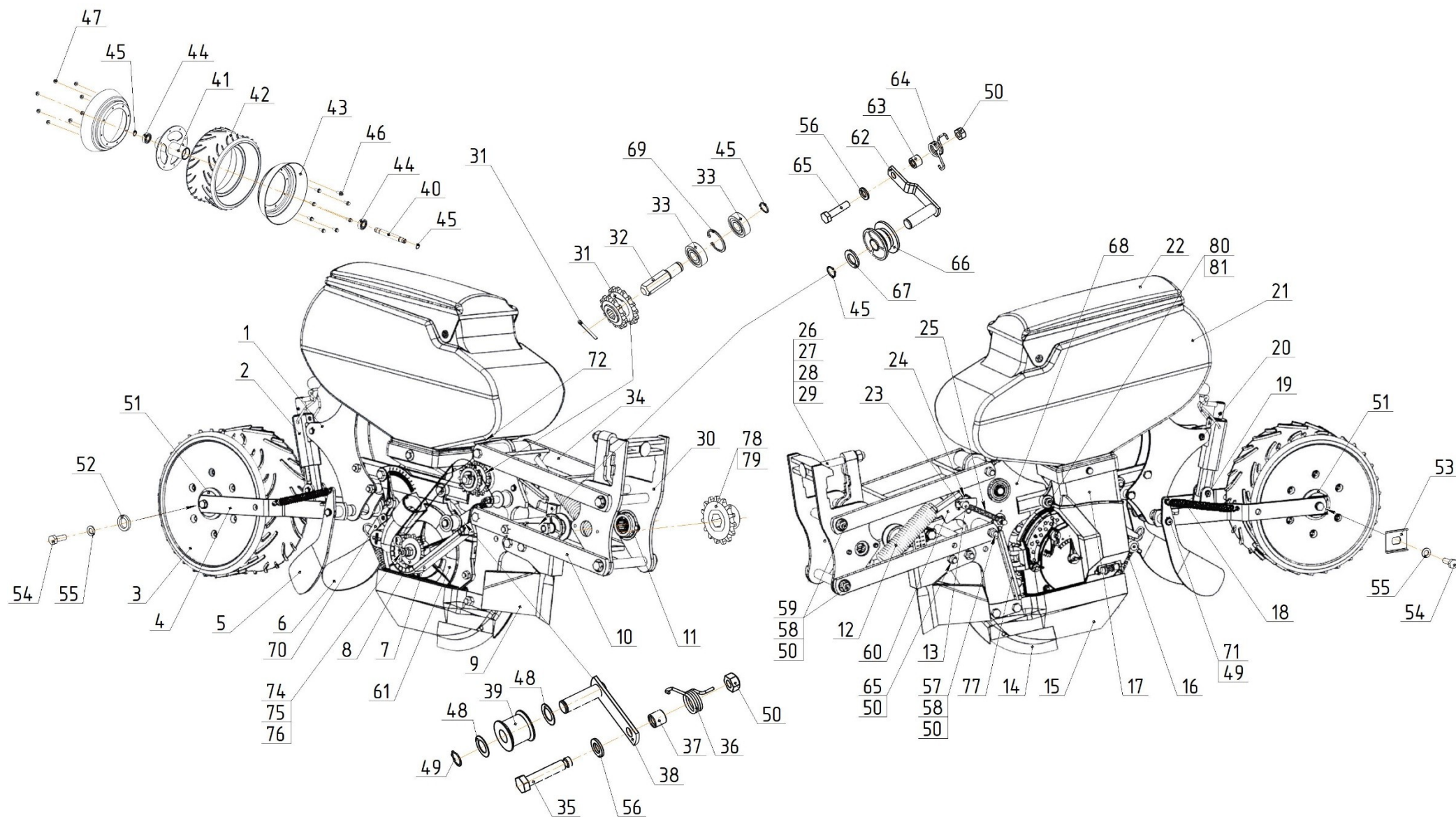


Рис. 4 – Посевная секция 509.046.6800

Рис.4 - Посевная секция 509.046.6800

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	СУС 00.1990	Кронштейн	1	8	
2	СУС 00.1720	Винт регулировочный	1	8	См. Рис. 4.1
3	509.046.5030-01	Каток	1	8	
4	СУС 00.1760	Поводок	1	8	
5	509.046.10480	Загортач	1	8	
6	509.046.10480-01	Загортач	1	8	
7	509.046.6730	Щиток	1	8	
8	СУС 00.4106	Звёздочка	1	8	
9	509.046.6820	Комкоотвод	1	8	См. Рис.4.2
10	509.046.6750	Поводок	1	8	
11	509.046.5990 или 509.046.5990-01	Корпус	1	8	См. Рис.22
12	509.046.6710	Пружина	1	8	
13	СУПК 00.014	Наконечник	1	8	
14	509.046.222	Пята	1	8	
15	509.046.9610	Сошник	1	8	
16	509.046.6476	Пружина	1	8	
17	СУС 00.023	Переходник	1	8	
18	552.7.005	Пружина	2	16	
19	509.046.6556	Ось	1	8	
20	509.046.6556-01	Ось	1	8	
21	СУС 00.0002	Корпус	1	8	
22	509.046.0036	Крышка	1	8	
23	509.046.6870	Рычаг	1	8	
24	СУС 00.447-01	Шайба	5	40	
25	509.046.6457	Пружина	1	8	

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
26		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	8	
27		Шайба С16.01.10.019 ГОСТ 6958-78	1	8	
28		Шайба А16.01.10.019 ГОСТ 11371-78	1	8	
29		Болт М16-6gx170.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	1	8	
30	509.046.7830	Кронштейн	1	8	
31	СУС 00.4480	Блок	1	8	
32	509.046.6499	Вал	1	8	
33		Подшипник Peer 6204 2RSTFP-C3-L	2	32	
34	509.046.6740	Поводок	1	8	
35	509.046.6505	Болт	1	8	
36	509.046.6487-01	Пружина	1	8	
37	509.046.6489	Втулка	1	8	
38	509.046.7560	Кронштейн	1	8	
39	СКПА 00.028	Ролик	1	8	
40	509.046.6364	Ось	1	8	
41	509.046.5030.010	Диск колеса	1	8	
42		Бандаж резиновый 350x164	1	8	
43		Диск колеса 350x164	2	16	
44		Подшипник 180204 ГОСТ 8882-75	2	16	
45		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	4	32	
46		Болт М8-6gx20.58.019 DIN 6921 (ГОСТ 55739-2013)	8	64	
47		Гайка М8-6Н.6.019 DIN 6923 (ГОСТ 50592-93)	8	64	
48	С 80.403-03	Шайба	2	16	
49		Кольцо 16x1 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	3	24	
50		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042:2009)	8	64	
51	509.046.4436	Колпачок	2	16	
52	509.046.8071	Кольцо	1	8	

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
53	509.046.4481	Зацеп	1	8	
54		Болт М10-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	16	
55		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	16	
56		Шайба А12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	8	
57	509.046.6461-01	Втулка	2	16	
58		Болт М12-6gx200.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	32	
59	509.046.6409	Втулка	4	32	
60	509.046.6770	Упор	1	8	
61	СУС 00.1400	Аппарат высевающий	1	8	
62	509.046.7480	Кронштейн	1	8	
63	509.046.8111	Втулка	1	8	
64	509.046.6454-01	Пружина	1	8	
65		Болт М12-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	3	24	
66	СУПА 00.016-01	Ролик	1	8	
67		Шайба А20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	1	8	
68	509.046.6720	Каркас	1	8	
69		Кольцо 47x1,75 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	1	8	
70	509.046.4618	Кронштейн	1	8	
71	509.046.6452	Ось	1	8	
72	509.046.6830	Кронштейн	1	8	
73	СУС 00.1920	Держатель	1	8	
74	509.046.033	Втулка	1	8	
75		Шайба А.10.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	8	
76		Шплинт игольчатый 3,2 DIN 11024	1	8	
77	509.046.4941	Щиток	1	8	
78	СУПК 00.610-02	Звездочка	1	8	
79		Винт М10x20.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	1	8	
		Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на		Примечание

			Сб. ед.	машину	
80		Болт М10-6gx80.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	16	
81		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042:2009)	2	16	

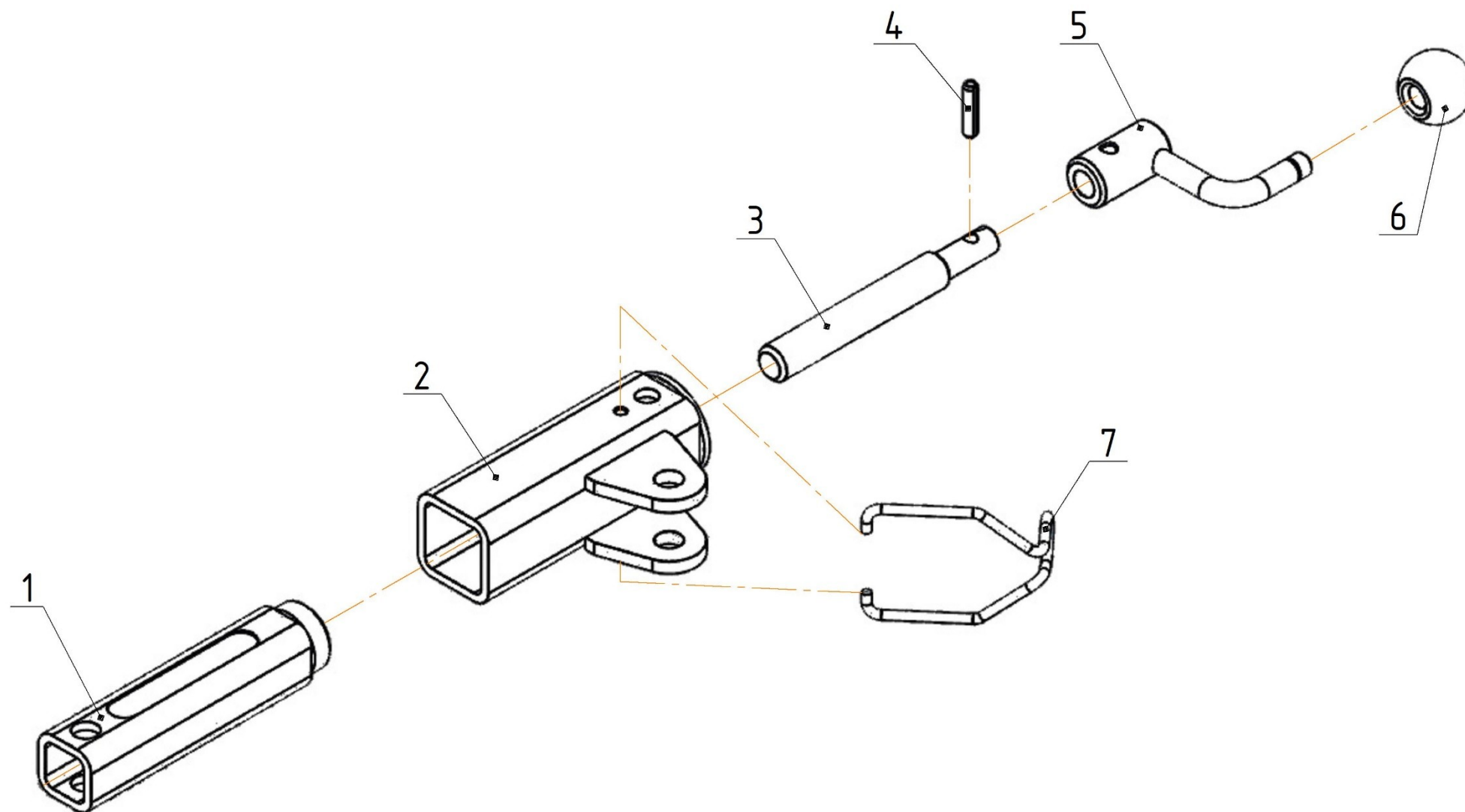


Рис. 4.1 – Винт регулировочный СУС 00.1720

Рис.4.1 – Винт регулировочный СУС 00.1720

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на сб. единицу	Примечание
1	СУС 00.1740	Труба	1	
2	СУС 00.1750	Труба	1	
3	509.046.6451	Винт	1	
4		Штифт А.5х25.60С2 DIN 1481 ГОСТ 14229-93	1	
5	509.046.6860-01	Ручка	1	
6	К 0158.13210	Ручка шаровая	1	
7	509.046.6205	Пружина	1	

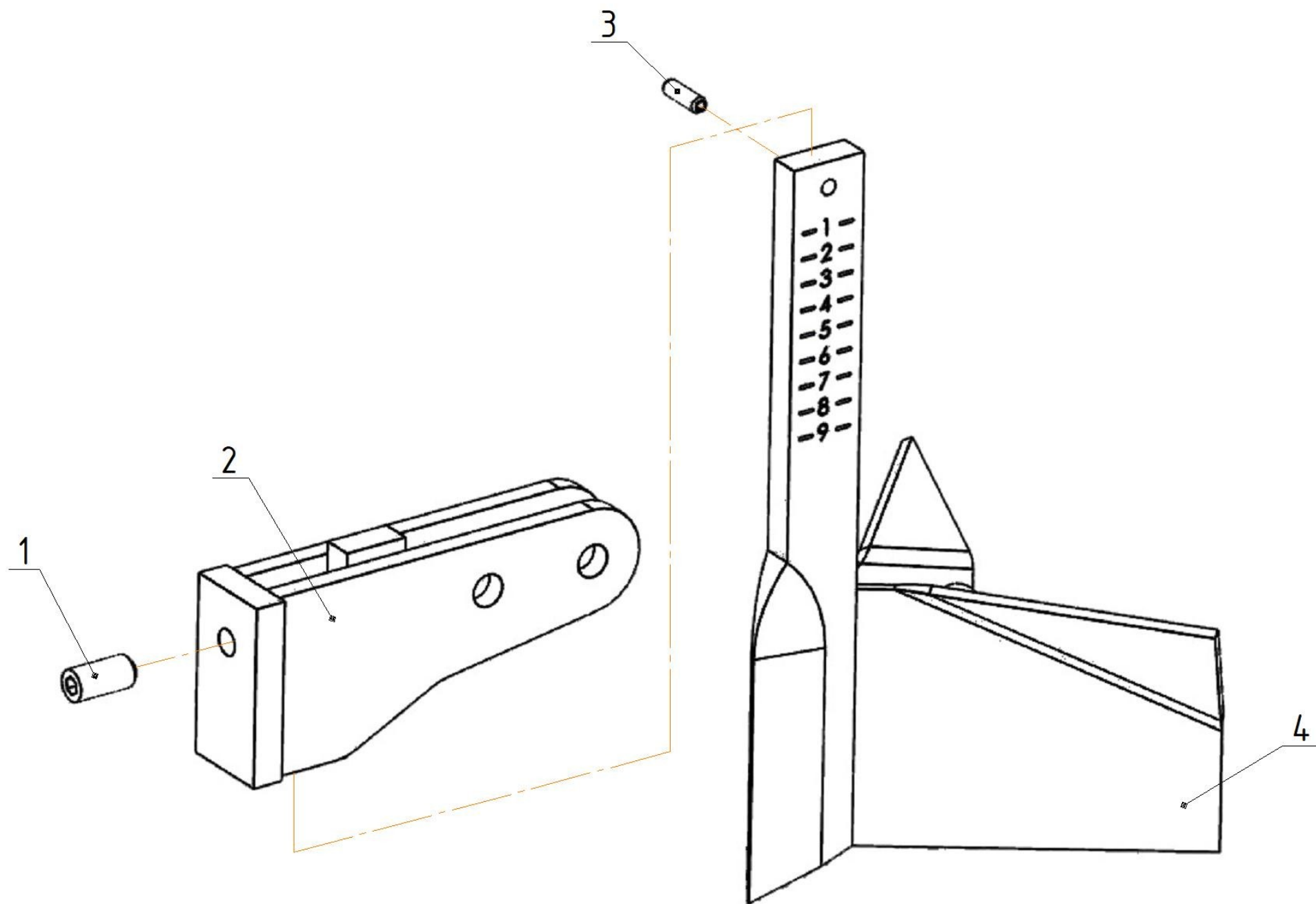


Рис. 4.2 – Комкоотвод 509.046.6820

Рис.4.2 – Комкоотвод 509.046.6820				
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на сб. единицу	Примечание
1		Винт М12х25.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	1	
2	СУС 00.1920	Держатель	1	
3		Штифт А.6х20.60С2 DIN 1481 ГОСТ 14229-93	1	
4	509.046.6810	Комкоотвод	1	

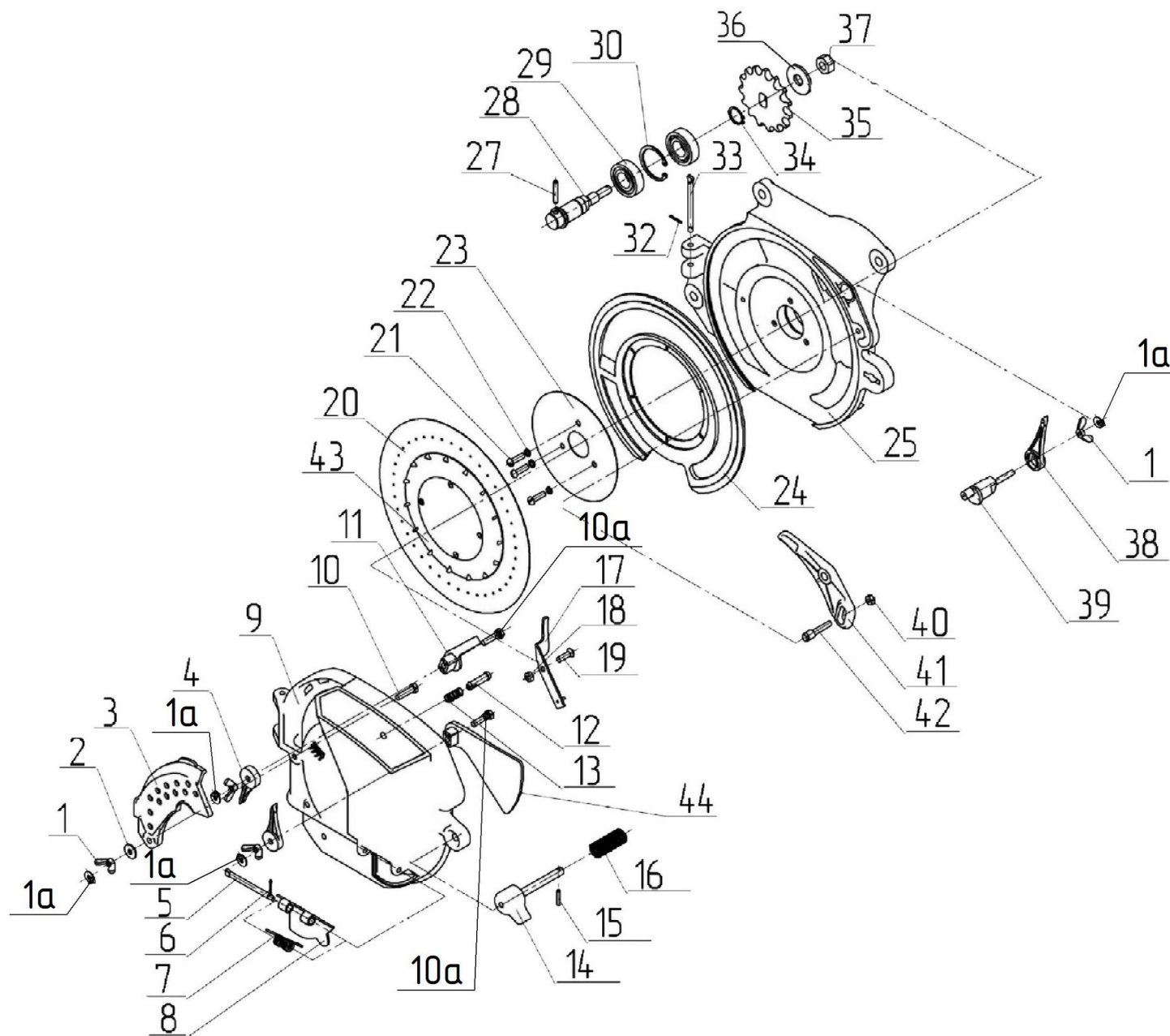


Рис. 5 – Аппарат высевающий СУС 00.1400

Рис. 5 - Аппарат высевающий СУС 00.1400

Рис. 5 - Аппарат высевающий СУС 00.1400					
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
СУС 00.1570 Корпус					
1		Гайка М6.8.019 DIN315 (ГОСТ 3032-2008)	4	32	
1а		Шайба 5.65Г DIN 6799 (ГОСТ 11648-75)	4	32	
2		Шайба А6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	1	8	
3	СУС 00.033	Крышка	1	8	
4	СУС 00.029	Указатель	2	16	
5	СУС 00.698	Штырь	1	8	
6		Шплинт 2х14.019 ГОСТ 397-79	1	8	
7	СУС 00.696	Пружина	1	8	
8	СУС 00.4083	Крышка	1	8	
9	СУС 00.026	Корпус	1	8	
10		Болт М6-6х25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	1	8	
10а		Болт М6-6х35.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	16	
11	СУС 00.031	Сбрасыватель	1	8	
12	СУС 00.028	Штырь	1	8	
13	509.046.684	Пружина	1	8	
14	СУС 00.2370	Ручка	1	8	
15		Штифт А4х20.60С2 DIN 1481 ГОСТ 14229-93	1	8	
16	СУС 00.6134	Пружина	1	8	
17	СУС 00.2580	Сбрасыватель	1	8	
18		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	8	
19		Винт ВМ6-6gx20.58.019 DIN 965 (ГОСТ 17475-80)	1	8	
СУС 00.1390 Крышка					
20	СУС 00.4157-04	Диск	1	8	
21		Винт ВМ6-6gx20.88.019 DIN 7985 (ГОСТ 17473-2008)	3	24	
22		Шайба 6 65Г 019 ГОСТ 6402-70	3	24	
23	СУС 00.4063	Диск	1	8	
№ поз.	Обозначение сборочной	Наименование сборочной единицы, детали	Кол на		Примечание

	единицы, детали		Сб. ед.	машину	
24	СУС 00.021	Прокладка	1	8	
25	СУС 00.022	Крышка	1	8	
27		Штифт А6х35.60С2 DIN481 (ГОСТ 14229-93)	1	8	
28	СУС 00.6005	Вал	1	8	
29		Подшипник СТ-AGRI 6004-2RST	2	16	
30		Кольцо 42х1,75 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	1	8	
32		Шплинт 2х14.019 ГОСТ 397-79	1	8	
33	СУС 00.698	Штырь	1	8	
34		Кольцо 20х1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	1	8	
35	СУС 00.4106	Звездочка	1	8	
36		Шайба С 12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	1	8	
37		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	8	
38	СУС 00.029-01	Указатель	1	8	
39	СУС 00.2290	Эксцентрик	1	8	
40		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	8	
41	СУС 00.027	Сбрасыватель	1	8	
42	СУС 00.699	Ось	1	8	
43	СУС 00.2610	Ворошилка	1	8	
44	СУС 00.025	Заслонка	1	8	

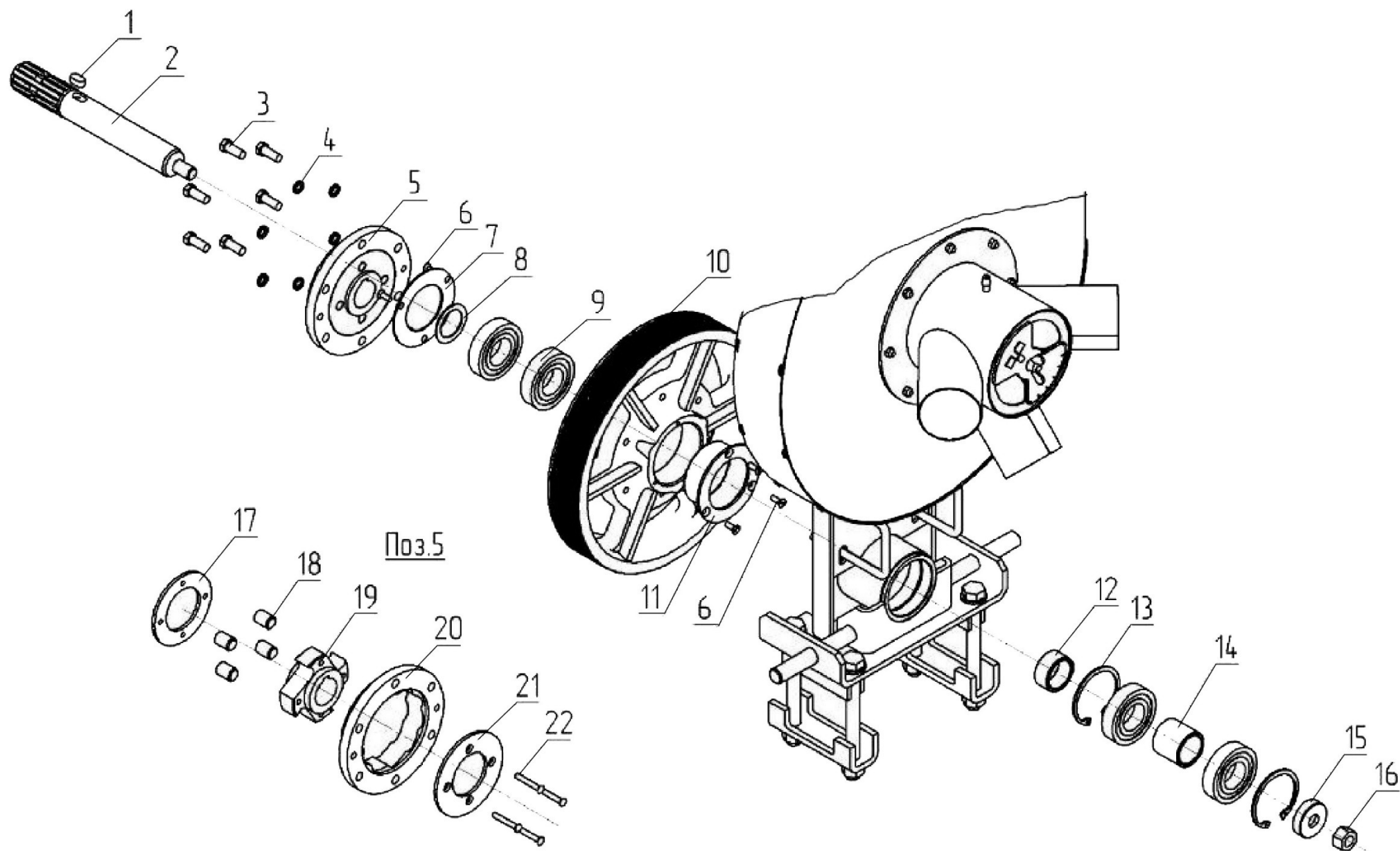


Рис. 6 – Вентилятор 509.046.8370А. Нижний вал

Рис.6 - Вентилятор 509.046.8370А. Нижний вал

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1		Шпонка 10x8x20 ГОСТ 23360-78	1	
2	509.046.6471	Вал	1	
3		Винт М10-6gx30.88.019 DIN 912 (ISO 4762-2006)	6	
4		Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70	6	
5	509.046.1560	Муфта	1	
6		Винт ВМ6-6gx16.58.019 ГОСТ 17475-2008	6	
7	509.046.4032	Шайба	1	
8	С 80.407-06	Шайба	1	
9		Подшипник 180207 ГОСТ 8882-75	4	
10	509.046.023А	Шкив	1	
11	509.046.6137	Втулка	1	
12	509.046.8092-02	Втулка	1	
13		Кольцо 72x2,5 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	2	
14	509.046.8092	Втулка	1	
15	509.046.6422-01	Кольцо	1	
16		Гайка М16ЛН-6Н.8.019 ГОСТ 5915-2008	1	
17	Н 021.09.013	Шайба задняя	1	
18	Н 021.09.002	Ролик	4	
19	509.046.694	Ступица	1	
20	509.046.693	Обойма	1	
21	509.046.4031	Шайба	1	
22		Заклепка 6x40.01.10 ГОСТ 10300-80	4	

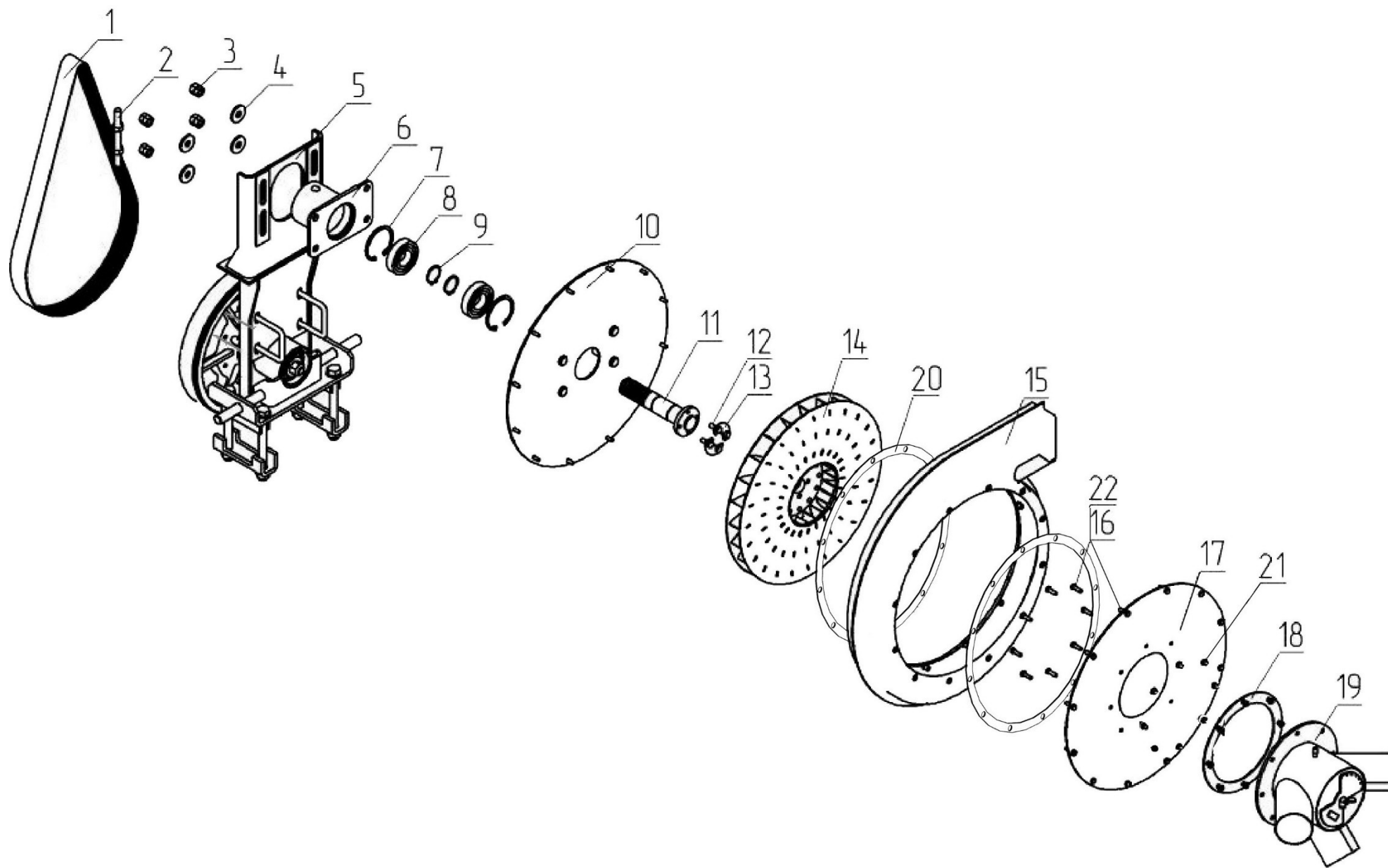


Рис. 7 – Вентилятор 509.046.8370А. Верхний вал

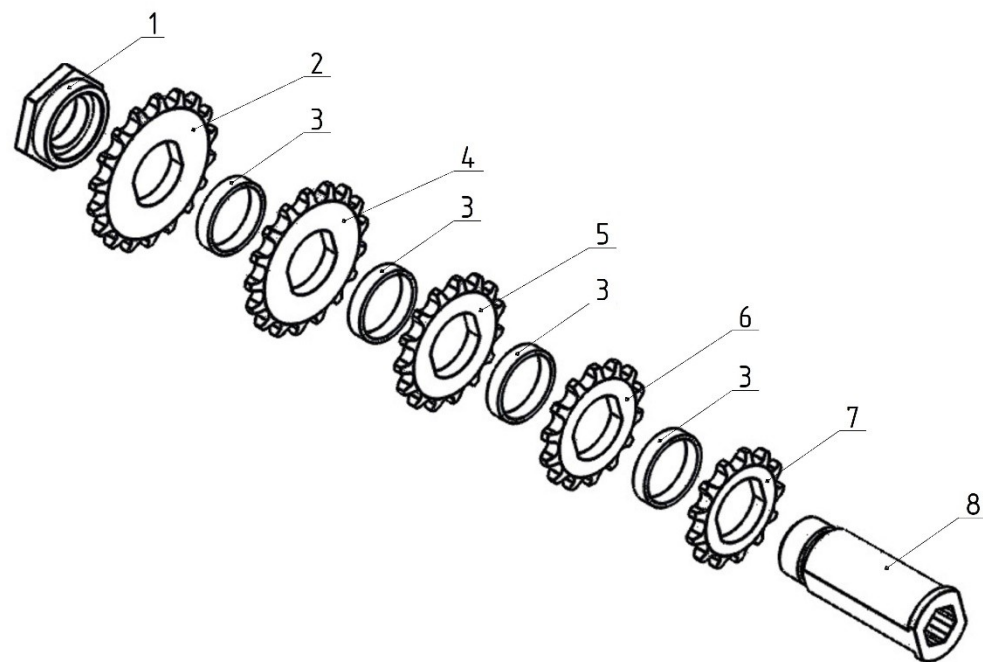
Рис.7 - Вентилятор 509.046.8370А. Верхний вал

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1	18PJ 1400	Ремень	1	
2	509.046.2100	Винт	1	
3		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	9	
4		Шайба С.12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	4	
5	509.046.7720	Стойка	1	
6	509.046.7740	Корпус	1	
7		Кольцо 72х2,5 DIN 472 (ГОСТ 13943-2008)	2	
8		Подшипник NSK 6207 DDU	2	
9		Кольцо 35х1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	2	
10	509.046.7730	Боковина	1	
11	509.046.6508	Вал	1	
12		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 933 ГОСТ 7798-2008	4	
13	СУПА 00.425	Чека	2	
14	509.046.5330	Ротор	1	
15	509.046.540А	Кожух	1	
16		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	32	
17	СУПК 00.415	Боковина	1	
18	СУПА 00.019	Прокладка	1	
19	СУС 12.3110-01	Раструб	1	
20	509.046.0163	Прокладка	2	
21		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	
22		Шайба 6.65Г.019 ГОСТ 6402-70	24	

Рис.8 - Механизм передач 509.046.10420

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	509.046.7060	Кольцо стопорное	4	8	
2		Болт М6-6gx14.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) или Болт М6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	16	
3	509.046.5990 или 509.046.5090-01	Корпус	4	8	
4	509.046.9630	Блок	1	2	
5		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	16	
6	509.046.10430	Корпус	1	2	
7		Болт М8-6gx25.88.019 DIN 933 ГОСТ 7798-2008	3	6	
8	509.046.4549	Кронштейн	2	4	
9		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	4	8	
10	509.046.9630-01	Блок	1	2	
11		Болт М8-6gx30.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	1	2	
12	СУС 04.210-01	Натяжник	1	2	
13	509.046.6425	Пружина	1	2	
14	509.046.5088	Рычаг	1	2	
15		Шайба С 12.01.10.019 ГОСТ 6958-78	2	4	
16		Болт М12-6gx80.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-2008)	2	4	
17		Болт М12-6gx120.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	2	4	
18	Н 126.17.030-01	Ручка	1	2	
19	509.046.40024	Крышка	1	2	
21		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	4+1	9	1 шт. совм. с 509.046.40031
22		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	2	4	
23	509.046.8121	Втулка	2	4	
24	509.046.40031	Планка	1	1	Только на правый механизм передач по ходу сеялки
25		Болт М8-6gx25.88.019 DIN 933 ГОСТ 7798-2008	1	1	Совм. с 509.046.40031

509.046.9630 Блок



509.046.9630-01 Блок

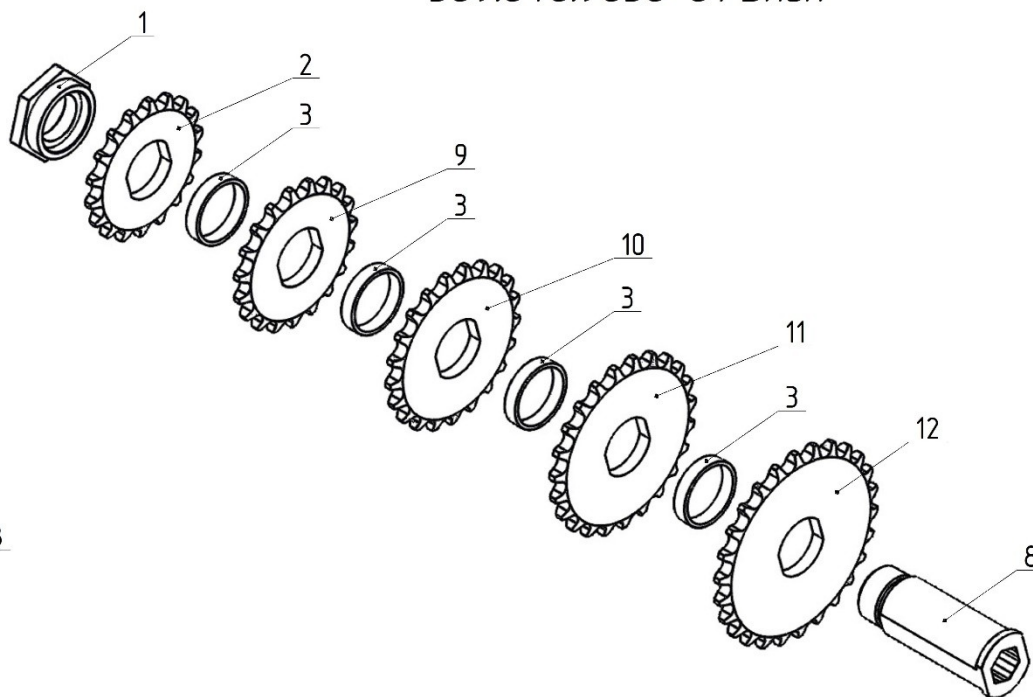


Рис. 8.1 – Блоки 509.046.9630 и 509.046.9630-01

Рис.8.1 - Блоки 509.046.9630 и 509.046.9630-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	509.046.6568	Гайка	1	4	
2	СУПА 00.4024-07	Звездочка (Z=18)	1	4	Входит в 509.046.9630 и 509.046.9630-01
3	509.046.8243	Втулка	4	16	Входит в 509.046.9630 и 509.046.9630-01
4	СУПА 00.4024-12	Звездочка (Z=17)	1	2	Входит в 509.046.9630
5	СУПА 00.4024-02	Звездочка (Z=15)	1	2	Входит в 509.046.9630
6	СУПА 00.4024-11	Звездочка (Z=14)	1	2	Входит в 509.046.9630
7	СУПА 00.4024-01	Звездочка (Z=13)	1	2	Входит в 509.046.9630
8	509.046.6567	Втулка	1	4	Входит в 509.046.9630 и 509.046.9630-01
9	СУПА 00.4024-03	Звездочка (Z=19)	1	2	Входит в 509.046.9630-01
10	СУПА 00.4024-04	Звездочка (Z=21)	1	2	Входит в 509.046.9630-01
11	СУПА 00.4024-05	Звездочка (Z=23)	1	2	Входит в 509.046.9630-01
12	СУПА 00.4024-06	Звездочка (Z=26)	1	2	Входит в 509.046.9630-01

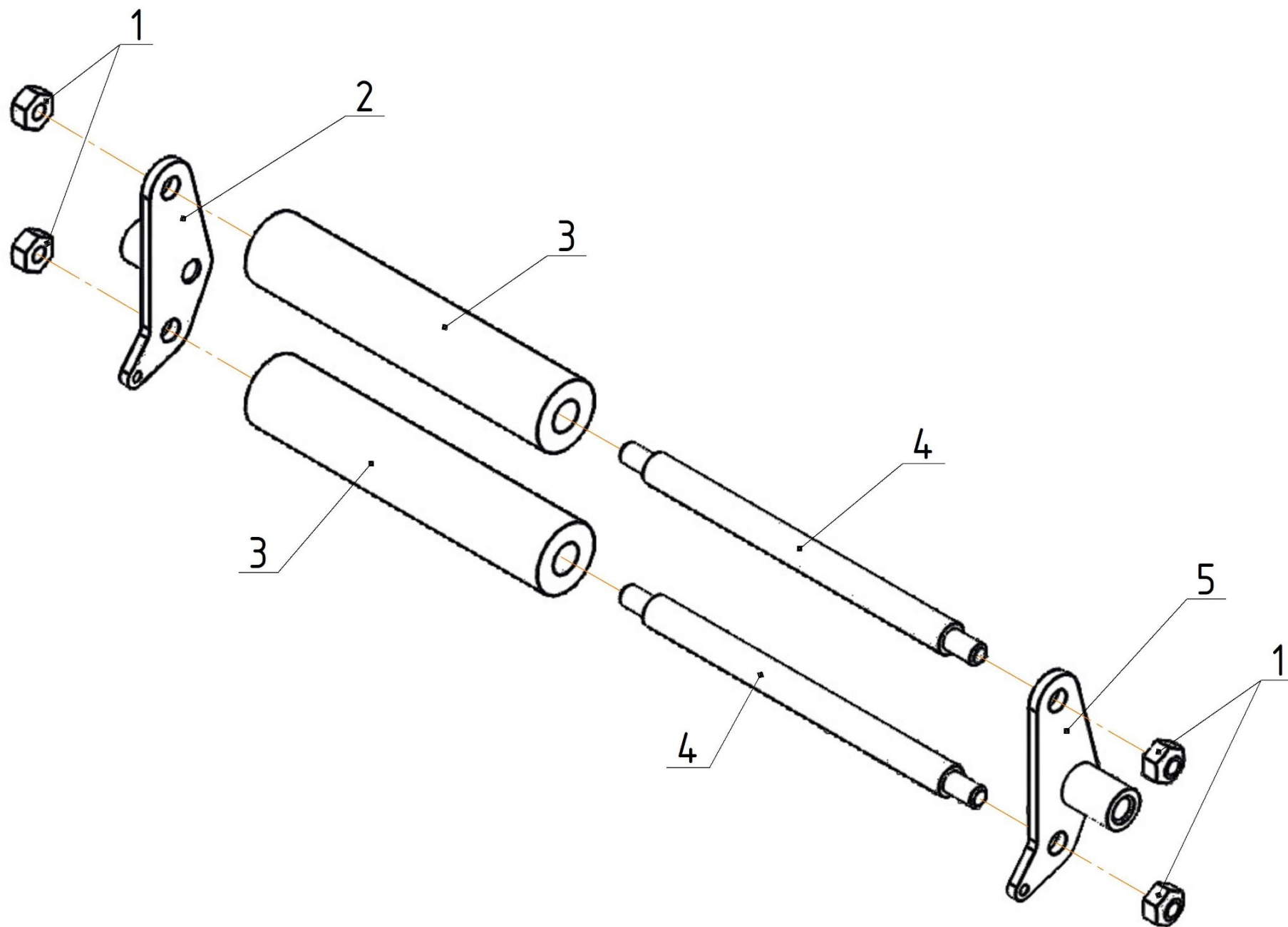


Рис. 8.2 – Натяжник СУС 04.210-01

Рис.8.2 – Натяжник СУС 04.210-01

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	4	8	
2	СУС 04.210-01-1Т	Кронштейн	1	2	
3	509.046.0078	Ролик	2	4	
4	509.046.6423-01	Ось	2	4	
5	СУС 04.210-01-2Т	Кронштейн	1	2	

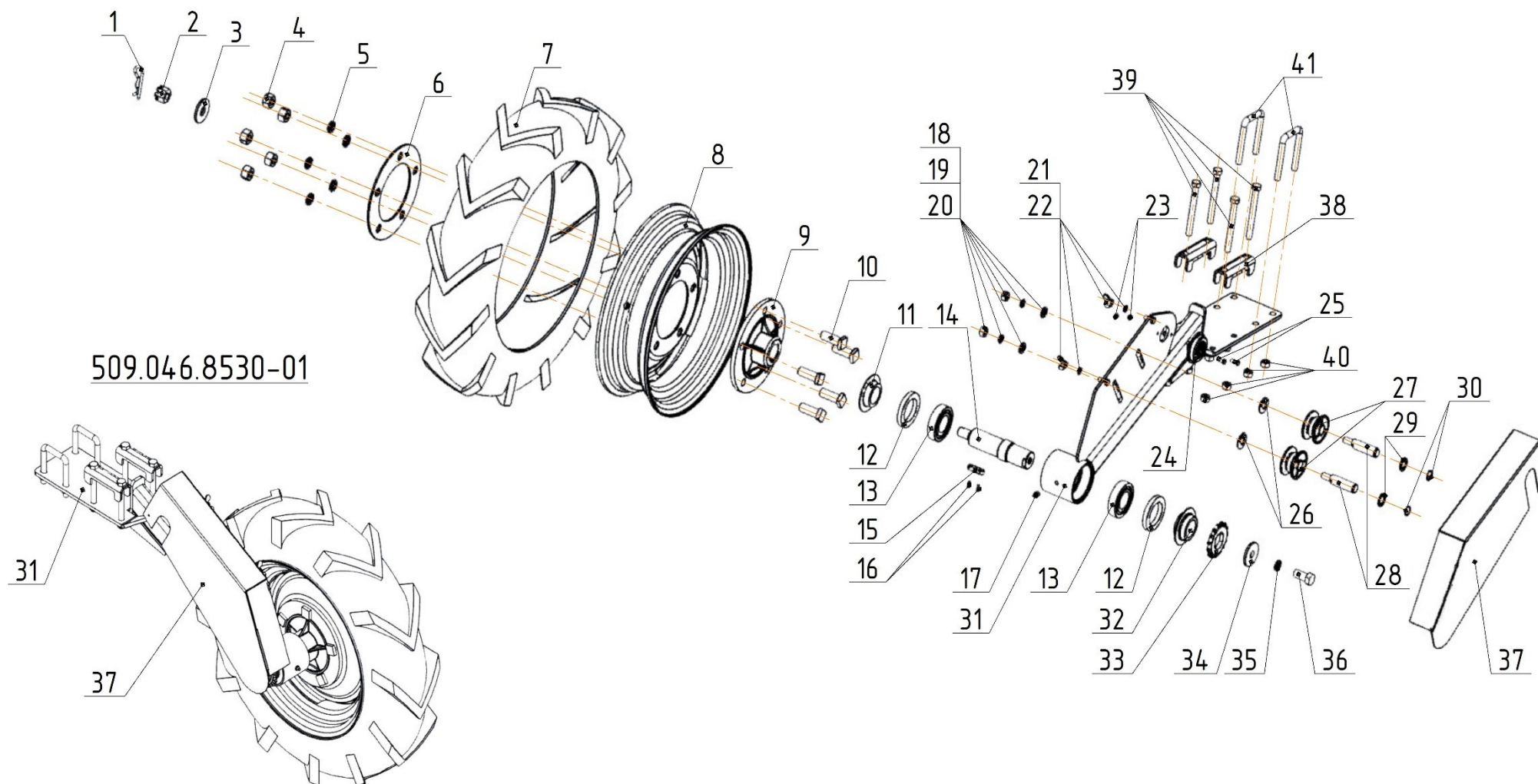


Рис. 9 – Опорно-приводное колесо 509.046.5030 (правое)
Опорно-приводное колесо 509.046.5030-01 (левое)

Рис.9 - Опорно-приводное колесо 509.046.8530 (правое)
Опорно-приводное колесо 509.046.8530-01 (левое)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	Машину	
1		Шплинт пружинный 4x76 DIN 11024E	1	2	
2		Гайка М20-6Н.8.019 DIN 935 (ГОСТ 5932-2008)	1	2	
3	509.046.4525	Шайба	1	2	
4		Гайка М18x1,5-6Н.8.019 ГОСТ 5915-2008	5	10	
5		Шайба 18.65Г.019 ГОСТ 6402-70	5	10	
6	Н 130.02.405	Фланец	1	2	
7		Шина 5,50-16 ТУ У 25.1.05768898-007-2004	1	2	
8		Колесо (диск и обод в сборе) 4,5x16 (45128) Jantsa	1	2	
9	509.046.1730-01	Диск	1	2	
10	Н 130.02.603	Болт	5	10	
11	509.046.8580	Втулка	1	2	
12		Манжета 1.2-55x80-3/1 ГОСТ 8752-79	2	4	
13		Подшипник 208 ГОСТ 8338-2008	2	4	
14	509.046.6544	Вал	1	2	
15	509.046.6539	Шпонка	1	2	
16		Винт В.М4-6gx10.58.019 DIN 7985 (ГОСТ 17473-2008)	2	4	
17		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	1	2	
18		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 934 ГОСТ 5915-2008	2	4	
19		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	4	
20		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	2	4	
21		Гайка М8-6Н.6.019 DIN 315 (ГОСТ 3032-2008)	2	4	
22		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	4	
23		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	4	
24	509.046.5990 или 509.046.5090-01	Корпус	1	2	См.Рис.22
Рис.9 - Опорно-приводное колесо 509.046.8530 (правое) Опорно-приводное колесо 509.046.8530-01 (левое)					
		Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание

			Сб. ед.	Машину	
25		Болт М6-6gx14.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008) или Болт М6-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	4	
26	СГЖ 433	Шайба	2	4	
27	СУПА 00.016-01	Ролик	2	4	
28	СУПА 00.668А	Ось	2	4	
29	509.046.4425	Шайба	2	4	
30		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	2	4	
31	509.046.8520	Кронштейн	1	1	для 509.046.8530 (правое)
	509.046.8520-01	Кронштейн	1	1	для 509.046.8530 (левое)
32	509.046.8570	Втулка	1	2	
33	СУПА 00.4024-02	Звездочка	1	2	
34	509.046.4805	Шайба	1	2	
35		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	1	2	
36		Болт М16-6gx30.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	1	2	
37	509.046.4806	Щиток	1	1	для 509.046.8530 (правое)
	509.046.4806-01	Щиток	1	1	для 509.046.8530 (левое)
38	509.046.4496	Кронштейн	2	4	
39		Болт М12-6gx120.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	8	
40		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	16	
41		Скоба 2М12х75х94/30.5.56 Ц9хр ОСТ 23.2.10-81	2	4	

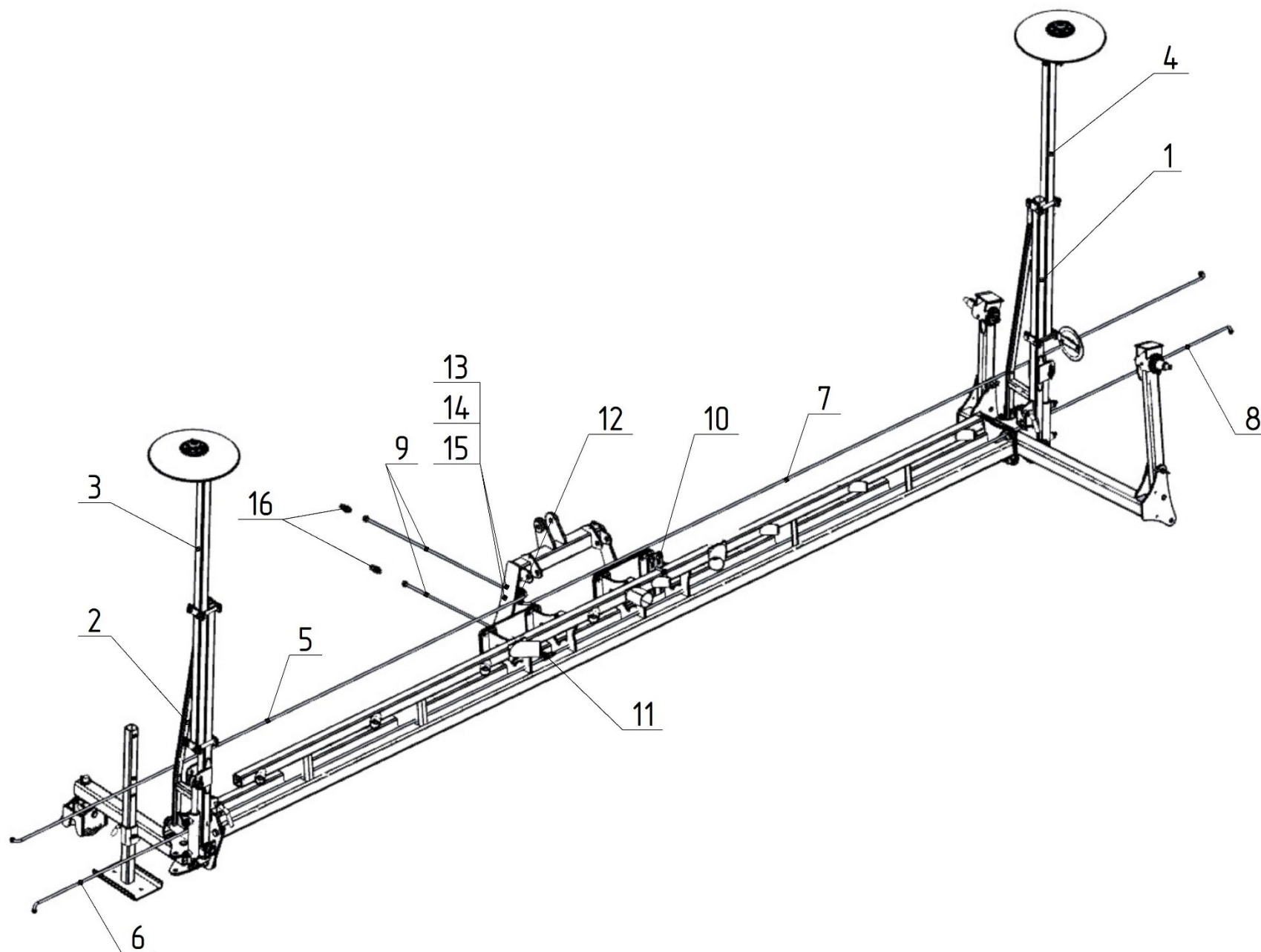


Рис. 10 – Маркер 509.046.8780Б-07

Рис.10 - Маркер 509.046.8780Б-07

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на машину	Примечание
1	509.046.7840	Штанга	1	
2	509.046.7840-01	Штанга	1	
3	509.046.8030	Удлинитель	1	
4	509.046.8030-01	Удлинитель	1	
5	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.90/S24.DKM.90-3310-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	
6	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.90/S24.DKM. -3310-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	
7	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.90/S24.DKM.90-4410-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	
8	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM.90/S24.DKM.-4410-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	1	
9	Рукав высокого давления	DN10.2SN-S24.DKM/S24.DKM. -1010-D ТУ У 25.1-20635597-002-2007	2	
10	509.046.8070-01	Кронштейн	1	
11	АПАМ 752242.001	Тройник ТМ-20	1	
12	СУС 00.10030Б	Гидрораспределитель	1	или СУС 00.10030Б-01
13		Болт М8-6gx60.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	
14		Шайба А 8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	
15		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	
16	АПАМ 302636.002-03	Полумуфта охватываемая QRСМ-СМ-М20х1,5	2	

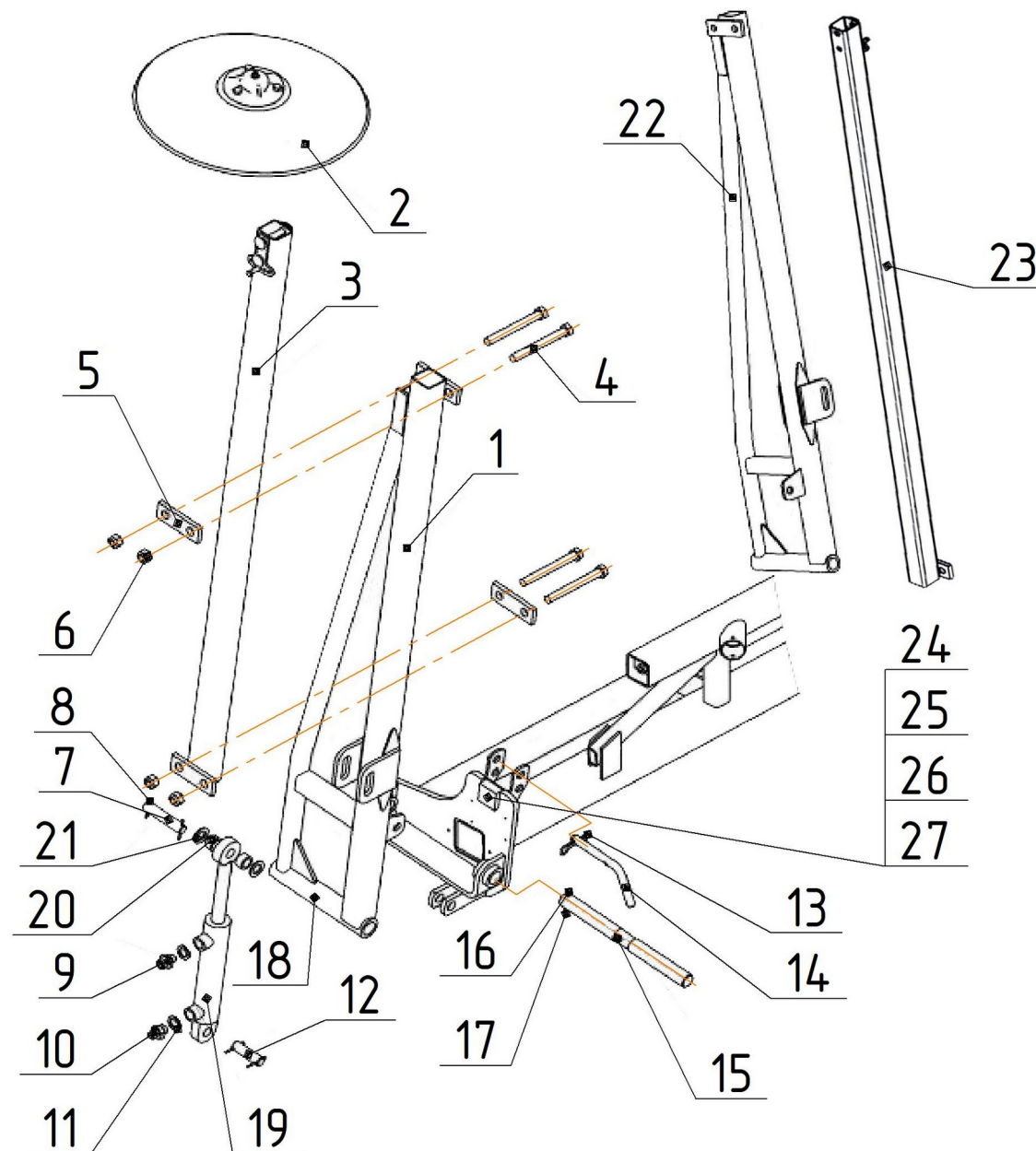


Рис. 11 – Маркер. Штанга

Рис.11 – Маркер. Штанга

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	509.046.7840-01	Штанга	1	1	
2	СШЕ 04.120	Диск	1	2	
3	509.046.8020-01	Удлинитель (без диска)	1	1	
4		Болт М16-6gx140.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	4	8	
5	С 84.701-08	Планка	2	4	
6		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	4	8	
7	509.046.6514	Ось	1	2	
8		Штифт А.4x30.60.С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	4	8	
9	КШУ 30.00.601-01	Дроссель	1	2	
10	АПАН 753136.028	Адаптер АМF-М20х1,5	1	2	
11		USIT R M20x1,5 Уплотнительное металло-резиновое кольцо	2	4	
12	509.046.6383	Ось	1	2	
13		Шплинт пружинный 4x76 DIN 11024E	1	2	
14	СУС 00.6227	Штырь	1	2	
15	509.046.6512	Ось	1	2	
16		Болт М6-6gx60.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	1	2	
17		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	2	
18		Масленка 1.2Ц6хр ГОСТ 19853-74	1	2	
19		Гидроцилиндр МС 40/25х160-4.11 ТУ У 29.3.35432630-002-2010	1	2	
20	509.046.8142	Втулка	2	4	
21		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	2	4	
22	509.046.7840	Штанга	1	1	
23	509.046.8020	Удлинитель (без диска)	1	1	

Рис.11 – Маркер. Штанга

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
24		Ножка резиновая со стальной вставкой 38х19 мм «KOFREX»	1	2	
25		Болт М8-6gх25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	1	2	
26		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	1	2	
27		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	2	

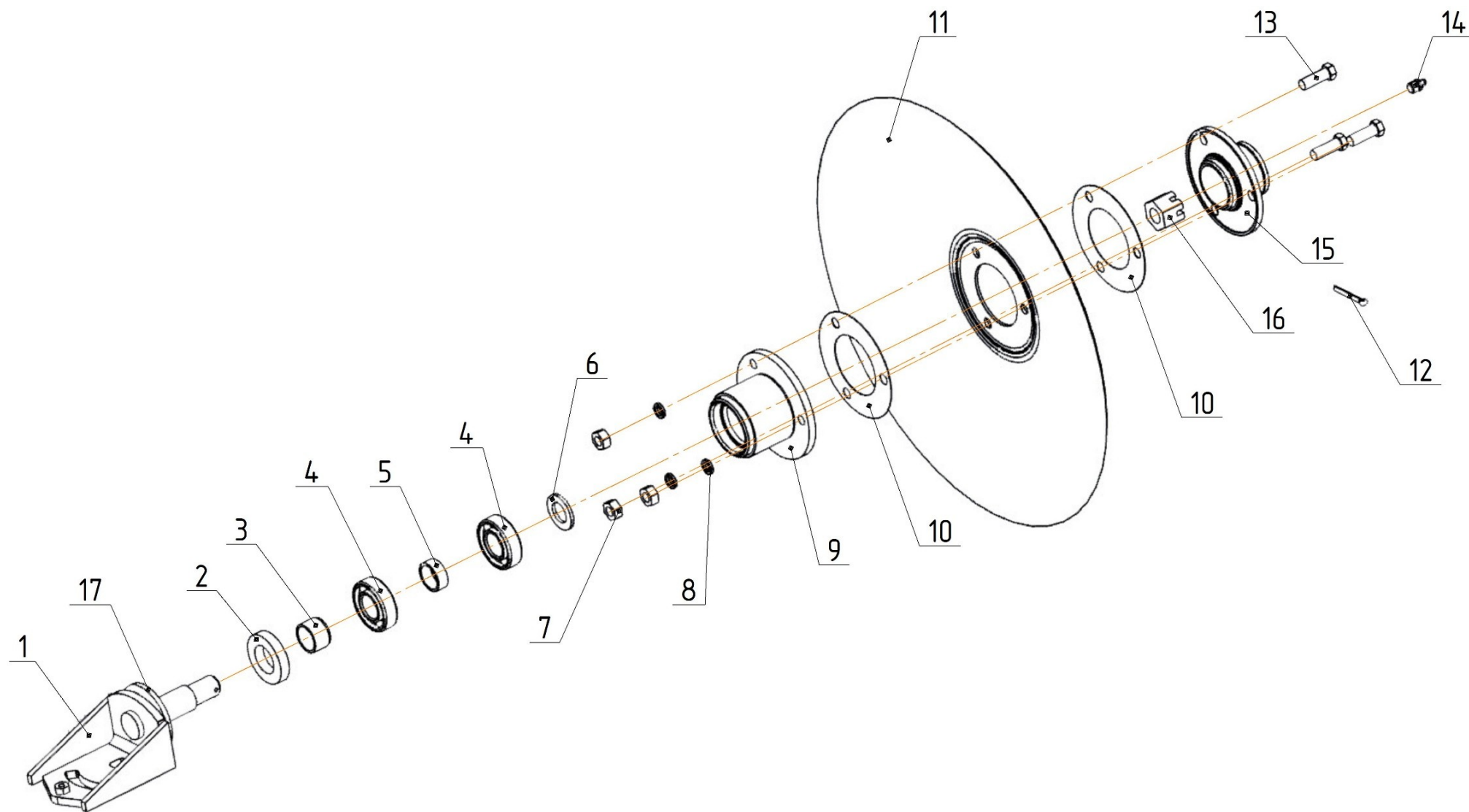


Рис. 12 – Диск СШЕ 04.120

Рис 12 - Диск СШЕ 04.120

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			Сб. ед.	машину	
1	СШЕ 04.130	Ось	1	2	
2		Манжета 2.2-30x52-1 ГОСТ 8752-79/ОСТ 38.05146-78	1	2	
3	Н 109.02.801	Втулка	1	2	
4		Подшипник 205 ГОСТ 8338-75	2	4	
5	Н 109.02.802	Втулка	1	2	
6		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-78	1	2	
7		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	3	6	
8		Шайба 10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	3	6	
9	СЗГ 00.1010.7010Б	Корпус	1	2	
10	Н 109.03.001-02	Прокладка	2	4	
11	Н 154.00.419-04	Диск 400-3-90-66 ОСТ 23.2.147-85	1	2	
12		Шплинт 4x40.019 ГОСТ 397-79	1	2	
13		Болт М10-6gx30.88.019 DIN933 (ГОСТ 7798-2008)	3	6	
14		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком	1	2	
15	СЗГ 00.1010.7020Б	Крышка	1	2	
16		Гайка М20-6Н.8.019 DIN 935 (ГОСТ 5932-73)	1	2	
17	Н 109.01.403-01	Колпачок	1	2	

Рис. 13 - Туковысевающая система сеялки «VESTA 8 PROFi» (УПС-8А, УПС-8А-02)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Кол. на изделие	Примечание
1	509.046.8550А	Редуктор	1	
2		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	16	
3	509.046.6488	Ось	8	
4		Шплинт 2х16.019 ГОСТ 397-79	16	
5	ССГ 00.440	Шарнир	2	
6		Болт М10-6gx90.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	16	
7	509.046.5134	Планка	8	
8		Гайка М10-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	16	
9	509.046.7870	Аппарат туковысевающий	4	
10	509.046.6480	Шарнир	2	
11	509.046.8550А-01	Редуктор	1	
12	509.046.6323	Зажим	8	
13	Н 042.13.000-01	Тукопровод	8	
14	509.046.9170	Сошник туковый	4	
15	509.046.9170-01	Сошник туковый	4	
16		Труба 46х360 ТУ РБ 00149438.091-99	8	
17	Н 042.13.010	Воронка	8	
18		Хомут пластиковый 4,5х260	8	
19		Болт М8-6gx20.88.019 DIN 603 (ГОСТ 7802-81)	8	
20		Гайка М8-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	
21		Шайба А.8.01.10.019 ГОСТ 11371-78	8	

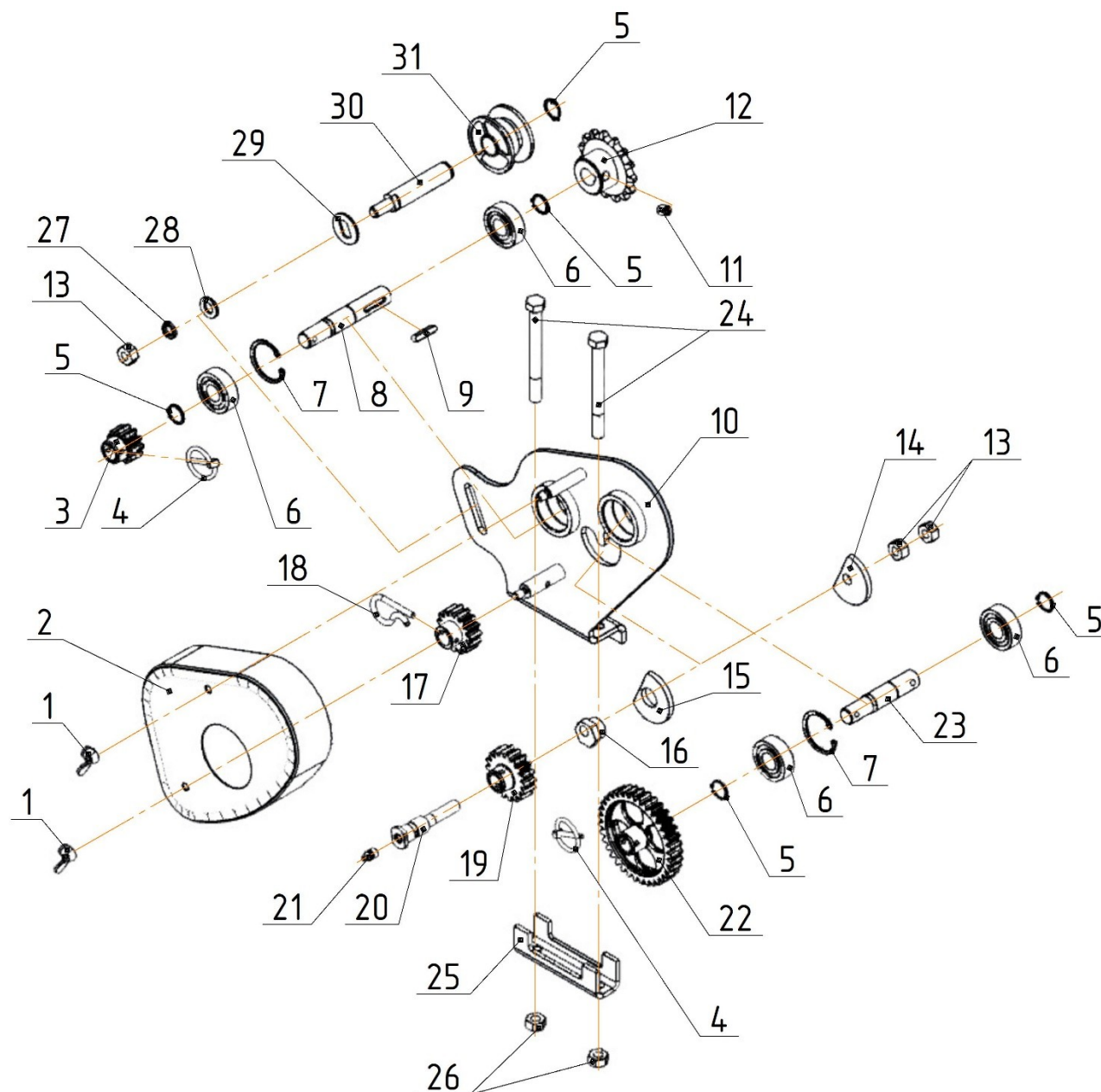


Рис. 14 – Редуктор 509.046.8650 (правый)
Редуктор 509.046.8650-01 (левый)

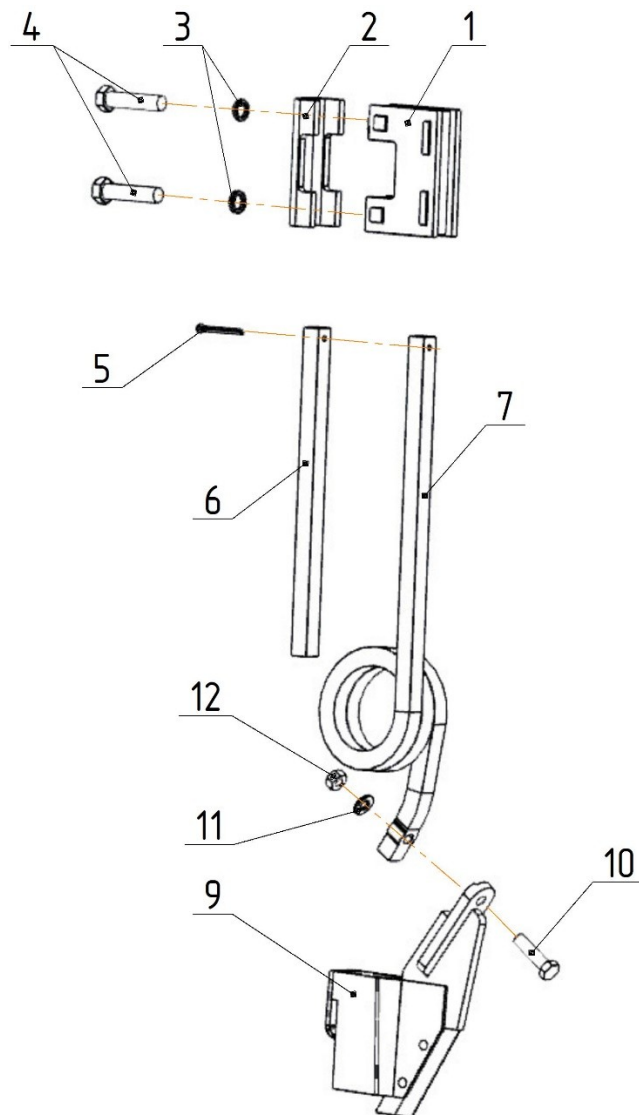
Рис. 14 - Редуктор 509.046.8650А Редуктор правый/ 509.046.8650А-01 Редуктор левый

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			сб. ед.	машину	
1		Гайка М8-6Н.6.019 DIN 315 (ГОСТ 3032-2008)	2	4	
2	509.046.8640	Щиток	1	1	правый
	509.046.8640-01	Щиток	1	1	левый
3	509.046.6464 или 509.046.224	Колесо зубчатое	1	2	Z=11
4		Штифт с чекой 4,5х32.019 DIN11023	2	4	
5		Кольцо 20х1,2 DIN 471 (ГОСТ 19942-2008)	5	10	
6		Подшипник 180204 ГОСТ 8882-75	4	8	
7		Кольцо В47 ГОСТ 13943-86	2	4	
8	509.046.6395	Вал	1	2	
9		Шпонка 6х6х32 ГОСТ 23360-78	1	2	
10	509.046.8650	Корпус	1	1	правый
	509.046.8650-01	Корпус	1	1	левый
11		Винт М10х12.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	1	2	
12	ЗТЗУ 00.120-04	Звездочка	1	2	Z=26
13		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 934 (ГОСТ 5915-2008)	3	6	
14	509.046.4609-01	Шайба	1	2	
15	509.046.4609	Шайба	1	2	
16	509.046.6468	Эксцентрик	1	2	
17	509.046.6466 или 509.046.226	Колесо зубчатое	1	2	Z=15
18	509.046.6053	Шплинт пружинный	1	2	
19	509.046.6466-01 или 509.046.226-01	Колесо зубчатое	1	2	Z=18
20	509.046.6467	Ось	1	2	

Рис. 14 - Редуктор 509.046.8650А Редуктор правый/ 509.046.8650А-01 Редуктор левый

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			сб. ед.	машину	
21		Маслѐнка 1.2Ц6хр ГОСТ 19853-74 с желтым колпачком	1	2	
22	509.046.6465 или 509.046.225	Колесо зубчатое	1	2	Z=35
23	509.046.6467	Ось	1	2	
24		Болт М12-6gx120.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-2008)	2	4	
25	509.046.4496	Кронштейн	1	2	
26		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	4	
27		Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70	1	2	
28		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-79	1	2	
29	СГЖ 433	Шайба	1	2	
30	СУПА 00.668А-01	Ось	1	2	
31	СУПА 00.016-01	Ролик	1	2	

509.046.9170



509.046.9170-01

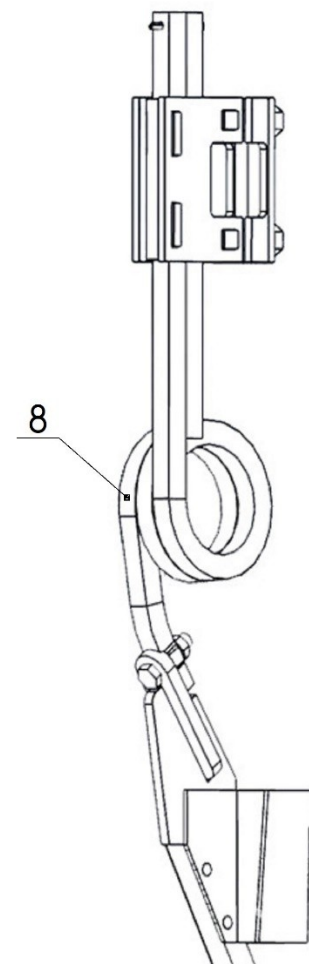


Рис. 15 – Сошник туковый 509.046.9170 (правый)
Сошник туковый 509.046.9170-01 (левый)

Рис. 15 – Сошник туковый 509.046.9170 (правый)/ Сошник туковый 509.046.9170-01 (левый)

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			сб. ед.	машину	
1	509.046.9740	Кронштейн	1	8	
2	509.046.4787	Кронштейн	1	8	
3		Шайба 16.65Г.019 ГОСТ 6402-70	2	16	
4		Болт М16-6gx70.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	2	16	
5		Шплинт 5x50.019 ГОСТ 397-79	1	8	
6	509.046.6535	Стойка	1	8	
7		2480-ТВ-I-BELLOTA Стойка пружинная	1	4	
8		2480-ТВ-D-BELLOTA Стойка пружинная	1	4	
9	509.046.9180	Сошник	1	8	
10		Болт М12-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	1	8	
11		Шайба А.12.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	1	8	
12		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	1	8	

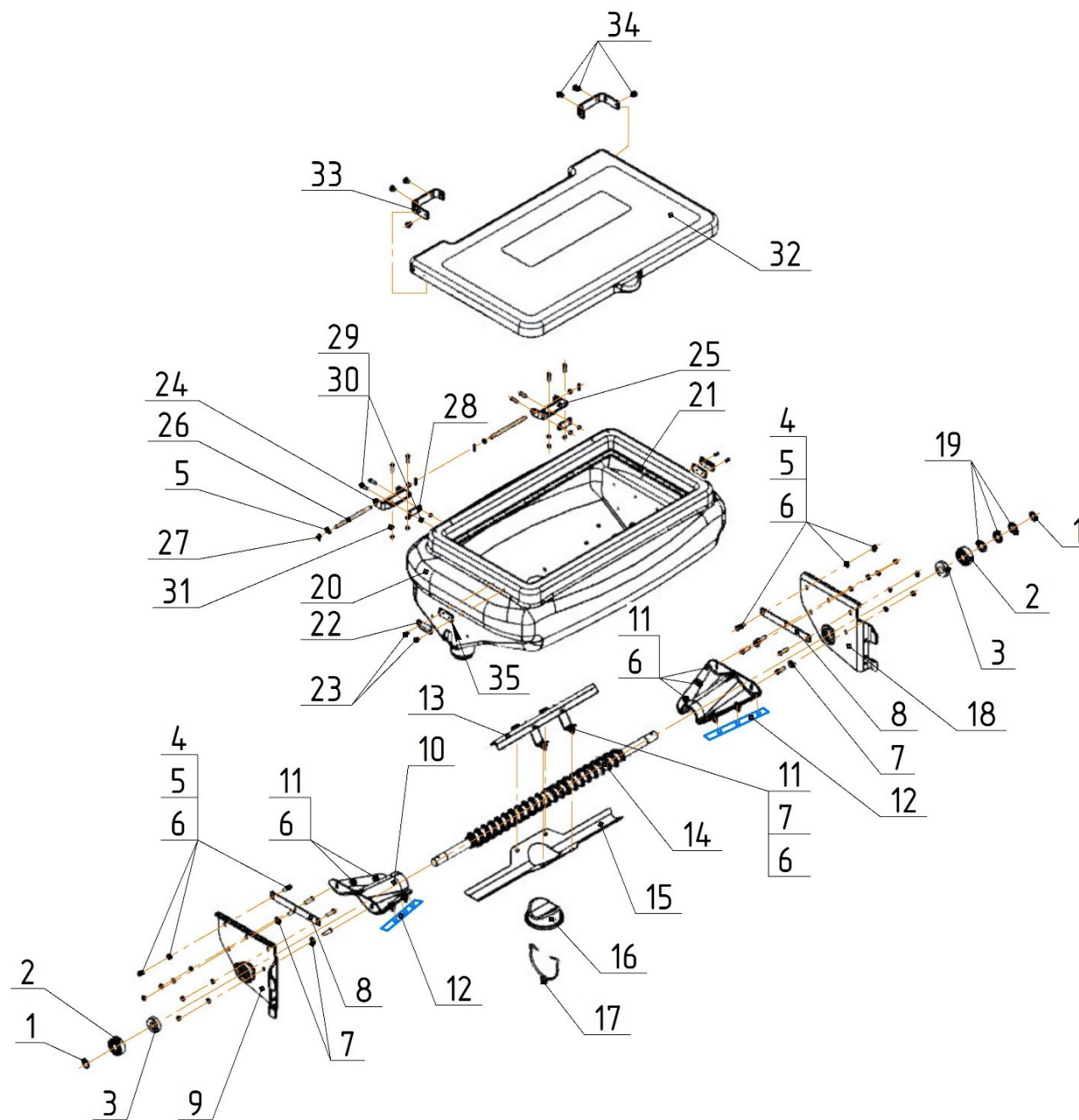


Рис. 16 – Аппарат туковысевающий 509.046.7870

Рис. 16 – Аппарат туковысевающий 509.046.7870

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			сб. ед.	машину	
1		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 19942-2008)	2	8	
2		Подшипник 180204 ГОСТ 8882-75	2	8	
3		Манжета 1.1-20x40-3/1 ГОСТ 8752-79	2	8	
4		Болт М6-6gx25.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	10	40	
5		Шайба С.6.01.10.019 ГОСТ 11371-78	14	56	
6		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	26	104	
7		Шайба А.6.01.10.019 ГОСТ 6958-78	12	48	
8	509.046.4433	Планка	2	8	
9	509.046.4980А-01	Корпус	1	4	
10	509.046.0032	Козырек	2	8	
11		Болт М6-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	16	64	
12	509.046.4433А	Планка	8	32	
13	509.046.7860	Скоба	1	4	
14	509.046.7850	Шнек	1	4	
15	509.046.4706	Дно	1	4	
16	509.046.0031	Пробка	1	4	
17	СТЯ 01.607	Скоба	1	4	
18	509.046.4980А	Корпус	1	4	
19	509.046.4425	Шайба	3	12	
20	509.046.0114	Корпус	1	4	
21		Решетка 618x318	1	4	
22	СУС 00.4368	Зацеп	2	8	
23		Заклепка вытяжная 3,2x12-А2/А-2 ISO 15953	4	16	
24	СУС 00.4143	Шарнир	1	4	

Рис. 16 – Аппарат туковысевающий 509.046.7870

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			сб. ед.	машину	
25	СУС 00.4143-01	Шарнир	1	4	
26	509.046.6488-10	Ось	2	8	
27		Шплинт 2,5х16.019 ГОСТ 397-79	4	16	
28	СУС 00.4142	Планка	2	8	
29		Болт М5-6gx20.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-2008)	8	32	
30		Гайка М5-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	32	
31		Шайба С.5.01.10.019 ГОСТ 11371-78	4	16	
32	СУС 00.036	Крышка	1	4	
33	СУС 00.4161	Кронштейн	2	8	
34		Заклепка вытяжная 4,8х12-А2/А-2 ISO 15953	6	24	
35	СУС 00.4369	Планка	2	8	

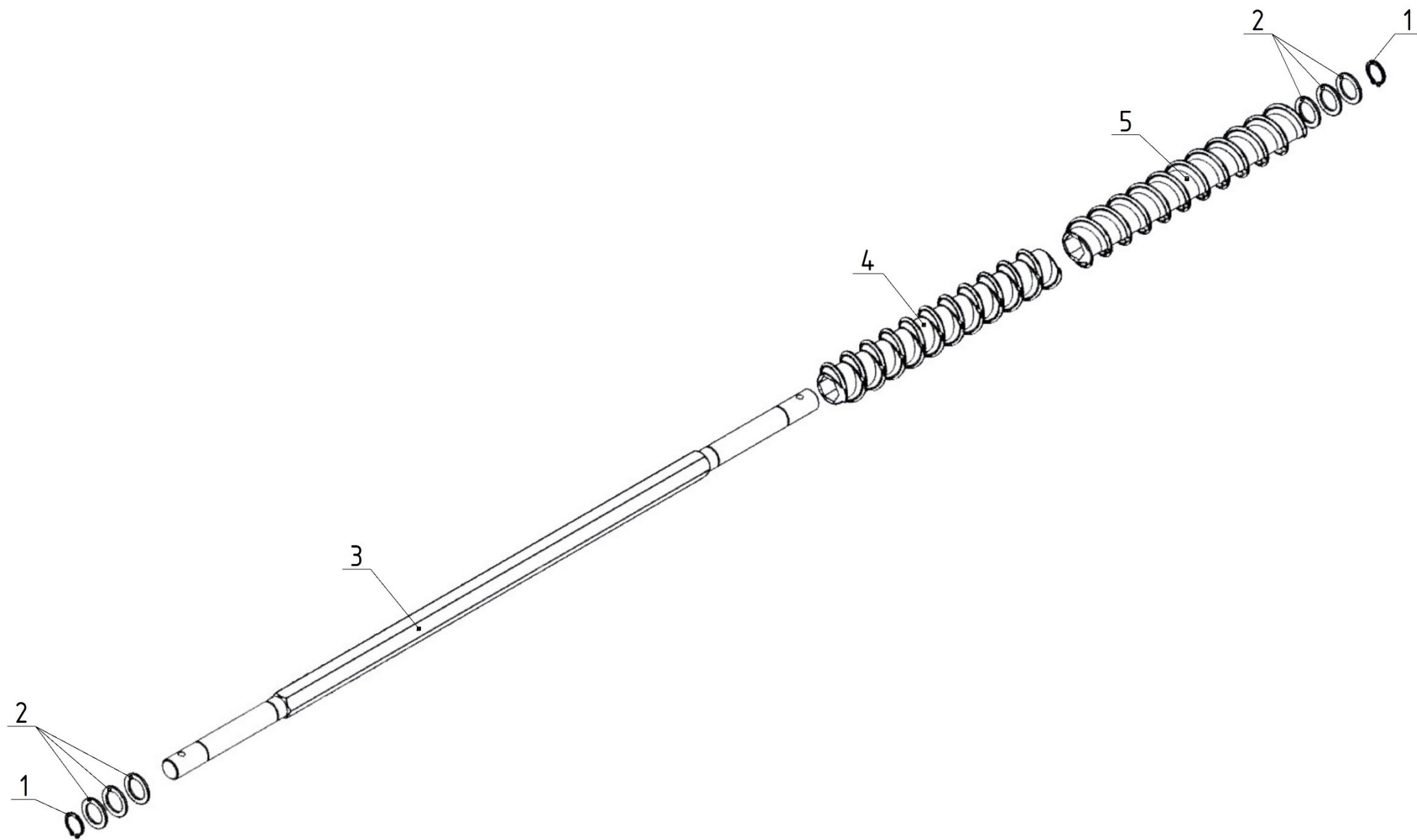


Рис. 17 – Шнек 509.046.7850 туковысевающего аппарата

Рис. 17 – Шнек 509.046.7850 туковысевающего аппарата

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на		Примечание
			сб. ед.	машину	
1		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 19942-2008)	2	8	
2	509.046.4425	Шайба	6	24	Наибольшее количество
3	509.046.6515	Вал	1	4	
4	509.046.0035	Сектор	11	44	
5	509.046.0035-01	Сектор	11	44	

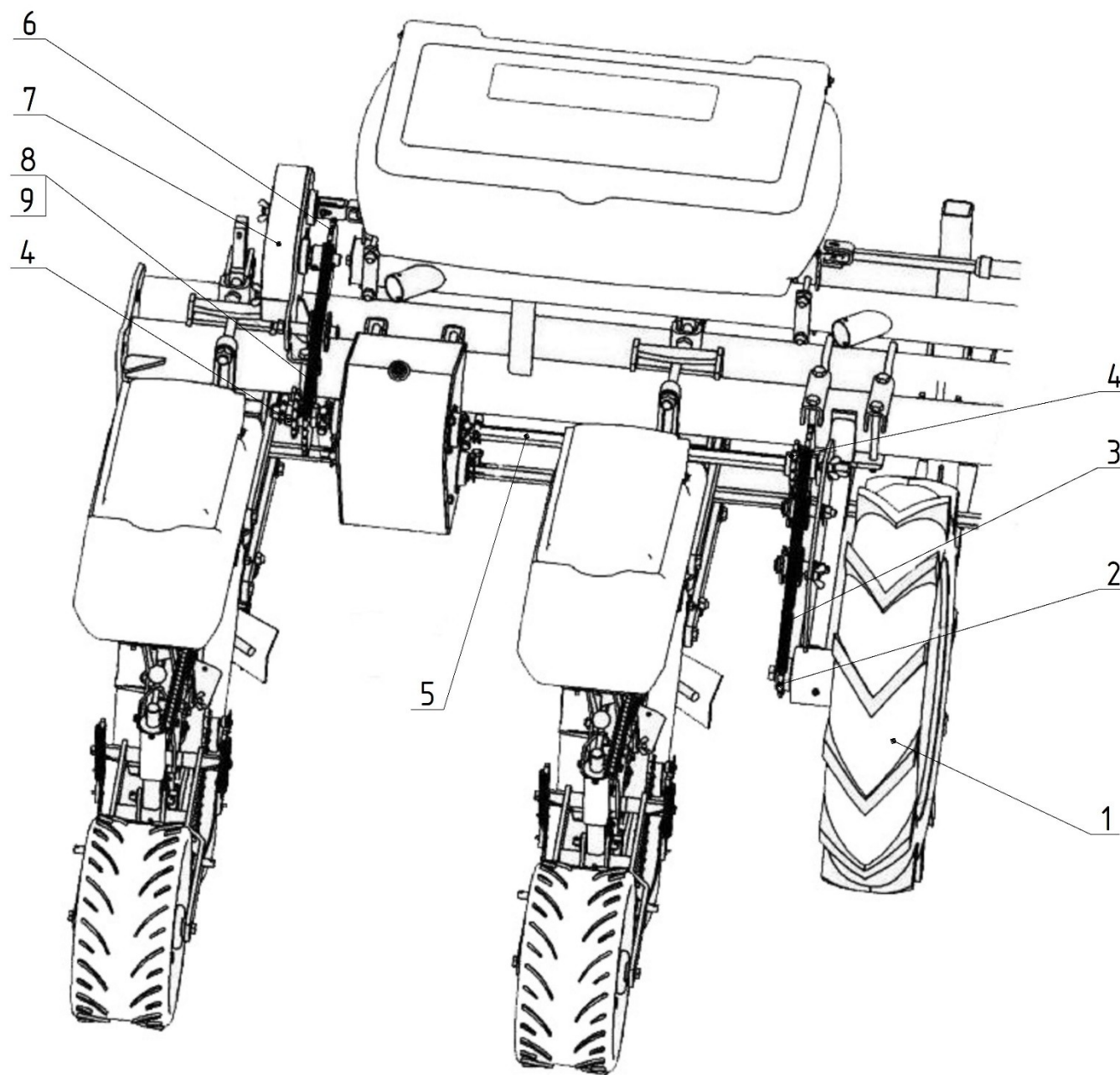


Рис. 18 – Привод туковысевающего аппарата

Рис. 18 – Привод туковысевающего аппарата

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			машину	
1	509.046.8530	Опорно-приводное колесо	1	правое
	509.046.8530-01	Опорно-приводное колесо	1	левое
2	СУПА 00.4024-02	Звездочка	2	Z=15
3	509.046.9230	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 65 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
4	СУС 00.1070	Блок	4	
5	509.046.6555-02	Вал	2	
6	ЗТЗУ 00.120-04	Звездочка	2	Z=26
7	509.046.8550А	Редуктор тук.	1	правый
	509.046.8550А-01	Редуктор тук.	1	левый
8	509.046.6180	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 56 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
9	С 20.30-01	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 5 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	

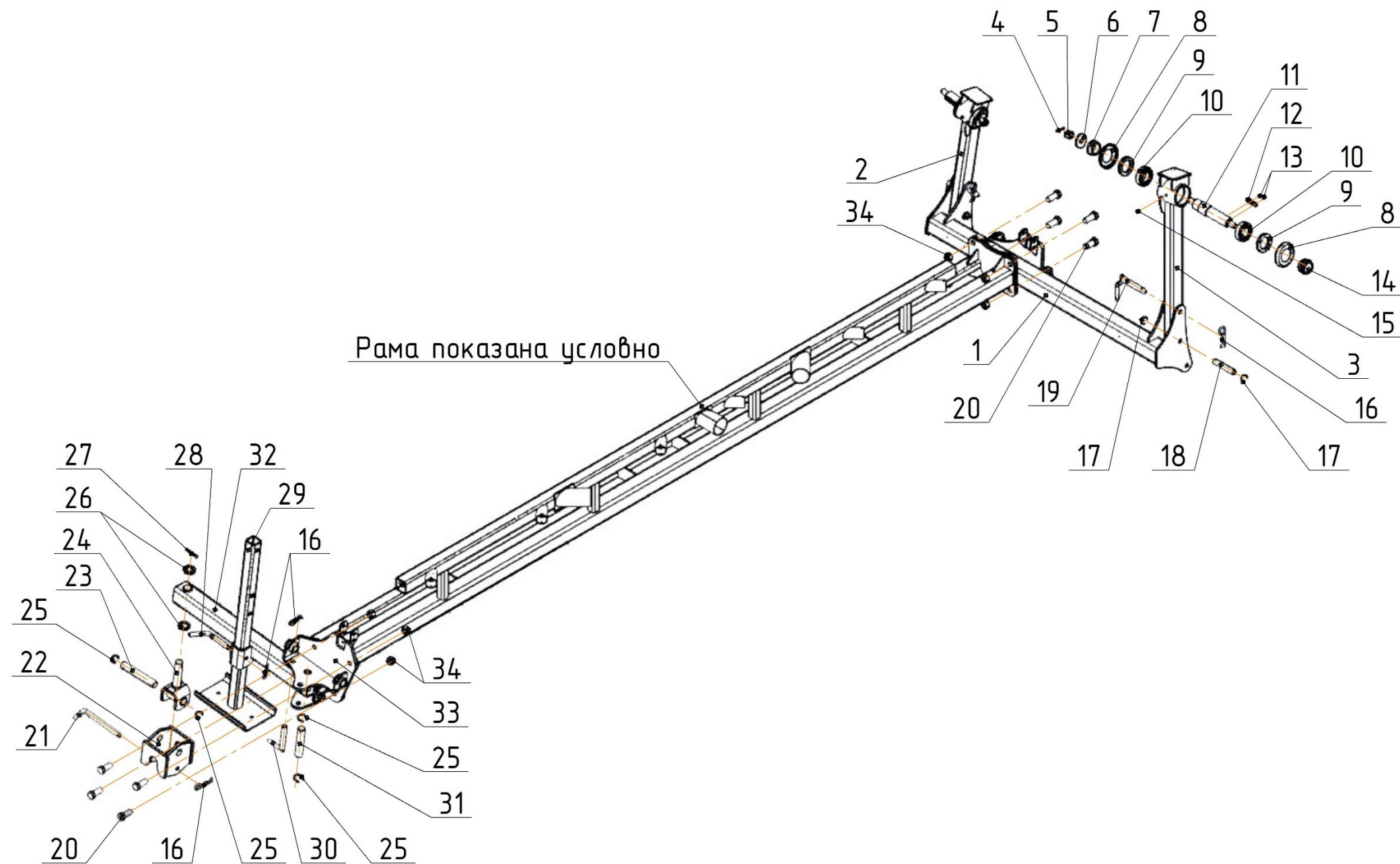


Рис. 19 – Транспортное устройство 509.046.8700

Рис. 19 – Устройство транспортное 509.046.8700

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			изделие	
1	509.046.8540	Брус	1	
2	509.046.8720	Стойка	1	(короткая)
3	509.046.8730	Стойка	1	(длинная)
4		Шплинт 4x40.019 ГОСТ 397-79	2	
5		Гайка М20-6Н.8.019 DIN 935 (ГОСТ 5932-73)	2	
6	509.046.4075	Шайба	2	
7	509.046.6004	Втулка	2	
8	Н 130.02.408	Колпачок	4	
9		Манжета 1.2-55x80-3/1 ГОСТ 8752-79	4	
10		Подшипник 208 ГОСТ 8338-2008	4	
11	509.046.6553	Вал	2	
12	509.046.6539	Шпонка	2	
13		Винт В.М4-6gx10.58.019 DIN 7985 (ГОСТ 17473-2008)	4	
14	509.046.6412	Втулка	2	
15		Масленка 1.2.Ц6хр ГОСТ 19853-74	2	
16		Шплинт пружинный 4x76 DIN 11024E	4	
17		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	4	
18	509.046.6561	Ось	2	
19	509.046.5630-01	Штырь	2	
20		Болт М20-6gx50.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-70)	8	
21	ССГ 00.682	Штырь	1	
22	509.046.2410	Короб	1	
23	509.046.6562	Ось	1	
24	509.046.2420	Серьга	1	
25		Кольцо 30x1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	4	

Рис. 19 – Устройство транспортное 509.046.8700

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			изделие	
26	509.046.4162	Шайба	2	
27		Шплинт 6,3х56.019 ГОСТ 397-79	1	
28	СМЕ 20.602-01	Штырь	1	
29	509.046.8750	Опора	1	
30	509.046.5630	Штырь	1	
31	509.046.6562-01	Ось	1	
32	509.046.8740	Тяга	1	
33	509.046.8710	Фланец	1	
34		Гайка М20-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	8	

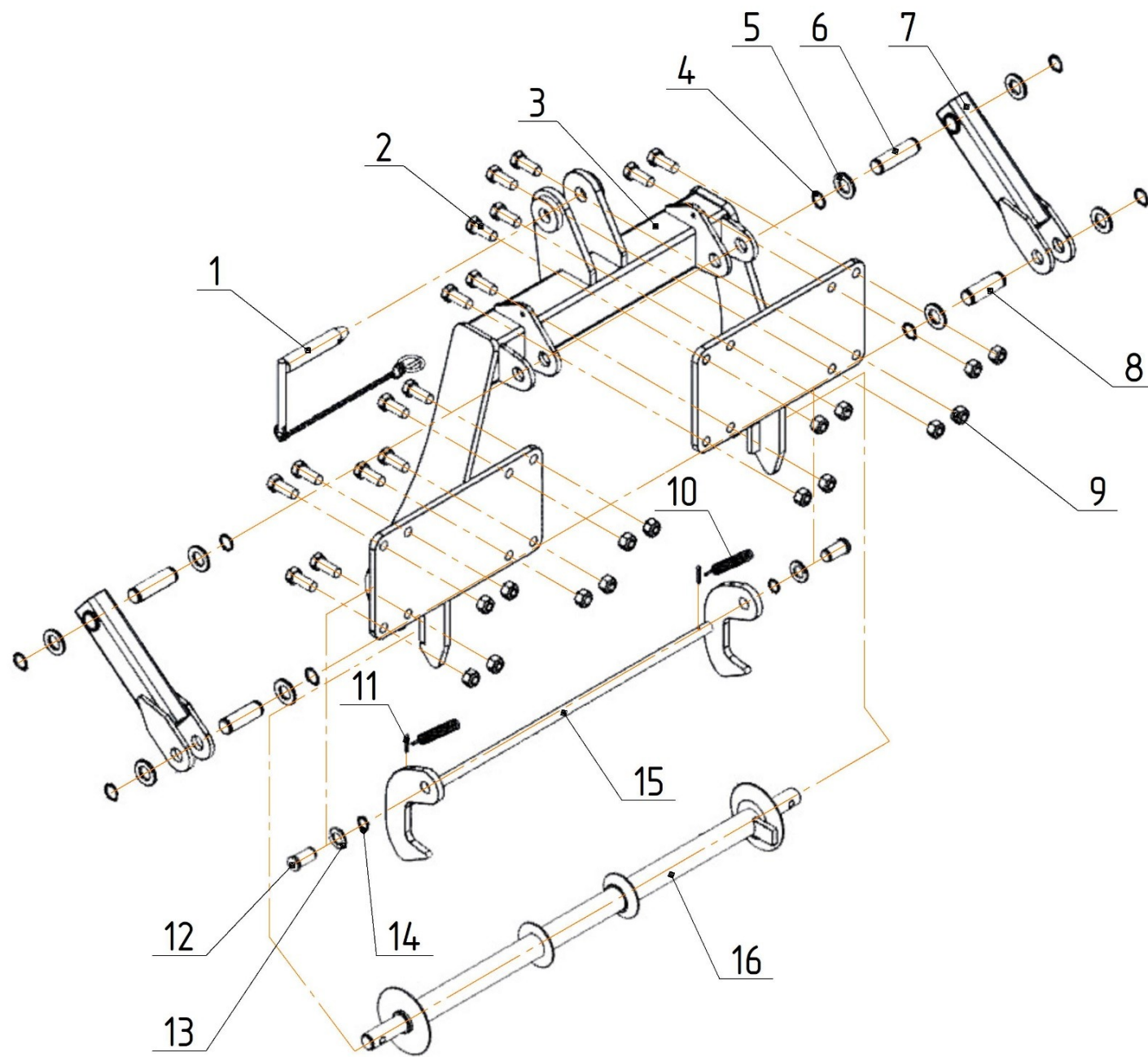


Рис. 20 – Замок автосцепки 509.046.8200

Рис. 20 – Замок автосцепки 509.046.8200

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			изделие	
1	509.046.8240	Фиксатор	1	
2		Болт М16-6gx40.88.019 DIN 933 (ГОСТ 7798-70)	16	
3	509.046.8230	Кронштейн	1	
4		Кольцо 25x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	8	
5		Шайба А.24.02.Ст3.019 ГОСТ 11371-78	8	
6	509.046.6534	Ось	2	
7	509.046.8500	Растяжка	2	
8	509.046.6534-01	Ось	2	
9		Гайка М16-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	16	
10	552.5.002	Пружина	2	
11		Шплинт 4x25.019 ГОСТ 397-79	2	
12	509.046.6537	Штырь	2	
13		Шайба А.20.01.10.019 ГОСТ 11371-79	2	
14		Кольцо 20x1,2 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	2	
15	509.046.8220	Фиксатор	1	
16	509.046.8210	Поперечина	1	

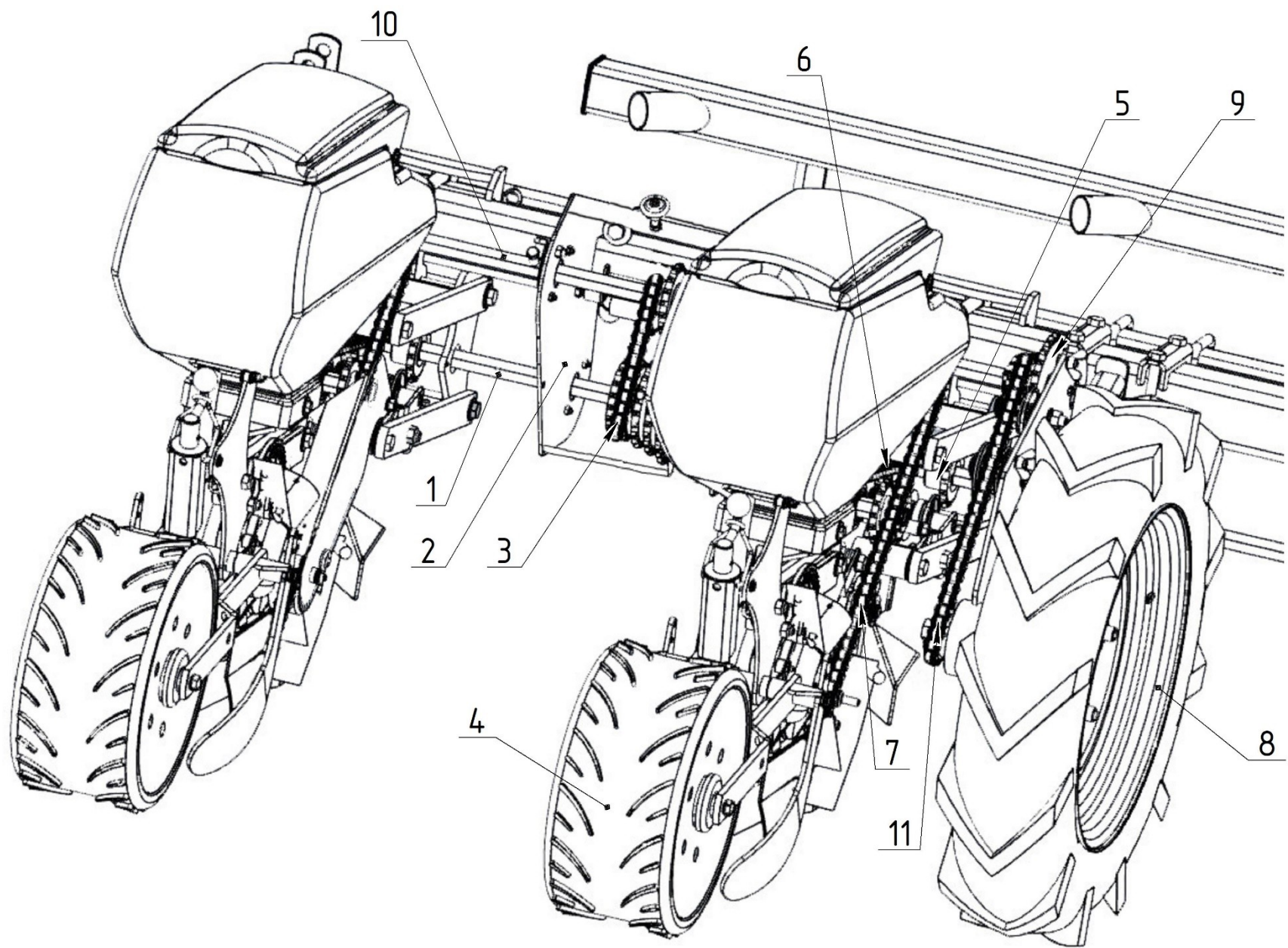


Рис. 21 – Привод посевной секции 509.046.6800

Рис. 21 – Привод посевной секции 509.046.6800

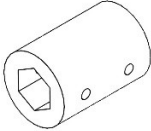
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			изделие	
1	509.046.6555-04	Вал (L=1800 мм.)	2	
	совместно с:			
	509.046.6555-01	Вал (L=500 мм.)	2	
	509.046.6504	Втулка	2	
		Штифт А5х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	4	
		Шплинт 5х28.019 ГОСТ 397-79	4	
2	509.046.10420	Механизм передач	2	
3	509.046.1920	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 57 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	
4	509.046.6800	Секция	8	
5	СУПК 00.610-02	Звездочка	8	(Z=15)
	совместно с:			
		Винт М10х20.45Н.019 DIN 916 (ГОСТ 28964-91)	8	
6	509.046.7090	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 65 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	8	
7	509.046.7080	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 45 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт. Звено П-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	8	
8	509.046.8530-01	Опорно-приводное колесо	1	левое
	509.046.8530	Опорно-приводное колесо	1	правое
9	СУС 00.1070	Блок	2	

Рис. 21 – Привод посевной секции 509.046.6800

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			изделие	
10	509.046.6555-02	Вал (L=930 мм.)	2	
	совместно с:			
	509.046.4547	Зажим	4	
		Болт М6-6gx50.88.019 DIN 931 (ГОСТ 7798-70)	4	
		Гайка М6-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	4	
11	509.046.9230	Цепь ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 65 звеньев; Звено С-ПР-15,875-23 ГОСТ 13568-2006 – 1шт.	2	

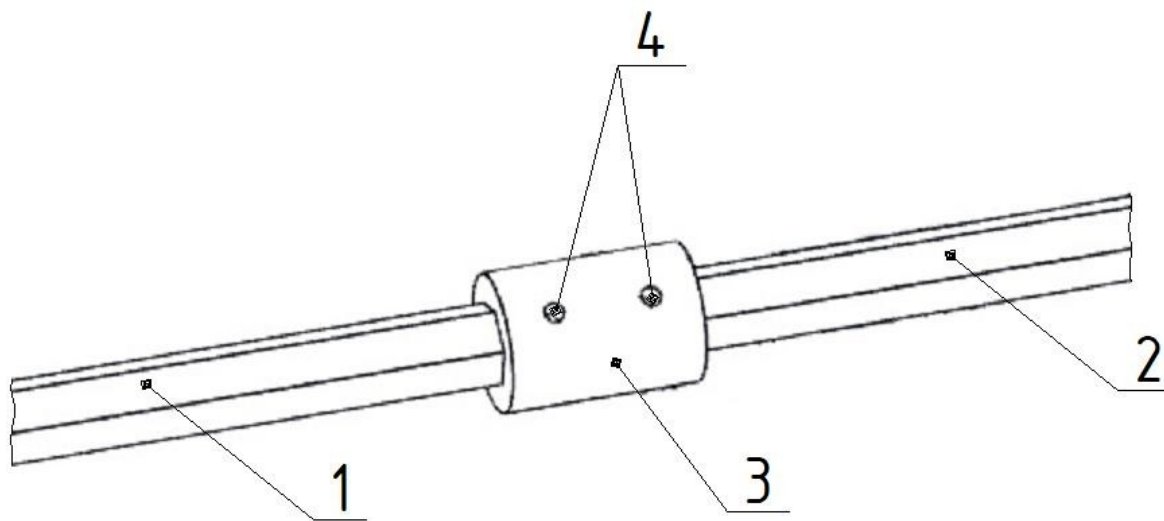


Рис. 21.1 – Соединение валов привода посевной секции (по ходу сеялки-левая сторона)

Рис. 21.1 – Соединение валов привода посевной секции (по ходу сеялки – левая сторона)				
№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			изделие	
1	509.046.6555-04	Вал (L=1800 мм.)	2	
2	509.046.6555-01	Вал (L=500 мм.)	2	
3	509.046.6504	Втулка	2	
4		Штифт А5х40.60С2 DIN 1481 (ГОСТ 14229-93)	4	

Правая сторона – зеркальное отражение

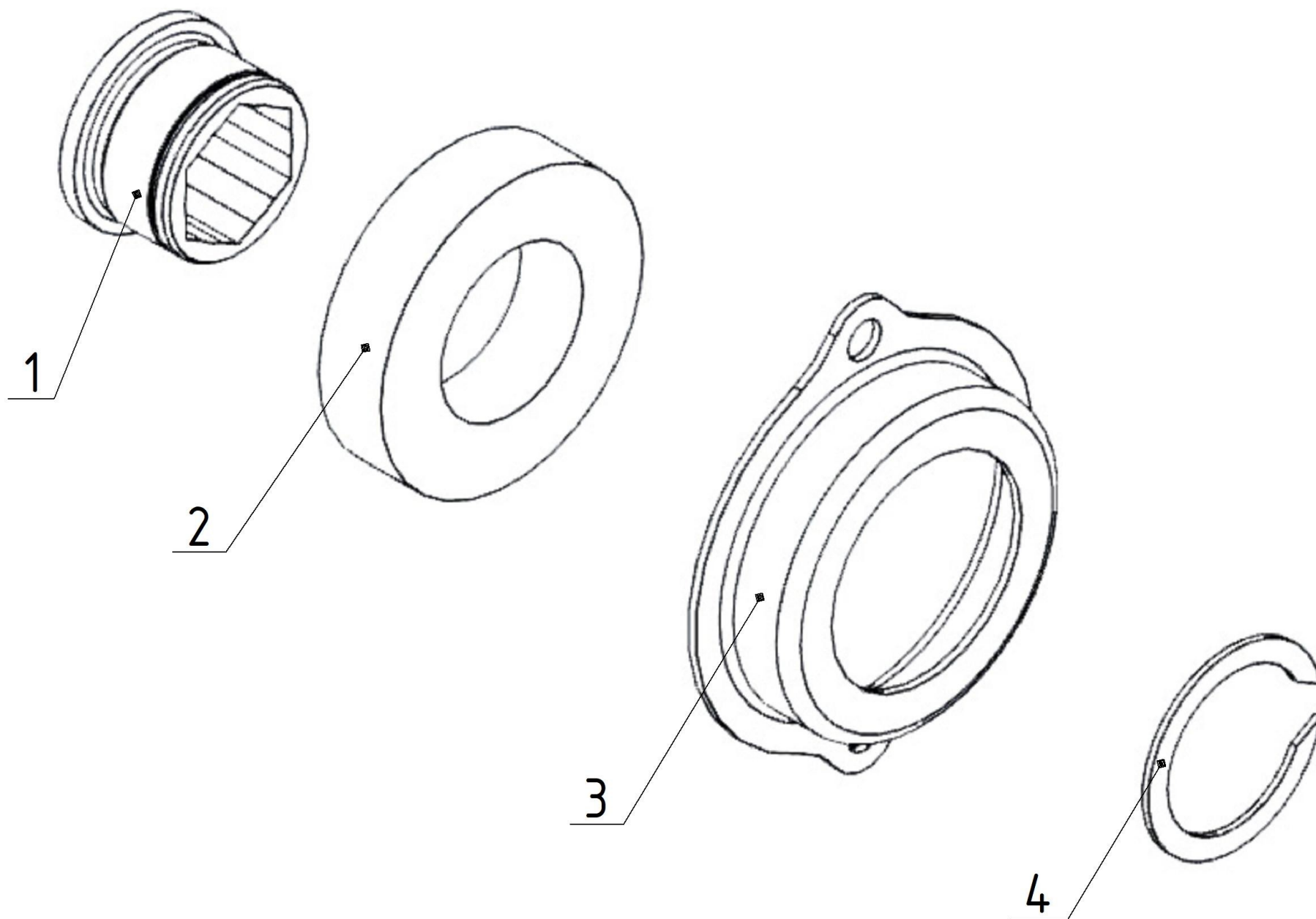


Рис. 22 – Корпус 509.046.5990

Рис. 22 – Корпус 509.046.5990

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			сб. единицу	
1	509.046.6408	Втулка	1	
2		Подшипник 180106 ГОСТ 8882-75	1	Применяется взамен: подшипник FKL 6006.2S или подшипник СТ-AGRI 6006-2RST
		Подшипник FKL 6006.2S	1	Применяется взамен: подшипник 180106 ГОСТ 8882-75 или подшипник СТ- AGRI 6006-2RST
		Подшипник СТ-AGRI 6006-2RST	1	Применяется взамен: подшипник 180106 ГОСТ 8882-75 или подшипник FKL 6006.2S
3	509.046.4524 или 509.046.4524-01	Колпачок	1	
4		Кольцо 30x1,5 DIN 471 (ГОСТ 13942-2008)	1	

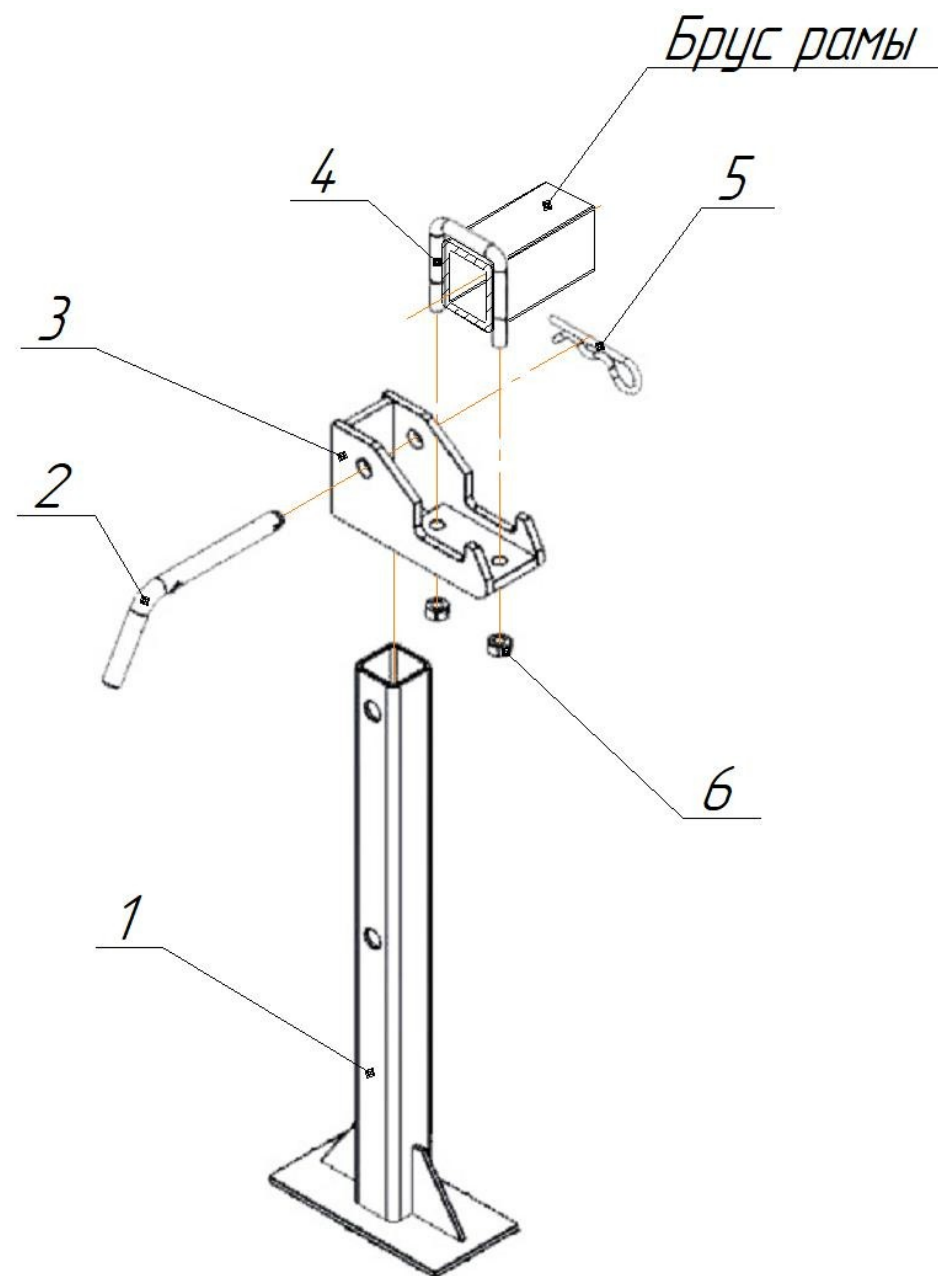


Рис. 23 – Опора 509.046.8770

Рис. 23 – Опора 509.046.8770

№ поз.	Обозначение сборочной единицы, детали	Наименование сборочной единицы, детали	Количество на	Примечание
			сб. единицу	
1	509.046.1930-03	Опора	1	
2	СМЕ 20.602	Штырь	1	
3	509.046.8760	Кронштейн	1	
4		Скоба 2М12х75х85/30.5.56. Ц9хр ОСТ 23.2.10-81	1	
5		Шплинт пружинный игольчатый 5х97 DIN 11024E	1	
6		Гайка М12-6Н.8.019 DIN 980 (ISO 7042-2009)	2	